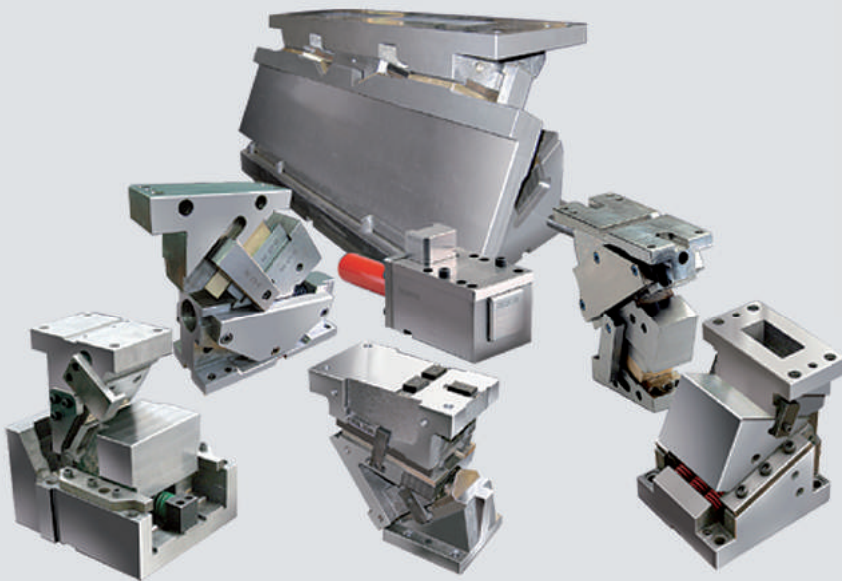


Normalien für den Stanzwerkzeug- und Formenbau von Anchor Lamina



2

DIE AND MOULD STANDARD PARTS

Normkeilschieber

Cams



Anchor Lamina

www.anchorlamina.de



**NORMALIEN FÜR DEN
STANZWERKZEUG- UND
FORMENBAU**

DIE & MOULD STANDARD PARTS

PRODUKTKATALOG
PRODUCT CATALOG

2017



Lernen Sie unser vielfältiges Produktspektrum kennen.

Besuchen Sie unsere Webseite oder sprechen Sie uns an -

Wir beraten Sie gern.

Experience our diverse product range.

Visit our website or contact us directly.

We will gladly assist you



Führungselemente /
Guiding elements



Normkeilschieber/
Cams



Gewindeformeinheiten /
In-Die - tapping units



Rotationsbiegeeinheiten /
Rotary bender



Platinentransporteinheiten /
Blank conveyor devices



Gasdruckfedern /
Gas springs



Federn /
Springs



Hydraulik/
Hydraulic



Säulenführungsgestelle /
Die- sets



Anchor Lamina

www.anchorlamina.de

Die Anchor Lamina GmbH

Einführung

INTRODUCTION

Anchor Lamina GmbH ist ein international agierendes Unternehmen im Bereich der Umformtechnik, dem Werkzeug- und Maschinenbau sowie der Automobilindustrie. Wir haben uns auf die Sonderfertigung, Platinenschneidwerkzeuge und den weltweiten Vertrieb von Normalien im Bereich Werkzeug- und Formenbau/ Maschinenbau spezialisiert.

Anchor Lamina GmbH ist stolz auf eine umfangreiche Produktpalette an Normalien im Bereich Werkzeug- und Formenbau. Anchor Lamina GmbH fertigt und vertreibt nicht nur Komponenten nach internationalen Standards, wie NAAMS, VDI, ISO, JIS und andere, sondern auch Teile nach kundenspezifischen Standards, zum Beispiel für große Automobilhersteller. Wir bieten unseren Kunden einen umfassenden Service mit vielfältigen Produktreihen und einem weltweiten Vertriebsnetz.

Anchor Lamina GmbH ist seit 1995 ISO 9001 zertifiziert und folgt den Qualitätsprinzipien technische Innovation, Austauschbarkeit von Normalien sowie ständige Optimierung von Unternehmensabläufen, um die sich ständig verändernden Kundenanforderungen zu erfüllen. Mit einer vollständigen Fertigungskette – von der Materiallieferung bis zur Komplettbearbeitung – und unserer technischen Beratung entwickeln wir Lösungen für Ihre innovativen Anforderungen.

Auf Grund des eigenen Produktionsprogrammes nimmt die Anchor Lamina GmbH eine Sonderstellung innerhalb der Gruppe ein. Dieses Alleinstellungsmerkmal macht es uns möglich, mit dem an europäische Marktverhältnisse angepassten Produktionsprogramm schnell und flexibel am Markt reagieren zu können. Unternehmensstruktur.

Anchor Lamina GmbH is an internationally active company in the field of metal forming, tooling, mechanical engineering and the automotive industry. We specialize in the production of custom-made products, blanking tools and the worldwide distribution of standard elements in the field of tool and mold making/mechanical engineering.

Anchor Lamina GmbH is proud of an extensive range of products for normal use in the field of tool and mold making. Anchor Lamina GmbH not only manufactures and distributes components according to international standards, such as NAAMS, VDI, ISO, JIS and others, but also parts according to customer-specific standards, for example for large automobile manufacturers. We offer our customers a comprehensive service with diverse product lines and a worldwide sales network. □

Anchor Lamina GmbH has been ISO 9001 certified since 1995 and follows the quality principles of technical innovation, interchangeability of standard elements and constant optimization of company processes in order to meet the constantly changing customer requirements. With a complete production chain - from material supply to complete machining - and our technical consulting, we develop solutions for your innovative requirements.

On the basis of its own production program, Anchor Lamina GmbH occupies a special position within the group. This unique feature makes it possible for us to react quickly and flexibly to the market with the production program adapted to European market conditions.

Die Anchor Lamina GmbH ist ein Tochterunternehmen der kanadischen Anchor Danly Gruppe mit ihren Werken in Kanada und den USA. Mit den beiden Standorten in Chemnitz verfügt das Unternehmen über 5.000 qm Produktionsfläche und ist innerhalb der Gruppe für den gesamten europäischen Markt zuständig.

Anchor Lamina GmbH is a subsidiary of the Canadian Anchor Danly Group with its plants in Canada and the USA. With its two locations in Chemnitz, the company has over 5,000 sqm of production space and is responsible for the entire European market within the Group.

Standorte

LOCATIONS



Hauptsitz und Fertigungswerk 1

Headquarter and production 1
An der Wiesenmühle 19
D-09224 Chemnitz, OT Grüna



Fertigungswerk 2

Production 2
Tuchschererstraße 8
D-09116 Chemnitz

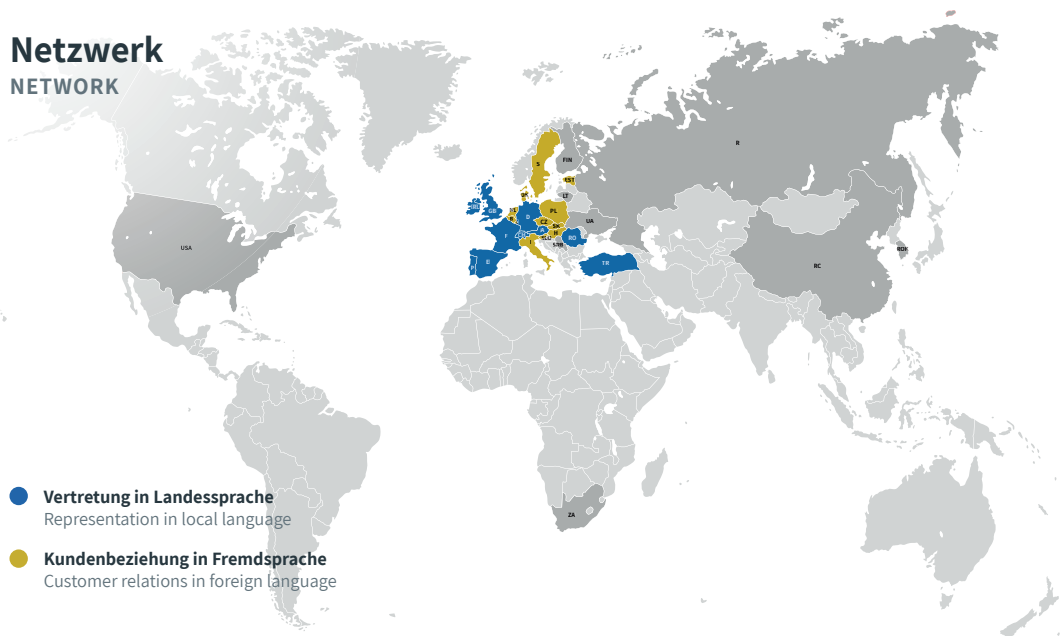
Kontakt

CONTACT

Telefon +49 371 842450
Telefax +49 371 8424550
info@anchorlamina.de
www.anchorlamina.de

Netzwerk

NETWORK



- **Vertretung in Landessprache**
Representation in local language
- **Kundenbeziehung in Fremdsprache**
Customer relations in foreign language

Inhalt

Contents

Cam Series

JIS Serie / Series

1. Aerial Cam Unit

KSAC	01
KSAC52	03
KSACA	05
KSACA52	06
KSACF	08
KSACF65	10
KACC / KACF	12
KACC50	16
KACC65	18
KACC / KACF80	20
KACC / KACF150	22
KEAK	24
KEAK65	26
KEAK100	28
KEAK200	30
KMACA	32
KMACA200	34
KMACA300	36
KMACA400	38
KMACA500	40
KMACA600	42
KMACG	44
KMACG200	46
KMACG300	48
KMACG400	50
KMACG500	52
KMACG600	54
KACL	56
KACL500 / 600	58
KACL700 / 800	62
KACL900 / 1000	66
KACG	70
KACG50	72
KACG65	74
KACG80	76
KACG150	78

KACG200	80
KACG300	82
KACNR	84
KACNR70	86
KACNR80	88
KACNR165	90
KACNR200	94
KACNR300 / 400	98
KACVG	102
KACVG60	104
KACVG85	106
KACVG110	108
KACVG165	110
KACVG200	112
KACVG250	114
KACVG300	116
KACVG350	118
KACVG400	120

2. Die Mounted Unit

KDMD	122
KDMD52	124
KDMD90	126
KDMA	128
KDMA50	130
KDMP	132
KDMP50	134
KDMP80	136
KDMP150	138
KDMP200	140
KDMP300	142
KDML	144
KDML500 / 600	146
KDML700 / 800	148
KDML900 / 1000	150
KDMVC	152
KDMVC50	154
KDMVC85	156





KDMVC110	158
KDMVC150	160
KDMVC220	162
KDMVC330	164
KDMVC400	166
KBD / KBDA	168
KBD / KBDA52	170
KBD / KBDA65	172
KBD / KBDA100	174
KBD / KBDA150	176
KBD / KBDA200	178
KBD / KBDA250	180
KBD / KBDA300	182
KBD / KBDA400	184
KBD / KBDA500	186
KBD / KBDA600	188

NAAMS Serie / Series

1. Aerial Cam Unit	
Product Information	190
NAC050	192
NAC075	194
NAC0125	196
NAC0150	198
NAC175	200
NAC200	202
NAC250	204
NAC300	206
2. Die Mounted Unit	
NDM050	208
NDM075	210
NDM150	212
NDM200	214
NDM250	216
NDM300	218

LAMCAM Serie / LAMCAM Cams

Product Information	220
NLA Series (50)	224
NCA Series	228
NCA 50 Series	228
NCA 75 Series	232
NCA 125-150 Series	236
NCA 175-200 Series	240
NCA 250-300 Series	244
NLD Series (50)	248
NCD Series	252
NCD 50 Series	252
NCD 75 Series	256
NCD 125-150 Series	260
NCD 175-200 Series	264
NCD 250-300 Series	268

Installation Instructions	272
---------------------------------	-----

WIDECAM Serie / WIDECAMS

Product Features	276
WAC Aerial Cam	
WAC500 / 600	278
WAC700 / 800	280
WAC900 / 1000	282
WAC1100 / 1200	284
WDM Die Mount Cam	
WDM500 / 600	286
WDM700 / 800	288
WDM900 / 1000	290
WDM1100 / 1200	292

Reverse Cam Serie / Reverse Cams

KRCL Summary	294
KRCL090-25	295
KRCL120-25	296
KRCL180-25	298
KRCO Summary	299
KRCO220-60	300
KRCO320-60	301
KRCCS / KRCCH, KRCVS / KRCVH	302
KRCCS120-45 / KRCCH120-45	304
KRCVS145-45 / KRCVH145-45	306
KRCVS245-60 / KRCVH245-60	308
KRCVS320-60 / KRCVH320-60	310

Pivot- Schwenkschieber Serie / Pivot Cam Series

Pivot Cams	312
------------------	-----

Ziehschieber Serie / Pulling Cams

KLCH	323
KLCH 50	324
KLCH50-45	327
KLCH50-50	328
KLCH50-55	329
KLCH50-60	330
KLCH50-65	331
KLCH50-70	332

Box Cam Serie / Box Cams

Selection Matrix	333
Retainer Mounting Methods	335
Standard Box Cam	336
2L / 2LHM	337
3L / 3LHM	338





4L / 4LHM	339
5L / 5LHM	340
22L / 22LHM	341
23L / 23LHM	342
Maximum Power Heavy Duty Cam TM(MP)	343
24MP.....	344
24MP-XW	345
Long Travel Box Cam	346
11L / 11LMM	347
12L / 12LMM.....	348
13L / 13LMM.....	349
14L / 14LMM.....	350
15L / 15LMM.....	351

Unten stehende Schieber mit langem Arbeitsweg / Long Reaching Die Mount Cam

Product Features	352
LRD075.....	354
LRD150.....	356
LRD200.....	358

Mini Cam Serie / Mini Cams

Technical information.....	360
101 / 101 MM Type.....	361
102 / 102 MM Type	362

Rollenschieber / Roller Cams

LRC.....	368
LRCD.....	369

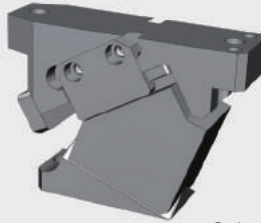
Swing Unit- Schwenkschieber Serie/ Swing Unit Series

Swing Unit Series	
KBRSU400	383
KBRSU600	384
KBRSU800	385
KBRSU1000	386
KBRSU1200	387
KBRSU1400	388





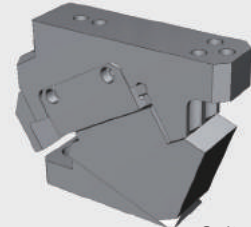
JIS-Cam-Schieber JIS Cam Series



KSAC 52

Seite/Page
01-04

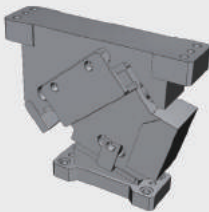
Oben hängender Schieber
Arial Cam Unit



KSACA 152

Seite/Page
05-07

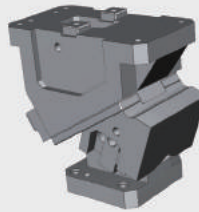
Oben hängender Schieber
Arial Cam Unit



KSACF 65

Seite/Page
08-11

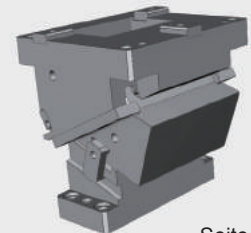
Oben hängender Schieber
Arial Cam Unit



**KACC/KACF 80, 150
KACC 50, 65**

Seite/Page
12-23

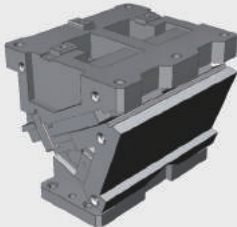
Oben hängender Schieber
Arial Cam Unit



KEAK 65, 100, 200

Seite/Page
24-31

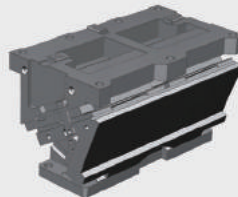
Oben hängender Schieber
Arial Cam Unit



KMACA
200, 300, 400, 500, 600

Seite/Page
32-43

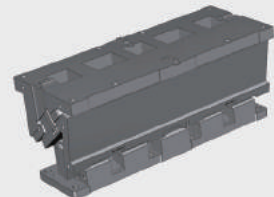
Oben hängender Schieber
Arial Cam Unit



KMACG
200, 300, 500, 500, 600

Seite/Page
44-55

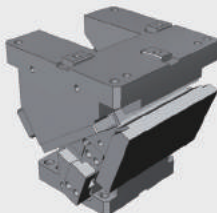
Oben hängender Schieber
Arial Cam Unit



KACL
500, 600, 700, 800, 900, 1000

Seite/Page
56-69

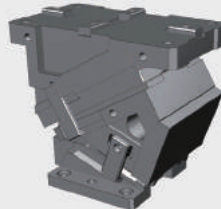
Oben hängender Schieber
Arial Cam Unit



KACG
50, 65, 80, 150, 200, 300

Seite/Page
70-83

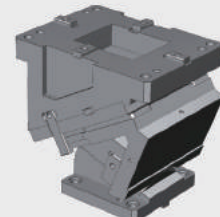
Oben hängender Schieber
Arial Cam Unit



KACNR
70, 80, 165, 200, 300, 400

Seite/Page
84-101

Oben hängender Schieber
Arial Cam Unit

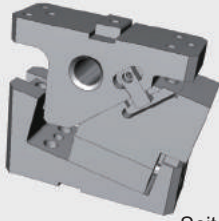


**KACVG 60, 85, 110, 165,
200, 250, 300, 350, 400**

Seite/Page
102-121

Oben hängender Schieber
Arial Cam Unit

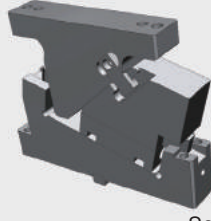




KDMD 52,90

Seite/Page
122-127

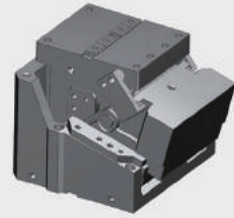
Unten stehender Schieber
Die Mount Cam



KDMA 50

Seite/Page
128-131

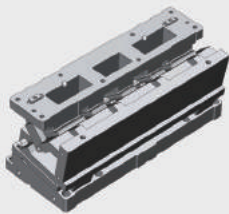
Unten stehender Schieber
Die Mount Cam



KDMP
50, 80, 150, 200, 300

Seite/Page
132-143

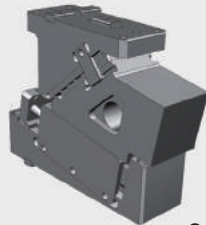
Unten stehender Schieber
Die Mount Cam



KDML
500, 600, 700, 800, 900, 1000

Seite/Page
144-151

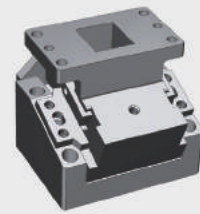
Unten stehender Schieber
Die Mount Cam



KDMVC 50, 85, 110, 150,
220, 330, 400

Seite/Page
152-167

Unten stehender Schieber
Die Mount Cam



KBD/KBDA 52, 65, 100, 150,
200, 250, 300, 400, 500, 600

Seite/Page
168-189

Unten stehender Schieber
Die Mount Cam

NAAMS Serie / Series



NCA
05, 07, 12, 15, 17, 20, 25, 30

Seite/Page
192-207

Oben hängender Schieber
Atrial Cam Unit

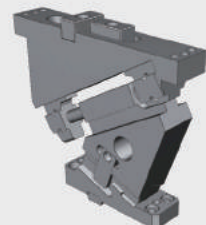


NDM
50, 75, 150, 200, 250, 300

Seite/Page
208-219

Unten stehender Schieber
Die Mount Cam

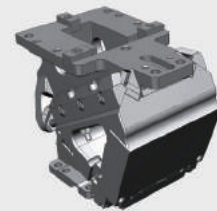
LAMCAM Serie / LAMCAM Cams



NL 150

Seite/Page
224-227

Oben hängender Schieber
Atrial Cam Unit

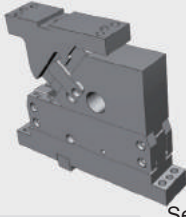


NCA 50, 75, 125, 150, 175, 200,
250, 300

Seite/Page
228-247

Oben hängender Schieber
Atrial Cam Unit

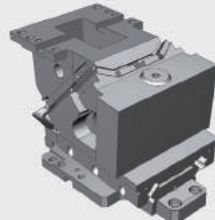




NLD 05

Seite/Page
248-251

Unten stehender Schieber
Die Mount Cam



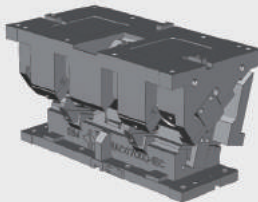
NCD

05, 07, 12, 15, 17, 20, 25, 30

Seite/Page
252-271

Unten stehender Schieber
Die Mount Cam

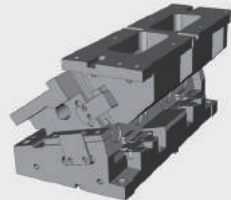
**WIDECAM Serie /
WIDECAMS**



**WAC 500, 600, 700, 800,
900, 1000, 1100, 1200**

Seite/Page
276-285

Oben hängender Schieber
Arial Cam Unit

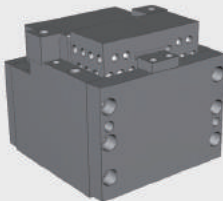


**WDM 500, 600, 700, 800,
900, 1000, 1100, 1200**

Seite/Page
286-293

Unten stehender Schieber
Die Mount Cam

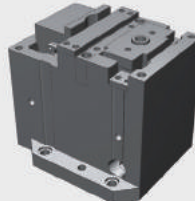
**Reverse Cam Serie /
Reverse Cams**



**KRCL 090-25, 120-25,
120-35, 180-25**

Seite/Page
294-298

Reverse Cam

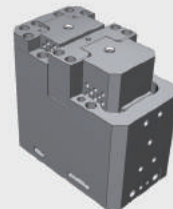


KRCO

220-60, 320-60

Seite/Page
299-301

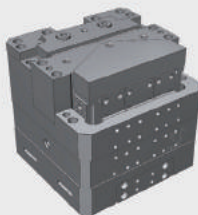
Reverse Cam



**KRCCS
120-45**

Seite/Page
302-305

Reverse Cam

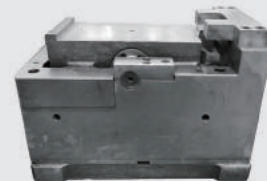


**KRCVS
145-45, 245-60, 320-60**

Seite/Page
306-311

Reverse Cam

**Pivot-
Schwenkschieber
Serie /
Pivot Cam Series**



KBRCG

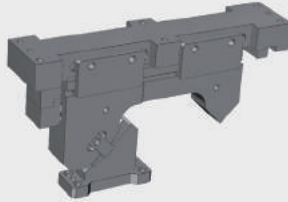
Seite/Page
312-321

Schwenkschieber
Pivot Cam





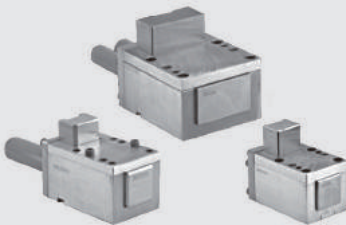
**Ziehschieber Serie /
Pulling Cams**



KLCH 50-45, 50-50, 50-55,
50-60, 50-65, 50-70
Pulling Cam

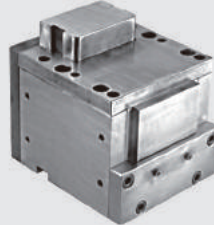
Seite/Page
323-332

**Box Cam Serie /
Box Cams**



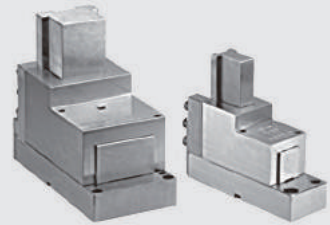
Heavy Duty Box Cams
Box Cam Serie

Seite/Page
336-342



Heavy Duty Box Cams
Box Cam Serie

Seite/Page
343-345



Long Travel Box Cams
Box Cam Serie

Seite/Page
346-351

**Mini Cam Serie /
Mini Cams**



101 / 101, 102 / 102 MM Type
Mini Cam

Seite/Page
361-362



LCM 4025

Bump Cam

Seite/Page
363

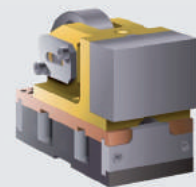


LCB6040

LCB Cam

Seite/Page
364

**Rollenschieber /
Roller Cams**



LRC
Roller Cams

Seite/Page
368





LRCD

Seite/Page
369-372

Roller Cams

Swing Unit- Schwenkschieber Serie / Swing Unit Series



KBRSU 400, 600, 800, 1000,
1200, 1400

Seite/Page
383-391

Swing Unit Series





Anchor Lamina



Normkeilschieber

Cam Series

- 01 | JIS Serie
Series
- 190 | NAAMS Serie
Series
- 220 | LAMCAM Serie
LAMCAM Cams
- 276 | WIDECAM Serie
WIDECAMS
- 294 | Reverse Cam Serie
Reverse Cams
- 312 | Pivot- Schwenkschieber Serie
Pivot Cam Series
- 323 | Ziehschieber Serie
Pulling Cams
- 333 | Box Cam Serie
Box Cams
- 352 | Unten stehende Schieber mit langem
Arbeitsweg
Long Reaching Die Mount Cams
- 360 | Mini Cam Serie
MiniCams
- 366 | Rollenschieber
Roller Cams
- 382 | Swing Unit- Schwenkschieber Serie
Swing Unit Series

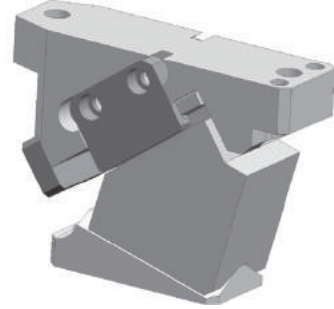




Eigenschaften KSAC-Schieber

Features of KSAC

- kompakte Ausführung mit 52 mm Arbeitsbreite und 125 mm Schließhöhe
 - automatische Ausrichtung des Schiebers durch V-Prisma
 - Standard-Arbeitskraft (1 Mio Hube): 14,7 kN, zulässige Arbeitskraft (300.000 Hube): 29,4 kN
 - verfügbare Winkel 0° - 80° in 5° Schritten.
-
- Compact design with mounting width 52 mm and shut height 125 mm.
 - Automatic alignment mechanism of the V-shaped guide.
 - Standard working force (one million strokes): 14.7 kN, Allowable working force (300,000strokes): 29.4 kN.
 - Available angle is 0° to 80° at increments of 5°.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

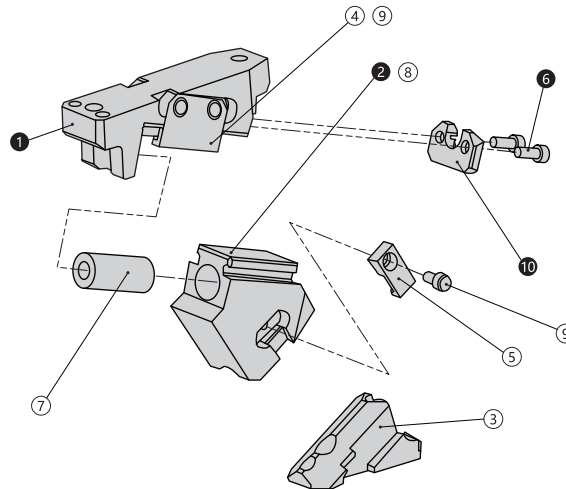
Slide Structure and Positive Return Structure

- Der Abstand zwischen Aufnahme und Schieber beträgt 0,06 - 0,14 mm auf einer Seite, daher ist es einfach, den Schieber zu montieren und einzustellen. Der Schieber wird mit dem V-Prisma ausgerichtet.
 - Der Abstand zwischen der Zwangsrückführung am Schieber und dem Treiber beträgt 0,01 - 0,03 mm.
 - Durch die geringe Anzahl an Komponenten wird ein kompakter und kostengünstiger Schieber erreicht.
 - Bitte prüfen Sie vor dem Einsatz des Schiebers, dass die zulässige Arbeitskraft nicht überschritten ist.
-
- Since the clearance between the cam holder (slider keeper) and the cam slider is 0.06 to 0.14 at one side, it is easy to assemble the unit and make adjustments. The cam slider makes alignment with the V groove guide.
 - The clearance between the cam slider (positive return follower) and the cam driver is 0.01 to 0.03.
 - Reduced number of components and simple structure achieved a compact and low cost product.
 - Make sure the standard working force and allowable working force is suitable before using the cams.



**KSAC Aufbau und Montage / Demontage**

KSAC Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KSAC52 Schieber
1 Sechskantschraube ④ lösen und Halteplatte ⑩ entfernen.
2 Schieber ② von der Aufnahme ① herunterschieben.
- Montage KSAC52 Schieber
1 Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
2 Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
3 Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KSAC52
1 Loosen hexagon socket head bolt ④ and remove stopper plate ⑩.
2 Pull and remove cam slider ② from cam holder ① to the rear.
- Assembly method of KSAC52
1 Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
2 The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
3 When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.





KSAC52

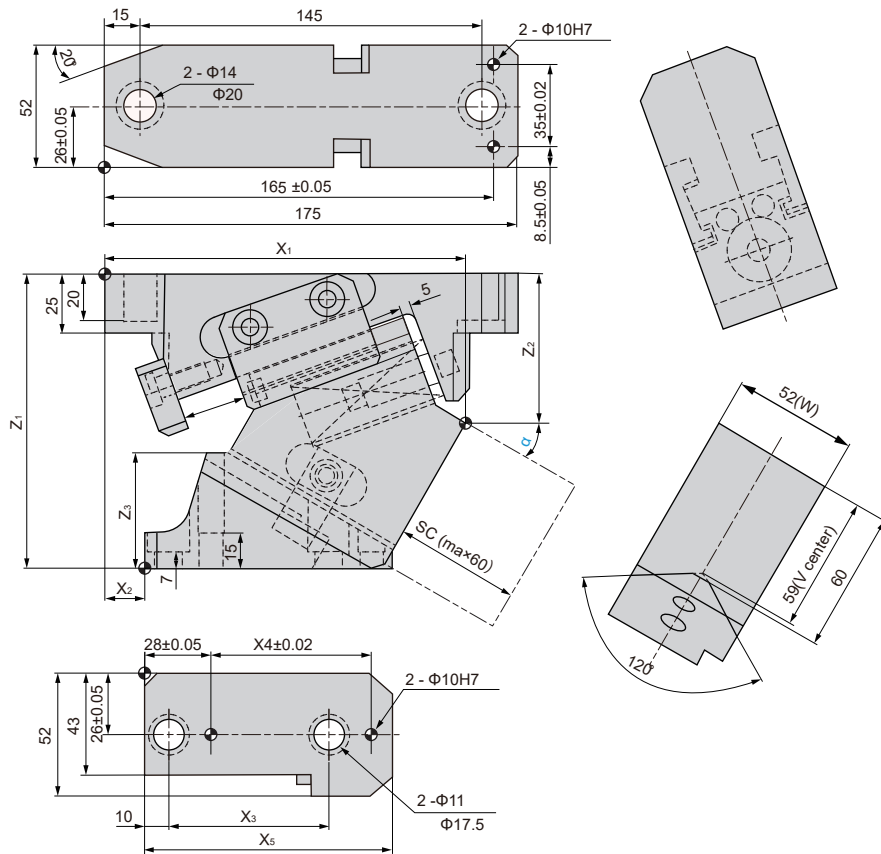
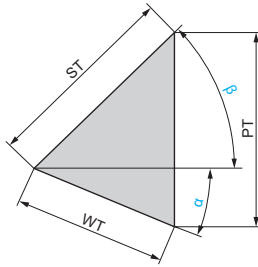


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KSAC52-00	52	150.00	45	68	68	105	125	43.00	21	5.3
KSAC52-05	52	153.10	42	68	68	105	125	45.21	26	5.2
KSAC52-10	52	153.55	37	68	68	105	125	47.83	31	5.1
KSAC52-15	52	153.32	32	68	68	105	125	50.82	36	5.0
KSAC52-20	52	153.38	27	68	68	105	125	55.10	40	5.0
KSAC52-25	52	154.71	20	68	68	105	125	58.62	45	5.0
KSAC52-30	52	153.28	17	68	68	105	125	63.31	49	5.0
KSAC52-35	52	152.09	10	68	68	105	125	67.10	54	4.9
KSAC52-40	52	149.14	4	68	68	105	125	71.93	58	5.0
KSAC52-45	52	145.41	-4	68	68	105	125	75.73	63	5.0
KSAC52-50	52	143.92	-9	68	68	105	125	79.43	67	5.0
KSAC52-55	52	144.67	-10	68	68	105	125	82.97	73	5.0
KSAC52-60	52	150.69	-9	68	68	105	125	90.28	74	5.2
KSAC52-65	52	130.16	-45	68	68	105	125	99.54	73	5.9
KSAC52-70	52	133.62	-40	68	68	105	125	106.97	72.5	5.9
KSAC52-75	52	148.74	-30	55	55	111	150	124.59	83	7.8
KSAC52-80	52	148.74	-30	55	55	110	150	124.59	83	7.7

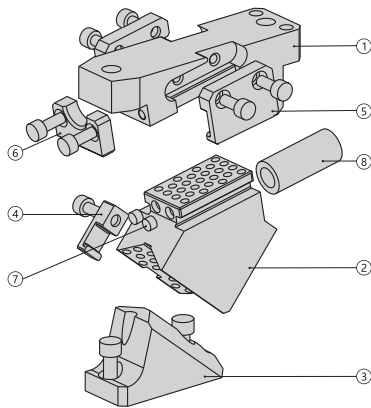




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KSAC52-00	0	50	19.3	30	22.9
KSAC52-05	5	45	21.3		23.0
KSAC52-10	10	40	23.3		23.3
KSAC52-15	15	35	25.4		23.7
KSAC52-20	20	30	27.6		24.4
KSAC52-25	25	25	30.0		25.4
KSAC52-30	30	20	32.6		26.5
KSAC52-35	35	15	35.4		27.5
KSAC52-40	40	10	38.6		30.0
KSAC52-45	45	5	42.3		32.5
KSAC52-50	50	0	46.7		35.7
KSAC52-55	55		52.3		42.8
KSAC52-60	60		60.0		51.9
KSAC52-65	65		47.3	20	42.9
KSAC52-70	70		58.5		54.9
KSAC52-75	75		46.3		44.8
KSAC52-80	80		57.5	10	56.7

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 60°	TL27-100	245.0 / 25.0	980.0 / 100.0	14.7 / 1.5	29.4 / 3.0
	65° ~ 75°	TL27-75	327.0 / 33.3	981.0 / 99.9		
	80°	TL27-45	436.1 / 44.5	981.2 / 100.1		



Nr./ No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300 Spannungsarm gegläht / Annealing
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300 Spannungsarm gegläht / Annealing
③	Treiber / Cam Driver	1	St45
④	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	St45
⑤	Führungsleiste / Side Plate	2	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Halteplatte / Stopping Block	1	St45
⑦	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan / Urethane
⑧	Schraubendruckfeder / Spring	1	Typ / Type

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
SC	Die Arbeitsfläche kann im Bereich von 10 bis 60 mm in 10 mm Schritten verlängert werden. / The mount surface is extended forward in the range of 10 to 60 mm (in increments of 10 mm)

Bestellnummer / Order Number

☎ Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α)
KSAC - 52 - 30



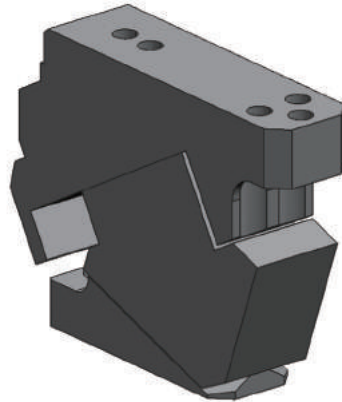


Eigenschaften KSACA-Schieber

Features of KSACA

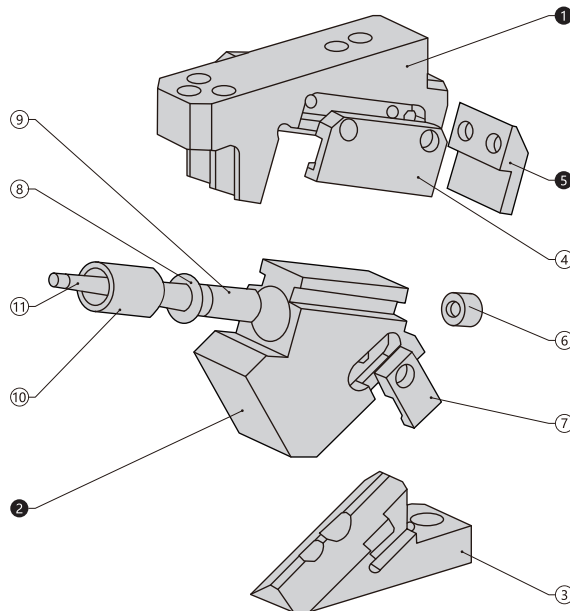
- Die Standard-Arbeitskraft (1 Mio. Hube) erreicht 29,4 kN - 3,0 t bei einer Arbeitsbreite von 52 mm.
- Die zulässige Arbeitskraft (300.000 Hube) erreicht 58,8 kN - 6,0 t.
- Die Rückzugskraft beträgt 3110 N – 317 kp, 3x mehr als beim ähnlichen KSAC-Schieber.
- Gut geeignet für Lochoperationen bei Verwendung mit hohen Zugfestigkeiten oder großen Blechdicken.
- automatische Ausrichtung des Schiebers durch V-Prisma
- verfügbare Winkel 0° - 60° in 5° Schritten.

- The standard working force (one million strokes) achieved 29.4 kN - 3.0 ton with the mount width of 52 mm.
- The allowable working force (300,000 strokes) is 58.8 kN - 6.0 ton.
- The spring force is 3110 N – 317 kgf, which is more than three times that of similar model KSAC.
- It is effective for piercing a high tensile or a thick material.
- Automatic alignment mechanism of the V-shaped guide.
- Available angle is 0° to 60° at increments of 5°.



KSACA Aufbau und Montage / Demontage

KSACA Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KSACA Schieber
 1. Sechskantschraube lösen und Halteplatte ④ entfernen.
 2. Schieber ② von der Aufnahme Aherunterschieben.
- Montage KSACA Schieber
 1. Montage KSACA Schieber in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KSACA
 - 1 Remove hexagon socket head bolt, and remove stopper plate ④.
 - 2 Pull and remove cam slider ② from cam holder ③ to the rear.
- Assembly method of KSACA
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.





KSACA52

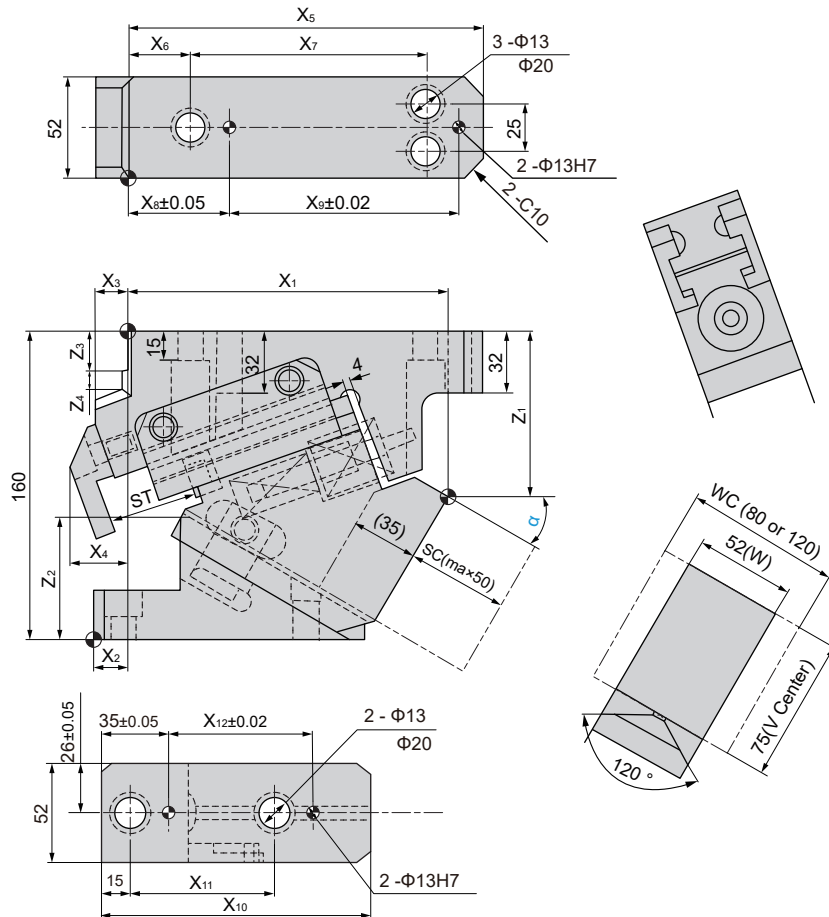
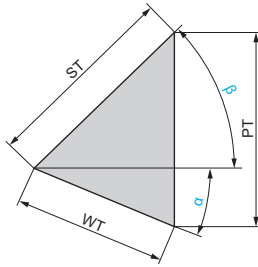


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	X ₉	X ₁₀	X ₁₁ X ₁₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KSACA52-00	160	35	20	21.5	175	27.5	117.5	47.5	115	125	75	42	41	20	30	8.8
KSACA52-05	161.1	25	20	24.35	175	27.5	117.5	47.5	115	130	75	53.31	40.1	20	30	8.6
KSACA52-10	159.28	15	25	31.41	175	27.5	117.5	47.5	115	130	75	62.11	42	20	30	8.7
KSACA52-15	168.99	17.5	20	25.48	185	32.5	122.5	52.5	120	130	75	66.32	49	20	10	9.0
KSACA52-20	169.72	0	20	27.07	185	32.5	122.5	52.5	120	140	75	76.86	48	20	10	8.9
KSACA52-25	168.92	-13	18	28.68	185	32.5	122.5	52.5	120	140	75	81.63	55	20	10	8.8
KSACA52-30	166.59	-17.5	17	30.31	185	32.5	122.5	52.5	120	140	75	85.55	63	20	10	8.6
KSACA52-35	163.72	-30	16	30.99	185	32.5	122.5	52.5	120	140	75	92.52	68	20	0	8.8
KSACA52-40	163.80	-10	10	27.24	185	37.5	117.5	57.5	115	115	60	98.47	70	20	0	8.9
KSACA52-45	157.35	-23	10	28.57	185	37.5	117.5	57.5	115	115	60	104.78	78.5	20	0	9.1
KSACA52-50	159.37	-15	5	20	185	47.5	107.5	67.5	105	115	60	103.89	93	10	0	8.8
KSACA52-55	152.53	-30	15	15	185	47.5	107.5	67.5	105	115	60	111.09	93	10	0	8.9
KSACA52-60	142.95	-15	15	15	185	47.5	107.5	67.5	105	90	40	113.10	93	10	0	8.5

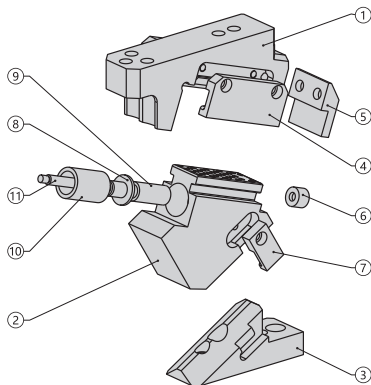




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KSACA52-00	0	50	30.2	47	36.0
KSACA52-05	5	45	33.4	47	36.1
KSACA52-10	10	50	36.6	47	36.6
KSACA52-15	15	35	39.9	47	37.3
KSACA52-20	20	30	43.3	47	38.3
KSACA52-25	25	25	47.0	47	39.7
KSACA52-30	30	20	51.0	47	41.6
KSACA52-35	35	15	55.4	47	44.0
KSACA52-40	40	10	60.4	47	47
KSACA52-45	45	5	66.2	47	50.9
KSACA52-50	50	0	73.1	47	56.0
KSACA52-55	55	0	64.5	37	52.8
KSACA52-60	60	0	54.0	27	46.8

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 50°	TF20-80 TJH32-51	31.6 / 3.2	3110.8 / 317.2	29.4 / 3.0	58.8 / 6.0
	55°	TF20-70 TJH32-51	36.1 / 3.7			
	60°	TF20-45 TJH32-51	98.1 / 10.0			



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT550
②	Schieber / Cam Slider	1	QT550+
③	Treiber / Cam Driver	1	St45
④	Führungsleiste / Side Plate	2	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Halteplatte / Stopping Block	1	St45
⑥	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	1	Urethan / Urethane
⑦	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	
⑧	Hülse / Spring casing	1	
⑨	Schraubendruckfeder / Spring	1	Typ / Type
⑩	Schraubendruckfeder / Spring	1	Typ / Type
⑪	Federbolzen / Spring Pin	1	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / description
SC	Die Arbeitsfläche kann im Bereich von 1 bis 50 mm in 1 mm Schritten verlängert werden. / The mount surface is extended forward in the range of 1 to 50 mm (in increments of 1 mm)
WC	Breite der Arbeitsfläche auf 80 (WC80) oder 120 (WC120) verändert. / The mount width is changed to 80 (WC80) or 120 (WC120).
N12	Stiftlöcher in Aufnahme und Treiber auf $\Phi 12$ verändert. / holes of the cam holder and cam driver are changed to $\Phi 12$.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

(W)

(α)

KSAC

52

30

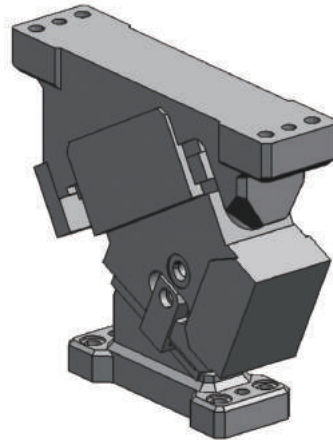




Eigenschaften KSACF-Schieber

Features of KSACF

- Standard-Arbeitskraft (1 Mio. Hube): 68,7 kN, zulässige Arbeitskraft (300.000 Hube): 137,3 kN
- Hohe Rückzugskraft von 600 kp (6000 N) oder höher.
- automatische Ausrichtung des Schiebers durch V-Prisma
- verfügbare Winkel 0° - 75° in 5° Schritten.
- gut geeignet für große Blechdicken oder Lochoperationen am Stahl mit hoher Zugfestigkeit
- Rückzugsfedern mit Federn nach ISO-Norm werden verwendet.
- Standard working force (one million strokes): 68.7 KN, Allowable working force (300,000 strokes): 137.3 KN.
- Strong type with the return force of 600 kgf or larger.
- Automatic alignment mechanism of the V-shaped guide.
- Available angle is 0° to 75° at increments of 5°.
- Optimum for thick sheet or piercing of high strength steel.
- ISO spring is used.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

Slide Structure and Positive Return Structure

- Abstand zwischen Aufnahme und Schieber bis max. 0,03 mm.
- Abstand zwischen Schieber (Zwangsrückführung) und Treiber 0,01 - 0,03 mm.
Leichtgängige Bewegung zwischen Schieber und Zwangsrückführung gewährleistet.
※ Bitte sprechen Sie Anchor Lamina an, wenn Sie größere Abstände benötigen!
- Clearance between the Cam Holder and Cam Slider is within 0.03.
- Clearance between Cam Slider and Cam Driver is between 0.01 and 0.03.
This makes smooth movement for slide and positive return.
※ If a bigger clearance for Cam Holder or Cam Slider is needed, please contact sales department.

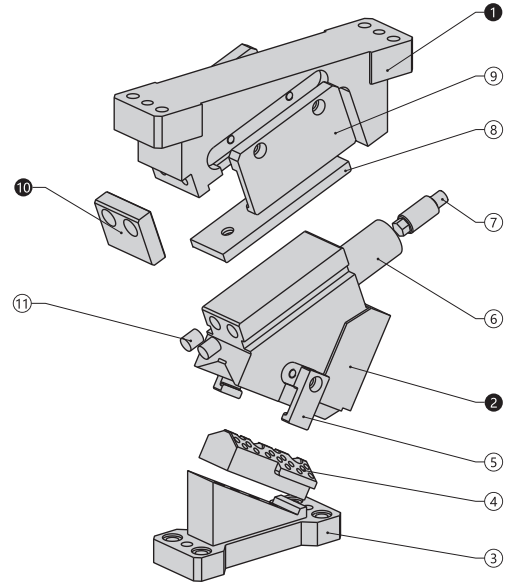




KSACF Aufbau und Montage / Demontage

KSACF Structure and Assembly / Disassembly

- Demontage KSACF Schieber
 1. Sechskantschraube lösen und Halteplatte ⑩ entfernen. Schieber ② von der Aufnahme ③ herunterschieben.
- Montage KSACF Schieber
 1. Montage KSACF Schieber in umgekehrter Reihenfolge.
 - Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
 - Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt.
 - Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder). Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KSACF
 1. Loosen hexagon socket head bolt and remove stopper plate ⑩. Pull and remove cam slider ② from cam holder ③ to the rear.
- Assembly method of KSACF
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
 - Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
 - The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled.
 - Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
 - When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.





KSACF65

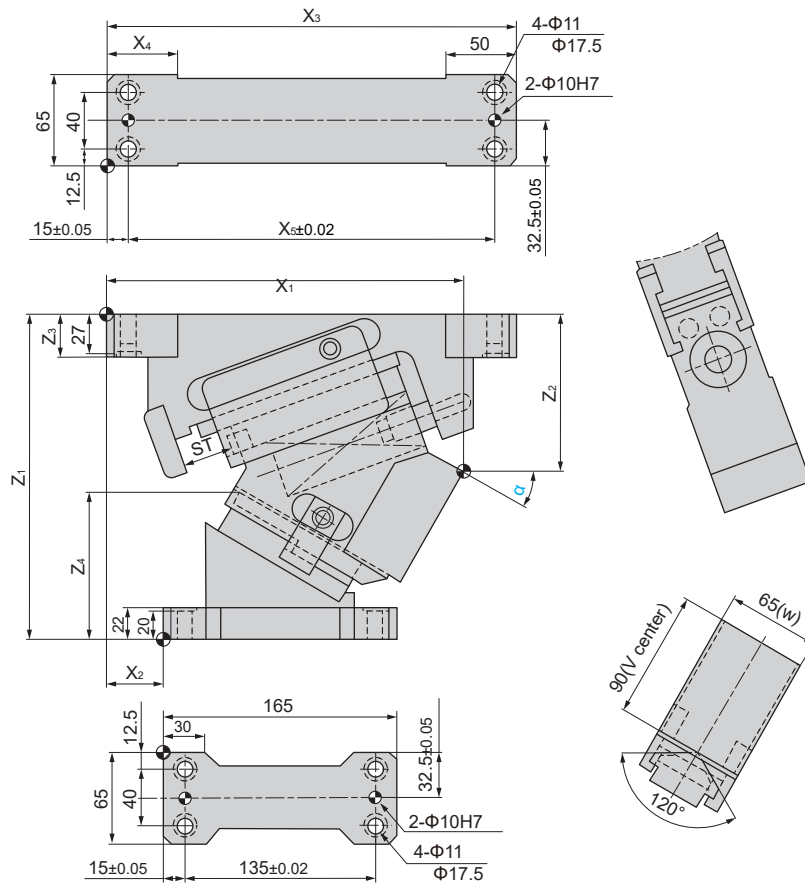
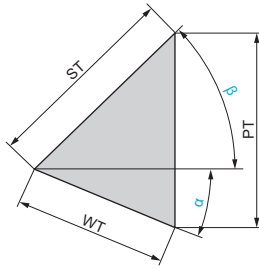


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KSACF65-00	65	255	95	275	50	245	230	79.20	30	58.5	18.4
KSACF65-05	65	265.68	95	275	50	245	230	82.29	30	67.1	18.6
KSACF65-10	65	256.04	75	275	50	245	230	86.29	30	75.4	17.4
KSACF65-15	65	266.02	75	275	50	245	230	91.18	30	83.3	17.5
KSACF65-20	65	255.53	60	275	50	245	230	96.93	30	90.8	16.6
KSACF65-25	65	264.51	60	275	50	245	230	103.48	30	97.8	16.8
KSACF65-30	65	252.88	40	290	50	260	230	110.79	30	104.3	16.9
KSACF65-35	65	260.58	40	290	50	260	230	118.80	30	110.2	17.0
KSACF65-40	65	242.56	20	290	50	260	230	122.45	30	120.4	16.4
KSACF65-45	65	248.75	20	290	50	260	230	131.67	30	125.0	16.6
KSACF65-50	65	236.28	0	290	60	260	230	125.98	39	148.1	15.9
KSACF65-55	65	240.78	0	290	60	260	230	136.14	39	153.1	16.1
KSACF65-60	65	234.50	-10	290	60	260	230	145.31	39	159.8	16.4
KSACF65-65	65	231.79	-45	290	60	260	230	146.72	39	145.2	18.0
KSACF65-70	65	228.97	-45	290	60	260	230	147.89	39	159.0	18.0
KSACF65-75	65	233.82	-45	290	60	260	230	167.79	39	153.54	20.0

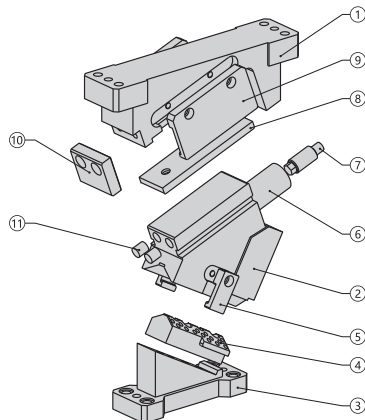




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KSACF65-00	0	50	22.5	35	26.8
KSACF65-05	5	50	22.6		28.8
KSACF65-10	10	40	27.2		27.2
KSACF65-15	15	40	27.8		29.7
KSACF65-20	20	30	32.3		28.5
KSACF65-25	25	30	33.4		31.6
KSACF65-30	30	20	38.0		31.0
KSACF65-35	35	20	40.2		35.0
KSACF65-40	40	10	45.0		35.0
KSACF65-45	45	10	48.7		40.5
KSACF65-50	50	0	54.5		41.7
KSACF65-55	55		61.0		50.0
KSACF65-60	60		70.0		60.6
KSACF65-65	65		68.5	29	62.2
KSACF65-70	70		67.2	23	63.2
KSACF65-75	75		69.5	18	67.2

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Modell / Model	Federkraft / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 60°	TJB40-152	0.0 / 0.0	5988.5 / 610.7	68.7 / 7.0	137.3 / 14.0
	65°	TJB40-127		5936.3 / 605.3		
	70°	TJB40-102		5862.7 / 597.8		
	75°	TJB40-89		5257.8 / 536.1		



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT500
②	Schieber / Cam Slider	1	QT500
③	Treiber / Cam Driver	1	QT500
④	V-Prisma / Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Zwangsrückführung / Position Return	2	St45
⑥	Schraubendruckfeder / Spring	1	Typ / Type
⑦	Federbolzen / Spring Pin	1	St45
⑧	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Führungsleiste / Side Plate	2	Stahl 45+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Halteplatte / Stopping Block	1	St45
⑪	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan / Urethane

Bestellnummer / Order Number

☎ Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α)
KSACF - 65 - 30

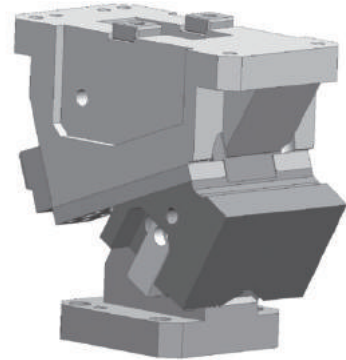




Eigenschaften KACC-Schieber

Features of KACC

- platzsparende Ausführung mit Arbeitsbreite gleich Breite der Aufnahme und reduziertem Gewicht
 - automatische Ausrichtung des Schiebers durch V-Prisma
 - verfügbare Winkel 0° - 70° in 5° Schritten
 - Eigenschaften KACF-Schieber
 - Es wird eine 2-Stufen-Feder verwendet. Die Rückzugskraft entspricht ca. 2x der des KACC-Schiebers.
-
- Space saving design with the mount width equal to the cam width and reduction of weight.
 - Automatic alignment mechanism of the V-shaped guide. Available angle is 0° to 70° at increments of 5°.
 - Features of KACF
 - Available angle is 0° to 70° at increments of 5°.
 - 2-stage spring type is used .The spring force is about twice that of KACC.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

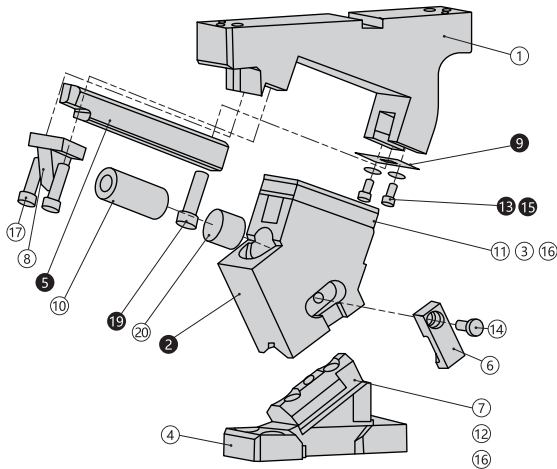
Slide Structure and Positive Return Structure

- Der Abstand zwischen Aufnahme und Schieber bis max. 0,07 mm auf einer Seite, daher ist es einfach, den Schieber zu montieren und einzustellen. Bei Schieber KACC150 beträgt der Abstand zwischen Aufnahme und Schieber 0,01 - 0,03 mm und trägt zu einer hochpräzisen Orientierung des Schiebers bei.
 - Der Abstand zwischen der Zwangsrückführung am Schieber und dem Treiber beträgt 0,01 - 0,03 mm.
 - Diese Serie von Schiebern für geringe Belastungen nach JIS-Standard ist gut geeignet für Lochoperationen.
 - Bitte prüfen Sie vor dem Einsatz des Schiebers, dass die zulässige Arbeitskraft nicht überschritten ist.
-
- Since the clearance between the cam holder (slider keeper) and the cam slider is within 0.07 at one side, it is easy to assemble the unit and make adjustments. This clearance of the KACC150 is 0.01 to 0.03 makes it have high precision orientation.
 - The clearance between the cam slider (positive return follower) and the cam driver is 0.01 to 0.03.
 - This Series is the Light Load cams of the JIS standard, it is suit for crossrange piercing die.
 - Make sure the standard working force and allowable working force is suitable before using the cams.



KACC50 Aufbau und Montage / Demontage

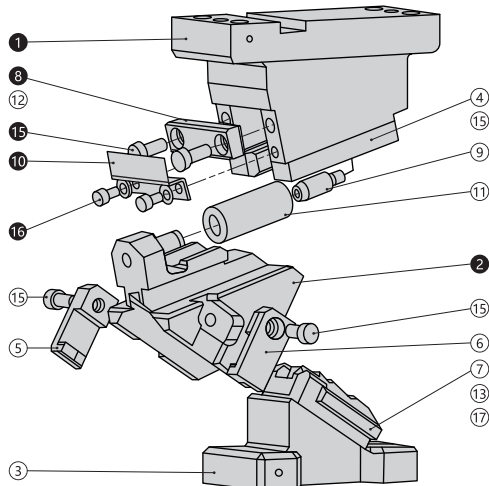
KACC50 Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KACC50-Schieber
 1. Sechskantschraube ⑤ lösen und Sicherungsplatte ⑥ entfernen.
 2. Sechskantschraube ⑤ lösen und Führungsleiste und Schieber entfernen.
 3. Schieben Sie die Führungsleiste ② aus dem Schieber ①.
- Montage KACC50-Schieber
 1. Montage KACC50 Schieber in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Führungsleiste / Schieber und Aufnahme wurde manuell eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KACC50
 1. Remove hexagon socket head bolt ⑤ and remove safety plate ⑥.
 2. Remove hexagon socket head bolt ⑤, remove the guide bar and cam slider.
 3. Shift guide bar ② from the back of the slider ①.
- Assembly method of KACC50
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the guide bar / cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.

KACC65 Aufbau und Montage / Demontage

KACC65 Structure and Assembly / Disassembly

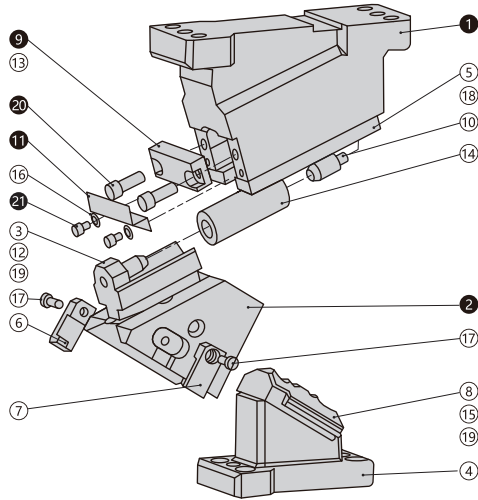


- Demontage KACC65-Schieber
 1. Sechskantschraube ⑤ lösen, Sicherheitsplatte ⑥ entfernen.
 2. Sechskantschraube ⑤ lösen und Halteplatte ⑦ entfernen.
 3. Schieber ① von der Aufnahme ② nach hinten schieben und entfernen.
- Montage KACC65-Schieber
 1. Montage KACC50 Schieber in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Führungsleiste / Schieber und Aufnahme wurde manuell eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KACC65
 1. Loosen hexagon socket head bolt ⑤, Remove safety plate ⑥.
 2. Loosen hexagon socket head bolt ⑤ and remove stopper plate ⑦.
 3. Pull and remove cam slider ① from cam holder ② to the rear.
- Assembly method of KACC65
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the guide bar / cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.



KACC80 Aufbau und Montage / Demontage

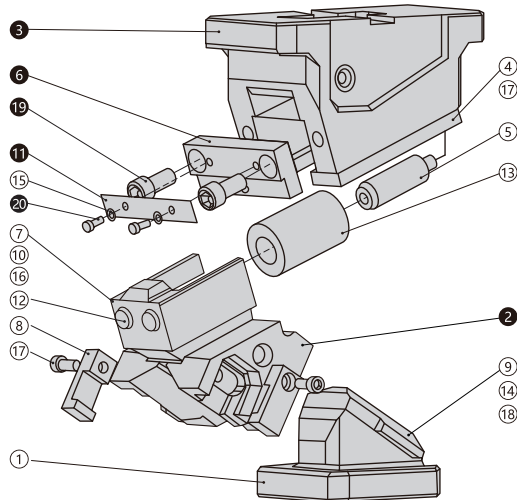
KACC80 Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KACC80-Schieber
 1. Sechskantschraube ❶ lösen und Sicherheitsplatte ❷ entfernen.
 2. Sechskantschraube ❷ lösen und Halteplatte ❸ entfernen.
 3. Schieber ❹ von der Aufnahme ❺ nach hinten schieben und entfernen.
- Montage KACC80-Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
 - Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
 - Der Abstand zwischen Führungsleiste / Schieber und Aufnahme wurde manuell eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
 - Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KACC80
 1. Remove hexagon socket head bolt ❶ and remove safety plate ❷.
 2. Remove hexagon socket head bolt ❷ and remove stopper plate ❸.
 3. Pull and remove cam slider ❹ from cam holder ❺ to the rear.
- Assembly method of KACC80
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
 - Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
 - The clearance between the guide bar / cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
 - When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.

KACC150 Aufbau und Montage / Demontage

KACC 150 Structure and Assembly / Disassembly

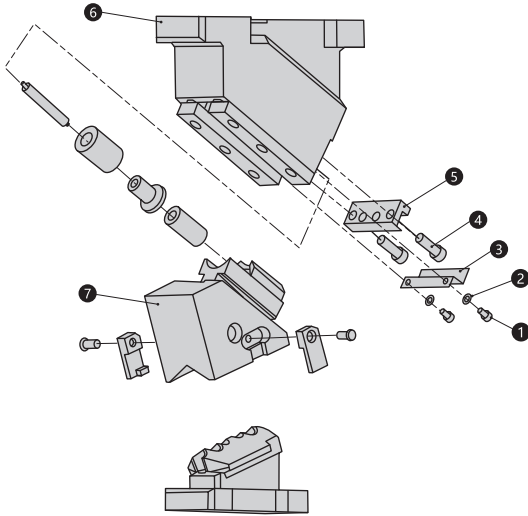


- Demontage KACC150-Schieber
 1. Sechskantschraube ❷ lösen und Scheibe und Sicherheitsplatte ❶ entfernen.;
 2. Sechskantschraube ❸ lösen und Halteplatte ❹ entfernen.
 3. Schieber ❺ von der Aufnahme mehr unterschieben und entfernen.
- Montage KACC150-Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Führungsleiste / Schieber und Aufnahme wurde manuell eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KACC150
 1. Remove hexagon socket head bolt ❷ and washer, and remove safety plate ❶.
 2. Remove hexagon socket head bolt ❸ and remove stopper plate ❹.
 3. Pull and remove cam slider ❺ from cam holder to ❶ the rear.
- Assembly method of KACC150
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
 2. Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
 3. The clearance between the guide bar / cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
 4. When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.



KACF80 Aufbau und Montage / Demontage

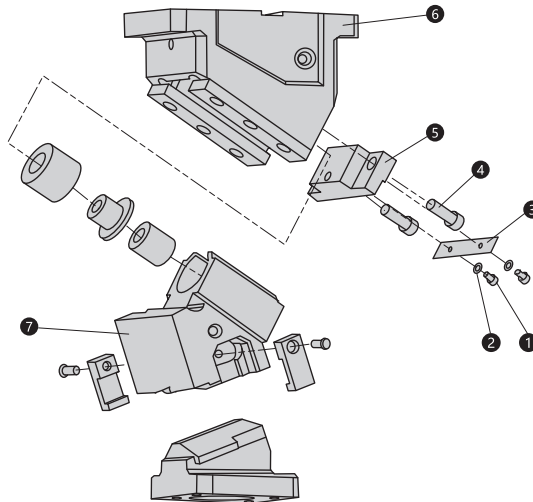
KACF80 Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KACF80-Schieber
 1. Sechskantschraube ① lösen und Sicherungsplatte ② entfernen.
 2. Sechskantschraube ③ lösen und Halteplatte ④ entfernen.
 3. Schieber ⑤ von der Aufnahme nach hinten schieben ⑥ und entfernen.
- Montage KACF80-Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
 - Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
 - Der Abstand zwischen Führungsleiste / Schieber und Aufnahme wurde manuell eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
 - Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KACF80
 1. Remove hexagon socket head bolt ①, and remove safety plate ②.
 2. Remove hexagon socket head bolt ③ and remove stopper plate ④.
 3. Pull and remove cam slider ⑤ from cam holder ⑥ to the rear ⑦.
- Assembly method of KACF80
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly
 - Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
 - The clearance between the guide bar / cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
 - When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.

KACF150 Aufbau und Montage / Demontage

KACF 150 Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KACF150-Schieber
 1. Sechskantschraube und Scheibe ① lösen und Sicherheitsplatte ② entfernen.
 2. Sechskantschraube ③ lösen und Halteplatte ④ entfernen.
 3. Schieber ⑤ von der Aufnahme ⑥ nach hinten schieben und entfernen.
- Montage KACF150-Schieber
 1. Montage KACF150-Schieber in umgekehrter Reihenfolge
 - Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
 - Der Abstand zwischen Führungsleiste / Schieber und Aufnahme wurde manuell eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
 - Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KACF150
 1. Remove hexagon socket head bolt and washer ①, and remove safety plate ②.
 2. Remove hexagon socket head bolt ③ and remove stopper plate ④.
 3. Pull and remove cam slider ⑤ from cam holder ⑥ to the rear.





KACC50

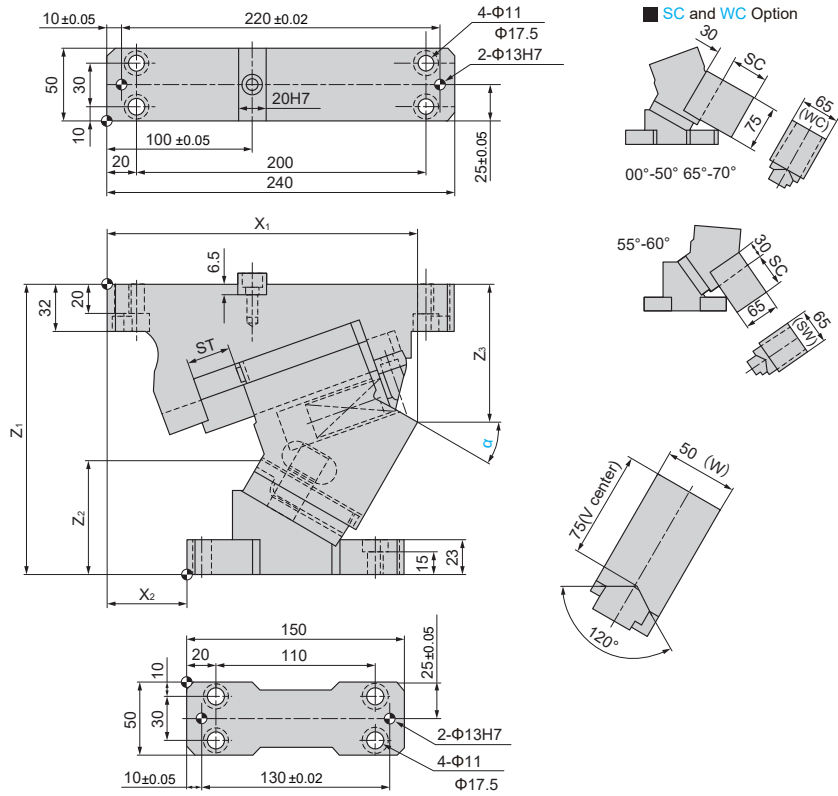
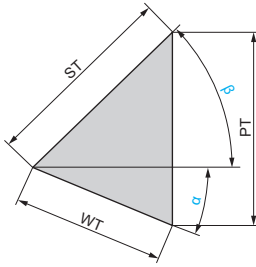


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACC50-00	50	225.00	107	200	45.0	77.50	12.7
KACC50-05	50	226.91	100	200	51.4	78.33	12.3
KACC50-10	50	223.72	90	200	57.6	79.93	11.8
KACC50-15	50	224.36	85	200	63.6	82.29	11.8
KACC50-20	50	220.76	70	200	69.1	85.39	11.5
KACC50-25	50	215.85	58	200	74.4	89.22	11.3
KACC50-30	50	213.58	55	200	78.2	94.73	11.1
KACC50-35	50	204.89	35	200	85.5	96.90	10.9
KACC50-40	50	206.72	30	200	89.4	102.69	10.9
KACC50-45	50	202.01	20	200	98.7	103.06	10.6
KACC50-50	50	195.73	10	200	105.5	105.94	10.6
KACC50-55	50	189.83	0	200	104.8	116.30	10.8
KACC50-60	50	179.27	-15	200	105.5	125.08	11.2
KACC50-65	50	176.60	-32	200	106.5	126.87	11.6
KACC50-70	50	177.00	-38	200	107.0	135.83	12.0



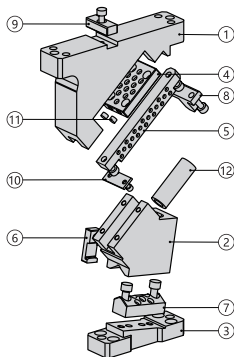


Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACC50-00	0	50	30.2	47	36
KACC50-05	5	45	30.5	43	33.1
KACC50-10	10	40	30.3	39	30.3
KACC50-15	15	35	30.5	36	28.6
KACC50-20	20	30	30.4	33	26.9
KACC50-25	25	25	30.0	30	25.4
KACC50-30	30	20	32.6		26.5
KACC50-35	35	15	35.4		28.1
KACC50-40	40	10	38.6		30.0
KACC50-45	45	5	42.3		32.5
KACC50-50	50	0	46.7		35.8
KACC50-55	55	-5	52.1		40.1
KACC50-60	60	-10	59.1		46.0
KACC50-65	65		58.3	25	48.5
KACC50-70	70		57.6	20	50.6

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft

Table of Cam Force

Typ / Type	α	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00°	TL27-125	58.8 / 6.0	980.0 / 100.0	19.6 / 2.0	39.2 / 4.0
	05°		137.2 / 22.0			
	10°		215.6 / 22.0			
	15°	98.0 / 10.0				
	20°	171.5 / 17.5				
	25° ~ 60°	163.8 / 16.7	981.0 / 100.1			
	65°	299. 8 / 30. 6	981.0 / 100.1			
70°	TL27-65	226.8 / 23.1	982.8 / 100.1			



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
②	Schieber / Cam Slider	1	QT450
③	Treiber / Cam Driver	1	QT450
④	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Führungsleiste / Guide Rod	1	Stahl 45+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Zwangersrückführung / Positive Return Follower	1	T10A
⑦	V-Prisma / Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Federblock / Spring Block	1	St45
⑨	Passfeder / Key	1	St45
⑩	Sicherungsplatte / Safety Plate	1	Stahl 20
⑪	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑫	Schraubendruckfeder / Spring	1	Typ / Type

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
SC	Die Arbeitsfläche kann im Bereich von 10 bis 60 mm in 10 mm Schritten verlängert werden. / The mount surface is extended forward in the range of 10 to 60 mm (in increments of 10 mm)
WC	Breite der Arbeitsfläche auf 65 verändert / The mount width is changed to 65
N12	Stiftlöcher in Aufnahme und Treiber auf $\Phi 12H7$ verändert. / The dowel pin holes for the cam holder and cam driver are change to $\Phi 12H7$.

Bestellnummer / Order Number

Bestellnr. / Catalog No.

KACC

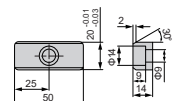
 $(W'$

50

 (α)

30

Ausführung Passfeder /
Key specification





KACC65

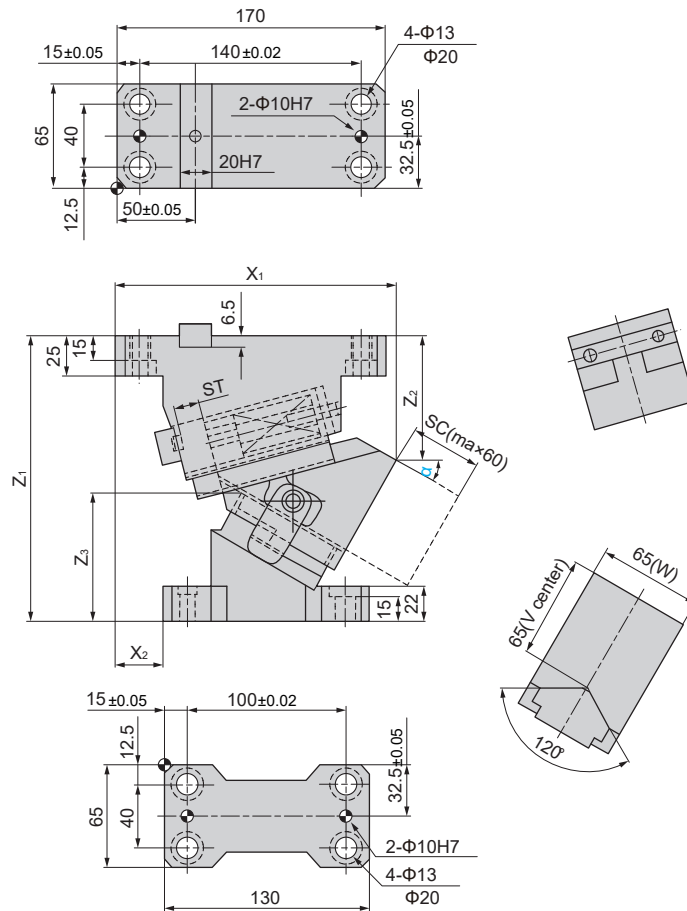


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

BestellNr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACC65-00	65	170.00	60.0	180	53.00	59.5	9.5
KACC65-05	65	171.41	55.0	180	60.27	59.0	9.3
KACC65-10	65	177.16	55.0	180	63.06	63.5	9.0
KACC65-15	65	177.20	50.0	180	66.33	67.9	8.8
KACC65-20	65	176.51	40.0	180	70.01	72.2	8.6
KACC65-25	65	172.94	35.0	180	75.64	74.9	8.5
KACC65-30	65	177.78	30.0	180	78.32	80.7	8.3
KACC65-35	65	173.29	20.0	180	83.25	84.5	8.3
KACC65-40	65	170.78	10.0	180	82.44	96.0	8.1
KACC65-45	65	165.50	2.5	180	86.51	100.9	8.1
KACC65-50	65	165.41	-5.0	190	96.79	111.1	8.4
KACC65-55	65	159.51	-10.0	190	99.89	115.3	8.4
KACC65-60	65	156.68	-20.0	210	120.78	129.1	9.3
KACC65-65	65	150.33	-25.0	210	122.80	129.4	9.3
KACC65-70	65	146.45	-32.0	210	131.68	128.5	9.5

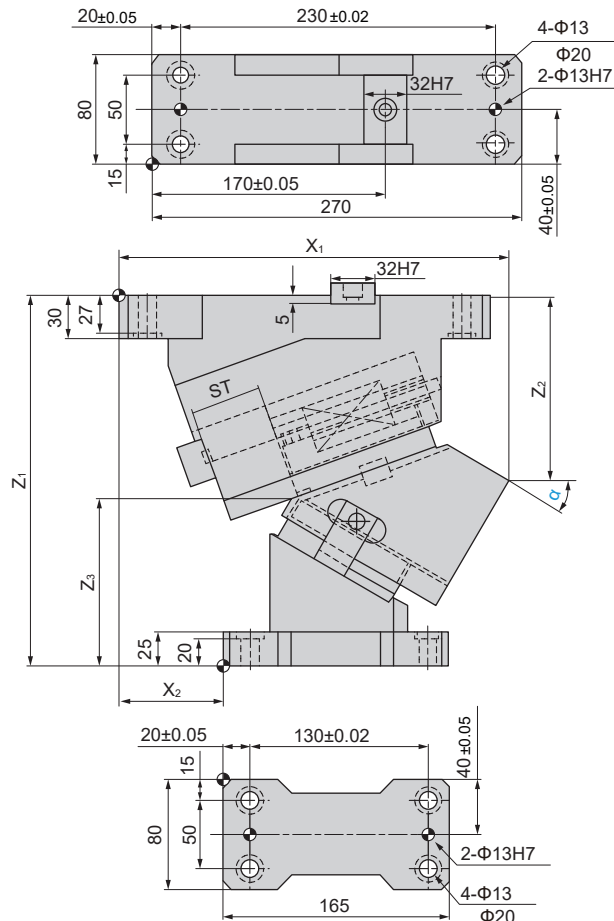






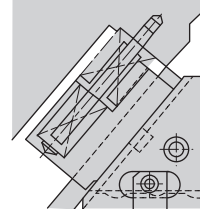
KACC80

KACF80



Feder Spezifikation für KACF80

■ spring Specification for KACF80



■ SC and WC Option

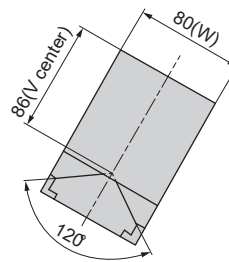
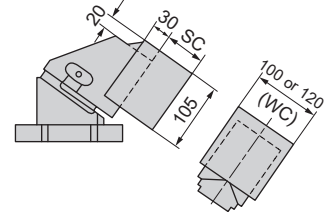
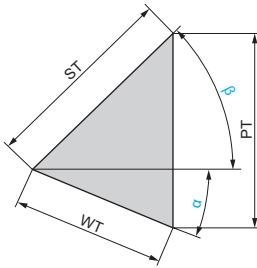


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACC80 / KACF80-00	80	260.00	100	270	99.00	83.0	25.9
KACC80 / KACF80-05	80	272.93	100	270	109.39	83.8	26.3
KACC80 / KACF80-10	80	279.92	100	270	120.43	84.6	26.6
KACC80 / KACF80-15	80	285.93	100	270	132.04	85.3	25.1
KACC80 / KACF80-20	80	285.90	90	270	129.12	100.9	25.3
KACC80 / KACF80-25	80	289.80	90	270	141.6	101.5	25.3
KACC80 / KACF80-30	80	282.59	75	270	134.36	121.9	23.2
KACC80 / KACF80-35	80	284.27	75	270	147.32	122.3	23.4
KACC80 / KACF80-40	80	274.80	60	270	140.38	142.6	22.4
KACC80 / KACF80-45	80	274.20	60	270	153.44	142.7	22.4
KACC80 / KACF80-50	80	262.46	35	270	151.39	157.8	21.6
KACC80 / KACF80-55	80	259.60	35	270	164.14	157.8	21.7
KACC80 / KACF80-60	80	240.64	0	270	176.59	157.7	23.2
KACC80 / KACF80-65	80	235.61	-5	270	188.65	157.4	23.7
KACC80 / KACF80-70	80	227.83	-10	270	195.53	157.1	23.9

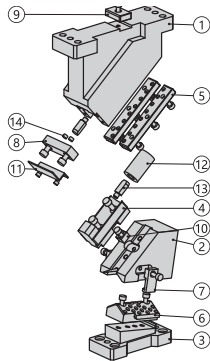




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACC80 / KACF80-00	0	50	32.1		38.3
KACC80 / KACF80-05	5		38.4		35.5
KACC80 / KACF80-10	10	40	38.9		38.9
KACC80 / KACF80-15	15		39.7		42.4
KACC80 / KACF80-20	20	30	46.1		40.8
KACC80 / KACF80-25	25		47.8		45.2
KACC80 / KACF80-30	30	20	54.3	50	44.2
KACC80 / KACF80-35	35		57.4		50.0
KACC80 / KACF80-40	40	10	64.3		50.0
KACC80 / KACF80-45	45		69.6		57.9
KACC80 / KACF80-50	50	0	77.8		59.6
KACC80 / KACF80-55	55		87.2		71.4
KACC80 / KACF80-60	60		98.5		76.6
KACC80 / KACF80-65	65	-10	81.6	35	67.8
KACC80 / KACF80-70	70		86.4	30	76

Bestellnr. / Catalog No.	Typ / Type	α	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
				Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
KACC80		0° ~ 60°	TL35-150	270.6 / 27.6	1623.6 / 165.7	39.2 / 4.0	78.4 / 8.0
		65°	TL35-125	324.7 / 33.1	1461.2 / 149.1		
		70°	TL35-100	405.8 / 41.4	1623.2 / 165.6		
KACF80	Schraubendruckfeder / Coil Spring	0° ~ 60°	TF25-100 TH35-60	127.4 / 13.0	3250.0 / 331.4	54.9 / 5.6	109.8 / 11.2
		65°	TF25-80 TH35-60	98.0 / 10.0			
		70°	TF25-80 TH35-60	159.3 / 16.3			



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
②	Schieber / Cam Slider	1	QT450
③	Treiber / Cam Driver	1	QT450
④	Federführungsblock / Suspension Arm	1	QT450
⑤	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	V-Prisma / Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑦	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑧	Halteplatte / Stopping Block	1	St45
⑨	Passfeder / Key	1	St45
⑩	Passfeder / Key	1	St45
⑪	Sicherungsplatte / Safety Plate	1	Stahl 20
⑫	Schraubendruckfeder / Coil Spring	1	Typ / Type
⑬	Federbolzen / Spring Pin	2	St45
⑭	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan

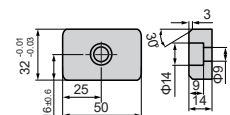
Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
SC	Die Arbeitsfläche kann im Bereich von 10 bis 60 mm in 10 mm Schritten verlängert werden. / The mount surface is extended forward in the range of 10 to 60 mm (in increments of 10 mm)
WC	Breite der Arbeitsfläche auf 100 mm oder 120 mm verändert / The mount width is changed to 100 or 120.
N16	Stiftlöcher in Aufnahme und Treiber auf Ø16H7 verändert. / The dowel pin holes for the cam holder and cam driver are changed to Ø16H7.

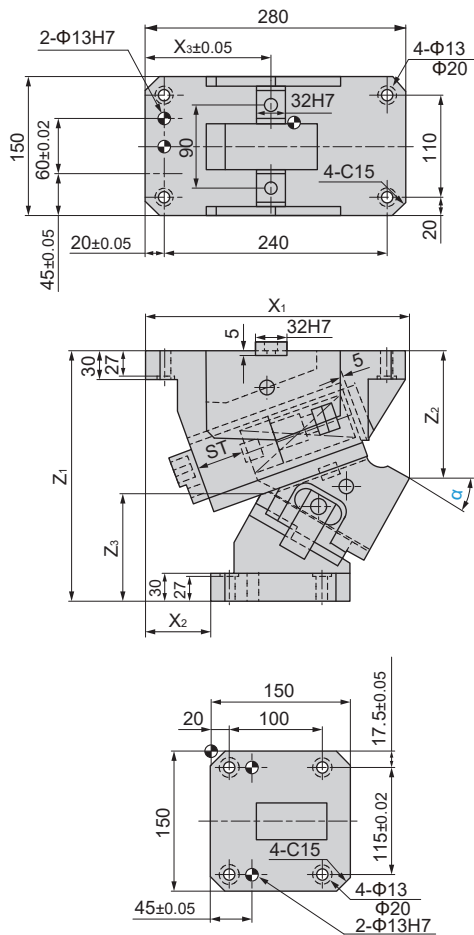
Bestellnummer / Order Number



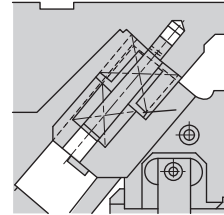
Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α)

KACC - 80 - 30
 KACF - 80 - 30

 Ausführung Passfeder /
Key specification


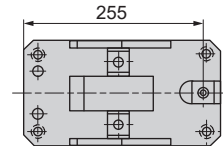
KACC150
KACF150


■ Spring Specification
for KACF150
Feder Spezifikation für KACF80

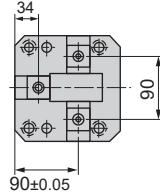


■ TK Option

cam holder



cam driver



**Tabelle Schieber
Table of Cam Structure**

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACC150 / KACF150-00	150	280.00	120	100	270	85.00	94.0	45.4
KACC150 / KACF150-05	150	288.26	115	100	270	95.84	94.0	45.9
KACC150 / KACF150-10	150	285.54	105	100	270	102.36	98.9	44.4
KACC150 / KACF150-15	150	291.79	105	100	270	114.47	98.7	44.9
KACC150 / KACF150-20	150	286.97	90	135	270	122.07	103.5	43.2
KACC150 / KACF150-25	150	291.02	90	135	270	135.08	103.2	43.7
KACC150 / KACF150-30	150	283.92	70	135	270	138.40	112.8	42.2
KACC150 / KACF150-35	150	285.66	70	135	270	151.91	112.4	42.7
KACC150 / KACF150-40	150	276.20	45	170	270	155.53	121.9	41.0
KACC150 / KACF150-45	150	275.56	45	170	270	169.14	121.4	41.4
KACC150 / KACF150-50	150	263.74	25	170	270	167.65	137.0	40.5
KACC150 / KACF150-55	150	260.74	25	170	270	180.94	137.6	40.9
KACC150 / KACF150-60	150	246.60	0	170	270	193.92	138.2	41.5
KACC150 / KACF150-65	150	241.35	0	170	270	206.49	138.6	42.2
KACC150 / KACF150-70	150	240.01	-5	170	270	218.56	141.9	43.5



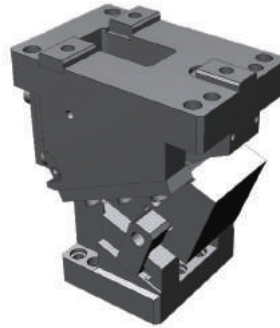




Eigenschaften KEAK-Schieber

Features of KEAK

- Hohe Steifigkeit der Aufnahme zur Führung des Schiebers.
- Arbeitsbreite 65, 100 und 200 mm verfügbar
- Arbeitswinkel 0° - 70° in 5° Schritten
- automatische Ausrichtung des Schiebers durch V-Prisma
- High rigidity because of the box structure to keep the slider.
- 65, 100 and 200 are available for the mount width.
- Available angle is 0° to 70°, in increments of 5°.
- Automatic alignment mechanism of the V-shaped Guide.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

Slide Structure and Poitive Return Structure

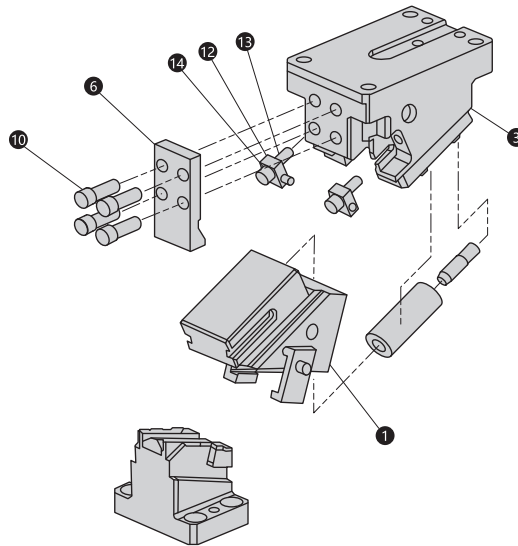
- Der Abstand zwischen Aufnahme und Schieber beträgt 0,005 bis 0,015 mm pro Seite.
- Der Abstand zwischen der Zwangsrückführung am Schieber und dem Treiber beträgt 0,01 - 0,03 mm.
- The clearance between the cam holder and the cam slider is 0.005 to 0.015 at one side and has high rigidity.
- The clearance between the cam slider (positive return follower) and the cam driver is 0.01 to 0.03.





KEAK Aufbau und Montage / Demontage

KEAK Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KEAK Schieber
 1. Sechskantschraube ⑩ lösen, Sicherungsplatte ⑥ und Stift entfernen.
 2. Sechskantschraube ⑫, lösen und Stop-Platte ⑭ entfernen.
 3. Schieber ① herauschieben und von der Aufnahme ③ entfernen.
- Montage KEAK Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt.
- Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KEAK
 1. Loosen hexagon socket head bolt ⑩ and remove safety plate ⑥ and dowel pin
 2. Loosen hexagon socket head bolt ⑫ and remove stopper ⑭
 3. Pull and remove cam slider ① from cam holder ③ to the rear.
- Assembly method of KEAK
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.





KEAK65

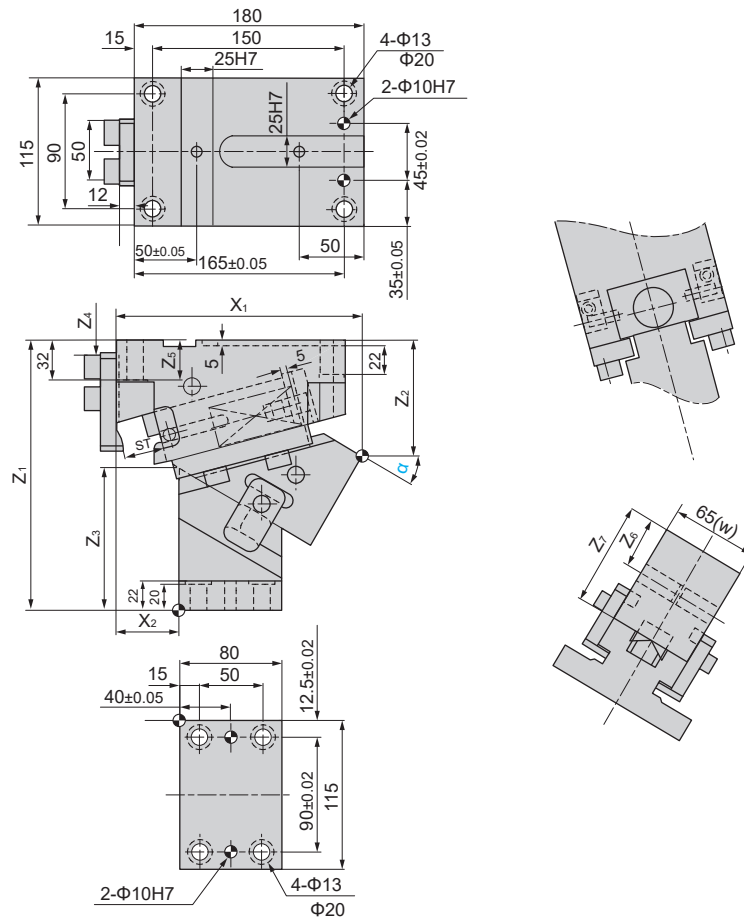
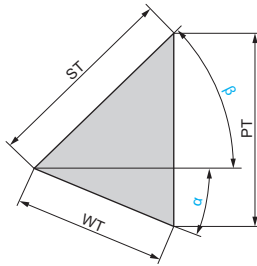


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Z ₆	Z ₇	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KEAK65-00	65	185.94	75	210	56.57	73.40	55	30	80	38.9	19.5
KEAK65-05	65	193.01	70	210	56.57	73.90	55	30	90	42.6	19.8
KEAK65-10	65	196.80	70	210	67.58	83.50	40	30	80	38.9	19.3
KEAK65-15	65	203.77	67	210	68.81	84.70	40	30	90	42.6	19.6
KEAK65-20	65	198.10	60	210	74.31	100.8	10	30	80	38.9	18.1
KEAK65-25	65	204.75	55	210	76.73	103.8	10	30	90	42.6	18.4
KEAK65-30	65	193.63	50	210	89.52	111.0	10	30	80	38.9	17.7
KEAK65-35	65	199.76	45	210	93.06	105.0	10	30	90	42.6	18.0
KEAK65-40	65	188.72	40	210	99.62	120.0	15	25	80	38.9	16.9
KEAK65-45	65	194.13	34	210	104.16	115.0	15	30	90	42.6	17.1
KEAK65-50	65	190.00	30	210	110.00	130.0	10	18	90	42.6	16.8
KEAK65-55	65	190.00	20	210	115.00	130.0	10	18	100	43.2	17.8
KEAK65-60	65	190.00	20	210	115.00	130.0	10	18	100	46.6	17.3
KEAK65-65	65	190.00	0	210	130.00	130.0	10	18	110	43.3	18.5
KEAK65-70	65	190.00	0	210	130.00	130.0	10	18	110	47.2	18.4

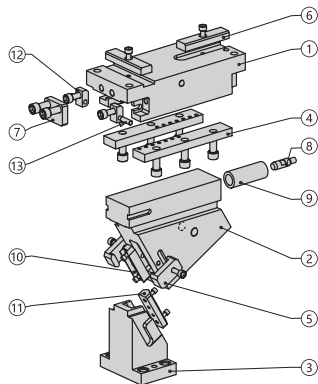




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KEAK65-00	0	45	26.9	38	26.9
KEAK65-05	5	45	27		29.2
KEAK65-10	10	35	31.6		27.3
KEAK65-15	15	35	32.2	35	30.1
KEAK65-20	20	25	33.8		26.3
KEAK65-25	25		35		29.6
KEAK65-30	30	15	33.5	30	24.5
KEAK65-35	35		35.4		28.1
KEAK65-40	40		42.9	33	30.5
KEAK65-45	45	5	46.5		35.8
KEAK65-50	50		54.5	35	41.7
KEAK65-55	55	0	43.6		35.7
KEAK65-60	60		50	25	43.3
KEAK65-65	65		47.3		42.9
KEAK65-70	70	0	58.5	20	54.9

Typ / Type	α	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00°	TL30 125	165.9 / 16.9	1066.5 / 108.9	19.6 / 2.0	39.2 / 4.0
	05° ~ 15°		237.0 / 24.2			
	20° ~ 25°		308.1 / 31.4	1137.6 / 116.1		
	30° ~ 35°		426.6 / 43.5			
	40° ~ 45°		355.5 / 36.3			
	50°		308.1 / 31.4			
	55° -- 60°	TL30-100	297.0 / 30.3	1039.5 / 106.1		
	65° -- 0°		891.0 / 90.9			



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Gleitplatte / Upper Plate	2	20Cr+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	St45
⑥	Passfeder / Key	2	St45
⑦	Prallplatte / Baffle	1	St45
⑧	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	1	St45
⑨	Feder / Spring	1	Typ / Type
⑩	Gleitstück / U Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	20Cr+Festschmierstoff / graphite plugs
⑫	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑬	Stift / Pin	2	6x20

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Passfeder in Aufnahme montiert / A key for holder is attached.

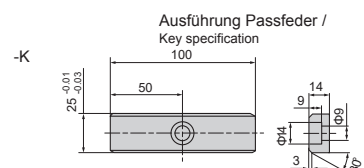
Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.
(W)
(α)

KEAK 65
30
K

KEAK 65
30
K





KEAK100

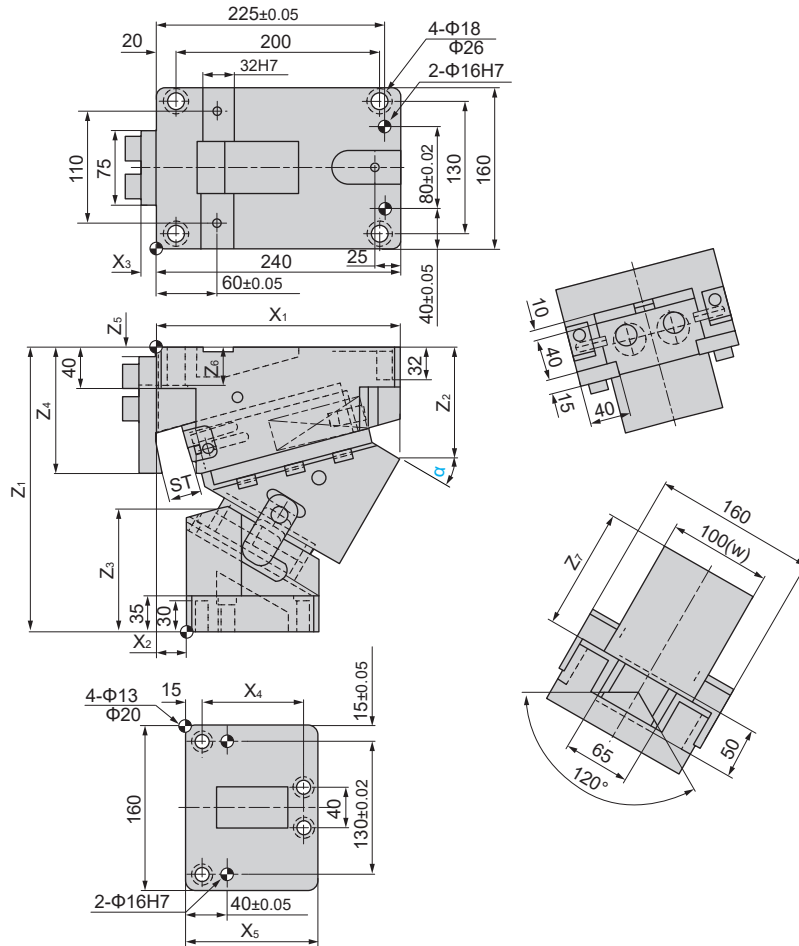
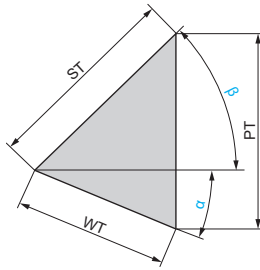


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

BestellNr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Z ₆	Z ₇	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KEAK100-00	100	240.00	80	17	110	140	280	85.00	90.00	220	55	38	100	47.0
KEAK100-10	100	240.00	60	17	110	140	280	90.00	100.0	190	35	38	100	47.8
KEAK100-20	100	240.00	50	18	110	140	280	110.0	109.5	165	15	38	100	44.8
KEAK100-30	100	240.00	30	17	100	130	280	110.0	120.0	125	10	38	120	44.1
KEAK100-40	100	240.00	30	17	90	120	280	115.0	145.3	95	10	38	120	40.8
KEAK100-50	100	240.00	10	16	90	120	280	120.0	153.6	80	0	25	140	41.2
KEAK100-60	100	240.00	0	16	80	110	280	145.0	168.1	80	0	25	140	42.5
KEAK100-70	100	240.00	0	16	80	110	280	145.0	179.3	80	0	25	140	41.8

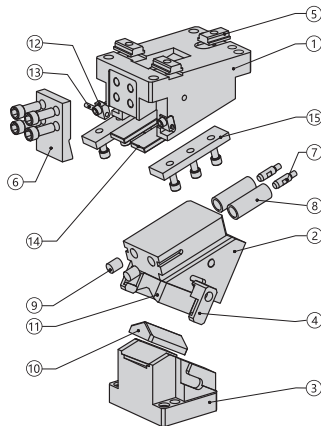




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KEAK100-00	0	45	28.3	40	28.3
KEAK100-10	10	35	33.3		28.7
KEAK100-20	20	25	30.9	32	24.1
KEAK100-30	30	15	33.5	30	24.5
KEAK100-40	40	5	39.0		27.7
KEAK100-50	50	0	46.7		35.8
KEAK100-60	60		60.0	20	52.0
KEAK100-70	70		58.5		54.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

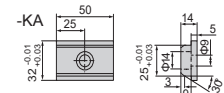
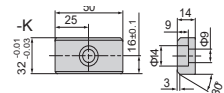
Typ / Type	α	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) (KN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 10°	TM30-175	313.0 / 31.9	2817.0 / 287.4	44.1 / 4.5	88.2 / 9.0
	20°	TM30-150	219.6 / 22.4	2562.0 / 261.4		
	30° ~ 60°	TM30-125	175.6 / 17.9	2809.6 / 286.7		
	70°	TM30-100	548.0 / 55.9	2740.0 / 279.6		



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Treiber / Cam Driver	2	HT300
④	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	St45
⑤	Passfeder / Key	3	St45
⑥	Prallplatte / Baffle	1	St45
⑦	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	2	St45
⑧	Feder / Spring	2	Typ / Type
⑨	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑩	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑪	Gleitstück / U Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑫	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑬	Stift / Pin	2	8X30
⑭	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑮	Gleitplatte / Upper plate	2	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Passfeder in Aufnahme montiert / A key for holder is attached
KA	Metrische Passfeder in Aufnahme montiert / Metric dedicated key is attached for cam holder

Ausführung Passfeder
(bei Option K und KA) /
Key specification



Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

(W) - (α)

KEAK

- 100 - 30

KEAK

- 100 - 30 - K





KEAK200

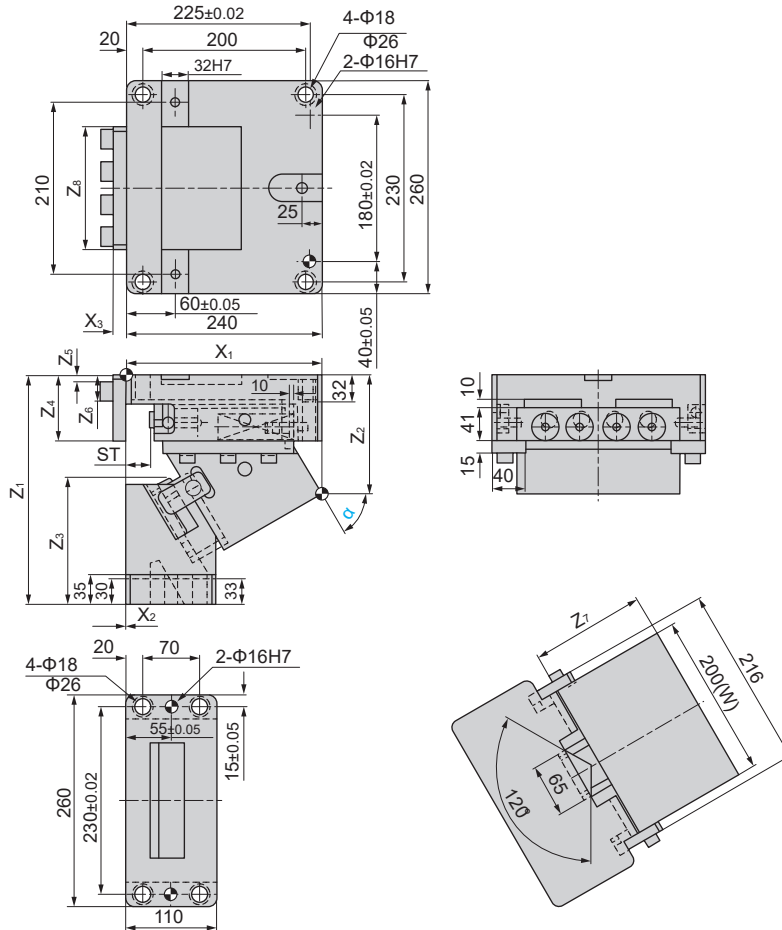
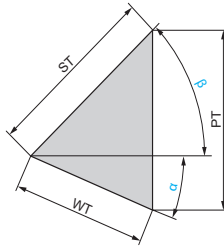


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

BestellNr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Z ₆	Z ₇	Z ₈	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KEAK200-00	200	240.00	80	17	280	85.00	90.00	220	55	38	100	190	81.5
KEAK200-10	200	240.00	60	17	280	90.00	113.8	190	35	38	100	150	75.7
KEAK200-20	200	240.00	50	18	280	110.0	118.2	165	15	38	100	150	76.1
KEAK200-30	200	240.00	30	17	280	110.0	125.4	125	10	38	120	150	77.0
KEAK200-40	200	240.00	30	17	280	115.0	139.8	95	10	38	120	150	71.4
KEAK200-50	200	240.00	10	16	280	120.0	149.7	80	0	30	140	150	71.6
KEAK200-60	200	240.00	0	16	280	145.0	155.1	80	0	30	140	150	73.9
KEAK200-70	200	240.00	0	16	280	145.0	179.3	80	0	30	140	150	72.2

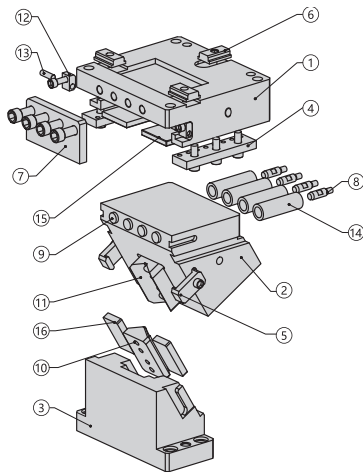




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KEAK200-00	0	45	28.3	40	28.3
KEAK200-10	10	35	33.3		28.7
KEAK200-20	20	25	30.9	32	24.1
KEAK200-30	30	15	33.5	30	24.5
KEAK200-40	40	5	39.0		27.7
KEAK200-50	50	0	46.7		35.8
KEAK200-60	60		60.0		52.0
KEAK200-70	70		58.5	20	54.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
GK KALLER	00° ~ 10°	TM30-175	626.0 / 44.8	5634.0 / 574.9	93.1 / 9.5	186.2 / 63.9
	20°	TM30-150	439.2 / 44.8	5124.0 / 522.9		
	30° ~ 60°	TM30-125	351.2 / 35.8	5619.2 / 573.4		
	70°	TM30-100	1096.0 / 111.8	5480.0 / 559.2		



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Gleitplatte / Upper Plate	2	42CrMo
⑤	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	St45
⑥	Passfeder / Key	3	St45
⑦	Prallplatte / Baffle	1	St45
⑧	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	4	St45
⑨	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	4	Urethan
⑩	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑪	Gleitstück / U Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑫	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑬	Stift / Pin	4	10X32
⑭	Feder / Spring	4	Typ / Type
⑮	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑯	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Passfeder in Aufnahme montiert / A key for holder is attached
KA	Metrische Passfeder in Aufnahme montiert / Metric dedicated key is attached to cam holder

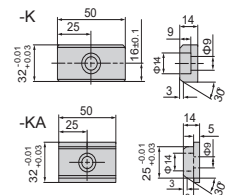
Bestellnummer / Order Number

Bestellnr. / Catalog No.
(W)
(α)

KEAK
- 200 -
30

KEAK
- 200 -
30 - K

Ausführung Passfeder / Key specification

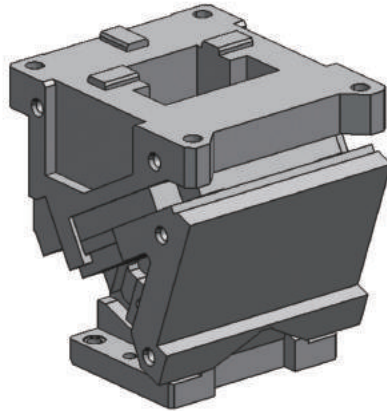




Eigenschaften KMACA-Schieber

Features of KMACA

- Arbeitsbreiten von 200, 300, 400, 500 und 600 mm verfügbar
 - automatische Ausrichtung des Schiebers durch V-Prisma
 - Schieber kann nach hinten von der Aufnahme demontiert werden. Dies vereinfacht die Einstellung.
 - Der Schieber kann einfach für Transport oder Bearbeitung gesichert werden, wenn die Federführungsplatte und Feder entfernt werden.
 - Arbeitswinkel 0° - 60° verfügbar (0-20° in 5° Schritten)
-
- 200, 300, 400, 500 and 600 are available for the mount width.
 - Automatic alignment mechanism of the V-shaped guide.
 - Cam slider is removed from the rear. This facilitates adjustment.
 - It is easy to lock at bottom or adjust without removing cam slide if you remove spring guide plate and spring.
 - Available angle is 0° to 60° (at increments of 5° from 0° to 20°)



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

Slide Structure and Poitive Return Structure

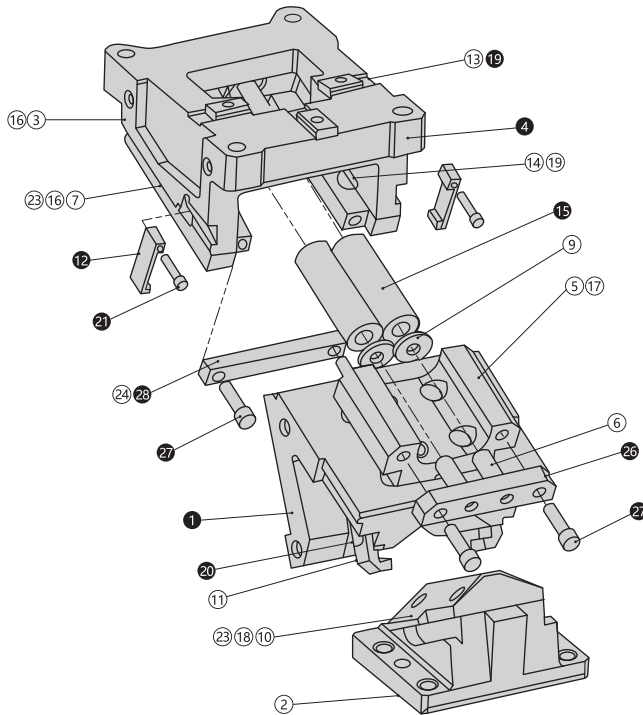
- Der Abstand zwischen Aufnahme (Gleitplatte) und Schieber (Federführungsblech) innerhalb 0,1 mm pro Seite, daher ist es einfach, die Einheit zu montieren und einzustellen.
 - Der Abstand zwischen Schieber (Zwangsrückführung) und Treiber beträgt 0,03 - 0,07 mm, daher ist es einfach, die Einheit zu montieren und einzustellen.
 - Einstellung Schneidspalt im montierten Zustand von Treiber und Schieber.
-
- Since the clearance between the cam holder (base plate) and the cam slider (spring guide) is within 0.1 at one side, it is easy to assemble the unit and make adjustments.
 - The clearance between the cam slider (positive returnfollower) and the cam driver is 0.03 to 0.07, it is easy to assemble the unit and make adjustments.
 - Adjust the cutter clearance with the driver and the slider assembled.





Demontage KMACA Schieber

Disassembly method of KMACA



1. Sechskantschraube ③ lösen und Sicherheitsplatte ④ entfernen.
2. Sechskantschraube ⑤ lösen und Stoppblock ⑥ entfernen.
3. Schieber ② nach hinten aus der Aufnahme ① herausziehen.

1. Loosen hexagon socket head bolt ③ and remove safety plate ④.
2. Loosen hexagon socket head bolt ⑤ and remove stopper plate ⑥.
3. Pull and remove cam slider ② from cam holder to the rear ①.

Montage KMACA Schieber

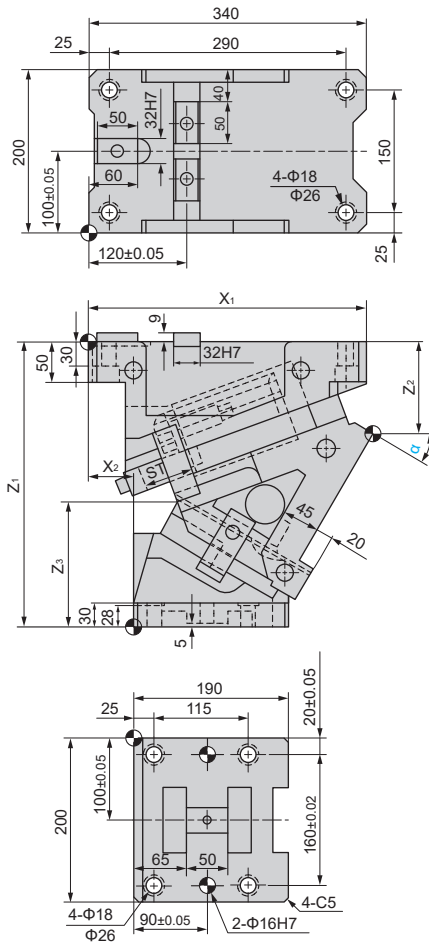
Assembly method of KMACA

1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
 - Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
 - Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
1. Assemble components in the reverse order of disassembly
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
 - The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
 - When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.





KMACA200



■ Option N und FK /
Option N and FK

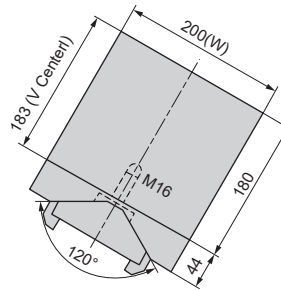
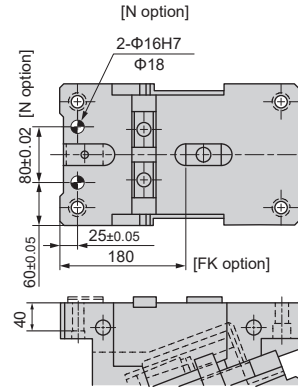
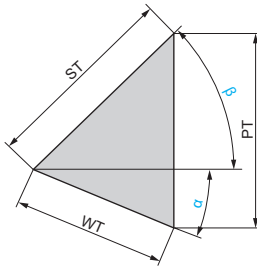


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

BestellNr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KMACA200-00	200	313.00	138	350	58.00	102.0	95.0
KMACA200-05	200	320.64	125	350	64.34	110.8	94.8
KMACA200-10	200	331.08	115	350	72.47	119.1	94.6
KMACA200-15	200	336.17	100	350	82.37	126.8	93.3
KMACA200-20	200	340.76	85	350	94.00	133.9	92.7
KMACA200-30	200	347.83	55	350	112.25	155.7	92.7
KMACA200-40	200	351.17	25	350	136.66	173.9	94.2
KMACA200-50	200	348.77	-6	350	161.49	192.8	93.7
KMACA200-60	200	332.75	-45	350	195.83	202.1	97.3



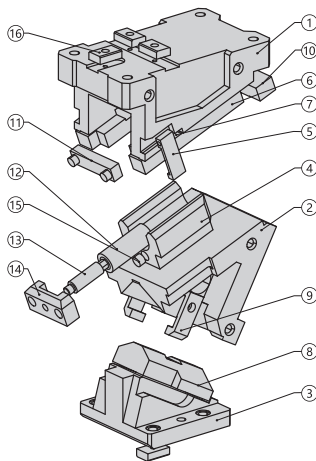


Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KMACA200-00	0	50	38.6	60	45.9
KMACA200-05	5	45	42.6	60	46.1
KMACA200-10	10	40	46.7	60	46.7
KMACA200-15	15	35	50.9	60	47.6
KMACA200-20	20	30	55.3	60	48.9
KMACA200-30	30	20	65.1	60	53.0
KMACA200-40	40	10	77.1	60	60.0
KMACA200-50	50	0	93.3	60	71.5
KMACA200-60	60		120.0	60	103.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft

Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hbe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hbe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 60°	817.2 / 83.3	4903.2 / 499.7	117.6 / 12.0W	235.2 / 24.0



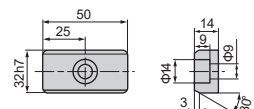
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Suspension Arm	1	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	
⑦	Passfeder / Key	2	St45
⑧	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	
⑨	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑩	Gleitplatte / Guide Block	1	
⑪	Halteplatte / Stopping Block	1	St45
⑫	Feder / Spring	1	TM50-225
⑬	Federführungsbolzen / Spring Pin	1	St45
⑭	Platte / Spring Fixed Plate	1	St45
⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	1	Urethan
⑯	Passfeder / Key	4	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Treiber mit Passfeder ausgeführt / A key for driver is attached
N	Zusätzliche Stiftlöcher Ø16H7 in Aufnahme gebohrt / Ø16H7 dowel pin hole is additionally drilled on the cam holder
FK	Passfeder in Aufnahme nach vorn verschoben (s. Schema) / Move the key position forward

Bestellnummer / Order Number

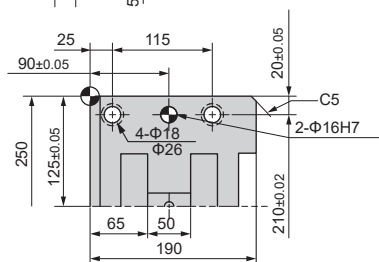
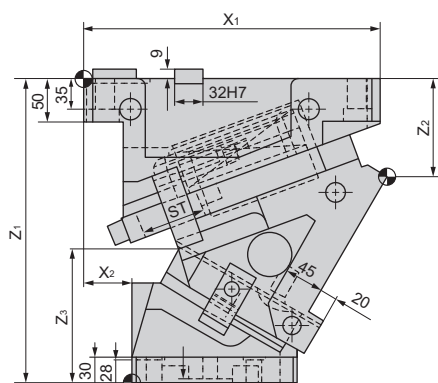
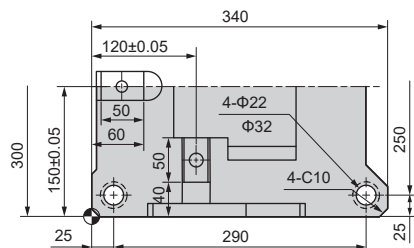
BestellNr. / Catalog No. - (W) - (α)
 KMACA - 200 - 30
 KMACA - 200 - 30 - N

Ausführung Passfeder /
Key specification





KMACA300



■ Option N und FK /
Option N and FK

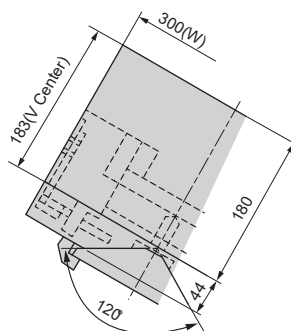
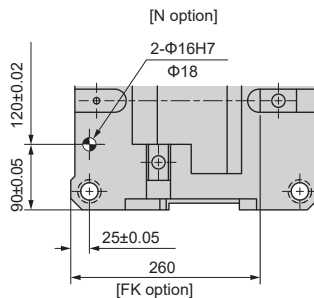
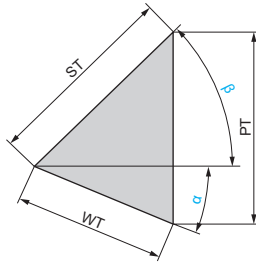


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KMACA300-00	300	313.00	138	350	58.00	102.0	137.2
KMACA300-05	300	320.64	125	350	64.34	110.8	135.9
KMACA300-10	300	331.08	115	350	72.47	119.1	135.7
KMACA300-15	300	336.17	100	350	82.37	126.8	133.0
KMACA300-20	300	340.76	85	350	94.00	133.9	131.5
KMACA300-30	300	347.83	55	350	112.25	155.7	131.0
KMACA300-40	300	351.17	25	350	136.66	173.9	133.3
KMACA300-50	300	348.77	-6	350	161.49	192.8	130.9
KMACA300-60	300	332.75	-45	350	195.83	202.1	136.1

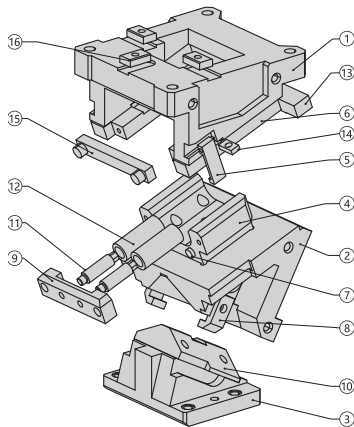




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KMACA300-00	0	50	38.6	60	45.9
KMACA300-05	5	45	42.6	60	46.1
KMACA300-10	10	40	46.7	60	46.7
KMACA300-15	15	35	50.9	60	47.6
KMACA300-20	20	30	55.3	60	48.9
KMACA300-30	30	20	65.1	60	53.0
KMACA300-40	40	10	77.1	60	60.0
KMACA300-50	50	0	93.3	60	71.5
KMACA300-60	60		120.0	60	103.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 60°	1634.4 / 166.6	9806.4 / 999.4	196.0 / 20.0	392.0 / 40.0



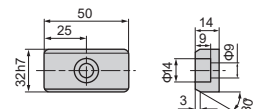
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Suspension Arm	1	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	
⑦	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑧	Zwangersrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑨	Platte / Spring Fixed Plate	1	St45
⑩	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	
⑪	Federführungsbolzen / Spring Pin	2	St45
⑫	Feder / Spring	2	TM50-225
⑬	Gleitplatte / Guide Block	1	
⑭	Passfeder / Key	2	St45
⑮	Halteplatte / Stopping Block	1	St45
⑯	Passfeder / Key	4	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Treiber mit Passfeder ausgeführt / A key for driver is attached
N	Zusätzliche Stiftlöcher $\Phi 16H7$ in Aufnahme gebohrt / $\Phi 16H7$ dowel pin hole is additionally drilled on the cam holder
FK	Passfeder in Aufnahme nach vorn verschoben (s. Schema) / Move the key position forward

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.			-	(W)	-	(α)
	KMACA			-	300	-	30
	KMACA			-	300	-	30 - N

Ausführung Passfeder /
Key specification



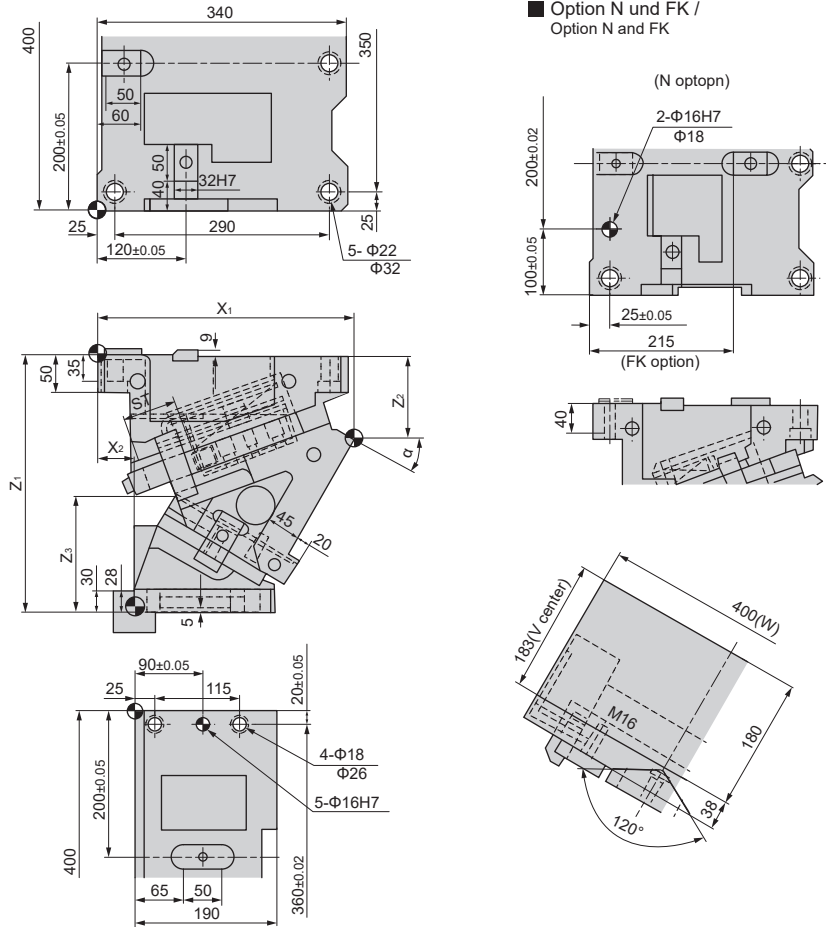
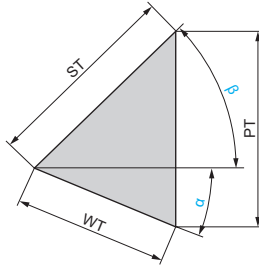
KMACA400


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

BestellNr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KMACA400-00	400	313.00	138	350	58.00	102.0	191.1
KMACA400-05	400	320.64	125	350	64.34	110.8	189.3
KMACA400-10	400	331.08	115	350	72.47	119.1	188.0
KMACA400-15	400	336.17	100	350	82.37	126.8	186.1
KMACA400-20	400	340.76	85	350	94.00	133.9	185.3
KMACA400-30	400	347.83	55	350	112.25	155.7	185.8
KMACA400-40	400	351.17	25	350	136.66	173.9	191.9
KMACA400-50	400	348.77	-6	350	161.49	192.8	191.9
KMACA400-60	400	332.75	-45	350	195.83	202.1	201.1

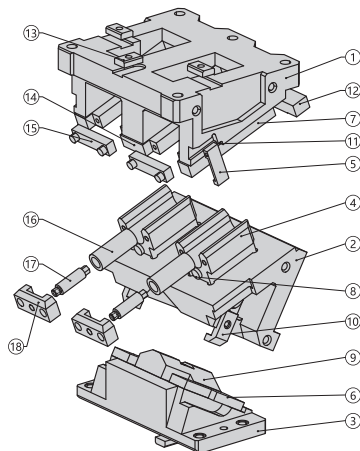




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KMACA400-00	0	50	38.6	60	45.9
KMACA400-05	5	45	42.6	60	46.1
KMACA400-10	10	40	46.7	60	46.7
KMACA400-15	15	35	50.9	60	47.5
KMACA400-20	20	30	55.3	60	48.9
KMACA400-30	30	20	65.1	60	53.0
KMACA400-40	40	10	77.1	60	60.0
KMACA400-50	50	0	93.3	60	71.5
KMACA400-60	60		120.0	60	103.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 60°	1634.4 / 166.6	9806.4 / 999.4	245.0 / 25.0	490.0 / 50.0



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Suspension Arm	2	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	
⑧	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	
⑩	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑪	Passfeder / Key	2	St45
⑫	Gleitplatte / Guide Block	2	
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Gleitplatte / Guide Block	1	
⑮	Halteplatte / Stopping Block	2	St45
⑯	Feder / Spring	2	TM50-225
⑰	Federführungsbolzen / Spring Pin	2	St45
⑱	Platte / Spring Fixed Plate	2	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Treiber mit Passfeder ausgeführt / A key for driver is attached
N	Zusätzliche Stiftlöcher $\Phi 16H7$ in Aufnahme gebohrt / $\Phi 16H7$ dowel pin hole is additionally drilled on the cam holder
FK	Passfeder in Aufnahme nach vorn verschoben (s. Schema) / Move the key position forward

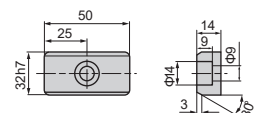
Bestellnummer / Order Number

Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α)

KMACA - 400 - 30

KMACA - 400 - 30 - N

Ausführung Passfeder /
Key specification





KMACA500

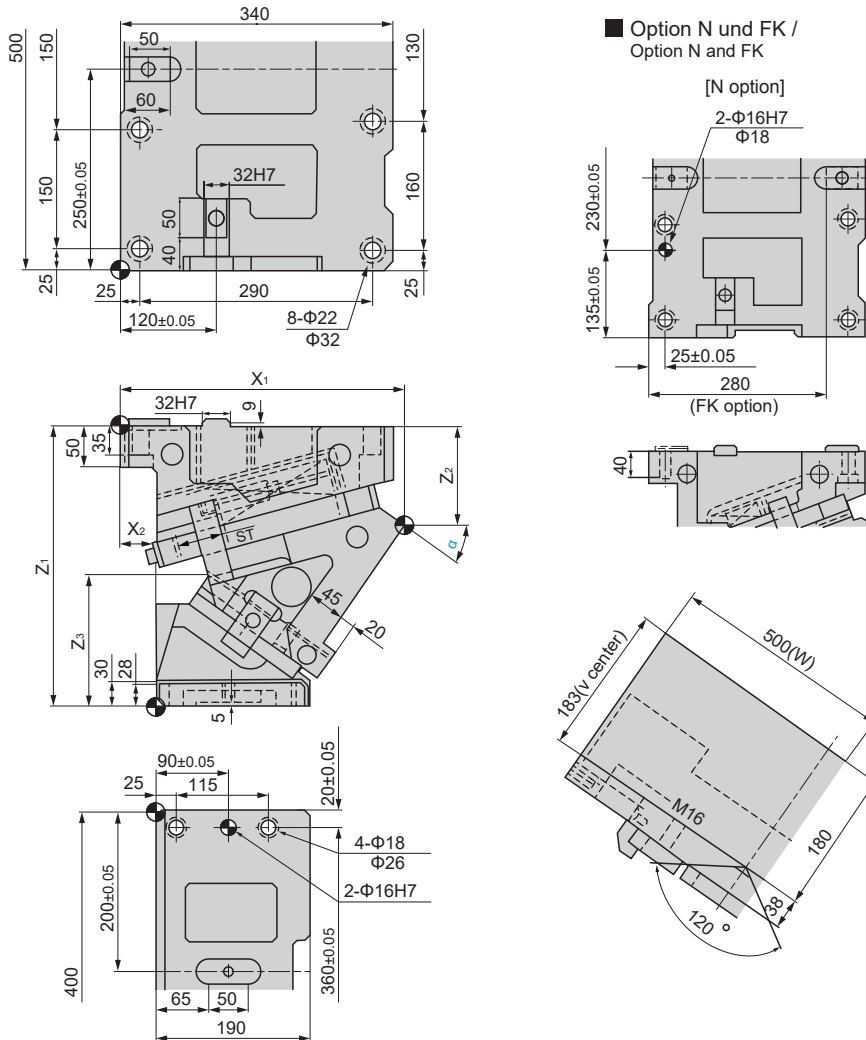
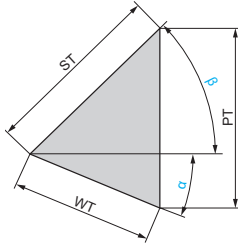


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KMACA500-00	500	313.00	138	350	58.00	102.0	222.3
KMACA500-05	500	320.64	125	350	64.34	110.8	220.4
KMACA500-10	500	331.08	115	350	72.47	119.1	218.8
KMACA500-15	500	336.17	100	350	82.37	126.8	216.3
KMACA500-20	500	340.76	85	350	94.00	133.9	215.1
KMACA500-30	500	347.83	55	350	112.25	155.7	216.1
KMACA500-40	500	351.17	25	350	136.66	173.9	220.4
KMACA500-50	500	348.77	-6	350	161.49	192.8	220.1
KMACA500-60	500	332.75	-45	350	195.83	202.1	236.5



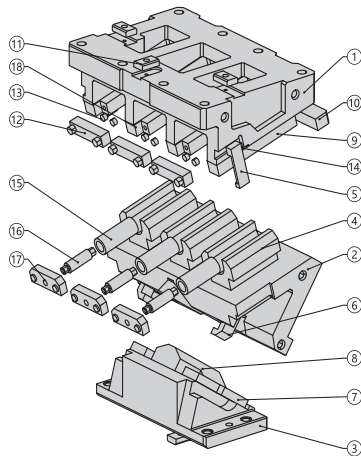


Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KMACA500-00	0	50	38.6	60	45.9
KMACA500-05	5	45	42.6	60	46.1
KMACA500-10	10	40	46.7	60	46.7
KMACA500-15	15	35	50.9	60	47.6
KMACA500-20	20	30	55.3	60	48.9
KMACA500-30	30	20	65.1	60	53.0
KMACA500-40	40	10	77.1	60	60.0
KMACA500-50	50	0	93.3	60	71.5
KMACA500-60	60		120.0	60	103.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft

Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hbe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hbe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 60°	2451.6 / 249.8	14709.6 / 1499.0	313.6 / 3 2.0	627.2 / 64.0



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Suspension Arm	3	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	
⑧	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	
⑨	Gleitplatte / Guide Block	1	
⑩	Gleitplatte / Guide Block	2	
⑪	Passfeder / Key	4	St45
⑫	Halteplatte / Stopping Block	4	St45
⑬	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	6	Urethan
⑭	Passfeder / Key	3	St45
⑮	Feder / Spring	3	TM50-225
⑯	Federführungsbolzen / Spring Pin	3	St45
⑰	Platte / Spring Fixed Plate	3	St45
⑱	Gleitplatte / Guide Block	2	

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Treiber mit Passfeder ausgeführt / A key for driver is attached
N	Zusätzliche Stiftlöcher Ø16H7 in Aufnahme gebohrt / Ø16H7 dowel pin hole is additionally drilled on the cam holder
FK	Passfeder in Aufnahme nach vorn verschoben (s. Schema) / Move the key position forward

Bestellnummer / Order Number

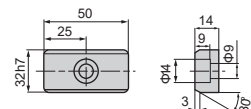
Bestellnr. / Catalog No.

KMACA
KMACA

$$- (W) - (\alpha)$$

500 30
500 30 - N

Ausführung Passfeder /
Key specification



KMACA600

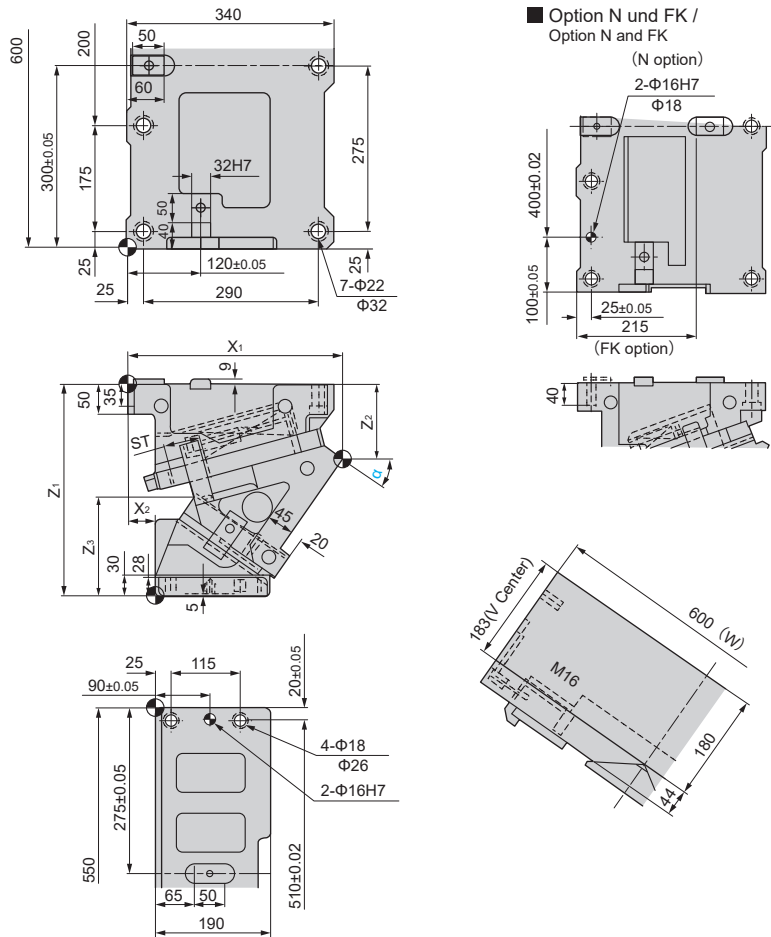
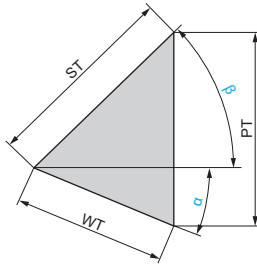


Tabelle Schieber

Table of Cam Structure

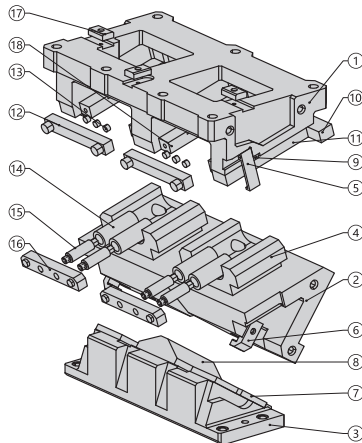
Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KMACA600-00	600	313.00	138	350	58.00	102.0	281.4
KMACA600-05	600	320.64	125	350	64.34	110.8	277.9
KMACA600-10	600	331.08	115	350	72.47	119.1	274.1
KMACA600-15	600	336.17	100	350	82.37	126.8	272.3
KMACA600-20	600	340.76	85	350	94.00	133.9	268.8
KMACA600-30	600	347.83	55	350	112.25	155.7	276.6
KMACA600-40	600	351.17	25	350	136.66	173.9	285.2
KMACA600-50	600	348.77	-6	350	161.49	192.8	283.5
KMACA600-60	600	332.75	-45	350	195.83	202.1	295.6



Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KMACA600-00	0	50	38.6	60	45.9
KMACA600-05	5	45	42.6	60	46.1
KMACA600-10	10	40	46.7	60	46.7
KMACA600-15	15	35	50.9	60	47.5
KMACA500-20	20	30	55.3	60	48.9
KMACA600-30	30	20	65.1	60	53.0
KMACA600-40	40	10	77.1	60	60.0
KMACA600-50	50	0	93.3	60	71.5
KMACA600-60	60		120.0	60	103.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 60°	3268.8 / 333.1	19612.8 / 1998.7	392.0 / 40.0	784.0 / 79.0



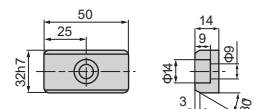
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Suspension Arm	2	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	
⑧	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	
⑨	Passfeder / Key	3	St45
⑩	Gleitplatte / Guide Block	2	
⑪	Gleitplatte / Guide Block	2	
⑫	Halteplatte / Stopping Block	2	St45
⑬	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	6	Urethan
⑭	Feder / Spring	4	TM50-225
⑮	Federführungsbolzen / Spring Pin	4	St45
⑯	Federblock / Spring Block	2	St45
⑰	Passfeder / Key	4	St45
⑱	Gleitplatte / Guide Block	1	

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Treiber mit Passfeder ausgeführt / A key for driver is attached
N	Zusätzliche Stiftlöcher $\Phi 16H7$ in Aufnahme gebohrt / $\Phi 16H7$ dowel pin hole is additionally drilled on the cam holder
FK	Passfeder in Aufnahme nach vorn verschoben (s. Schema) / Move the key position forward

Bestellnummer / Order Number


 Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α)
 KMACA - 600 - 30
 KMACA - 600 - 30 - N

Ausführung Passfeder /
Key specification

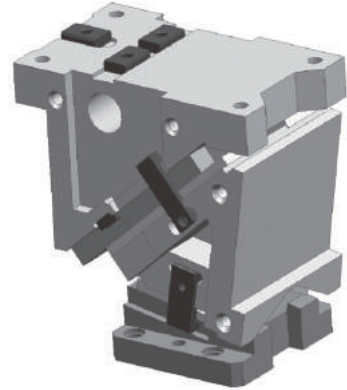




Eigenschaften KMACG-Schieber

Features of KMACG

- KMACG-Schieber wurden für höhere Hubgeschwindigkeiten und verbesserte Kraftaufwände entwickelt. Die Schieberstruktur wurde verbessert, ausgerüstet mit Gasdruckfedern zur Erhöhung der Rückzugskraft, Gleitplatten der Aufnahme mit Passfedern gesichert, Einsatz von Öldämpfern zur Reduzierung der Rückschlagskraft des Schiebers.
Anwendung auf leistungsfähigere Schieber als KMACA zwecks Erhöhung der Rückzugskraft und der Wirkung.
- erhöhte Gleitflächengröße des KMACG-Schiebers in Aufnahme und Treiber sowie Einsatz von Gleitplatten aus Bronze mit Festschmierstoff mit verbesserter Gleitleistung gegenüber der Gleitleistung des KMACA-Schiebers
- Hauptunterschied zwischen KMACA und KMACG-Schiebern:
KMACG-Schieber Maß Schnittpunkt Gleitplatte-Aufnahme 190,4 mm
KMACA V 183 mm.
KMACA gemäß JIS-Standard
Arbeitsbreiten von 200, 300, 400, 500 und 600 mm verfügbar
- automatische Ausrichtung des Schiebers durch V-Prisma
- Schieber kann nach hinten von der Aufnahme demontiert werden. Dies vereinfacht die Einstellung.
- Der Schieber kann einfach für Transport oder Bearbeitung gesichert werden, wenn die Federführungsplatte und Feder entfernt werden.
- Arbeitswinkel 0° - 60° verfügbar (0 - 20° in 5° Schritten)
- KMACG adapt to move faster and raise the load of sliding velocity. The cam structure was improved, the nitrogen gas spring to increase the return force of cam, slide block is locked by a slot of the wear plate, increased nitrogen spring buffer for slide reduced its back force. Applicable to the stronger than KMACA for more return force and impact.
- KMACG slider sliding surface with holder and driver has been increased Bronze wear plates, than KMACA guide slide performance better.
- V center The difference is:
KMACG Slider of V center is 190.4 mm,
KMACA Slider of V center is 183 mm.
KMACA is adopted with JIS standard.
200, 300, 400, 500 and 600 are available for the mount width.
- Automatic alignment mechanism of the V-shaped guide.
- Cam slider is removed from the rear. This facilitates adjustment.
- It is easy to lock at bottom or adjust without removing cam slide if you remove spring guide plate and spring.
- Available angle is 0° to 60° (at increments of 5° from 0° to 20°).



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

Slide Structure and Poitive Return Structure

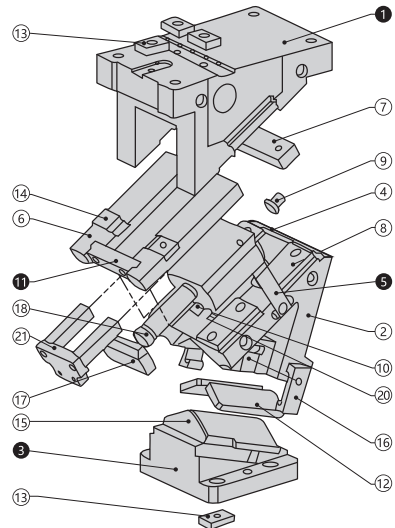
- Der Abstand zwischen Aufnahme (Gleitplatte) und Schieber (Federführungsblech) innerhalb 0,1 mm pro Seite, daher ist es einfach, die Einheit zu montieren und einzustellen.
- Der Abstand zwischen Schieber (Zwangsrückführung) und Treiber beträgt 0,03 - 0,07 mm, daher ist es einfach, die Einheit zu montieren und einzustellen.
- Einstellung Schneidspalt im montierten Zustand von Treiber und Schieber.
- Since the clearance between the cam holder (base plate) and the cam slider (spring guide) is within 0.1 at one side, it is easy to assemble the unit and make adjustments.
- The clearance between the cam slider (positive returnfollower) and the cam driver is 0.03 to 0.07, it is easy to assemble the unit and make adjustments.
- Adjust the cutter clearance with the driver and the slider assembled.

Demontage KMACG Schieber

Disassembly method of KMACG

1. Sechskantschraube lösen und Sicherungsplatte ① entfernen.
2. Sechskantschraube lösen und Stoppblock ② entfernen.
3. Schieber ③ von der Aufnahme ④

1. Loosen hexagon socket head bolt and remove safety plate ①.
2. Loosen hexagon socket head bolt and remove stopper plate ②.
3. Pull and remove cam slider ③ from cam holder ④ to the rear.



Montage KMACG Schieber

Assembly method of KMACG

1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
1. Assemble components in the reverse order of disassembly
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.





KMACG200

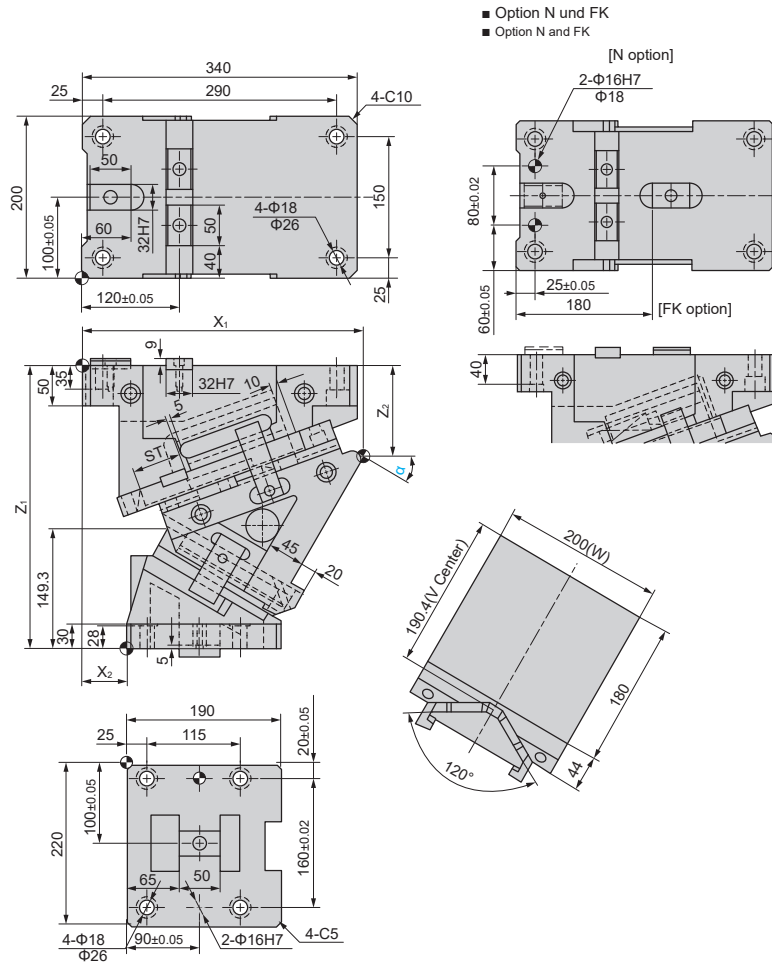
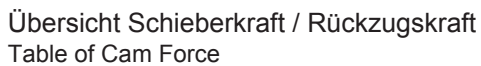


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KMACG200-00	200	313.00	138	350	58.00	95.0
KMACG200-05	200	320.64	125	350	64.34	94.8
KMACG200-10	200	331.08	115	350	72.47	94.6
KMACG200-15	200	336.17	100	350	82.37	93.3
KMACG200-20	200	340.76	85	350	94.00	92.7
KMACG200-25	200	344.69	70	350	102.32	92.7
KMACG200-30	200	347.83	55	350	112.25	92.7
KMACG200-35	200	355.03	45	350	123.73	93.5
KMACG200-40	200	351.17	25	350	136.66	94.2
KMACG200-45	200	356.12	15	350	150.95	94.0
KMACG200-50	200	348.77	-6	350	161.49	93.7
KMACG200-55	200	352.01	-15	350	178.16	95.8
KMACG200-60	200	332.75	-45	350	195.83	97.3



2017



KMACG300

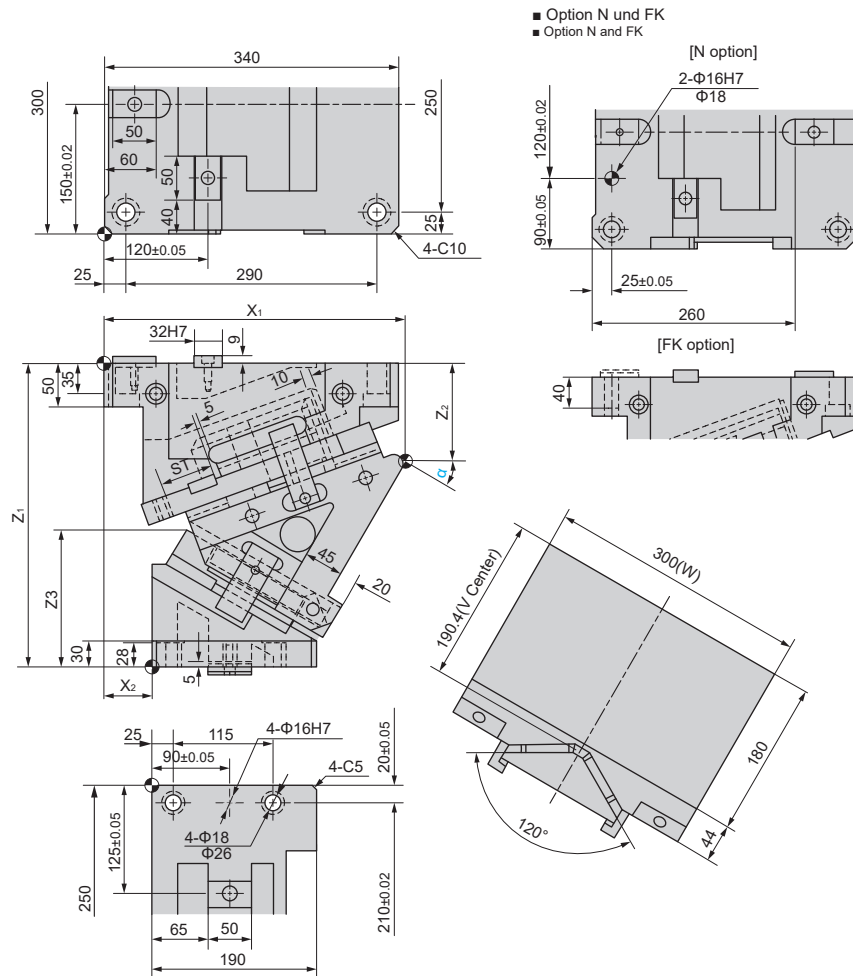
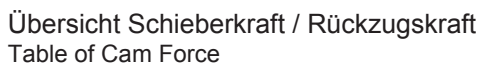


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KMACG300-00	300	313.00	138	350	58.00	137.2
KMACG300-05	300	320.64	125	350	64.34	135.9
KMACG300-10	300	331.08	115	350	72.47	135.7
KMACG300-15	300	336.17	100	350	82.37	133.0
KMACG300-20	300	340.76	85	350	94.00	131.5
KMACG300-25	300	344.69	70	350	102.32	131.2
KMACG300-30	300	347.83	55	350	112.25	131.0
KMACG300-35	300	355.03	45	350	123.73	132.8
KMACG300-40	300	351.17	25	350	136.66	133.3
KMACG300-45	300	356.12	15	350	150.95	132.5
KMACG300-50	300	348.77	-6	350	161.49	130.9
KMACG300-55	300	352.01	-15	350	178.16	134.7
KMACG300-60	300	332.75	-45	350	195.83	136.1



2017



KMACG400

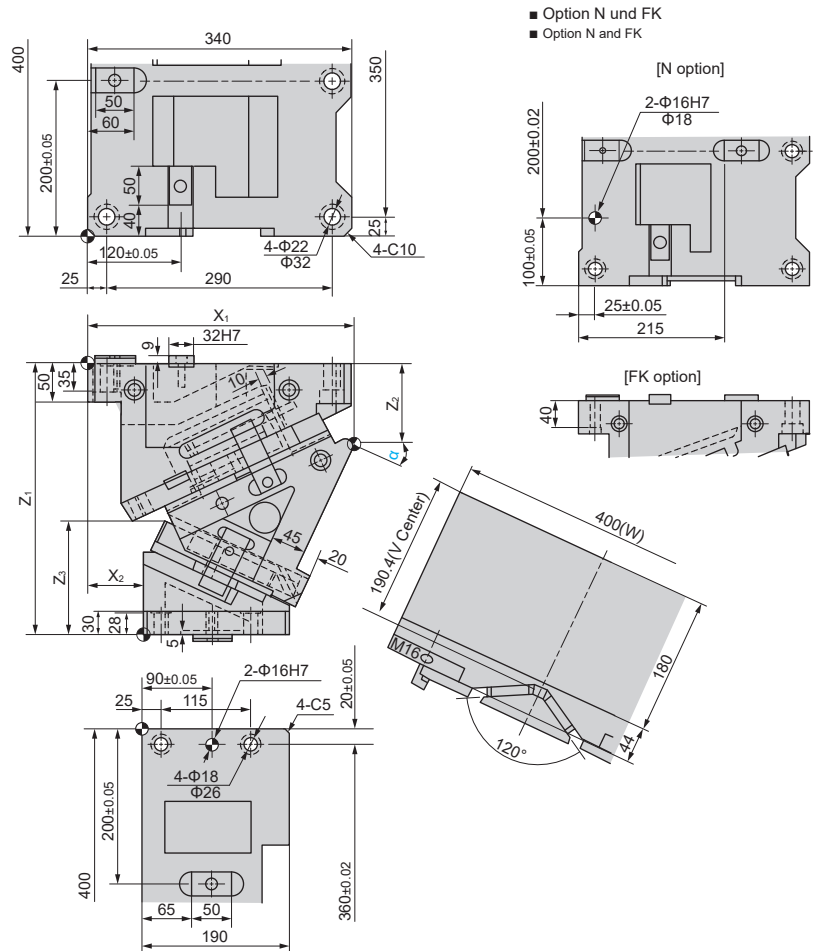
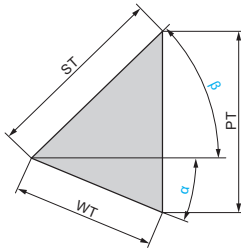


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KMACG400-00	400	313.00	138	350	58.00	191.1
KMACG400-05	400	320.64	125	350	64.34	189.3
KMACG400-10	400	331.08	115	350	72.47	188.0
KMACG400-15	400	336.17	100	350	82.37	186.1
KMACG400-20	400	340.76	85	350	94.00	185.3
KMACG400-25	400	344.69	70	350	102.32	185.3
KMACG400-30	400	347.83	55	350	112.25	185.8
KMACG400-35	400	355.03	45	350	123.73	188.7
KMACG400-40	400	351.17	25	350	136.66	191.9
KMACG400-45	400	356.12	15	350	150.95	192.1
KMACG400-50	400	348.77	-6	350	161.49	191.9
KMACG400-55	400	352.01	-15	350	178.16	198.6
KMACG400-60	400	332.75	-45	350	195.83	201.1

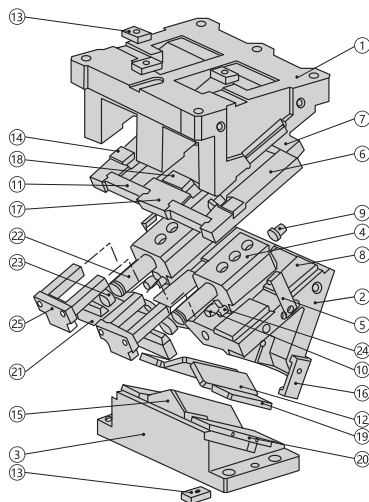




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft
Table of Cam Force

Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KMACG400-00	0	50	38.6	60	45.9
KMACG400-05	5	45	42.6	60	46.1
KMACG400-10	10	40	46.7	60	46.7
KMACG400-15	15	35	50.9	60	47.5
KMACG400-20	20	30	55.3	60	48.9
KMACG400-25	25	25	60	60	50.7
KMACG400-30	30	20	65.1	60	53.0
KMACG400-35	35	15	70.8	60	56.1
KMACG400-40	40	10	77.1	60	60.0
KMACG400-45	45	5	84.5	60	65
KMACG400-50	50	0	93.3	60	71.5
KMACG400-55	55		104.6	60	85.7
KMACG400-60	60		120.0	60	103.9

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
GK KALLER	00° ~ 60°	7200 / 734.6	10240 / 1044.8	245.0 / 25.0	490.0 / 50.0

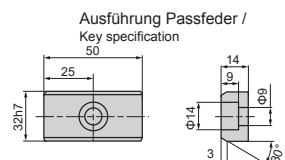


Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Suspension Arm	2	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑧	Gleitplatte / Guide Block	8	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Federblock / Spring Block	2	St45
⑩	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑪	Halteplatte / Stopping Block	2	St45
⑫	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	2	St45
⑮	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑯	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑰	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑱	Passfeder / Key	1	St45
⑲	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑳	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
㉑	Federblock / Spring Block	2	St45
㉒	Gasdruckfeder / Gas Spring	2	X350-075 Kaller
㉓	Federblock / Spring Block	2	St45
㉔	Öldämpfer / Miniature Shock Absorbers	4	MC150MH3 ACE
㉕	Transportsicherung / Transproation Stopping Block	2	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Treiber mit Passfeder ausgeführt / A key for drive is attached
N	Zusätzliche Stiftlöcher $\Phi 16H7$ in Aufnahme gebohrt / $\Phi 16H7$ dowel pin hole is additionally drilled on the cam holder
FK	Passfeder in Aufnahme nach vorn verschoben (s. Schema) / Move the key position forward

Bestellnummer / Order Number


 Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α) - Typ / Type
 KMACG - 400 - 30 - GK
 KMACG - 400 - 30 - GK - N





KMACG500

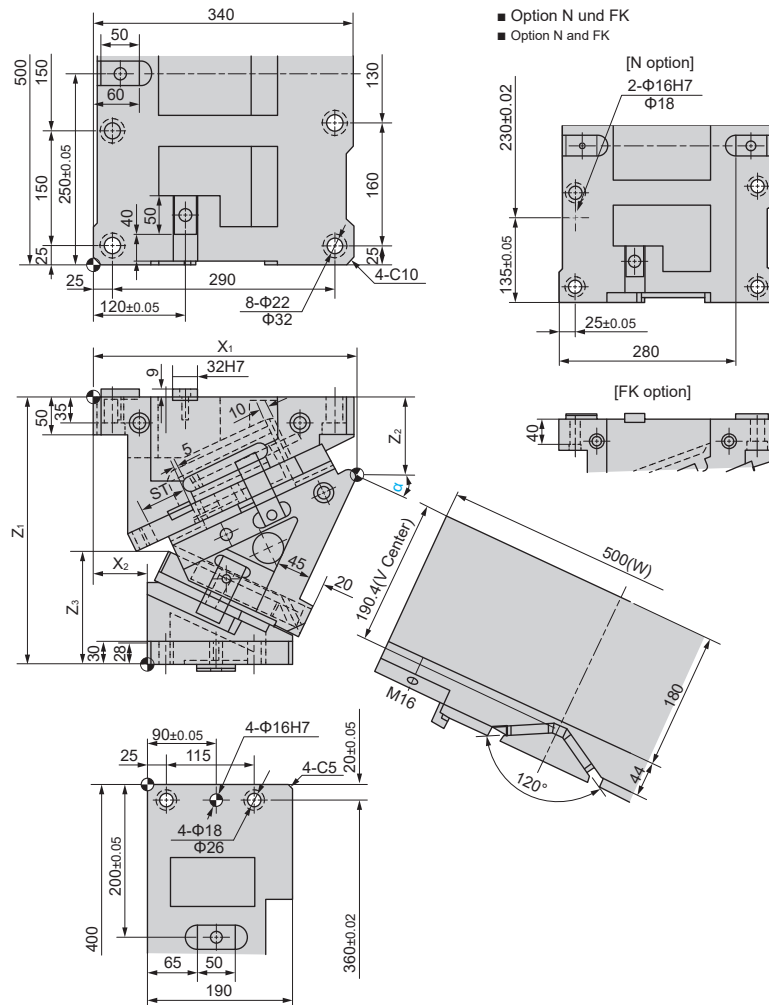
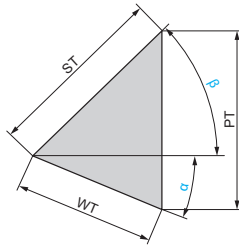


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KMACG500-00	500	313.00	138	350	58.00	222.3
KMACG500-05	500	320.64	125	350	64.34	220.4
KMACG500-10	500	331.08	115	350	72.47	218.8
KMACG500-15	500	336.17	100	350	82.37	216.3
KMACG500-20	500	340.76	85	350	94.00	215.1
KMACG500-25	500	344.69	70	350	102.32	215.8
KMACG500-30	500	347.83	55	350	112.25	216.1
KMACG500-35	500	355.03	45	350	123.73	218.3
KMACG500-40	500	351.17	25	350	136.66	220.4
KMACG500-45	500	356.12	15	350	150.95	220.3
KMACG500-50	500	348.77	-6	350	161.49	220.1
KMACG500-55	500	352.01	-15	350	178.16	229.7
KMACG500-60	500	332.75	-45	350	195.83	236.5

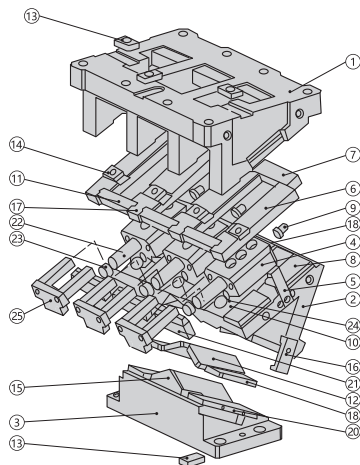




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft
Table of Cam Force

Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KMACG500-00	0	50	38.6	60	45.9
KMACG500-05	5	45	42.6	60	46.1
KMACG500-10	10	40	46.7	60	46.7
KMACG500-15	15	35	50.9	60	47.6
KMACG500-20	20	30	55.3	60	48.9
KMACG500-25	25	25	60	60	50.7
KMACG500-30	30	20	65.1	60	53.0
KMACG500-35	35	15	70.8	60	56.1
KMACG500-40	40	10	77.1	60	60.0
KMACG500-45	45	5	84.5	60	65
KMACG500-50	50	0	93.3	60	71.5
KMACG500-55	55		104.6	60	85.7
KMACG500-60	60		120.0	60	103.9

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
GK KALLER	00° ~ 60°	10800 / 1102	15360 / 1567.3	313.6 / 32.0	627.2 / 64.0



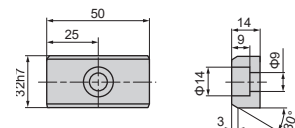
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Suspension Arm	3	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑧	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Federblock / Spring Block	3	St45
⑩	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	3	Urethan
⑪	Halteplatte / Stopping Block	3	St45
⑫	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	4	St45
⑮	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑯	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑰	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑱	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑲	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑳	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
㉑	Federblock / Spring Block	3	St45
㉒	Gasdruckfeder / Gas Spring	3	X350-075 Kaller
㉓	Federblock / Spring Block	3	St45
㉔	Öldämpfer / Miniature Shock Absorbers	4	MC150MH3 ACE
㉕	Transportsicherung / Transproation Stopping Block	3	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Treiber mit Passfeder ausgeführt / A key for drive is attached
N	Zusätzliche Stiftlöcher $\Phi 16H7$ in Aufnahme gebohrt / $\Phi 16H7$ dowel pin hole is additionally drilled on the cam holder
FK	Passfeder in Aufnahme nach vorn verschoben (s. Schema) / Move the key position forward

Bestellnummer / Order Number


 Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α) - Typ / Type
 KMACG - 500 - 30 - GK
 KMACG - 500 - 30 - GK - N

Ausführung Passfeder /
Key specification





KMACG600

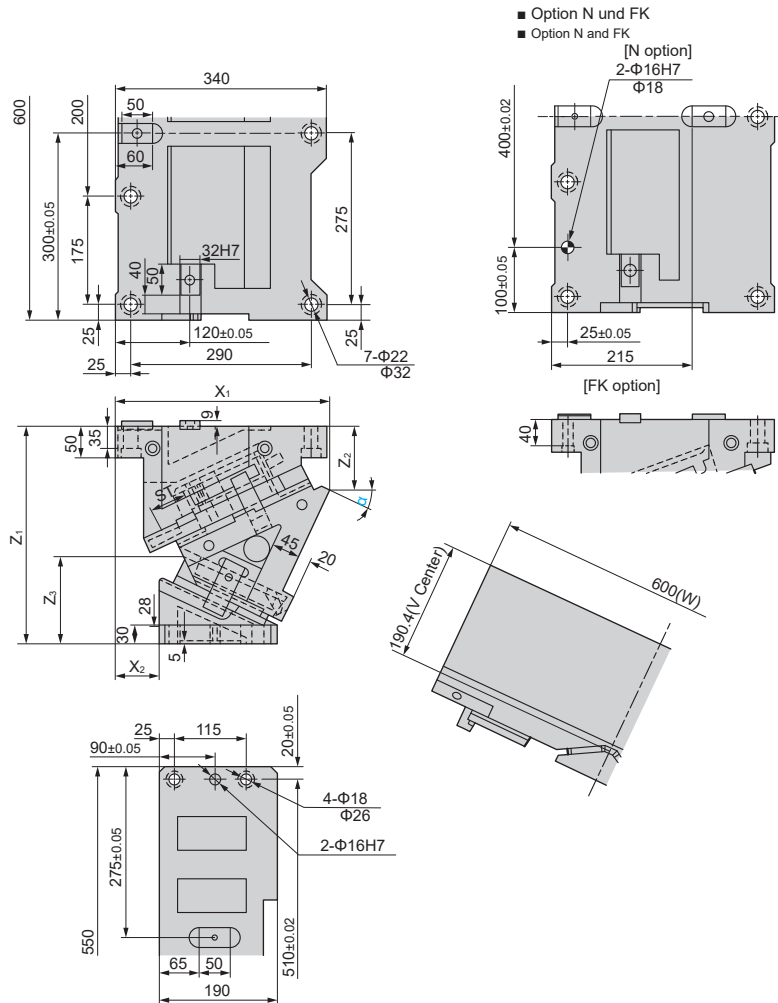
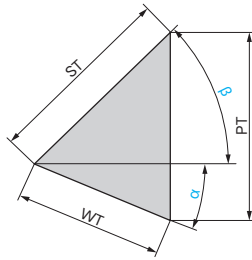


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KMACG600-00	600	313.00	138	350	58.00	281.4
KMACG600-05	600	320.64	125	350	64.34	277.9
KMACG600-10	600	331.08	115	350	72.47	274.1
KMACG600-15	600	336.17	100	350	82.37	272.3
KMACG600-20	600	340.76	85	350	94.00	268.8
KMACG600-25	600	344.69	70	350	102.32	298.5
KMACG600-30	600	347.83	55	350	112.25	276.6
KMACG600-35	600	355.03	45	350	123.73	291.9
KMACG600-40	600	351.17	25	350	136.66	285.2
KMACG600-45	600	356.12	15	350	150.95	300.9
KMACG600-50	600	348.77	-6	350	161.49	283.5
KMACG600-55	600	352.01	15	350	178.16	304.5
KMACG600-60	600	332.75	-45	350	195.83	295.6

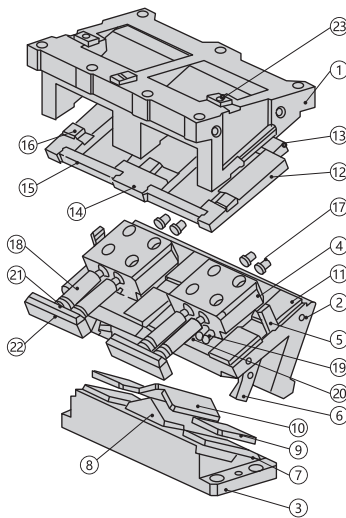




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KMACG600-00	0	50	38.6	60	45.9
KMACG600-05	5	45	42.6	60	46.1
KMACG600-10	10	40	46.7	60	46.7
KMACG600-15	15	35	50.9	60	47.6
KMACG600-20	20	30	55.3	60	48.9
KMACG600-25	25	25	60	60	50.7
KMACG600-30	30	20	65.1	60	53.0
KMACG600-35	35	15	70.8	60	56.1
KMACG600-40	40	10	77.1	60	60.0
KMACG600-45	45	5	84.5	60	65
KMACG600-50	50	0	93.3	60	71.5
KMACG600-55	55		104.6	60	85.7
KMACG600-60	60		120.0	60	103.9

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
GK KALLER	00° ~ 60°	14400 / 1469.4	20480 / 2089.8	392.0 / 40.0	784.0 / 79.0



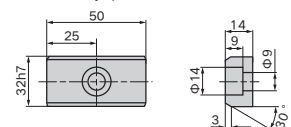
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Suspension Arm	2	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	42crMo
⑧	V-Prisma / V Guide Block	1	42crMo
⑨	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Gleitplatte / Guide Block	8	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑫	Gleitplatte / Guide Block	1/1	42crMo
⑬	Gleitplatte / Guide Block	2	42crMo
⑭	Gleitplatte / Guide Block	1	42crMo
⑮	Halteplatte / Stopping Block	2	St45
⑯	Passfeder / Key	3	St45
⑰	Federblock / Spring Block	4	St45
⑱	Gasdruckfeder / Gsa Spring	4	X350-075 Kaller
⑲	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑳	Öldämpfer / Miniature Shock Absorbers	4	MC225MH3 ACE
㉑	Federblock / Spring Block	4	St45
㉒	Federblock / Spring Block	2	St45
㉓	Passfeder / Key	4	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Treiber mit Passfeder ausgeführt / A key for drive is attached
N	Zusätzliche Stiftlöcher $\Phi 16H7$ in Aufnahme gebohrt / $\Phi 16H7$ dowel pin hole is additionally drilled on the cam holder
FK	Passfeder in Aufnahme nach vorn verschoben (s. Schema) / Move the key position forward

Bestellnummer / Order Number

☎	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	Typ / Type
	KMACG	600	30	GK
	KMACG	600	30	GK - N

Ausführung Passfeder /
Key specification

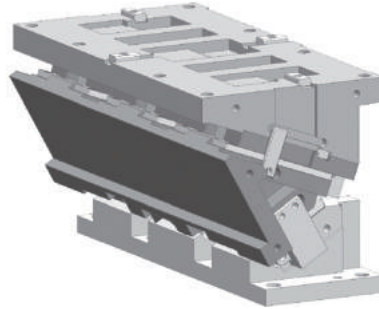




Eigenschaften KACL-Schieber

Features of KACL

- Arbeitsbreite von 500 - 1000 mm in 100 mm Schritten verfügbar
 - Arbeitswinkel von 0° - 60° in 5° Schritten verfügbar
 - Rückzugsfeder kann von hinten demontiert werden, einfachere Einstellung des Schiebers
 - Arbeitsbreite bis 1600 mm möglich, bitte sprechen Sie Anchor Lamina an
-
- 500 to 1000 at increments of 100 mm are available for the mount width.
 - Available angle is 0° to 60° at increments of 5°
 - Spring can be removed from back so it is easy to adjust at the bottom.
 - Can be manufactured to 1600 wide mount face, Please contact your sales representative



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

Slide Structure and Poitive Return Structure

- Abstand zwischen Aufnahme und Schieber (Federführungsblock) liegt innerhalb von 0,03 mm (auf Innenseite 0,5 mm)
 - Abstand zwischen Zwangsrückführung und Treiber liegt zwischen 0,01 und 0,03 mm.
 - Dadurch ist leichtgängige Bewegung zwischen Schieber und Zwangsrückführung gewährleistet.
 - Ist ein größerer Führungsspalt notwendig, sprechen Sie bitte Anchor Lamina an!
-
- Clearance between cam holder and slider (spring guide) is within 0.03 (inside is 0.5)
 - Clearance between positive return follower and cam driver is 0.01 ~ 0.03. This makes for smooth movement for slide and positive return.
 - If a bigger clearance for cam holder or cam slider is needed, please contact your sales representative.

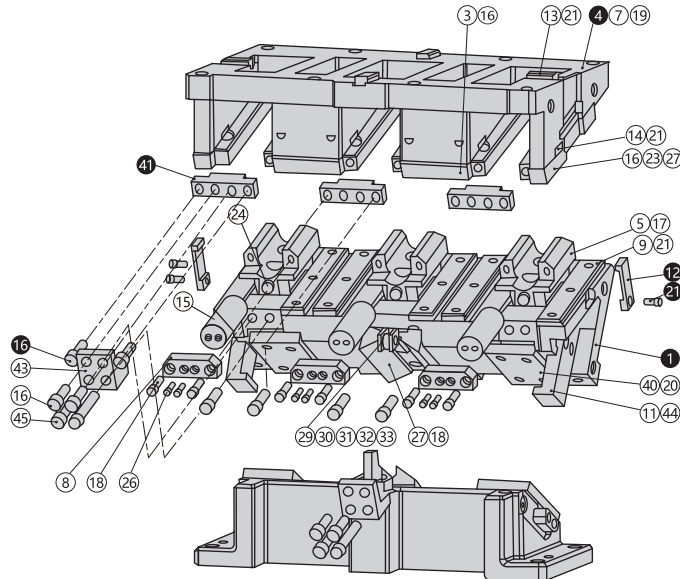




KACL Aufbau und Montage / Demontage

KACL Structure and Assembly / Disassembly

- Demontage KACL Schieber
 1. Sechskantschraube ④ lösen und Sicherungsplatte ⑤.
 2. Sechskantschraube ⑥ lösen und Stoppblock ⑦ entfernen.
 3. Schieber ⑧ von der Aufnahme ⑨ nach hinten schieben und entfernen.
- Montage KACL Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt.
- Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.



- Disassembly method of KACL
 1. Loosen hexagon socket bolt ④ and remove safety plate ⑤.
 2. Loosen hexagon socket head bolt ⑥ and remove stopper plate ⑦.
 3. Pull and remove cam slider ⑧ from cam holder ⑨ to the rear.
- Assembly method of KACL
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.





KACL500 / 600

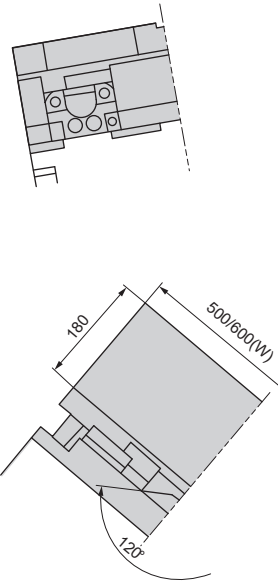
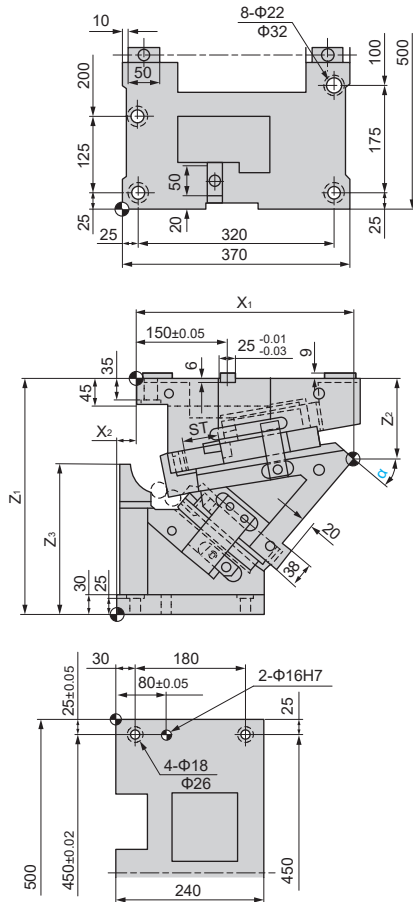
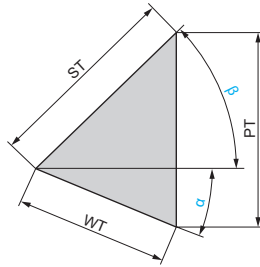


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACL 500 / 600-00	500 / 600	323.00	95	385	57.00	110.0	265.6 / 272.4
KACL 500 / 600-05	500 / 600	329.58	80	385	58.64	132.0	262.4 / 269.2
KACL 500 / 600-10	500 / 600	335.94	65	385	62.16	145.0	261.0 / 267.9
KACL 500 / 600-15	500 / 600	341.91	50	385	67.52	170.0	260.2 / 267.1
KACL 500 / 600-20	500 / 600	347.34	35	385	74.69	182.0	260.7 / 267.6
KACL 500 / 600-25	500 / 600	347.06	15	385	83.62	210.0	260.8 / 267.7
KACL 500 / 600-30	500 / 600	350.93	0	385	104.23	179.4	264.4 / 271.3

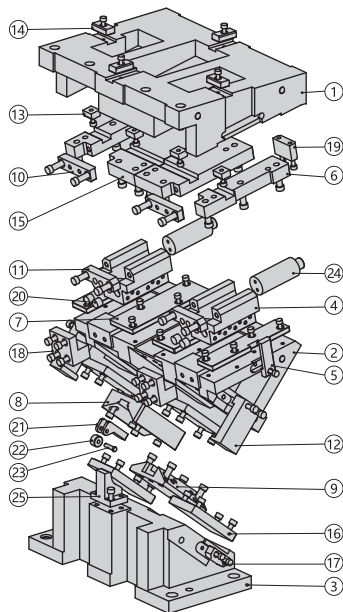




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACL 500 / 600-00	0	50	38.6	60	46.0
KACL 500 / 600-05	5	45	42.6		46.1
KACL 500 / 600-10	10	40	46.7		46.7
KACL 500 / 600-15	15	35	50.9		47.6
KACL 500 / 600-20	20	30	55.3		48.9
KACL 500 / 600-25	25	25	60.0		50.7
KACL 500 / 600-30	30	20	65.1		53.1

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	Modell / Model	α	Federkraft (kN) / Spring Force (KN)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. HÜBE / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force
GS	SM0750.75 (SDT)	00° ~ 30°	0	19.8	313.6
GD	L70.075.T0.140 (Dadco)			18.6	
GK	K750-80-TD (Kaller)			17.6	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Hanger	2	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	4	20Cr
⑦	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitstück / U Cam Slide Guide	1	20Cr
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Halteplatte / Stopping Block	2	St45
⑪	Platte / Spring Rxd Plate	2	St45
⑫	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	St45
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	4	St45
⑮	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑯	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑰	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑱	Stopblock / Stopper	2	St45
⑲	Distanzplatte / Nitrogen Cylinder Top Block	2	St45
⑳	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	4	Urethan
㉑	Rollenblock / Roller Bracket	1	St45
㉒	Rolle / Roller	1	GCr15
㉓	Rollenachse / Roller Pin	1	St45
㉔	Feder / Spring	1	Typ / Type
㉕	Beschleuniger / Guide	1	St45

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.				-	(W)	-	(α)	-	Typ / Type
	KACL				-	500	-	30	-	GK
	KACL				-	600	-	30	-	GK





KACL500 / 600

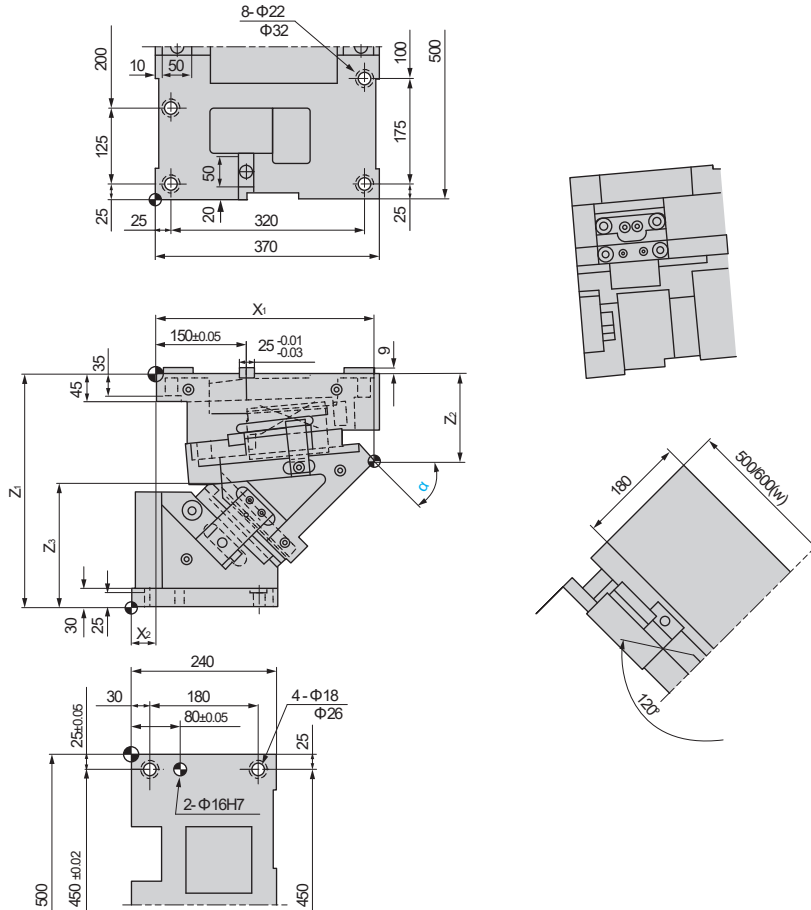
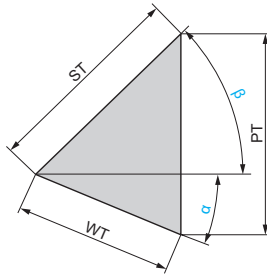


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACL 500 / 600-35	500 / 600	353.80	-15	385	116.44	189.4	269.9 / 276.7
KACL 500 / 600-40	500 / 600	355.40	-30	385	130.16	198.5	274.5 / 281.3
KACL 500 / 600-45	500 / 600	361.02	-40	385	145.29	207.8	281.6 / 288.5
KACL 500 / 600-50	500 / 600	355.12	-60	385	161.72	213.7	282.0 / 288.9
KACL 500 / 600-55	500 / 600	367.74	-60	385	179.31	216.6	291.5 / 299.2
KACL 500 / 600-60	500 / 600	378.77	-60	385	197.93	223.6	300.1 / 308.7

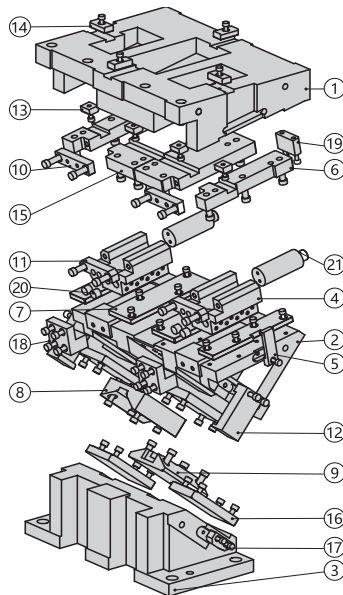




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACL 500 / 600-35	35	15	70.8	60	56.1
KACL 500 / 600-40	40	10	77.1		60.0
KACL 500 / 600-45	45	5	84.5		65.0
KACL 500 / 600-50	50	0	93.3		71.5
KACL 500 / 600-55	55	0	104.6		85.7
KACL 500 / 600-60	60	0	120		103.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	Modell / Model	α	Federkraft (kN) / Spring Force (KN)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force
GS	SM0750.75 (SDT)	35° ~ 60°	0	19.8	313.6
GD	L70.075.T0.140 (Dadco)			18.6	
GK	K750-80-TD (Kaller)			17.6	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Hanger	2	QT450
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	4	20Cr
⑦	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitstück / U Cam Slide Guide	1	20Cr
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Halteplatte / Stopping Block	2	St45
⑪	Platte / Spring Rxd Plate	2	St45
⑫	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	St45
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	4	St45
⑮	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑯	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑰	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑱	Stopblock / Stopper	2	St45
⑲	Distanzplatte / Nitrogen Cylinder Top Block	2	St45
⑳	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	4	Urethan
㉑	Feder / Spring	1	Typ / Type

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.			
	(W)	(α)	Typ / Type	
	KACL	500	40	GK
	KACL	600	40	GK





KACL700 / 800

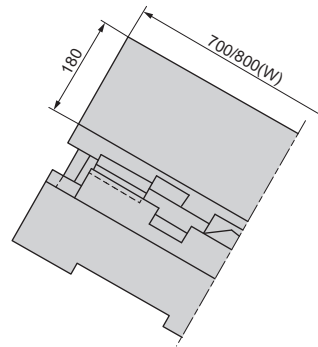
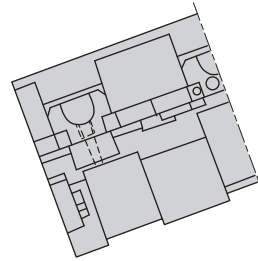
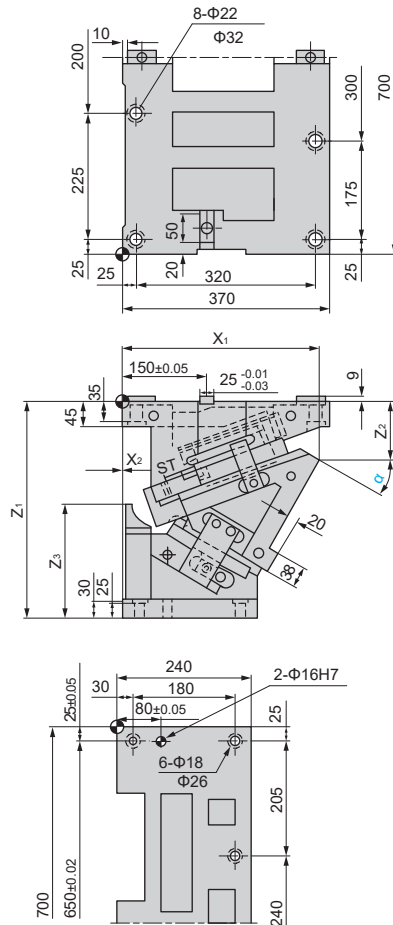
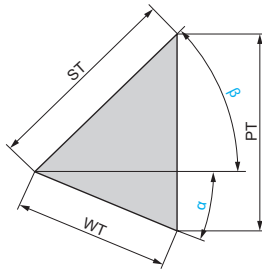


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACL700 / 800-00	700 / 800	323.00	95	385	57.00	110.00	362.6 / 369.4
KACL 700 / 800-05	700 / 800	329.58	80	385	58.64	132.00	358.9 / 365.7
KACL 700 / 800-10	700 / 800	335.94	65	385	62.16	145.00	357.2 / 364
KACL 700 / 800-15	700 / 800	341.91	50	385	67.52	170.00	357.0 / 363.8
KACL 700 / 800-20	700 / 800	347.34	35	385	74.69	182.00	356.1 / 363
KACL 700 / 800-25	700 / 800	347.06	15	385	83.62	210.00	357.3 / 364.2
KACL 700 / 800-30	700 / 800	350.93	0	385	104.23	219.00	362.7 / 369.5

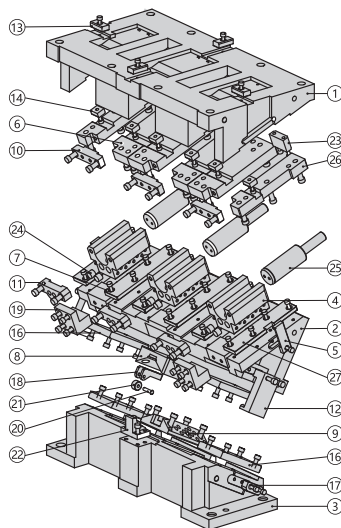




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACL 700 / 800-00	0	50	38.6	60	46.0
KACL 700 / 800-05	5	45	42.6		46.1
KACL 700 / 800-10	10	40	46.7		46.7
KACL 700 / 800-15	15	35	50.9		47.6
KACL 700 / 800-20	20	30	55.3		48.9
KACL 700 / 800-25	25	25	60.0		50.7
KACL 700 / 800-30	30	20	65.1		53.1

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	Modell / Mode	α	Federkraft (kN) / Spring Force (KN)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force
GS	SM0750.75 (SDT)	00° ~ 30°	0	29.7	470.4
GD	L70.075.T0.140 (Dadco)			27.9	
GK	K750-80-TD (Kaller)			24.7	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Hanger	3	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	4	20Cr
⑦	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitstück / U Cam Slide Guide	1	20Cr
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Halteplatte / Stopping Block	3	St45
⑪	Platte / Spring Rxed Plate	3	St45
⑫	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	St45
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	6	St45
⑮	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑯	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑰	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑱	Rollenblock / Roller Installing Seat	1	St45
⑲	Stopblock / Stopper	2	St45
⑳	Rollenachse / Rotation Axis	1	St45
㉑	Rolle / Roller	1	St45
㉒	Beschleuniger / Guide	1	St45
㉓	Distanzplatte / Nitrogen Cylinder Top Block	3	St45
㉔	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	6	Urethan
㉕	Gasdruckfeder / Nitrogen Cylinder	3	Typ / Type
㉖	Gleitplatte / Guide Block	2	20Cr
㉗	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.				-	(W)	-	(α)	-	Typ / Type
	KACL				-	700	-	30	-	GK
	KACL				-	800	-	30	-	GK





KACL700 / 800

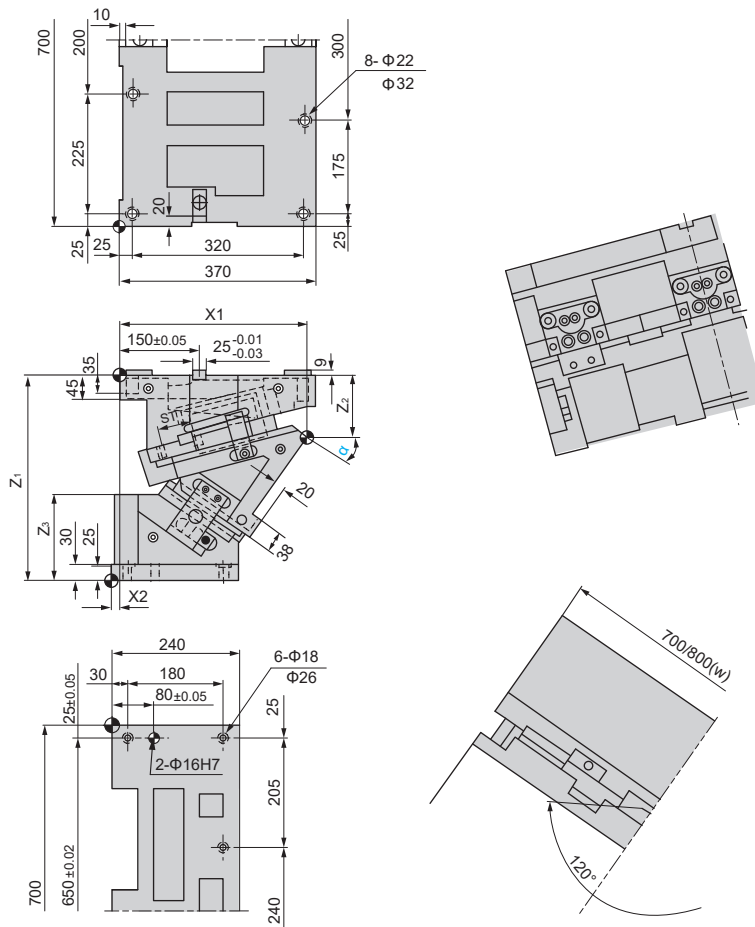
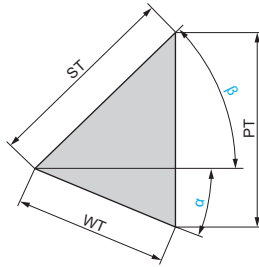


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

BestellNr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACL 700 / 800-35	700 / 800	353.80	-15	385	116.44	190.30	370.6 / 377.4
KACL 700 / 800-40	700 / 800	355.54	-30	385	130.16	199.54	377.0 / 383.8
KACL 700 / 800-45	700 / 800	361.02	-40	385	145.29	207.80	383.6 / 390.4
KACL 700 / 800-50	700 / 800	355.12	-60	385	161.72	212.70	386.5 / 393.4
KACL 700 / 800-55	700 / 800	367.74	-60	385	179.31	218.30	400.8 / 408.3
KACL 700 / 800-60	700 / 800	378.77	-60	385	197.93	225.00	412.7 / 421.2

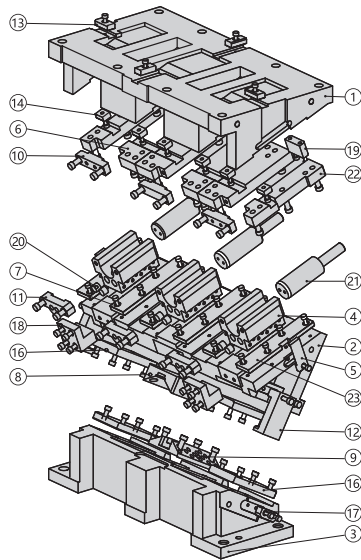




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACL 700 / 800-35	35	15	70.8	60	56.1
KACL 700 / 800-40	40	10	77.1		60.0
KACL 700 / 800-45	45	5	84.5		65.0
KACL 700 / 800-50	50	0	93.3		71.5
KACL 700 / 800-55	55	-5	104.6		85.7
KACL 700 / 800-60	60	10	120		103.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	Modell / Model	α	Federkraft (kN) / Spring Force (kN)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force
GS	SM0750.75 (SDT)	35° ~ 60°	0	29.7	470.4
GD	L70.075.T0.140 (Dadco)			27.9	
GK	K750-80-TD (Kaller)			24.7	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Hanger	3	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	4	20Cr
⑦	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitstück / U Cam Slide Guide	1	20Cr
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Halteplatte / Stopping Block	3	St45
⑪	Platte / Spring Rxed Plate	3	St45
⑫	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	St45
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	6	St45
⑮	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑯	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑰	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑱	Stopblock / Stopper	2	St45
⑲	Distanzplatte / Nitrogen Cylinder Top Block	3	St45
⑳	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	6	Urethan
㉑	Gasdruckfeder / Nitrogen Cylinder	3	Typ / Type
㉒	Gleitplatte / Guide Block	2	20Cr
㉓	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.				-	(W)	-	(α)	-	Typ / Type
	KACL				-	700	-	40	-	GK
	KACL				-	800	-	40	-	GK





KACL900 / 1000

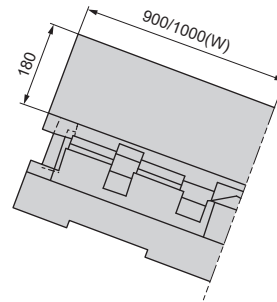
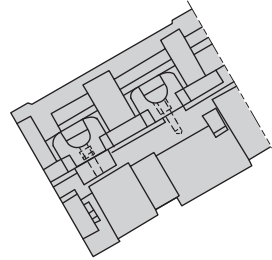
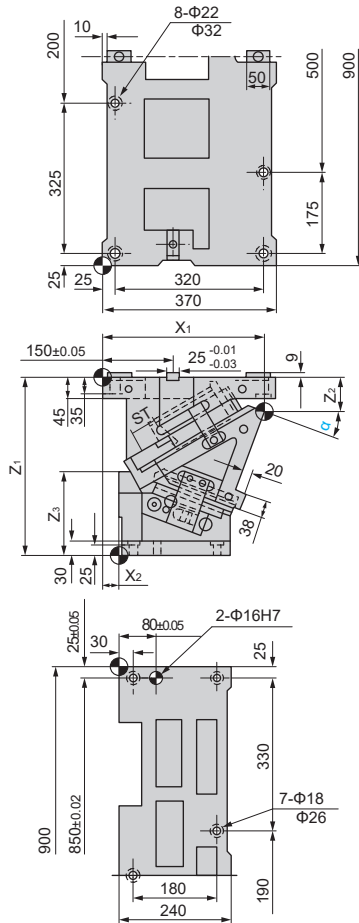
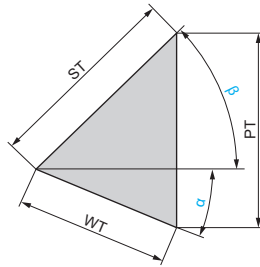


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACL900 / 1000-00	900 / 1000	323.00	95	385	57.00	110.00	463.3 / 470.2
KACL 900 / 1000-05	900 / 1000	329.58	80	385	58.64	132.00	459.2 / 466.1
KACL 900 / 1000-10	900 / 1000	335.94	65	385	62.16	145.00	457.7 / 464.6
KACL 900 / 1000-15	900 / 1000	341.91	50	385	67.52	170.00	457.8 / 464.7
KACL 900 / 1000-20	900 / 1000	347.34	35	385	74.69	182.00	459.7 / 466.5
KACL 900 / 1000-25	900 / 1000	347.06	15	385	83.62	210.00	461.5 / 468.4
KACL 900 / 1000-30	900 / 1000	350.93	0	385	104.23	219.00	467.8 / 474.7

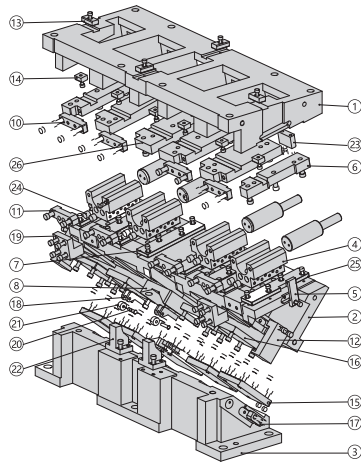




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACL900 / 1000-00	0	50	38.6	60	46.0
KACL 900 / 1000-05	5	45	42.6		46.1
KACL 900 / 1000-10	10	40	46.7		46.7
KACL 900 / 1000-15	15	35	50.9		47.6
KACL 900 / 1000-20	20	30	55.3		48.9
KACL 900 / 1000-25	25	25	60.0		50.7
KACL 900 / 1000-30	30	20	65.1		53.1

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	Modell / Model	α	Federkraft (kN) / Spring Force (KN)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force
GS	SM0750.75 (SDT)	00° ~ 30°	0	39.7	627.2
GD	L70.075.T0.140 (Dadco)			37.2	
GK	K750-80-TD (Kaller)			33	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Hanger	4	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	20Cr
⑦	Gleitplatte / Guide Block	6	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitstück / U Cam Slide Guide	1	20Cr
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Halteplatte / Stopping Block	4	St45
⑪	Platte / Nitrogen Spring Block	4	St45
⑫	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	St45
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	6	St45
⑮	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
⑯	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑰	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑱	Rollenblock / Roller Installing Seat	2	St45
⑲	Stopblock / Stopper	2	St45
⑳	Rollenachse / Rotation Axis	2	St45
㉑	Rolle / Roller	2	St45
㉒	Beschleuniger / Guide	2	St45
㉓	Distanzplatte / Nitrogen Cylinder Top Block	4	St45
㉔	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	8	Urethan
㉕	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
㉖	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
㉗	Gasdruckfeder / Gas Spring	4	Typ / Type

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.				-	(W)	-	(α)	-	Typ / Type
	KACL				-	900	-	30	-	GK
	KACL				-	1000	-	30	-	GK





KACL900 / 1000

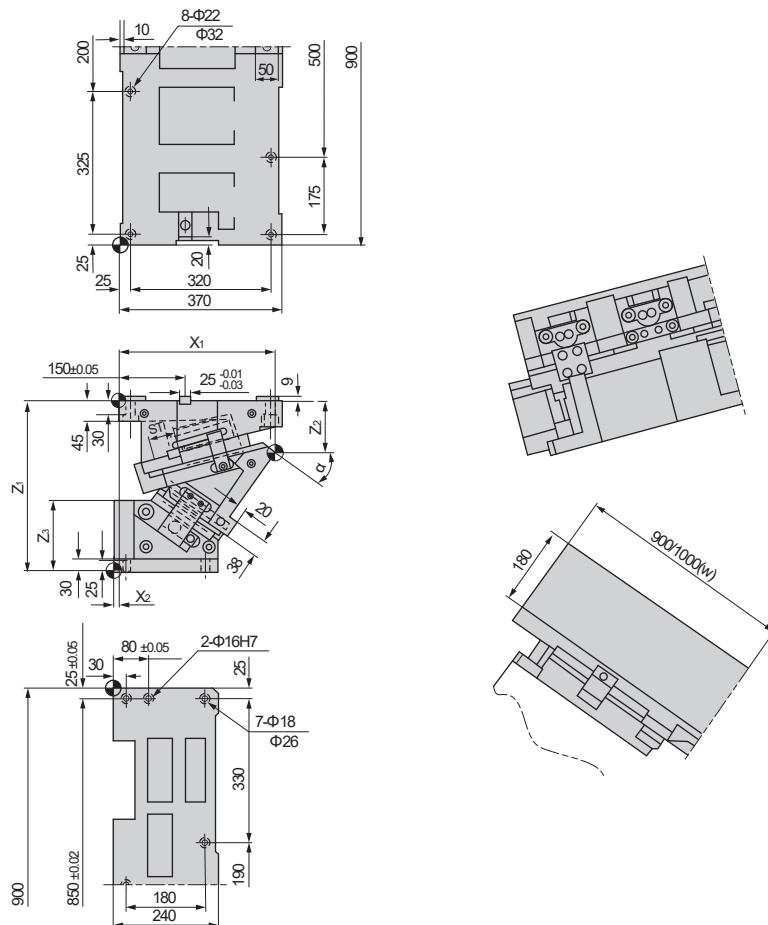
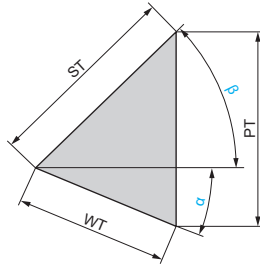


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACL900 / 1000-35	900 / 1000	353.8	-15	385	116.21	190.30	478.9 / 485.8
KACL 900 / 1000-40	900 / 1000	355.54	-30	385	130.16	186.11	487.3 / 494.2
KACL 900 / 1000-45	900 / 1000	361.02	-40	385	145.29	207.80	499.4 / 506.3
KACL 900 / 1000-50	900 / 1000	355.12	-60	385	161.72	215.00	498.4 / 505.3
KACL 900 / 1000-55	900 / 1000	367.74	-60	385	179.31	218.30	519.2 / 526.9
KACL 900 / 1000-60	900 / 1000	378.77	-60	385	197.93	223.60	535.2 / 543.1

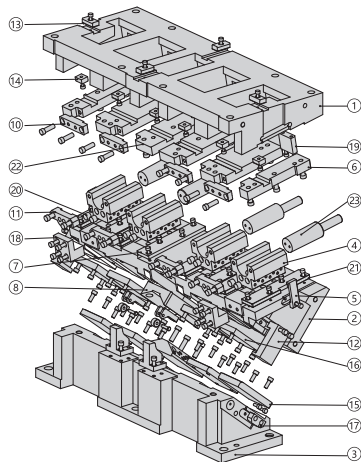




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACL 900 / 1000-35	35	15	70.8	60	56.1
KACL 900 / 1000-40	40	10	77.1		60.0
KACL 900 / 1000-45	45	5	84.5		65.0
KACL 900 / 1000-50	50	0	93.3		71.5
KACL 900 / 1000-55	55	0	104.6		85.7
KACL 900 / 1000-60	60	0	120.0		103.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	Modell / Model	α	Federkraft (kN) / Spring Force (kN)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force
GS	SM0750.75 (SDT)	35° ~ 60°	0	39.7	627.2
GD	L70.075.T0.140 (Dadco)			37.2	
GK	K750-80-TD (Kaller)			33	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Hanger	4	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	20Cr
⑦	Gleitplatte / Guide Block	6	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitstück / U Cam Slide Guide	1	20Cr
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Halteplatte / Stopping Block	4	St45
⑪	Platte / Nitrogen Spring Block	4	St45
⑫	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	St45
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	6	St45
⑮	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
⑯	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑰	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑱	Stopblock / Stopper	2	St45
⑲	Distanzplatte / Nitrogen Cylinder Top Block	4	St45
⑳	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	8	Urethan
㉑	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
㉒	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
㉓	Gasdruckfeder / Gas Spring	4	Typ / Type

Bestellnummer / Order Number

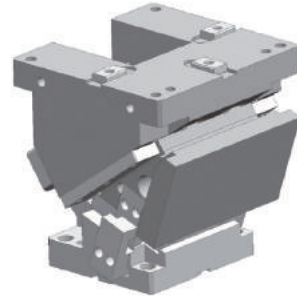
	Bestellnr. / Catalog No.				-	(W)	-	(α)	-	Typ / Type
	KACL				-	900	-	40	-	GK
	KACL				-	1000	-	40	-	GK



Eigenschaften KACG-Schieber

Features of KACG

- Konstruktion mit höchster Steifigkeit gemäß OEM-Spezifikation
- Arbeitsbreiten von 50, 65, 80, 150, 200 und 300 mm verfügbar
- Arbeitswinkel von 0° - 65° (in 5° Schritten) verfügbar
- Rückzugsfedern mit Federn nach ISO-Norm werden verwendet.
- Highly rigid structure with the overseas automobile manufacturer specification
- 50, 65, 80, 150, 200 and 300 are available for the mount width.
- Available angle is 0° to 65° at increments of 5°
- ISO springs are used.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

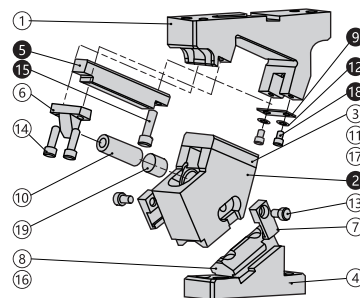
Slide Structure and Poitive Return Structure

- Führungsspalt zwischen Aufnahme und Schieber innerhalb von 0,02 mm pro Seite
- Dadurch kann der Schieber mehr Schubkraft aufnehmen.
- Führungsspalt zwischen Schieber (Zwangsrückführung) und Treiber zwischen 0,01 und 0,03 mm. Das ermöglicht einen gleichmäßigen Lauf zwischen Schieber und Zwangsrückführung.
- Ist ein größerer Führungsspalt zwischen Schieber und Aufnahme notwendig, sprechen Sie bitte Anchor Lamina an!
- Clearance between cam holder and slider is within 0.02 on one side.
- It enables the cam to take more thrust.
- Clearance between cam slider (positive return follower) and cam driver is 0.01 - 0.03. This makes smooth movement for slide and positive return.
- If a bigger clearance for cam holder or cam slider is needed, please contact your sales department.

KACG50 (KACG80) Aufbau und Montage / Demontage

KACG50 (KACG80) Structure and Assembly / Disassembly

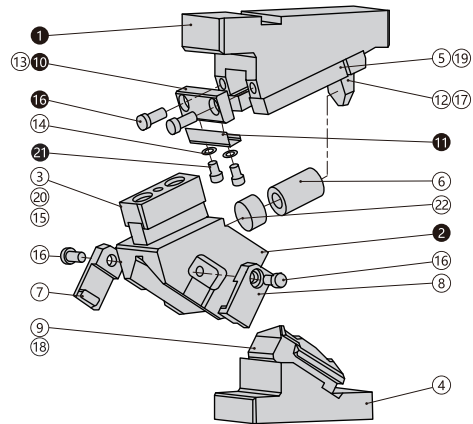
- Demontage KACG50-Schieber (gleich für KACG80)
 1. Sechskantschraube ❶ lösen und Sicherheitsplatte ❷ entfernen.
 2. Sechskantschraube ❸ lösen und Federplatte ❹ entfernen.
 3. Schieber ❺ und Führungsblock ❻ von der Aufnahme schieben, Führungsblock ❹ vom Schieber ❺ lösen.
- Montage KACG50-Schieber (gleich für KACG80)
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Führungsleiste / Schieber und Aufnahme wurde manuell eingepaßt.
- Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KACG50 (same for KACG80)
 1. Remove hexagon socket head bolt ❶ and remove safety plate ❷.
 2. Remove hexagon socket head bolt ❸ and remove spring block ❹.
 3. Remove cam slider E and guide bar ❺ from cam holder .then shift guide bar ❺ from the cam slider ❺.
- Assembly method of KACG50 (same for KACG80)
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the guide bar/cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.



KACG65 Aufbau und Montage / Demontage

KACG65 Structure and Assembly / Disassembly

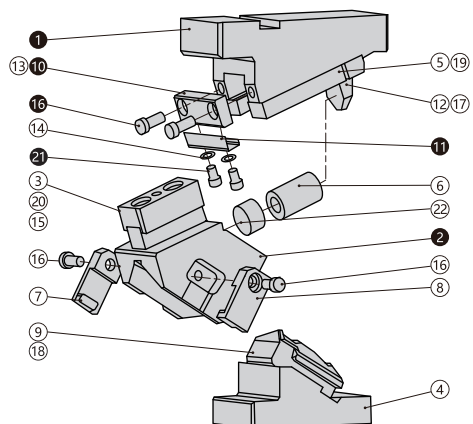
- Demontage KACG65-Schieber
 1. Sechskantschraube ① lösen und Sicherheitsplatte ② entfernen.
 2. Sechskantschraube ③ lösen und Halteplatte ④ entfernen.
 3. Schieber ⑤ von der Aufnahme ⑥ nach hinten schieben und entfernen.
- Montage KACG65-Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Führungsleiste / Schieber und Aufnahme wurde manuell eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KACG65
 1. Remove hexagon socket head bolt ① and remove safety plate ②.
 2. Remove hexagon socket head bolt ③ and remove stopper plate ④.
 3. Pull and remove cam slider ⑤ from cam holder ⑥ to th rear.
- Assembly method of KACG65
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the guide bar / cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.



KACG150, 200, 300 Aufbau und Montage / Demontage

KACG150, 200, 300 Structure and Assembly / Disassembly

- Demontage KACG150, 200, 300 Schieber
 1. Sechskantschraube ① lösen und Sicherheitsbolzen ② entfernen.
 2. Sechskantschraube ③ und ④ lösen und Stopblock ⑤ entfernen.
 3. Führungsblock nach hinten entfernen, dann Schieber ⑥ von Aufnahme ⑦ nach hinten entfernen.
- Montage KACG 150, 200, 300 Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Führungsleiste / Schieber und Aufnahme wurde manuell eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KACG150, 200, 300
 1. Remove hexagon socket head bolt ① and remove safety sleeve ②.
 2. Remove hexagon socket head bolt ③ and remove stop plate ④.
 3. Shift guide bar to the back then remove cam slider ⑥ from cam holder ⑦.
- Assembly method of KACG 150, 200, 300
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the guide bar / cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.



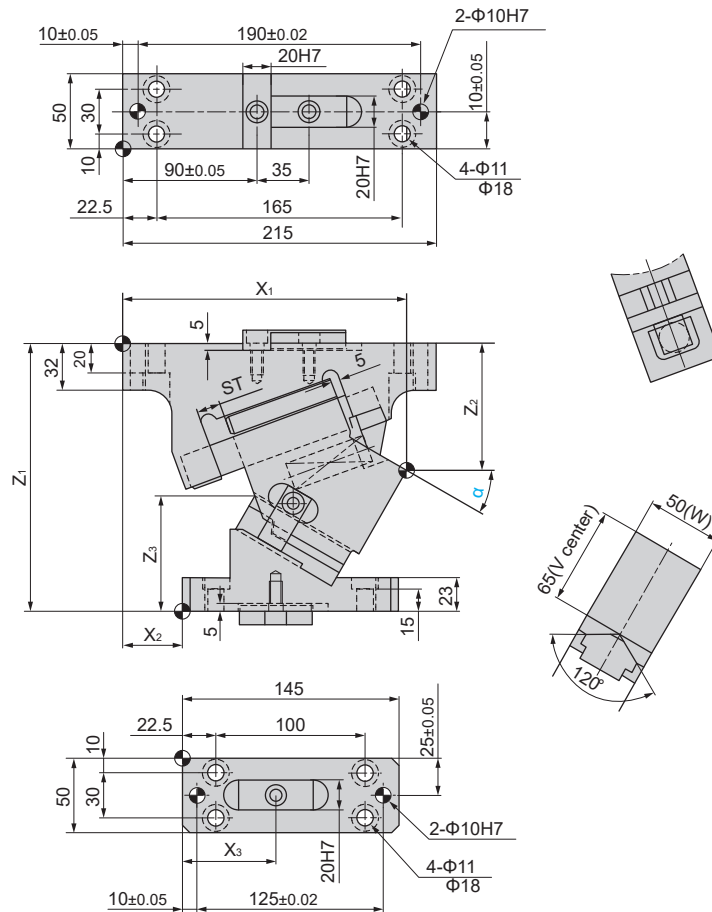
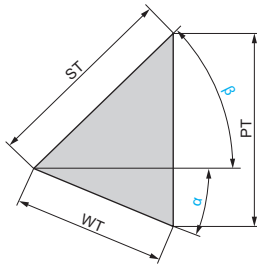
KACG50


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACG50-00	50	195.00	80	72.5	180	67.50	46.0	10.6
KACG50-05	50	198.04	75	72.5	180	68.29	52.4	10.3
KACG50-10	50	195.99	65	72.5	180	69.77	58.6	9.9
KACG50-15	50	198.77	65	72.5	180	71.95	64.5	9.7
KACG50-20	50	196.34	55	72.5	180	74.79	70.1	9.4
KACG50-25	50	191.62	41	72.5	180	80.28	73.3	9.4
KACG50-30	50	190.58	40	62.5	180	85.39	77.0	9.2
KACG50-35	50	187.15	25	72.5	180	90.10	81.3	9.2
KACG50-40	50	183.29	22.5	62.5	180	95.35	85.1	9.1
KACG50-45	50	179.94	10	72.5	180	98.13	91.4	9.1
KACG50-50	50	174.07	5	72.5	180	99.37	99.2	9.0
KACG50-55	50	168.64	-15	72.5	180	111.04	96.4	9.5
KACG50-60	50	162.61	-25	72.5	180	118.08	98.0	9.7
KACG50-65	50	155.95	-35	72.5	180	125.44	99.0	10.0

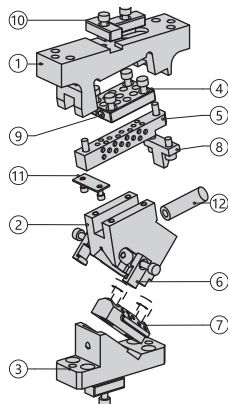




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACG50-00	0	50	15.0	23.3	17.8
KACG50-05	5	45	15.6	22	16.9
KACG50-10	10	40	15.6	20	15.6
KACG50-15	15	35	17.0	20	15.9
KACG50-20	20	30	18.4	20	16.3
KACG50-25	25	25	18.0	18	15.2
KACG50-30	30	20	17.4	16	14.2
KACG50-35	35	15	18.9	16	15.0
KACG50-40	40	10	20.6	16	16.0
KACG50-45	45	5	22.5	16	17.3
KACG50-50	50	0	23.3	15	17.9
KACG50-55	55	-5	26.1	15	20.0
KACG50-60	60	-10	31.5	16	24.5
KACG50-65	65	-15	36.6	16	29

Typ / Type	α	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00°	TJH20-102	184.2 / 18.8	1097.6 / 111.7	29.4 / 3.0	58.8 / 6.0
	05°	TJH20-89	179.6 / 18.3	1167.4 / 118.8		
	10° ~ 20°		269.4 / 27.4			
	25°		359.2 / 36.6			
	30° ~ 45°		263.0 / 26.8			
	50° ~ 55°	TJH20-76	315.6 / 32.2	1104.6 / 112.6		
	60° ~ 65°		263.0 / 26.8			



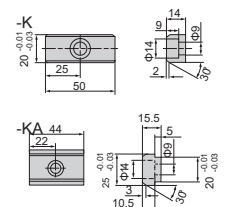
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
②	Schieber / Cam Slider	1	QT450
③	Treiber / Cam Driver	1	QT450
④	Gleitplatte / Guide Block	1	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Führungsleiste / Guide Rod	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑦	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Federblock / Spring Block	1	St45
⑨	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑩	Passfeder / Key	3	St45
⑪	Sicherungsplatte / Safety F-Mate	1	Stahl 20
⑫	Feder / Spring	1	Typ / Type

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	metrische Passfeder ist montiert / A metric key is attached
KA	metrische T-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Metric dedicated key is attached for both cam holder and driver.
N13	Stiftlöcher in Aufnahme und Treiber auf Ø13H7 geändert / Dowel pin holes of cam holder and cam driver are change to Ø13.

Ausführung Passfeder /
Key specification

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.				-	(W)	-	(α)
	KACG				-	50	-	30
	KACG				-	50	-	30 - K





KACG65

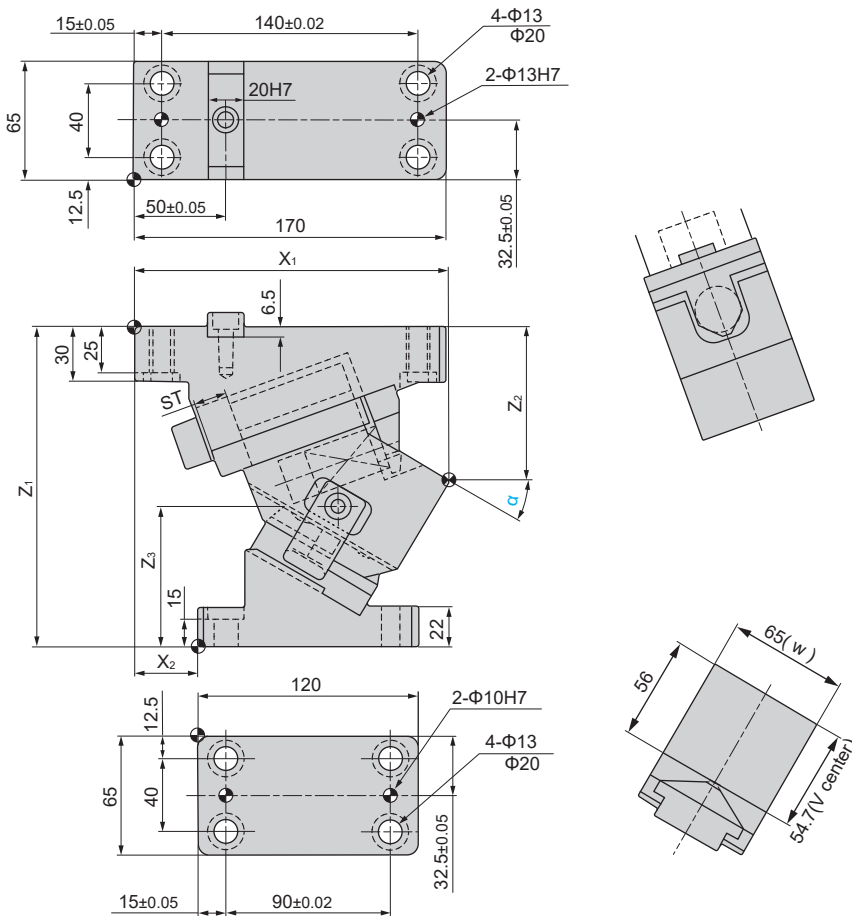
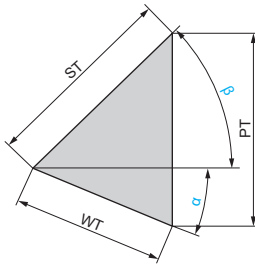


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACG65-00	65	170.00	70	175	60.00	58.0	10.7
KACG65-05	65	170.36	65	175	67.22	57.1	10.4
KACG65-10	65	175.07	62.5	175	69.88	61.1	10.2
KACG65-15	65	174.09	55.0	175	72.92	65.3	9.9
KACG65-20	65	172.40	45.0	175	76.28	70.2	9.9
KACG65-30	65	171.78	35.0	175	83.71	78.1	9.6
KACG65-40	65	163.07	20.0	175	91.63	84.5	9.5
KACG65-50	65	170.00	5.0	175	104.50	91.1	9.9
KACG65-60	65	146.29	-15.0	175	116.78	103.1	11.1

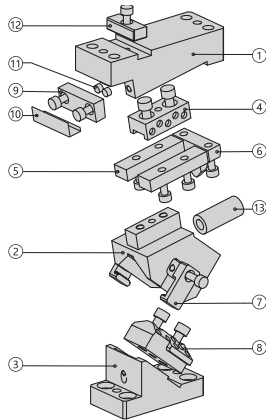




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACG65-00	0	50	15.0	23.3	17.8
KACG65-05	5	45	15.6	22.0	16.9
KACG65-10	10	40	15.6	20.0	15.6
KACG65-15	15	35	17.0	20.0	15.9
KACG65-20	20	30	18.4	20.0	16.3
KACG65-30	30	20	19.5	18.0	15.9
KACG65-40	40	10	23.1	18.0	18.0
KACG65-50	50	0	24.9	16.0	19.1
KACG65-60	60	0	32.0	16.0	27.7

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Rnal Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00°	TJL25-89	245.2 / 25.0	834.9 / 85.1	29.4 / 3.0	58.8 / 6.0
	05°		278.3 / 6.0			
	10° ~ 20°	TJL25-76	236.8 / 24.1	828.8 / 84.3		
	30° ~ 40°	TJL25-64	176.0 / 18.0	809.6 / 82.6		
	50° ~ 60°		246.4 / 25.1			



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
②	Schieber / Cam Slider	1	QT450
③	Treiber / Cam Driver	1	QT450
④	Führungsblock / Center Key Guide	1	42CrMo
⑤	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Federblock / Spring Block	1	St45
⑦	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑧	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Halteplatte / Stopping Block	1	St45
⑩	Sicherungsplatte / Safety Plate	1	Stahl 20
⑪	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑫	Passfeder / Key	1	St45
⑬	Feder / Spring	1	Typ / Type

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Passfeder ist montiert / Dedicated key is attached

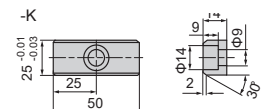
Bestellnummer / Order Number

Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α)

KACG - 65 - 30

KACG - 65 - 30 - K

Ausführung Passfeder
Key specification





KACG80

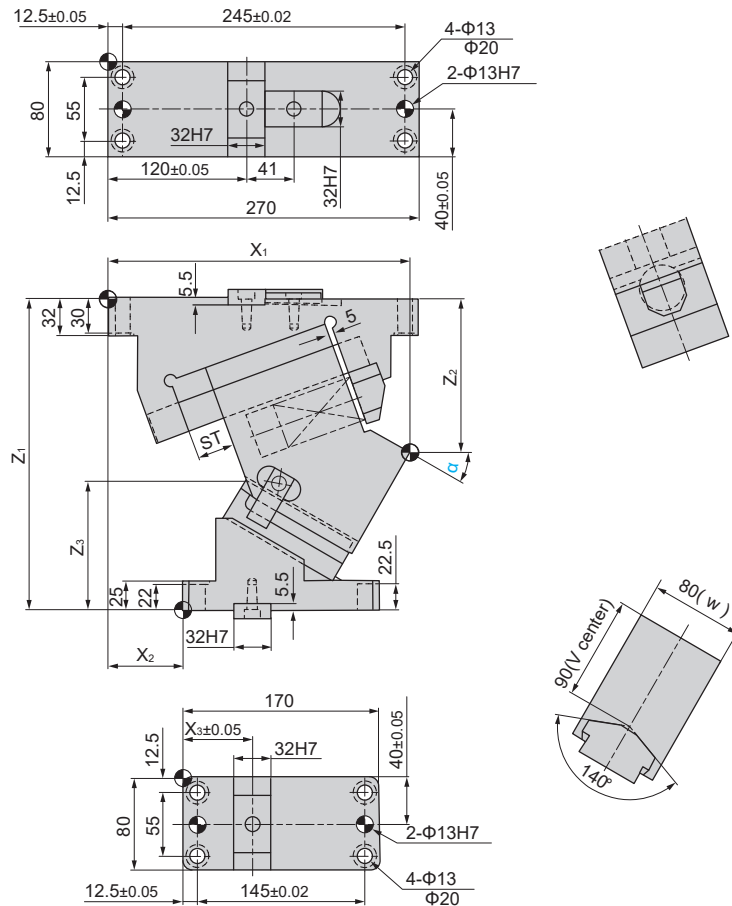
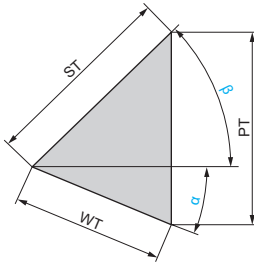


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACG80-00	80	277.00	135	65	270	110.00	68.0	34.0
KACG80-05	80	278.32	125	65	270	115.67	72.4	32.0
KACG80-10	80	274.54	110	65	270	117.32	81.5	32.0
KACG80-15	80	277.58	105	55	270	119.95	90.2	32.0
KACG80-20	80	273.34	95	55	270	123.52	98.3	32.0
KACG80-25	80	268.75	80	55	270	128.03	105.9	30.0
KACG80-30	80	261.73	65	60	270	133.42	112.9	30.0
KACG80-35	80	258.20	55	60	270	139.66	119.2	30.0
KACG80-40	80	245.09	35	50	270	146.70	124.8	29.0
KACG80-45	80	245.34	30	50	270	154.49	129.7	29.0
KACG80-50	80	225.87	5	50	270	162.97	133.7	30.0
KACG80-55	80	229.64	0	60	270	172.07	136.9	30.0
KACG80-60	80	208.58	-20	50	270	181.73	139.3	31.0
KACG80-65	80	203.67	-30	50	270	191.87	140.8	32.0

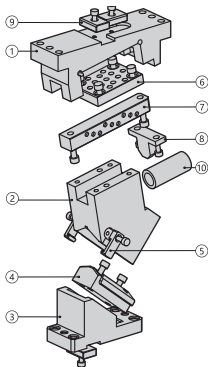




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACG80-00	0	50	30.2	47	36.0
KACG80-05	5	45	30.5	43	33.1
KACG80-10	10	40	31.1	40	31.1
KACG80-15	15	35	33.9	40	31.7
KACG80-20	20	30	32.3	35	28.5
KACG80-25	25	25	35.0	35	29.6
KACG80-30	30	20	34.7	32	28.3
KACG80-35	35	15	37.7	32	29.9
KACG80-40	40	10	39.9	31	31.0
KACG80-45	45	5	43.7	31	33.6
KACG80-50	50	0	46.7	30	35.8
KACG80-55	55	-5	53.8	31	41.4
KACG80-60	60	-10	61.1	31	47.5
KACG80-65	65	-15	70.9	31	56.2

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00°	TJL40-152	296.1 / 30.2	1842.4 / 187.6	49.0 / 5.0	98.0 / 10.0
	05°	TJL40-139	324.0 / 33.0	1872.0 / 190.8		
	10° ~ 15°		432.0 / 34.0			
	20° ~ 25°	TJL40-115	391.5 / 39.9	1914.0 / 194.9		
	30° ~ 35°		522.0 / 53.2			
	40° ~ 45°		565.5 / 57.6			
	50°		609.0 / 62.0			
	55° ~ 65°		565.5 / 57.6			



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
②	Schieber / Cam Slider	1	QT450
③	Treiber / Cam Driver	1	QT450
④	V-Prisma / V Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑦	Führungsleiste / Guide Rod	1	Stahl 45+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Federblock / Spring Block	1	St45
⑨	Passfeder / Key	3	St45
⑩	Feder / Spring	1	Typ / Type

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	metrische Passfeder ist montiert / A metric key is attached
KA	metrische T-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Metric dedicated key is attached for both cam holder and driver.
N12	Stiftlöcher in Aufnahme und Treiber auf $\Phi 12$ geändert / Dowel pin holes of cam holder and cam driver are change to $\Phi 12$.

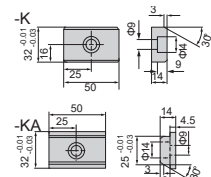
Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α)

KACG - 80 - 30
 KACG - 80 - 30 - K

Ausführung Passfeder / Key specification





KACG150

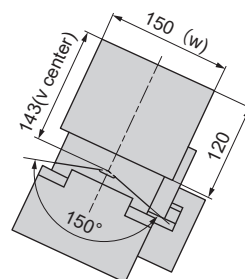
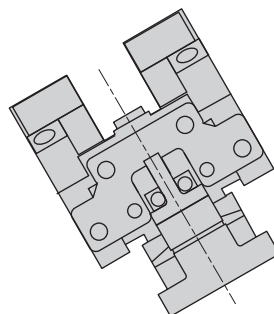
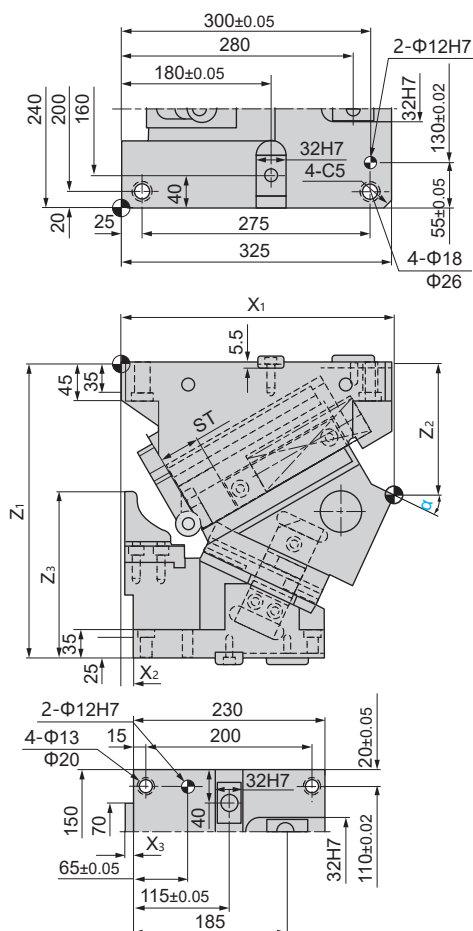
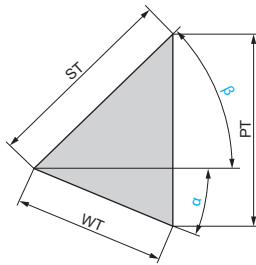


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACG150-00	150	325.00	80	25	355	130.00	105	117.6
KACG150-05	150	319.70	60	25	355	133.26	125	114.0
KACG150-10	150	319.06	45	25	355	137.79	145	113.4
KACG150-15	150	322.98	35	20	355	143.56	160	111.9
KACG 150-20	150	326.33	25	15	355	150.51	180	111.3
KACG 150-25	150	329.03	15	10	355	158.61	200	111.2
KACG 150-30	150	325.98	0	0	355	167.78	215	110.2
KACG 150-35	150	322.08	-15	0	355	192.95	220	113.1
KACG 150-40	150	312.26	-35	0	355	204.06	240	114.7
KACG 150-45	150	306.42	-50	0	355	216.01	260	115.8
KACG 150-50	150	294.51	-70	0	355	228.71	280	117.5
KACG 150-55	150	281.46	-90	0	355	242.07	295	117.5
KACG 150-60	150	272.22	-105	0	355	255.98	315	122.0
KACG 150-65	150	261.75	-120	0	355	270.34	340	126.0

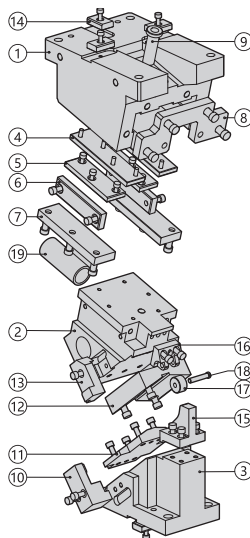




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACG150-00	0	55	28.6	50	40.9
KACG150-05	5	50	32.2	50	41.1
KACG150-10	10	45	35.9	50	41.5
KACG150-15	15	40	39.6	50	42.4
KACG150-20	20	35	43.5	50	43.5
KACG150-25	25	30	47.7	50	45.1
KACG150-30	30	25	52.3	50	47.2
KACG150-35	35	20	57.3	50	50.0
KACG150-40	40	15	63.0	50	53.4
KACG150-45	45	10	69.6	50	57.9
KACG150-50	50	5	77.4	50	63.7
KACG150-55	55	0	87.1	50	71.4
KACG150-60	60	-5	99.5	50	81.9
KACG150-65	65	-10	116.5	50	96.9

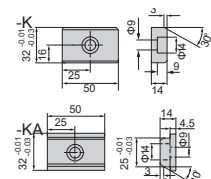
Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 65°	862.4 / 87.9	7022.4 / 715.9	147.0 / 15.0	294.0 / 30.0



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑥	Führungsleiste / Side Platen	2	42CrMo
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Federplatte / Spring Plate	1	St45
⑨	Sicherheitsbolzen / Sleeve	1	St45
⑩	Zwangsrückführung / Hook	1	St45
⑪	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑫	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑬	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	St45
⑭	Passfeder / Key	6	St45
⑮	Beschleuniger / Guide	1	St45
⑯	Rollenblock / Roller Installing Seat	1	St45
⑰	Rolle / Roller	1	St45
⑱	Rollenachse / Rotation Axis	1	20Cr
⑲	Feder / Spring	1	TJH50-203

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	metrische T-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Metric dedicated key is attached for both cam holder and driver.
KA	Zoll-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Inch dedicated key is attached for both cam holder and driver.
N13	Stiftlöcher in Aufnahme und Treiber auf $\Phi 13$ verändert / The dowel holes for the cam holder and cam driver are chanae to $\Phi 13$

Ausführung Passfeder / Key specification



Bestellnummer / Order Number


 Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α)
 KACG - 150 - 30
 KACG - 150 - 30 - K





KACG200

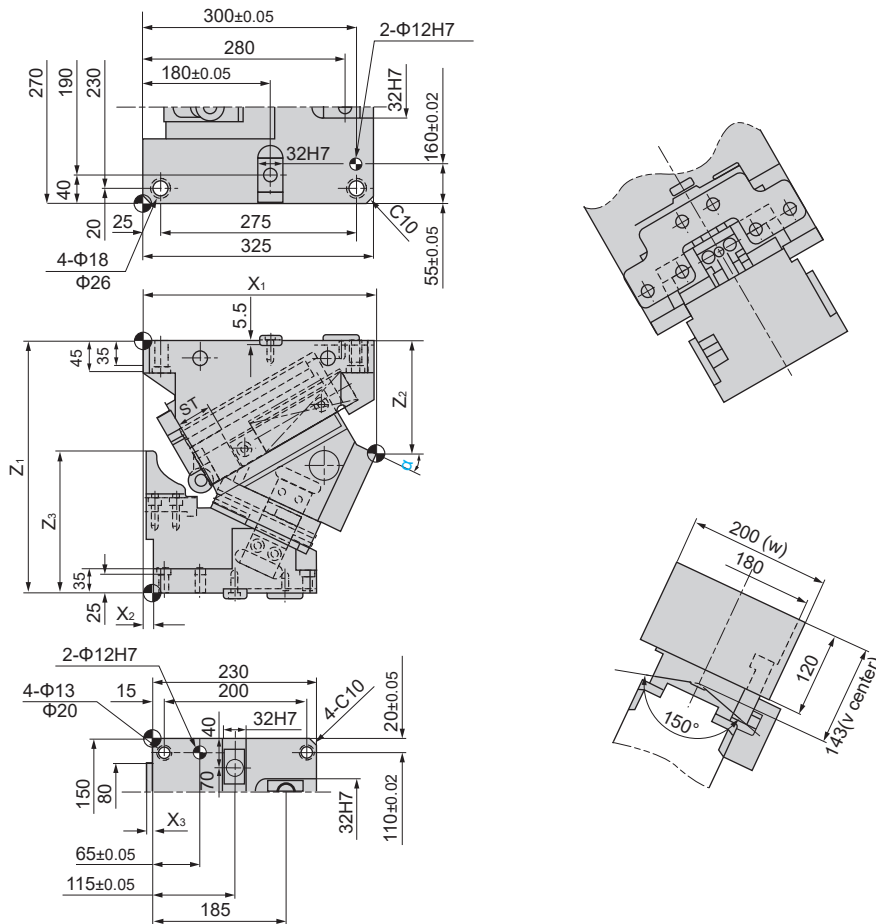
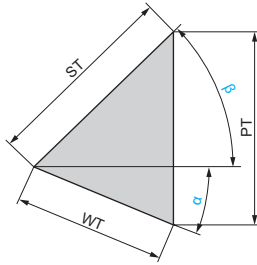


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

BestellNr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACG200-00	200	325.00	80	25	355	130.00	105	129.7
KACG200-05	200	319.70	60	25	355	133.26	125	126.6
KACG200-10	200	319.06	45	25	355	137.79	145	124.8
KACG200-15	200	322.98	35	20	355	143.56	160	127.4
KACG200-20	200	326.33	25	15	355	150.51	180	123.2
KACG200-25	200	329.03	15	10	355	158.61	200	123.0
KACG200-30	200	325.98	0	0	355	167.78	215	121.7
KACG200-35	200	322.08	-15	0	355	192.95	220	125.3
KACG200-40	200	312.26	-35	0	355	204.06	240	126.8
KACG200-45	200	306.42	-50	0	355	216.01	260	127.9
KACG200-50	200	294.51	-70	0	355	228.71	280	129.8
KACG200-55	200	281.46	-90	0	355	242.07	295	132.6
KACG200-60	200	272.22	-105	0	355	255.98	315	135.1
KACG200-65	200	261.75	-120	0	355	270.34	340	138.9

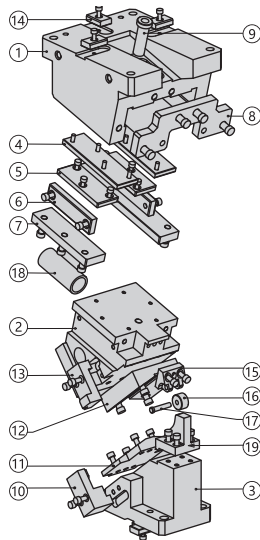




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACG200-00	0	55	28.6	50	40.9
KACG200-05	5	50	32.2	50	41.1
KACG200-10	10	45	35.9	50	41.5
KACG200-15	15	40	39.6	50	42.4
KACG200-20	20	35	43.5	50	43.5
KACG200-25	25	30	47.7	50	45.1
KACG200-30	30	25	52.3	50	47.2
KACG200-35	35	20	57.3	50	50.0
KACG200-40	40	15	63.0	50	53.4
KACG200-45	45	10	69.6	50	57.9
KACG200-50	50	5	77.4	50	63.7
KACG200-55	55	0	87.1	50	71.4
KACG200-60	60	-5	99.5	50	81.9
KACG200-65	65	-10	116.5	50	96.9

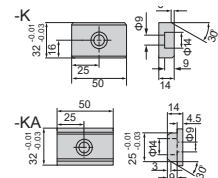
Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 65°	862.4 / 87.9	7022.4 / 715.9	147.0 / 15.0	294.0 / 30.0



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑥	Führungsleiste / Side Platen	2	42CrMo
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Federplatte / Spring Plate	1	St45
⑨	Sicherheitsbolzen / Sleeve	1	St45
⑩	Zwangsrückführung / Hook	1	St45
⑪	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑫	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑬	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑭	Passfeder / Key	6	St45
⑮	Rollenblock / Roller Installing Seat	1	St45
⑯	Rolle / Roller	1	St45
⑰	Rollenachse / Rotation Axis	1	T10A
⑱	Feder / Spring	1	TJH50-203
⑲	Beschleuniger / Guide	1	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	metrische T-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Metric dedicated key is attached for both cam holder and driver.
KA	Zoll-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Inch dedicated key is attached for both cam holder and driver.
N13	Stiftlöcher in Aufnahme und Treiber auf $\Phi 13$ verändert / The dowel holes for the cam holder and cam driver are change to $\Phi 13$

Ausführung Passfeder /
Key specification



Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.				-	(W)	-	(α)
	KACG				-	200	-	30
	KACG				-	200	-	30 - K



KACG300

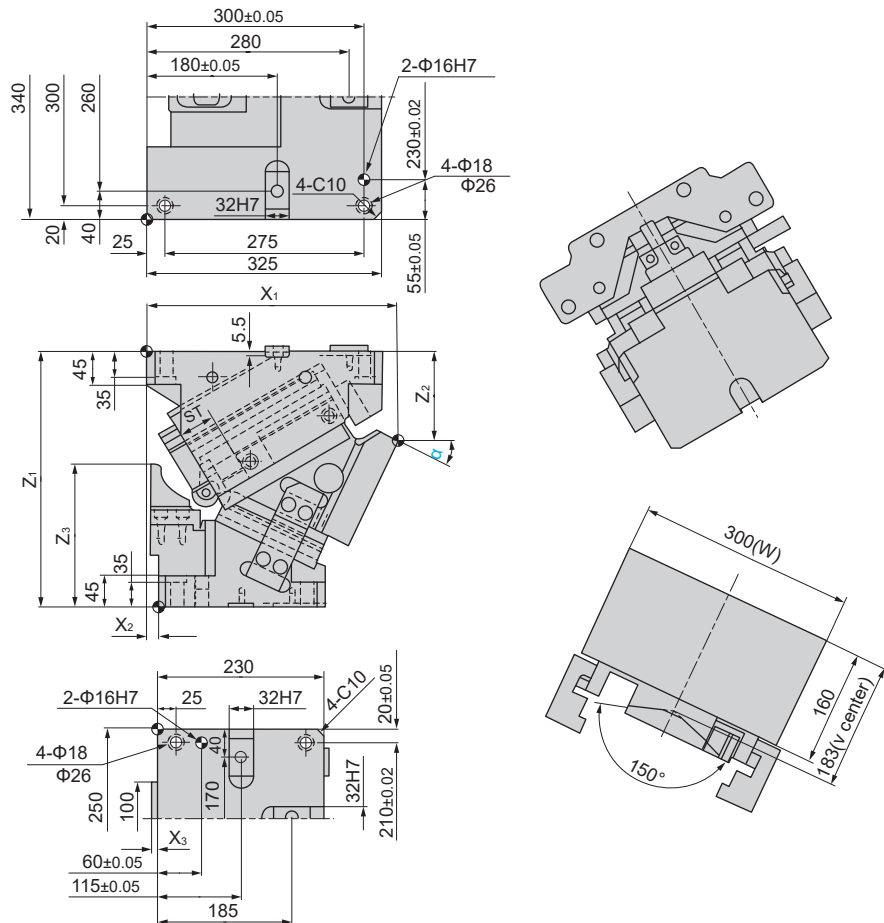
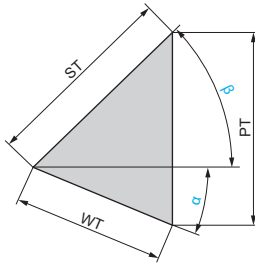


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACG300-00	300	325.00	80	25	355	90.00	105.0	184.5
KACG300-05	300	323.19	60	25	355	93.41	125.0	181.0
KACG300-10	300	326.01	45	25	355	98.40	145.0	178.7
KACG300-15	300	333.33	35	20	355	104.92	159.5	177.3
KACG300-20	300	340.02	25	15	355	112.93	180.0	176.0
KACG300-25	300	345.94	15	10	355	122.35	200.0	174.9
KACG300-30	300	345.98	0	0	355	133.13	215.0	173.8
KACG300-35	300	345.03	-15	0	355	160.19	220.0	178.7
KACG300-40	300	337.97	-35	0	355	173.41	240.0	181.6
KACG300-45	300	334.71	-50	0	355	187.72	260.0	184.5
KACG300-50	300	325.15	-70	0	355	203.00	280.0	188.1
KACG300-55	300	314.23	-90	0	355	219.12	295.0	193.4
KACG300-60	300	306.87	-105	0	355	235.98	315.0	197.6
KACG300-65	300	298.00	-120	0	355	253.44	340.0	202.9

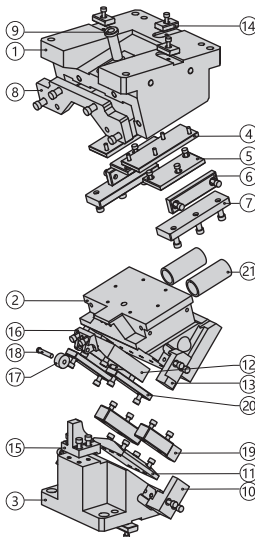




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACG300-00	0	55	28.6	50	40.9
KACG300-05	5	50	32.2	50	41.1
KACG300-10	10	45	35.9	50	41.5
KACG300-15	15	40	39.6	50	42.4
KACG300-20	20	35	43.5	50	43.5
KACG300-25	25	30	47.7	50	45.1
KACG300-30	30	25	52.3	50	47.2
KACG300-35	35	20	57.3	50	50.0
KACG300-40	40	15	63.0	50	53.4
KACG300-45	45	10	69.6	50	57.9
KACG300-50	50	5	77.4	50	63.7
KACG300-55	55	0	87.1	50	71.4
KACG300-60	60	-5	99.5	50	81.9
KACG300-65	65	-10	116.5	50	96.9

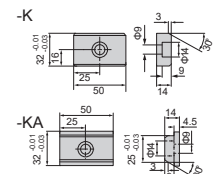
Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 65°	1724.8 / 175.8	14044.8 / 1431.8	294.0 / 30.0	588.0 / 60.0



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑥	Führungsleiste / Side Platen	2	42CrMo
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Federplatte / Spring Plate	1	St45
⑨	Sicherheitsbolzen / Sleeve	1	St45
⑩	Zwangsrückführung / Hook	1	St45
⑪	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑫	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑬	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑭	Passfeder / Key	6	St45
⑮	Beschleuniger / Guide	1	St45
⑯	Rollenblock / Roller Installing Seat	1	St45
⑰	Rolle / Roller	1	St45
⑱	Rollenachse / Rotation Axis	1	20Cr
⑲	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑳	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
㉑	Feder / Spring	2	TJH50-203

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	metrische T-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Metric dedicated key is attached for both cam holder and driver.
KA	Zoll-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Inch dedicated key is attached for both cam holder and driver.

Ausführung Passfeder /
Key specification



Bestellnummer / Order Number


 Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α)
 KACG - 300 - 30
 KACG - 300 - 30 - K

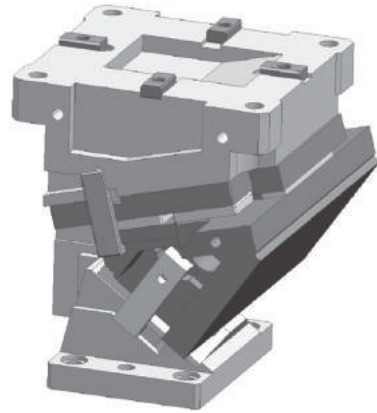




Eigenschaften KACNR-Schieber

Features of KACNR

- Arbeitsbreiten von 70, 80, 165, 200, 300 und 400 mm verfügbar
- Arbeitswinkel von 0° ~ 60° in 5° Schritten verfügbar
- Feder ist wartungsfreundlich von hinten demontierbar und erlaubt eine einfache Einstellung des Schiebers in der geschlossenen Position (ab 165 mm Arbeitsbreite)
- Sehr steife Konstruktion mit doppelten Gleitplatten (Stahl S45C auf Bronze) Schieber gemäß NAAMS-Standard
- Hinweis: Die Konstruktion des vorherigen KACNR-Schalldämmtreibers wurde verbessert, um die Steifigkeit zu erhöhen.
- 70, 80, 165, 200, 300 and 400 are available for the mount width.
- Standard angles from 0° ~ 60° degrees are available in 5 degree increments.
- Spring is removable from rear of cam to allow adjustment in closed home position. (For the mount width of 165 or more)
- Highly rigid structure with double wear plates and S45C material.
- Product conforming to NAAMS standard.
- Note: The design of the previous KACNR noise reducing roller driver was changed to improve rigidity.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

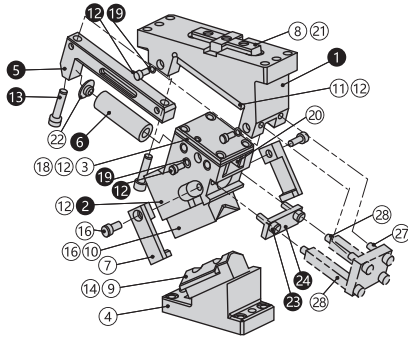
Slide Structure and Poitive Return Structure

- Führungsspalt zwischen Aufnahme und Schieber max. 0,03 mm
- Führungsspalt zwischen Zwangsrückführung am Schieber und Treiber zwischen 0,01 und 0,03 mm.
- Dadurch ist leichtgängige Bewegung zwischen Schieber und Treiber (Zwangsrückführung) gewährleistet.
- Ist ein größerer Führungsspalt notwendig, sprechen Sie bitte Anchor Lamina an!
- Clearance between cam holder and slider is within 0.03.
- Clearance between positive return follower and cam driver is 0.01 - 0.03.
- This makes for smooth movement for slide and positive return.
- If a bigger clearance for cam holder or cam slider is needed, please contact your sales representative.



KACIMR70, 80 Aufbau und Montage / Demontage

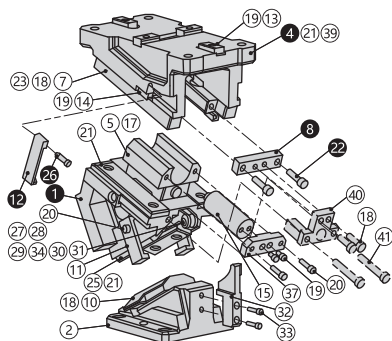
KACIMR70, 80 Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KACNR 70, 80 Schieber
 1. Sechskantschraube ❶ lösen und mit Scheibe ❷ entfernen.
 2. Sechskantschraube ❷ lösen und Federplatte ❸ entfernen. Hülse ❹ herausdrücken.
 3. Sechskantschraube ❹ lösen und Führungsblock ❺ und Schieber ❻ von der Aufnahme ❽ schieben.
 4. Führungsblock ❺ vom Schieber ❻ demontieren.
- Montage KACNR70, 80 Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Führungsleiste/Schieber und Aufnahme wurde manuell eingepaßt.
- Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KACNR 70, 80
 1. Loosen hexagon socket head bolt ❶ shim ❷.
 2. Loosen hexagon socket head bolt ❷ and remove spring stopper plate ❸. Pull out sprin ❹.
 3. Loosen hexagon socket bolt ❹ and remove guide bar ❺ and cam slider ❻ from cam holder ❽.
 4. Pull and remove the guide bar ❺ from the cam slider ❻.
- Assembly method of KACNR70, 80
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the guide bar/cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.

KACNR 165, 200, 300, 400 Aufbau und Montage / Demontage

KACNR 165, 200, 300, 400 Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KACNR165, 200, 300 und 400 Schieber
 1. Sechskantschraube ❶ lösen und Sicherheitsplatte ❷ entfernen.
 2. Sechskantschraube ❷ lösen und Stopplatte ❸ entfernen.
 3. Schieber ❹ von der Aufnahme ❺ drücken.
- Montage KACNR165, 200, 300 und 400 Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Führungsleiste / Schieber und Aufnahme wurde manuell eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KACNR165, 200, 300 and 400
 1. Loosen hexagon socket head bolt ❶ and remove safety plate ❷.
 2. Loosen hexagon socket head bolt ❷ and remove stopper plate ❸.
 3. Pull and remove cam slider ❹ from cam holder ❺.
- Assembly method of KACNR165, 200, 300 and 400
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the guide bar / cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.





KACNR70

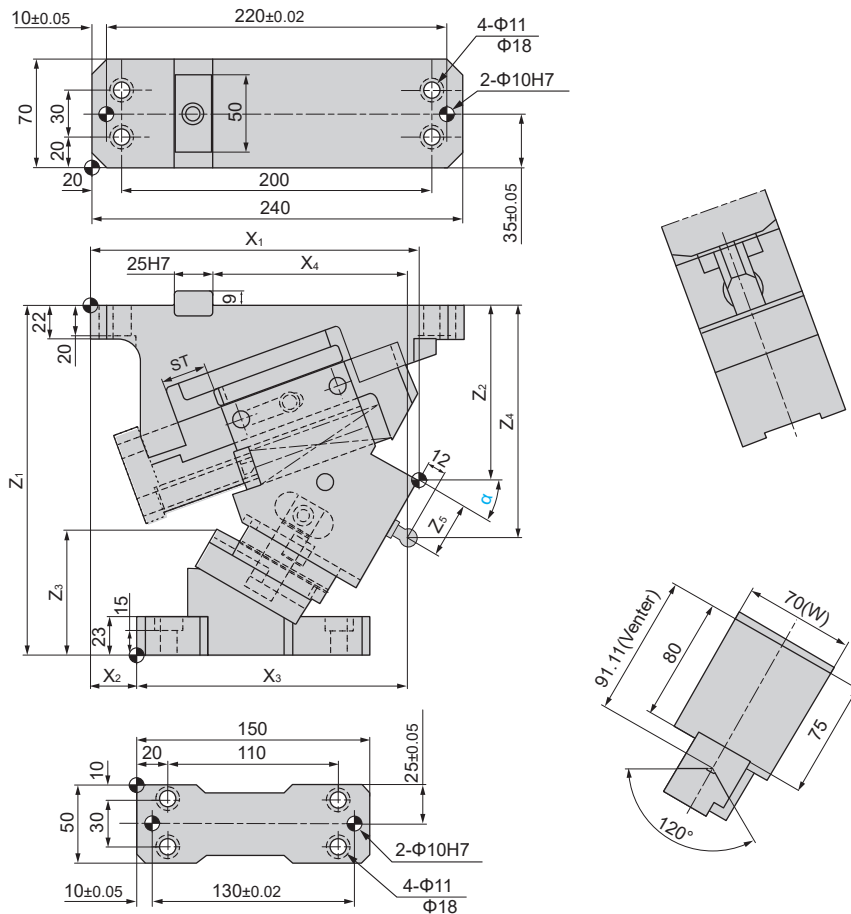
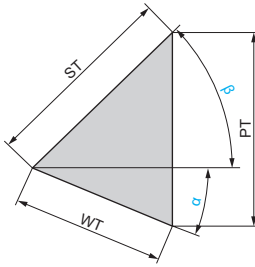


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACNR70-00	70	237.37	102	147.37	155.5	225	85.00	46.4	120	35.00	16.1
KACNR70-05	70	234.87	92	151.53	149.5	225	86.28	53.9	125	37.82	15.4
KACNR70-10	70	232.82	81	156.74	145.0	225	88.76	60.9	130	39.76	14.8
KACNR70-15	70	217.54	57	162.67	140.5	225	96.59	63.1	135	36.55	14.1
KACNR70-20	70	224.52	52	170.62	134.5	225	99.67	70.5	140	38.55	14.1
KACNR70-25	70	223.46	42	176.26	130.0	225	105.45	75.7	145	38.04	14.0
KACNR70-30	70	211.54	30	174.03	125.5	225	112.99	79.4	150	35.81	13.8
KACNR70-35	70	210.68	17	181.86	119.5	225	117.2	86.8	155	37.74	13.7
KACNR70-40	70	204.84	4	187.19	115.0	225	125.07	90.6	160	35.53	13.8
KACNR70-45	70	198.15	-2	183.40	110.5	225	131.28	96.1	165	35.68	13.8
KACNR70-50	70	190.95	-21	189.08	106.0	225	135.15	104.0	170	39.92	13.9
KACNR70-55	70	190.51	-23	193.02	101.5	225	146.01	104.8	175	33.41	14.1
KACNR70-60	70	185.81	-35	202.99	98.5	225	155.86	106.3	180	27.50	14.5

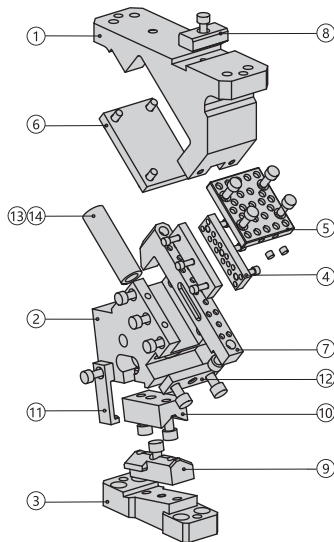




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACNR70-00	0	50	19.3	30	22.9
KACNR70-05	5	45	21.3		23.1
KACNR70-10	10	40	23.3		23.3
KACNR70-15	15	35	25.4		23.8
KACNR70-20	20	30	27.6		24.5
KACNR70-25	25	25	30.0		25.4
KACNR70-30	30	20	32.6		26.5
KACNR70-35	35	15	35.4		28.1
KACNR70-40	40	10	38.6		30.0
KACNR70-45	45	5	42.3		32.5
KACNR70-55	50	0	46.7	25	35.8
KACNR70-55	55		43.6		35.7
KACNR70-60	60		50.0		43.3

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 60°	68.6 / 7.0	657.0 / 67.0	98.1 / 10.0
GK KALLER		—	2350.0 / 239.6	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
②	Schieber / Cam Slider	1	QT450
③	Treiber / Cam Driver	1	QT450
④	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑦	Führungsleiste / Guide Rod	1	Stahl 45+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Passfeder / Key	1	42CrMo
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	St45
⑪	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	St45
⑫	Federblock / Spring Block	1	St45
⑬	Feder / Spring	1	Typ (s. Options-Code) / Type
⑭	Federblock / Spring Block	1	St45
⑮	Step Plate / Step Plate	1	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope	Modell / Model
GK	Gasdruckfeder KALLER / Fibro / Gas Spring by KALLER	M150-38.1
ISO	Schraubendruckfeder (Federrate = 19,6 N/mm) / Coil Spring (Spring rate = 19.6 N/mm)	TJL25-115

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	Typ (s. Options-Code) / Type
	KACNR	70	30	GK





KACNR80

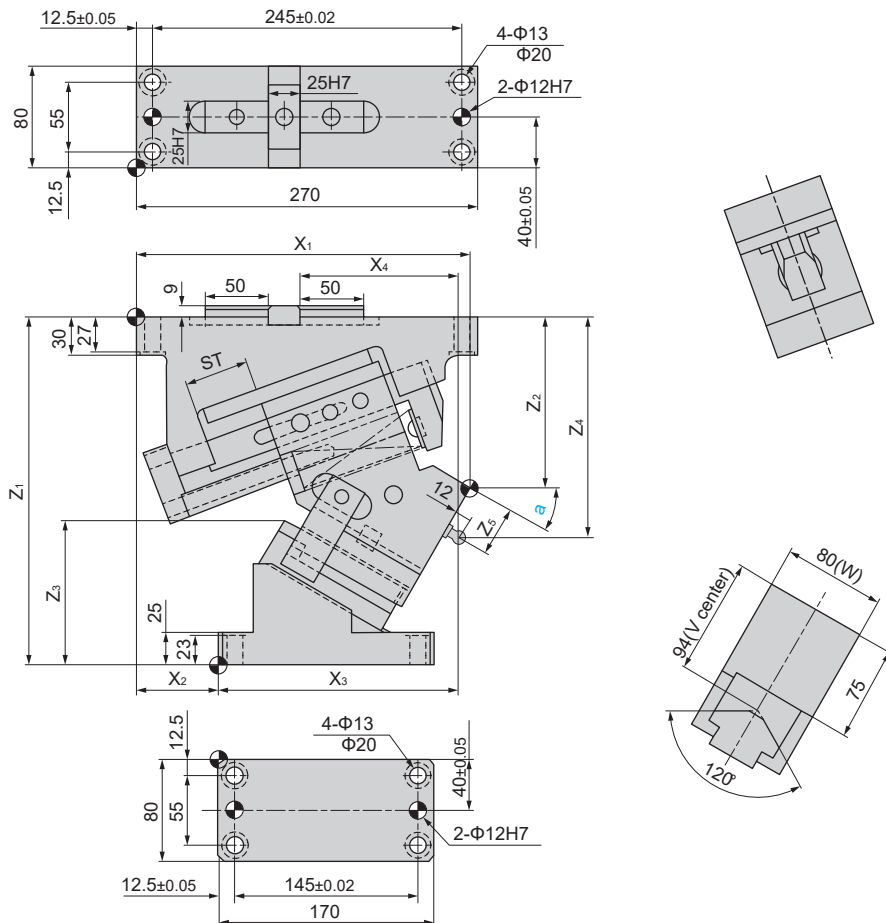
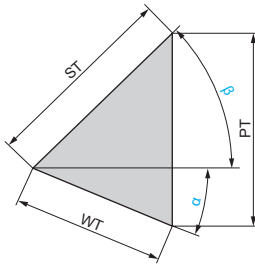


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	Z ₂	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACNR80-00	80	280.00	135	157	180.0	275	110.00	69.0	155	45.00	27.9
KACNR80-05	80	281.31	125	164.5	160.5	275	115.93	73.5	160	43.19	27.5
KACNR80-10	80	277.50	110	171.37	153.0	275	117.84	82.6	165	45.77	26.9
KACNR80-15	80	280.48	105	174.7	144.0	275	120.72	91.3	170	47.80	26.5
KACNR80-20	80	276.16	95	175.57	136.5	275	124.55	99.6	175	49.32	26.0
KACNR80-25	80	271.47	80	181.07	127.5	275	129.29	107.3	180	50.35	25.9
KACNR80-30	80	264.33	65	184.27	120.0	275	134.92	114.5	185	50.90	25.3
KACNR80-35	80	260.66	55	186.26	112.5	275	141.38	120.9	190	50.95	25.0
KACNR80-40	80	252.32	35	193.34	105.0	275	147.76	126.8	195	51.60	24.7
KACNR80-45	80	247.46	30	191.04	99.0	275	156.61	131.8	200	49.36	24.7
KACNR80-50	80	237.80	15	194.12	93.0	275	165.27	136.1	205	47.51	24.9
KACNR80-55	80	231.36	0	201.62	72.0	275	174.53	139.6	210	44.70	25.8
KACNR80-60	80	233.95	0	207.53	79.0	275	185.89	140.7	215	37.43	26.2

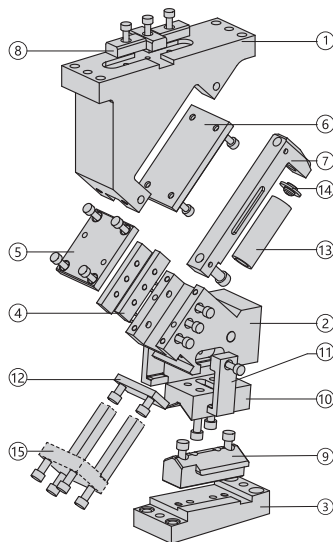




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACNR80-00	0	50	32.1	50	38.3
KACNR80-05	5	45	35.5		38.4
KACNR80-10	10	40	38.9		38.9
KACNR80-15	15	35	42.4		39.7
KACNR80-20	20	30	46.1		40.8
KACNR80-25	25	25	50.0		42.3
KACNR80-30	30	20	54.3		44.2
KACNR80-35	35	15	59.0		46.8
KACNR80-40	40	10	64.3		50.0
KACNR80-45	45	5	70.4		54.2
KACNR80-50	50	0	77.8	45	59.6
KACNR80-55	55		78.5		64.3
KACNR80-60	60		80.0		69.3

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 60°	73.5 / 7.5	1223.6 / 124.8	98.1 / 10.0
GK KALLER		—	2350.0 / 239.6	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
②	Schieber / Cam Slider	1	QT450
③	Treiber / Cam Driver	1	QT450
④	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑦	Führungsleiste / Guide Rod	1	Stahl 45+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Passfeder / Key	1	42CrMo
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	St45
⑪	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	St45
⑫	Federblock / Spring Block	1	St45
⑬	Feder / Spring	1	Typ (s. Options-Code) / Type
⑭	Federblock / Spring Block	1	St45
⑮	Befestigungs-Set / Step Plate	1	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope	Modell / Model
GK	Gasdruckfeder KALLER/Fibro / Gas Spring by KALLER	M150-50
ISO	Schraubendruckfeder (Federrate = 23,0 N/mm) / Coil Spring (Spring rate = 23.0 N/mm)	TJL32-152

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	Typ (s. Options-Code) / Type
	KACNR	80	30	GK





KACNR165

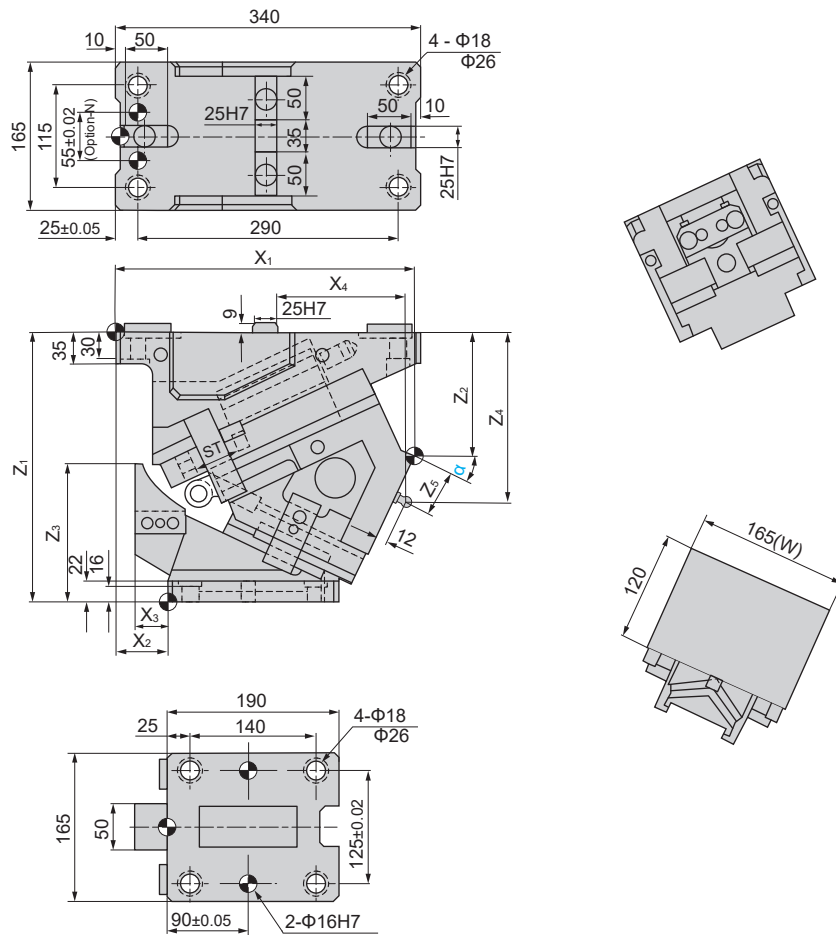
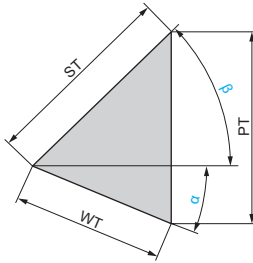


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACNR165-00	165	335.84	128	55	180.5	300	96.98	80.0	170	73.02	76.1
KACNR165-05	165	335.25	113	55	173.0	300	100.91	98.0	175	73.32	74.2
KACNR165-10	165	337.27	101	50	165.5	300	111.09	109.0	180	67.86	73.8
KACNR165-15	165	329.78	80	45	156.5	300	122.46	120.0	185	61.53	73.1
KACNR165-20	165	332.68	70	42	149.0	300	129.99	137.0	190	59.49	72.3
KACNR165-25	165	332.88	58	37	140.0	300	138.62	154.0	195	56.61	72.1

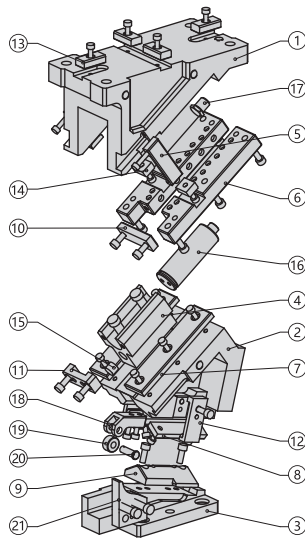




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACNR165-00	0	50	32.1	50	38.3
KACNR165-05	5	45	35.5		38.4
KACNR165-10	10	40	38.9		38.9
KACNR165-15	15	35	42.4		39.7
KACNR165-20	20	30	46.1		40.8
KACNR165-25	25	25	50.0		42.3

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 60°	449.1 / 45.8	2694.0 / 274.7	294.2 / 30.0
GD DADCO		—	3518.0 / 358.7	
GK KALLER		—	3430.0 / 349.8	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Suspension Arm	1	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑩	Stopblock / Stopping Block	1	St45
⑪	Federplatte / Spring Fixed Plate	1	St45
⑫	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	2	St45
⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	1	Urethan
⑯	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type
⑰	Distanzstück / Nitrogen Cylinder Top Block	1	St45
⑱	Rollenaufnahme / Roller Stent	1	St45
⑲	Rolle / Roller	1	St45
⑳	Achse / Rotation Axis	1	St45
㉑	Beschleunigerkurve / Accelerator	1	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope	Modell / Model
GD	Gasdruckfeder DADCO / Gas Spring by DADCO	L300.063.138
GK	Gasdruckfeder KALLER/Fibro / Gas Spring by KALLER	TU250-63.5
ISO	Schraubendruckfeder (Federrate = 44,9 N/mm) / Coil Spring (Spring rate = 44.9 N/mm)	TJM40-178
N	Φ16H7 Stiftlöcher in Aufnahme gebohrt / Φ16H7 dowel hole is drilled on the cam holder	

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	Typ / Type
	KACNR	165	20	GK



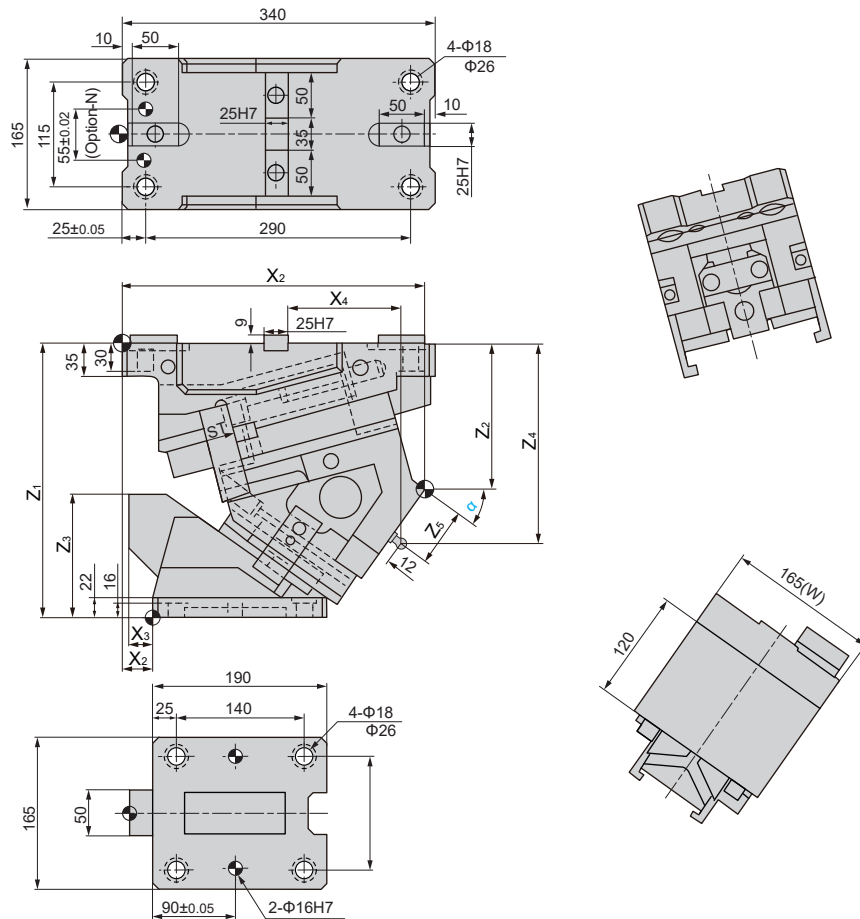
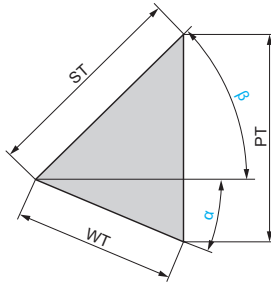
KACNR165


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACNR165-30	165	334.28	48	30	132.5	300	148.28	125.0	205	58.57	71.9
KACNR165-35	165	329.80	33	25	125.0	300	158.89	135.0	215	60.10	72.2
KACNR165-40	165	321.35	15	25	117.5	300	170.38	155.0	225	61.23	72.4
KACNR165-45	165	314.86	0	25	111.5	300	182.66	155.0	235	62.03	65.5
KACNR165-50	165	307.27	-15	0	105.5	300	195.63	136.6	245	62.51	64.3
KACNR165-55	165	296.59	-32	0	120.0	300	210.30	140.0	255	60.80	65.2
KACNR165-60	165	288.56	-45	0	113.0	300	222.26	145.5	265	64.69	66.6

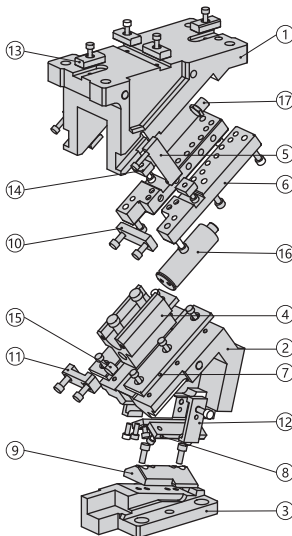




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACNR165-30	30	20	54.3	50	44.2
KACNR165-35	35	15	59.0		46.8
KACNR165-40	40	10	64.3		50.0
KACNR165-45	45	5	70.4		54.2
KACNR165-50	50	0	77.8		59.6
KACNR165-55	55		87.2		71.4
KACNR165-60	60		100.0		86.6

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	30° ~ 60°	449.1 / 45.8	2694.0 / 274.7	294.2 / 30.0
GD DADCO		—	3518.0 / 358.7	
GK KALLER		—	3430.0 / 349.8	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Suspension Arm	1	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑦	Gleitplatte / Guide fblock	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑩	Stoppblock / Stopping Block	1	St45
⑪	Federplatte / Spring Fixed Plate	1	St45
⑫	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	2	St45
⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	1	Urethan
⑯	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type
⑰	Distanzstück / Nitrogen Cylinder Top Block	1	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope	Modell / Model
GD	Gasdruckfeder DADCO / Gas Spring by DADCO	L300.063.138
GK	Gasdruckfeder KALLER / Fibro / Gas Spring by KALLER	TU250-63.5
ISO	Schraubendruckfeder (Federrate = 44,9 N/mm) / Coil Spring (Spring rate = 44.9 N/mm)	TJM40-178
N	Φ16H7 Stiftlöcher in Aufnahme gebohrt / Φ16H7 dowel hole is drilled on the cam holder	

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	Typ / Type
	KACNR	165	30	GK





KACNR200

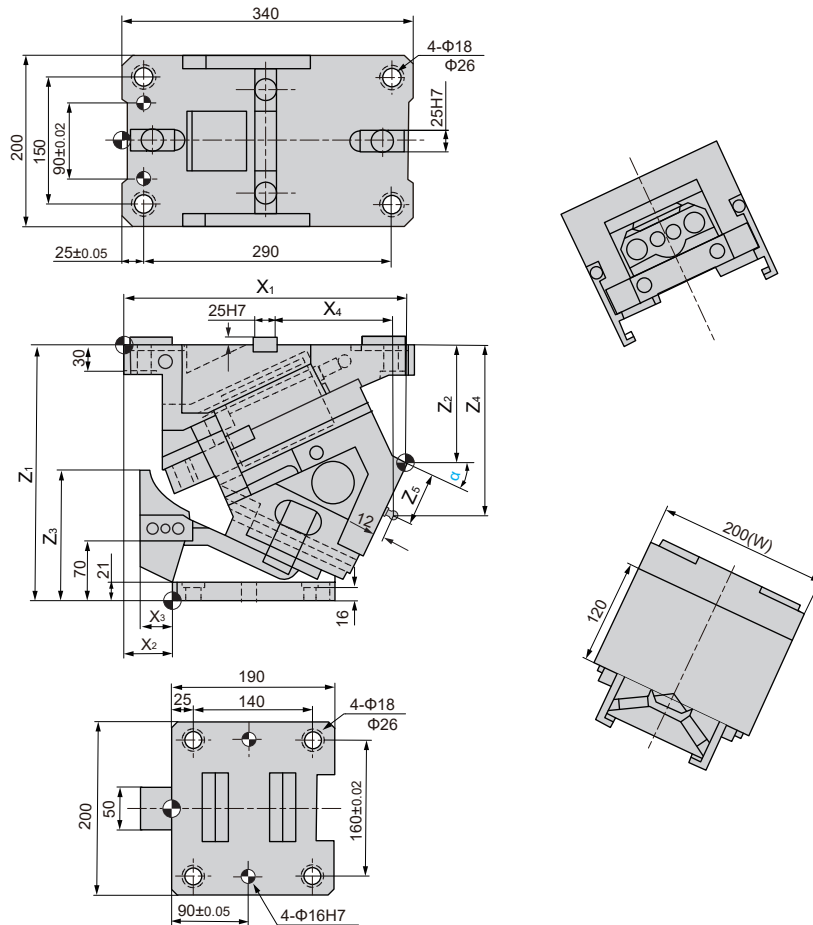
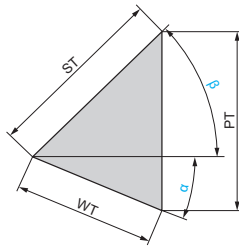


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACNR200-00	300	335.84	128	55	180.5	300	96.98	80.0	170	73.02	90.3
KACNR200-05	300	335.25	113	55	173.0	300	100.91	98.0	175	73.32	88.0
KACNR200-10	300	337.27	101	50	165.5	300	111.09	109.0	180	67.86	87.5
KACNR200-15	300	329.78	80	45	156.5	300	122.46	120.0	185	61.53	87.0
KACNR200-20	300	332.68	70	42	149.0	300	129.99	137.0	190	59.49	85.8
KACNR200-25	300	332.88	58	37	140.0	300	138.62	154.0	195	56.61	86.2

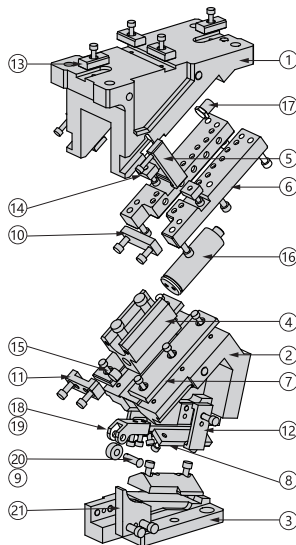




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACNR200-00	0	50	32.1	50	38.3
KACNR200-05	5	45	35.5		38.4
KACNR200-10	10	40	38.9		38.9
KACNR200-15	15	35	42.4		39.7
KACNR200-20	20	30	46.1		40.8
KACNR200-25	25	25	50.0		42.3

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 25°	749.2 / 76.4	4494.0 / 458.3	353.0 / 36.0
GD DADCO		—	5334.0 / 543.9	
GK KALLER		—	6125.0 / 624.6	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Suspension Arm	1	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	3	42CrMo
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑩	Stopblock / Stopper	1	St45
⑪	Federblock / Spring Block	1	St45
⑫	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	2	St45
⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	1	Urethan
⑯	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type
⑰	Distanzstück / Nitrogen Cylinder Top Block	1	St45
⑱	Rollenaufnahme / Roller Stent	1	St45
⑲	Rolle / Roller	1	St45
⑳	Achse / Rotation Axis	1	St45
㉑	Beschleunigerkurve / Accelerator	1	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope	Modell / Model
GD	Gasdruckfeder DADCO / Gas Spring by DADCO	L500.063.138
GK	Gasdruckfeder KALLER / Fibro / Gas Spring by KALLER	TU500-63.5
ISO	Schraubendruckfeder (Federrate = 74,9 N/mm) / Coil Spring (Spring rate = 74.9 N/mm)	TJM50-178
N	Φ16H7 Stiftlöcher in Aufnahme gebohrt / Φ16H7 dowel hole is drilled on the cam holder	

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	Typ / Type
	KACNR	200	20	GK





KACNR200

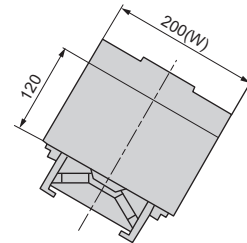
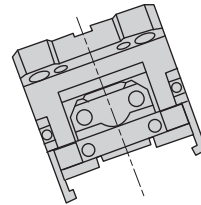
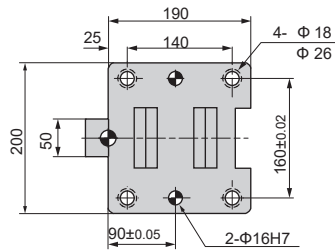
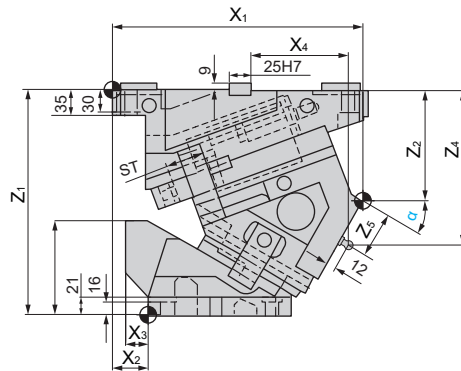
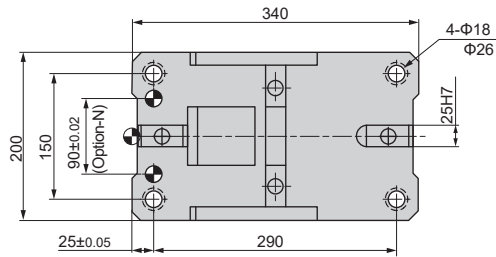
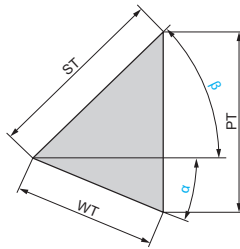


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACNR200-30	300	334.28	48	30	132.5	300	148.28	125.0	205	58.57	85.6
KACNR200-35	300	329.80	33	25	125.0	300	158.89	135.0	215	60.10	86.2
KACNR200-40	300	321.35	15	25	117.5	300	170.38	155.0	225	61.23	86.6
KACNR200-45	300	314.86	0	25	111.5	300	182.66	155.0	235	62.02	88.0
KACNR200-50	300	307.27	-15	0	105.5	300	195.63	137.0	245	62.51	78.2
KACNR200-55	300	296.59	-32	0	120.0	300	210.30	140.3	255	60.80	80.5
KACNR200-60	300	288.56	-45	0	113.0	300	222.26	145.7	265	64.69	82.4

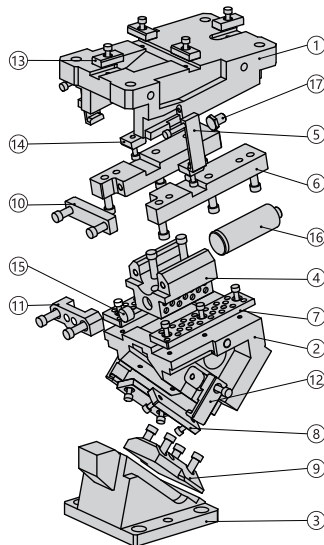




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACNR200-30	30	20	54.3	50	44.2
KACNR200-35	35	15	59.0		46.8
KACNR200-40	40	10	64.3		50.0
KACNR200-45	45	5	70.4		54.2
KACNR200-50	50	0	77.8		59.6
KACNR200-55	55		87.2		71.4
KACNR200-60	60		100.0		86.6

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	30° ~ 60°	749.2 / 76.4	4494.0 / 458.3	353.0 / 36.0
GD DADCO		—	5334.0 / 543.9	
GK KALLER		—	6125.0 / 624.6	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Suspension Arm	1	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	3	42CrMo
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑩	Stopblock / Stopper	1	St45
⑪	Federblock / Spring Block	1	St45
⑫	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	2	St45
⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	1	Urethan
⑯	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type
⑰	Distanzstück / Nitrogen Cylinder Top Block	1	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope	Modell / Model
GD	Gasdruckfeder DADCO / Gas Spring by DADCO	L500.063.138
GK	Gasdruckfeder KALLER/Fibro / Gas Spring by KALLER	TU500-63.5
ISO	Schraubendruckfeder (Federrate = 74,9 N/mm) / Coil Spring (Spring rate = 74.9 N/mm)	TJM50-178
N	Φ16H7 Stiftlöcher in Aufnahme gebohrt / Φ16H7 dowel hole is drilled on the cam holder	

Bestellnummer / Order Number

☎ Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α) - Typ / Type
KACNR - 200 - 30 - GK



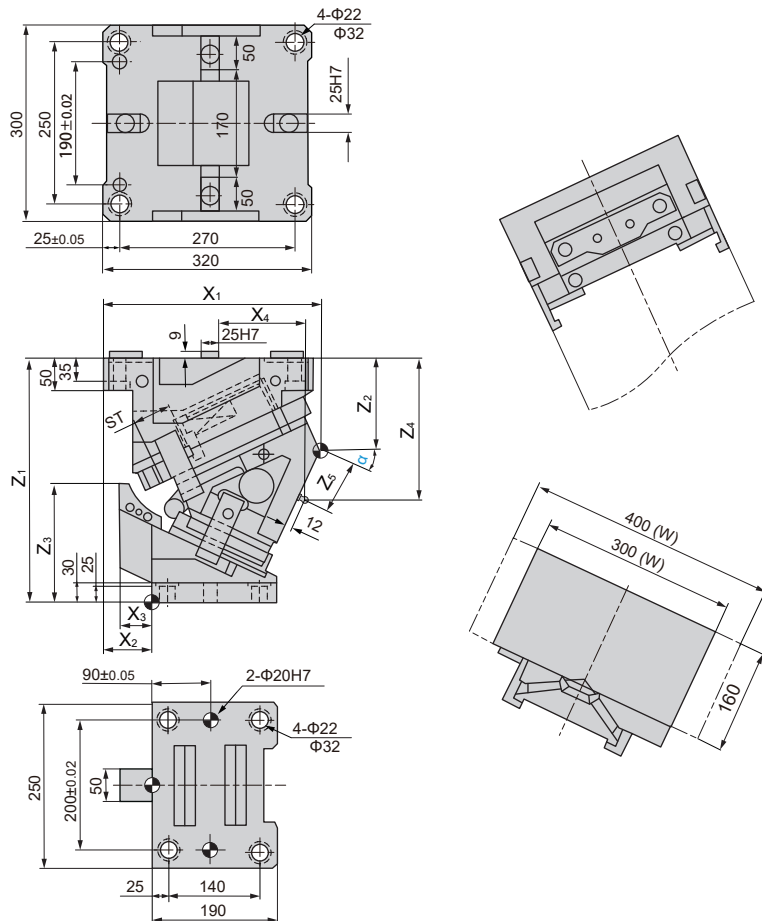
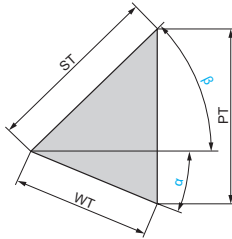
KACNR300/400


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

BestellNr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACNR300 / 400-00	300 / 400	313.00	138	55	193.0	375	98.00	114.0	180	82.00	153.2 / 160.2
KACNR300 / 400-05	300 / 400	317.15	125	55	182.5	375	104.19	127.0	185	80.07	152.5 / 159.2
KACNR300 / 400-10	300 / 400	324.13	115	55	172.0	375	111.86	139.0	190	77.23	151.4 / 158.4
KACNR300 / 400-15	300 / 400	325.81	100	55	161.5	375	121.01	152.0	195	73.39	154.1 / 161.1
KACNR300 / 400-20	300 / 400	327.08	85	55	151.0	375	131.59	164.0	200	68.43	148.2 / 155.2
KACNR300 / 400-25	300 / 400	334.71	75	50	140.5	375	138.65	182.0	205	67.61	150.2 / 157.3

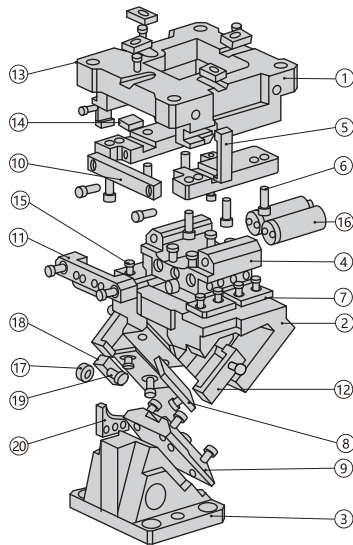




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACNR300 / 400-00	0	50	38.6	60	46.0
KACNR300 / 400-05	5	45	42.6		46.1
KACNR300 / 400-10	10	40	46.7		46.7
KACNR300 / 400-15	15	35	50.9		47.6
KACNR300 / 400-20	20	30	55.3		48.9
KACNR300 / 400-25	25	25	60.0		50.7

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 25°	1314.1 / 134.0	9198.0 / 937.9	451.1 / 46.0
GD DADCO		—	10668.0 / 1087.8	
GK KALLER		—	10668.0 / 1087.8	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Hanger	1	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑦	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑩	Stopblock / Stopping Block	1	St45
⑪	Federplatte / Spring Fixed Plate	1	St45
⑫	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	2	St45
⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	3	Urethan
⑯	Gasdruckfeder / Gas Spring	2	Typ / Type
⑰	Rollenaufnahme / Roller Stent	1	St45
⑱	Rolle / Roller	1	St45
⑲	Achse / Rotation Axis	1	St45
⑳	Beschleunigerkurve / Accelerator	1	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope	Modell / Model
GD	Gasdruckfeder DADCO / Gas Spring by DADCO	L500.075.138
GK	Gasdruckfeder KALLER / Fibro / Gas Spring by KALLER	K500-80
ISO	Schraubendruckfeder (Federrate = 65,7 N/mm) / Coil Spring (Spring rate = 65.7 N/mm)	TJM50-203
N	Φ16H7 Stiftlöcher in Aufnahme gebohrt / Φ16H7 dowel hole is drilled on the cam holder	

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.				-	(W)	-	(α)	-	Typ / Type
	KACNR				-	300	-	20	-	GK
	KACNR				-	400	-	20	-	GK





KACNR300 / 400

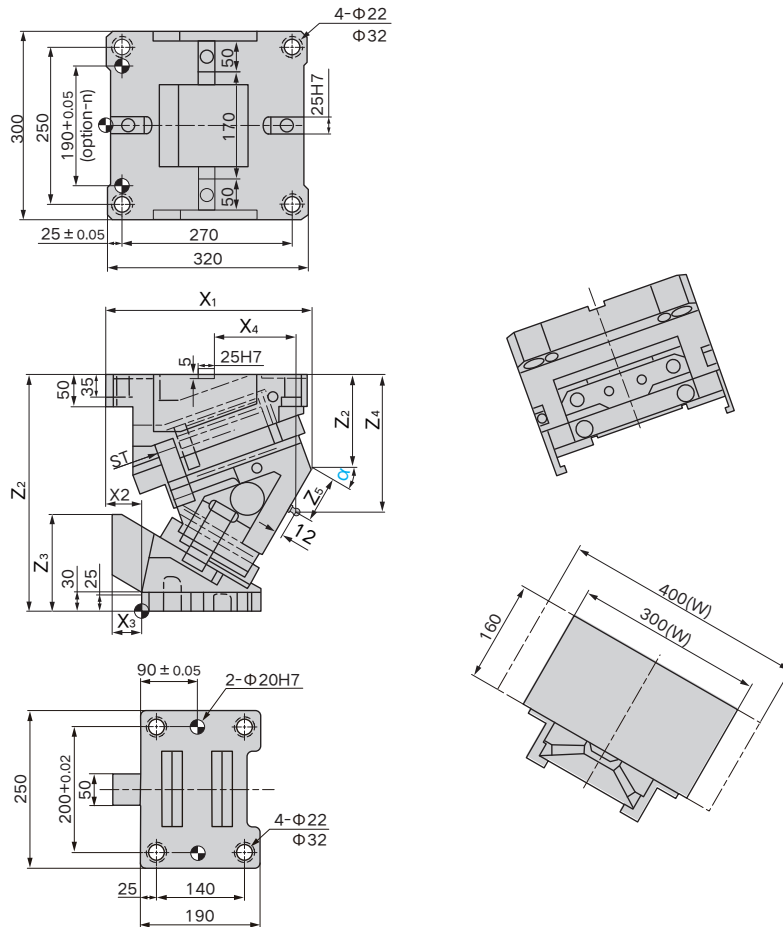
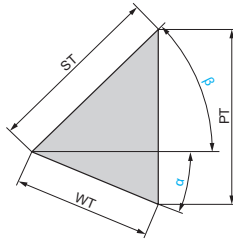


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACNR300 / 400-30	300 / 400	327.83	55	45	130.0	375	146.89	152.0	215	71.72	147.3 / 154.3
KACNR300 / 400-35	300 / 400	334.51	45	35	121.0	375	159.17	159.7	225	71.97	148.0 / 155.0
KACNR300 / 400-40	300 / 400	325.46	25	30	112.0	375	167.30	167.7	235	78.30	146.2 / 153.3
KACNR300 / 400-45	300 / 400	324.83	7	30	103.0	375	179.23	178.3	245	81.01	148.6 / 155.6
KACNR300 / 400-50	300 / 400	306.63	-35	0	94.0	375	196.84	193.1	265	91.73	122.5 / 127.7
KACNR300 / 400-55	300 / 400	277.93	-85	0	86.5	375	229.29	190.7	285	79.99	130.9 / 135.9
KACNR300 / 400-60	300 / 400	286.45	-85	0	79.0	375	245.64	196.0	300	87.94	135.3 / 140.4

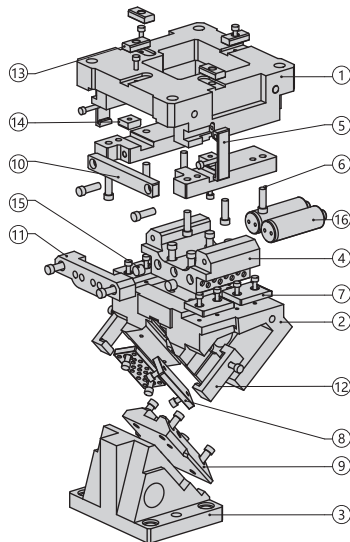




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KACNR300 / 400-30	30	20	65.1	60	53.1
KACNR300 / 400-35	35	15	70.8		56.1
KACNR300 / 400-40	40	10	77.1		60.0
KACNR300 / 400-45	45	5	84.5		65.0
KACNR300 / 400-50	50	0	79.3	51	60.8
KACNR300 / 400-55	55		88.9		72.8
KACNR300 / 400-60	60		102.0		88.3

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	30° ~ 60°	1314.1 / 134.0	9198.0 / 937.9	451.1 / 46.0
GD DADCO		—	10668.0 / 1087.8	
GK KALLER		—	10668.0 / 1087.8	



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Federführungsblock / Hanger	1	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑦	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑩	Stopblock / Stopping Block	1	St45
⑪	Federplatte / Spring Fixed Plate	1	St45
⑫	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑬	Passfeder / Key	4	St45
⑭	Passfeder / Key	2	St45
⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	3	Urethan
⑯	Gasdruckfeder / Gas Spring	2	Typ / Type

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope	Modell / Model
GD	Gasdruckfeder DADCO / Gas Spring by DADCO	L500.075.138
GK	Gasdruckfeder KALLER / Fibro / Gas Spring by KALLER	K500-80
ISO	Schraubendruckfeder (Federrate = 65,7 N/mm) / Coil Spring (Spring rate = 65.7 N/mm)	TJM50-203
N	Φ16H7 Stiftlöcher in Aufnahme gebohrt / Φ16H7 dowel hole is drilled on the cam holder	

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.				-	(W)	-	(α)	-	Typ / Type
	KACNR	-	300	-	30	-	GK			
	KACNR	-	400	-	30	-	GK			

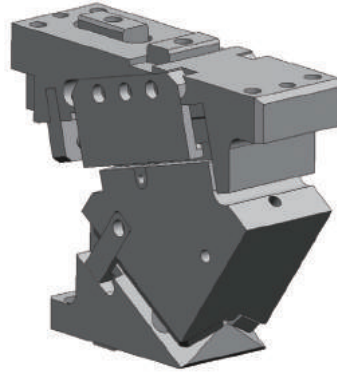




Eigenschaften KACVG-Schieber

Features of KACVG

- Arbeitsbreiten von 60, 85, 110, 165, 200, 250, 300 und 400 mm verfügbar
- Arbeitswinkel von 0° - 75° in 5° verfügbar
- Gasdruckfeder kann wartungsfreundlich unter der Presse getauscht werden
- KACVG gemäß VDI-BAK-Norm
- 60, 85, 110, 165, 200, 250, 300 and 400 mount widths are available.
- Available angles are from 0° to 75° in increments of 5°.
- Gas spring can be removed from the cam whilst in the die/press
- KACVG is complied with VDI-BAK specification.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

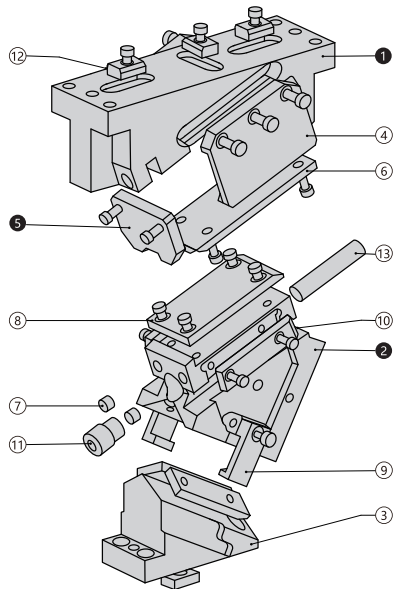
Slide structure and Positive Return Structure

- Abstand zwischen Aufnahme und Schieber zwischen 0,02 und 0,04 mm.
- Abstand zwischen Schieber und Zwangsrückführung 0,01 - 0,03 mm.
- Clearance between cam holder and cam slider is 0.02 - 0.04.
- Clearance between cam driver and positive return follower is 0.01 ~ 0.03 ;



KACVG 60, 85 und 110 Aufbau und Montage / Demontage

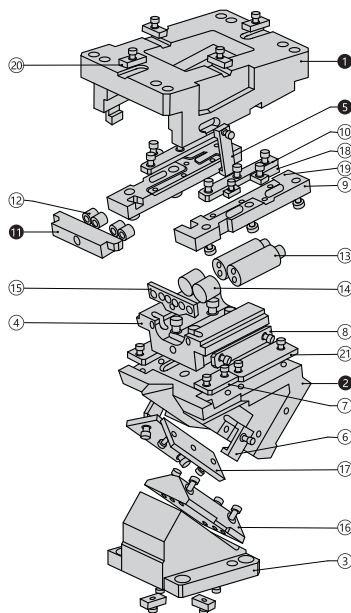
KACVG 60/85/110 Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KACVG 65, 85, 110 Schieber
 1. Sechskantschraube und Stoppblock 12 entfernen.
 2. Schieber 5 an der Aufnahme 13 nach hinten demontieren.
- Montage KACVG60/85/110-Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of 61/85/110
 1. Remove hexagon socket head bolt and stopper plate 12.
 2. Remove cam slider 5 from cam holder 13 at rear of cam.
- Assembly method of KACVG60/85/110
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.

KACVG 165, 200, 250, 300 und 400 Aufbau und Montage / Demontage

KACVG 165/200/250/300/400 Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KACVG 165, 200, 250, 300 und 400 Schieber
 1. Sicherheitsplatte 20 entfernen.
 2. Sechskantschraube am Stoppblock 12 lösen und Stoppblock demontieren
 3. Schieber 5 von der Aufnahme 13 nach hinten demontieren.
- Montage KACVG165, 200, 250 und 400 Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KACVG 165/200/250/300/400
 1. Remove safety plate 20.
 2. Remove hexagon socket head bolt and stopper plate 12.
 3. Remove cam slider 5 from cam holder 13 at rear of cam.
- Assembly method of KACVG165/200/250/300/400
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.





KACVG60

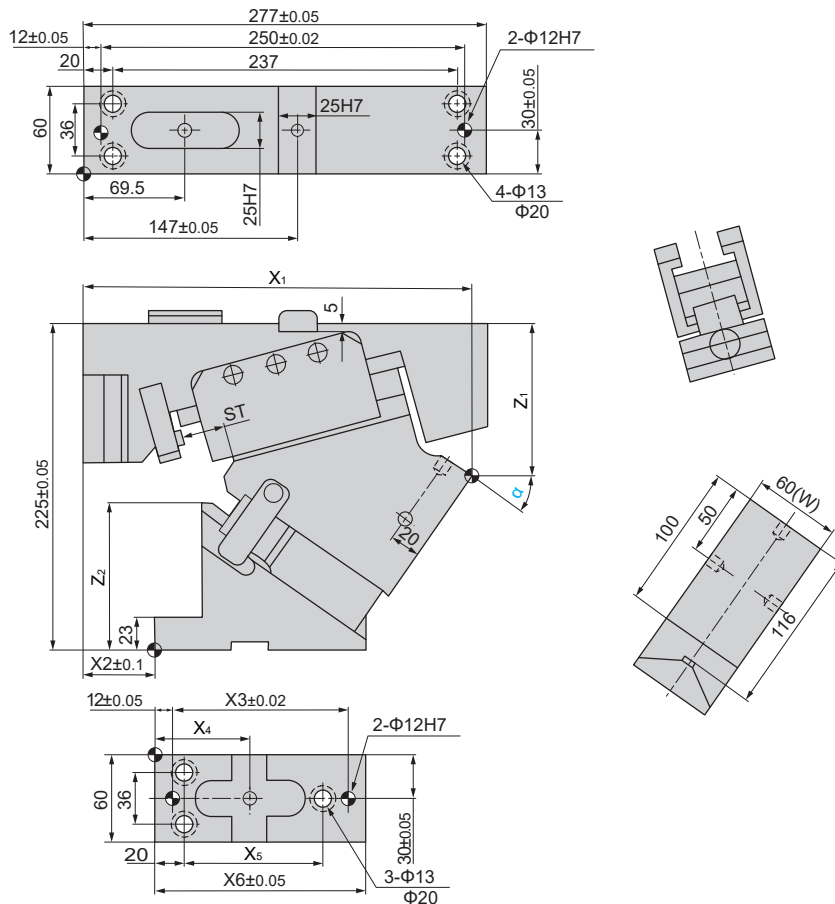
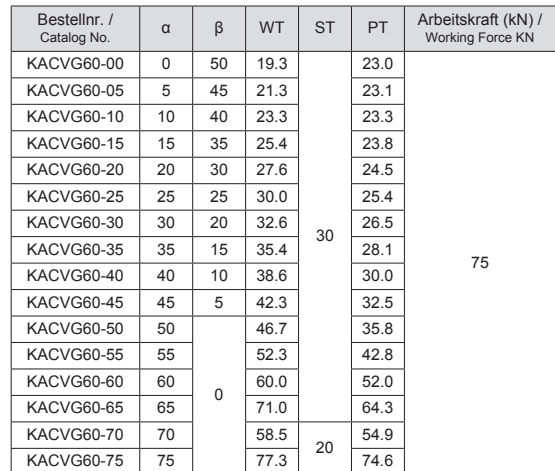


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACVG60-00	60	267.0	100.0	141	75	115	165	69.0	38.0	20.8
KACVG60-05	60	274.4	95.0	141	75	115	165	73.1	46.5	20.5
KACVG60-10	60	272.0	86.0	141	75	115	165	77.6	55.0	19.7
KACVG60-15	60	273.7	77.0	141	75	115	165	82.4	62.0	19.3
KACVG60-20	60	273.5	69.0	141	75	115	165	88.7	71.0	18.9
KACVG60-25	60	271.3	56.0	141	75	115	165	93.5	82.0	18.8
KACVG60-30	60	270.0	48.0	141	75	115	165	98.6	96.5	18.4
KACVG60-35	60	266.8	49.0	121	65	95	145	105.2	101.0	17.7
KACVG60-40	60	262.5	39.0	121	65	95	145	112.1	108.0	17.5
KACVG60-45	60	256.1	31.0	121	65	95	145	126.5	110.0	17.6
KACVG60-50	60	249.8	23.0	106	58	80	130	134.8	113.0	17.5
KACVG60-55	60	247.4	16.0	106	58	80	130	141.9	112.0	17.6
KACVG60-60	60	238.0	5.0	106	58	80	130	149.4	120.0	17.9
KACVG60-65	60	235.0	-5.0	106	58	80	130	163.7	120.0	18.6
KACVG60-70	60	230.0	-15.0	106	58	80	130	178.0	120.0	18.8
KACVG60-75	60	222.0	-25.0	106	58	80	130	187.7	135.0	19.7



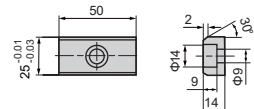


Typ / Type	α	Federkraft (N) / Spring Force (N)		Gasdruckfeder / Gas Spring
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
GK	00° ~ 65°	900	1200	X170-038-TD (Kaller)
	70° ~ 75°		1300	X170-025-TD (Kaller)
GD	00° ~ 65°	890	1140	U0175.038 (Dadco)
	70° ~ 75°			U0175.025 (Dadco)



Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	mit Passfeder / with key

Ausführung Passfeder /
Key specification





KACVG85

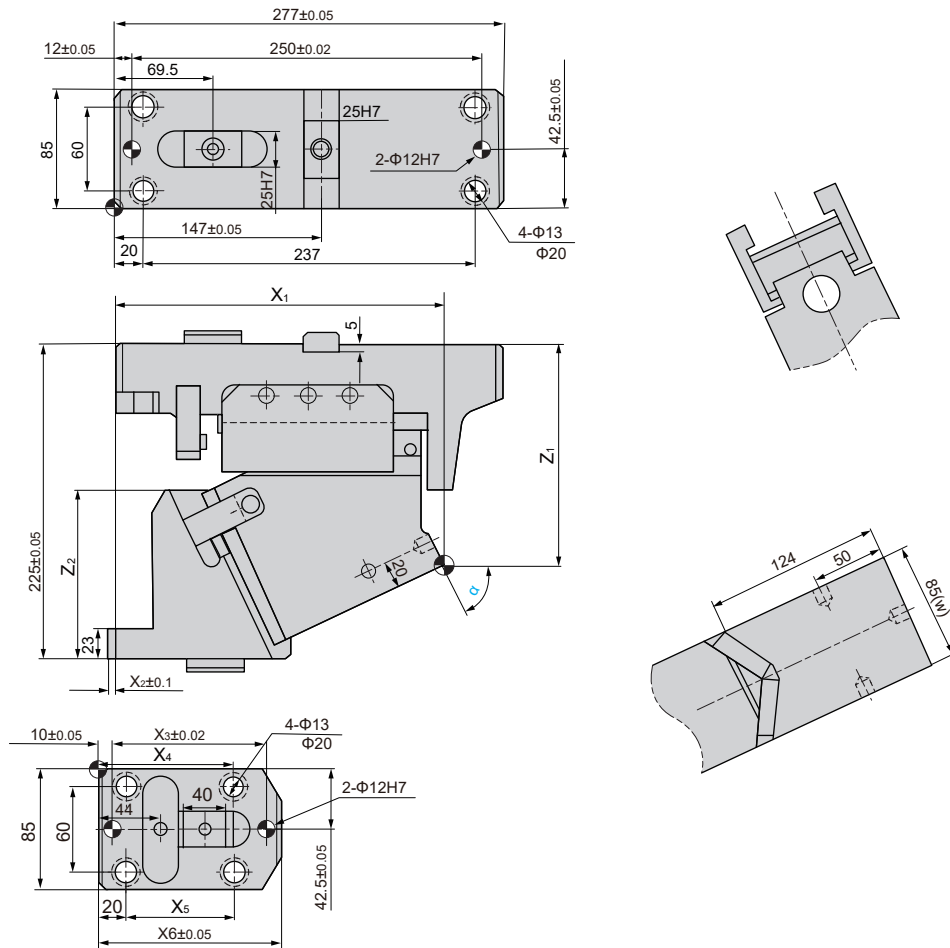
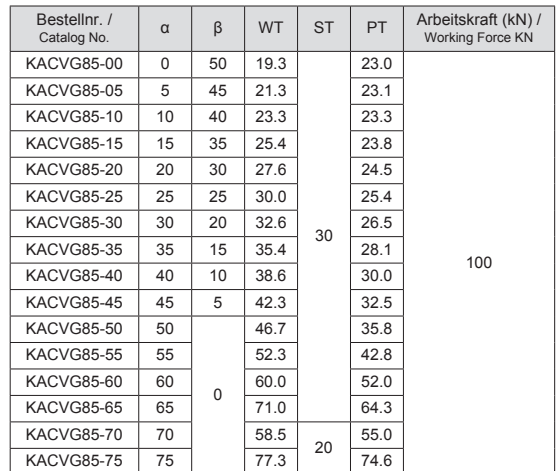


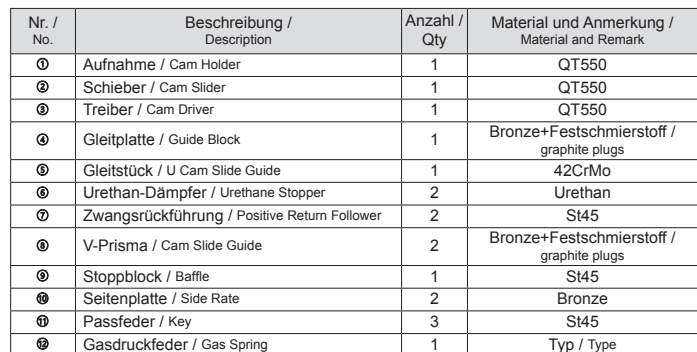
Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACVG85-00	85	267.0	115	130	113.5	97	150	63.0	45.0	28.2
KACVG85-05	85	272.4	110	130	113.5	97	150	67.2	51.9	27.5
KACVG85-10	85	275.1	101	130	113.5	97	150	71.8	59.7	26.6
KACVG85-15	85	278.0	92	130	113.5	97	150	79.7	65.7	26.3
KACVG85-20	85	273.1	69	130	113.5	97	150	88.4	71.0	26.1
KACVG85-25	85	271.3	60	130	113.5	97	150	94.2	85.8	26.1
KACVG85-30	85	269.6	52	130	113.5	97	150	100.3	93.0	25.3
KACVG85-35	85	266.0	47	130	113.5	97	150	103.5	104.0	24.4
KACVG85-40	85	262.4	37	120	106.5	87	140	110.5	110.0	24.0
KACVG85-45	85	256.8	23	120	106.5	87	140	118.0	115.0	24.7
KACVG85-50	85	249.2	20	110	96.5	77	130	133.5	115.0	24.7
KACVG85-55	85	250.7	19	110	96.5	77	130	140.8	110.0	24.6
KACVG85-60	85	240.1	4	110	96.5	77	130	149.4	115.0	25.4
KACVG85-65	85	235.0	-5	110	96.5	77	130	159.1	120.0	25.7
KACVG85-70	85	230.0	-15	110	96.5	80	130	168.9	120.0	26.2
KACVG85-75	85	228.0	-25	110	96.5	90	130	187.0	135.0	28.3

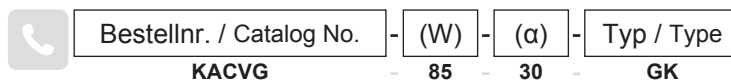




Typ / Type	α	Federkraft (N) / Spring Force (N)		Gasdruckfeder / Gas Spring
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
GK	00° ~ 65°	2000	3090	X320-038-TD (Kaller)
	70° ~ 75°		3080	X320-025-TD (Kaller)
GD	00° ~ 65°	2010	2720	U 0325038 (Dadco)
	70° ~ 75°			U 0325025 (Dadco)



Ausführung Passfeder /
Key specification



KACVG110

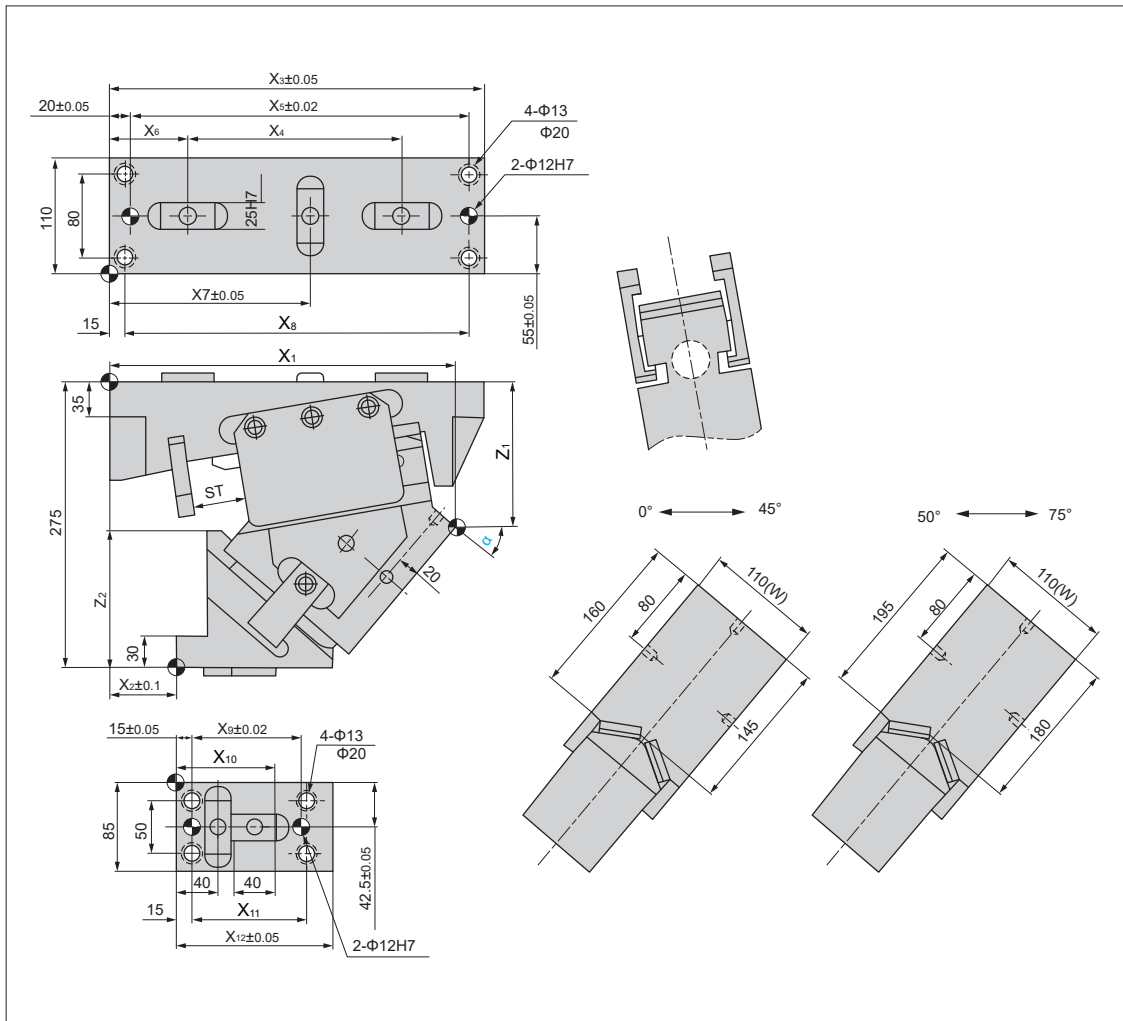
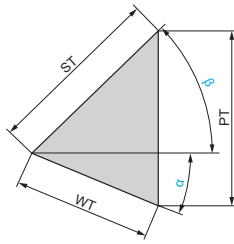


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

BestellNr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	X ₉	X ₁₀	X ₁₁	X ₁₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACVG110-00	110	318.0	138	330	185	295	70	137.5	300	125	109	130	165	70.0	55.0	51.5
KACVG110-05	110	324.5	130	330	185	295	70	137.5	300	125	109	130	165	79.3	59.6	50.4
KACVG110-10	110	330.2	121	360	185	325	70	137.5	330	125	109	130	165	84.1	70.2	50.2
KACVG110-15	110	336.2	114	360	205	325	75	192.5	330	125	109	130	165	94.5	76.8	51.3
KACVG110-20	110	339.3	105	360	205	325	75	192.5	330	125	109	130	165	100.4	89.3	49.7
KACVG110-25	110	340.5	94	360	205	325	75	192.5	330	125	109	130	165	109.7	100.8	49.0
KACVG110-30	110	348.4	70	360	205	325	75	192.5	330	140	115	145	180	120.5	124.5	49.5
KACVG110-35	110	343.5	54	360	205	325	75	192.5	330	140	115	145	180	127.8	125.0	48.6
KACVG110-40	110	332.6	64	360	205	325	75	192.5	330	105	95	110	150	139.4	130.0	46.3
KACVG110-45	110	322.5	45	360	205	325	75	192.5	330	105	95	110	150	149.4	140.0	46.6
KACVG110-50	110	309.5	25	345	185	310	93	180.5	315	105	95	110	150	156.2	150.0	45.4
KACVG110-55	110	311.1	18	345	185	310	93	180.5	315	105	95	110	150	169.8	155.0	46.5
KACVG110-60	110	327.9	7	345	185	310	93	180.5	315	105	95	110	150	168.9	165.0	47.9
KACVG110-65	110	317.2	-10	345	185	310	93	180.5	315	105	95	110	150	185.0	165.0	48.9
KACVG110-70	110	313.1	-20	345	185	310	93	180.5	315	105	95	110	150	205.0	165.0	50.8
KACVG110-75	110	306.8	-30	345	185	310	93	180.5	315	105	95	110	150	225.0	165.0	52.6

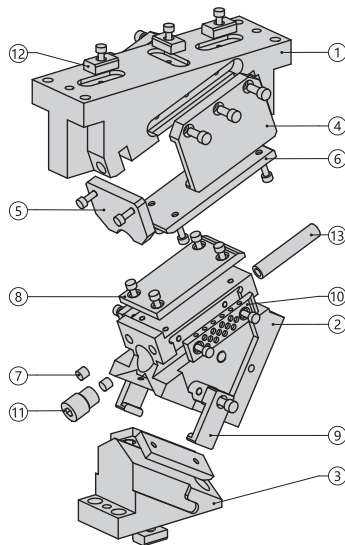




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT	Arbeitskraft (kN) / Working Force KN
KACVG110-00	0	50	32.1	50	38.3	150
KACVG110-05	5	45	35.5		38.4	
KACVG110-20	10	40	38.9		38.9	
KACVG 110-15	15	35	42.4		39.7	
KACVG 110-20	20	30	46.1		40.8	
KACVG110-25	25	25	50.0		42.3	
KACVG110-30	30	20	54.3		44.2	
KACVG110-35	35	15	59.0		46.8	
KACVG110-40	40	10	64.3		50.0	
KACVG110-45	45	5	70.4		54.2	
KACVG110-50	50	0	77.8	40	59.6	150
KACVG110-55	55		87.2		71.4	
KACVG110-60	60		100.0		86.6	
KACVG110-65	65		94.6		85.8	
KACVG110-70	70		81.9		76.9	
KACVG110-75	75		108.2	28	104.5	

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

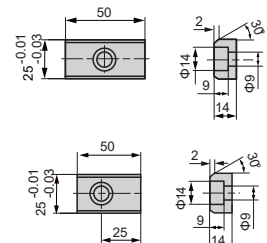
Typ / Type	α	Federkraft (N) / Spring Force (N)		Gasdruckfeder / Gas Spring
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
GK	00° ~ 60°	2000	3020	X320-063-TD (Kaller)
	65°		3090	X320-050-TD (Kaller)
	70° ~ 75°			X320-038-TD (Kaller)
GD	00° ~ 60°	2010	2720	U 0325063 (Dadco)
	65°			U 0325050 (Dadco)
	70° ~ 75°			U 0325038 (Dadco)



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT550
②	Schieber / Cam Slider	1	QT550
③	Treiber / Cam Driver	1	QT550
④	Führungsleiste / Side Plate	2	Bronze
⑤	Federplatte / Spring Plate	1	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑦	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑧	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑩	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Schraube / Screw	1	St45
⑫	Passfeder / Key	5	St45
⑬	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	mit Passfeder / with key

Ausführung Passfeder /
Key specification



Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	Typ / Type
	KACVG	110	30	GK





KACVG165

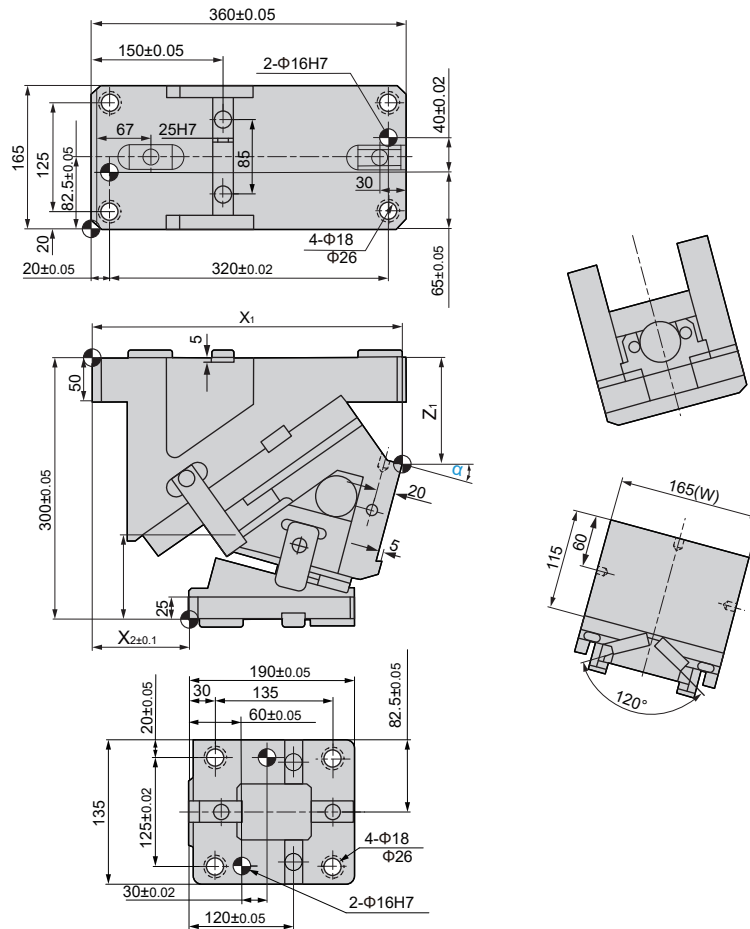
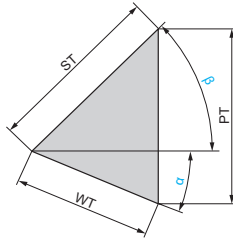


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

BestellNr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACVG 165-00	165	360.0	150	95.0	77.5	75.1
KACVG 165-05	165	356.3	134	100.9	87.8	72.9
KACVG 165-10	165	359.3	118	111.1	94.6	72.1
KACVG165-15	165	355.8	111	122.5	101.0	71.6
KACVG 165-20	165	355.7	93	130.0	111.8	70.3
KACVG 165-25	165	354.2	80	138.9	121.6	69.8
KACVG 165-30	165	357.3	70	148.3	132.8	69.0
KACVG 165-35	165	345.8	64	158.9	139.9	69.4
KACVG 165-40	165	344.3	58	170.4	147.7	69.3
KACVG 165-45	165	344.9	40	182.7	154.5	70.3
KACVG 165-50	165	327.3	10	195.6	141.2	69.1
KACVG 165-55	165	324.4	0	210.2	127.8	68.1
KACVG 165-60	165	317.6	-7	215.6	128.9	68.3
KACVG 165-65	165	314.2	-15	231.4	132.5	70.0
KACVG 165-70	165	308.1	-25	245.7	132.9	71.7
KACVG 165-75	165	301.1	-35	260.2	132.3	73.5

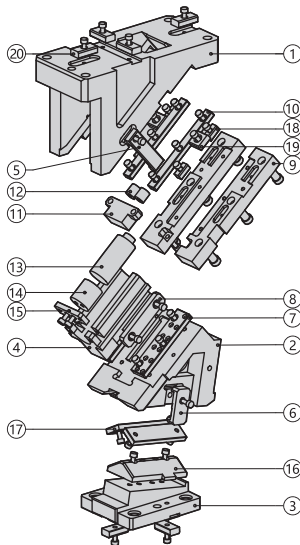




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT	Arbeitskraft (kN) / Working Force KN
KACVG 165-00	0	50	32.1	50	38.3	171
KACVG 165-05	5	45	35.5		38.4	
KACVG 165-10	10	40	38.9		38.9	
KACVG 165-15	15	35	42.4		39.7	
KACVG 165-20	20	30	46.1		40.8	
KACVG 165-25	25	25	50.0		42.3	
KACVG 165-30	30	20	54.3		44.2	
KACVG 165-35	35	15	59.0		46.8	
KACVG 165-40	40	10	64.3		50.0	
KACVG 165-45	45	5	70.4		54.2	
KACVG 165-50	50	0	77.8	35	59.6	
KACVG 165-55	55		61.0		50.0	
KACVG 165-60	60		40.0		34.6	
KACVG 165-65	65		47.3		42.9	
KACVG 165-70	70		58.5		55.0	
KACVG 165-75	75		58.0		56.0	

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft
Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N) / Spring Force (N)		Gasdruckfeder / Gas Spring
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
GK	00° ~ 50°	4700	6600	X750-063-TD (Kaller)
	55°			X750-050-TD (Kaller)
	60° ~ 75°			X750-038-TD (Kaller)
GD	00° ~ 50°	4700	6150	U 0800063 (Dadco)
	55°			U 0800050 (Dadco)
	60° ~ 75°			U 0800038 (Dadco)



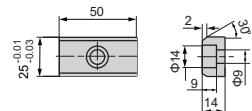
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT550
②	Schieber / Cam Slider	1	QT550
③	Treiber / Cam Driver	1	QT550
④	Federführungsblock / Suspension Arm	1	St45
⑤	Sicherungsplatte / Safety Plate	2	St45
⑥	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑦	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑩	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Stopblock / Stopping Block	1	St45
⑫	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑬	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type
⑭	Federblock / Spring Block	1	St45
⑮	Federplatte / Spring Plate	1	St45
⑯	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑰	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑱	Passfeder / KEY	2	St45
⑲	Passfeder / KEY	2	St45
⑳	Passfeder / KEY	8	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	mit Passfeder / with key

Bestellnummer / Order Number


 Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α) - Typ / Type
KACVG - 165 - 30 - GK

Ausführung Passfeder /
Key specification



KACVG200

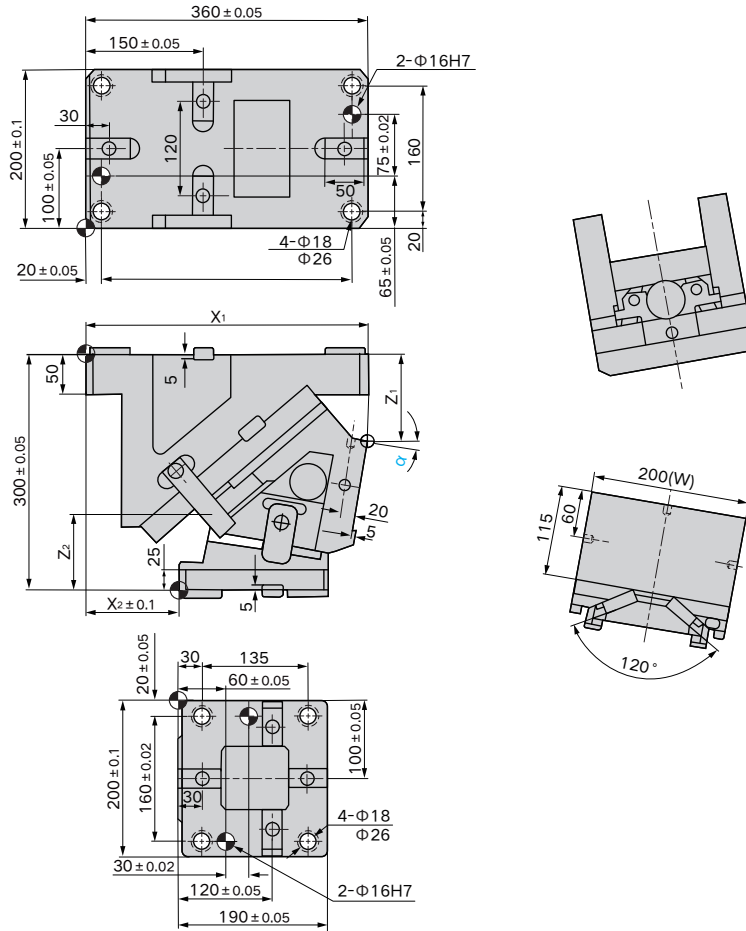
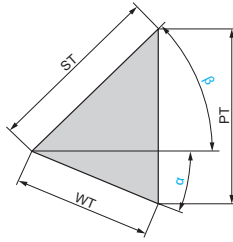


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACVG200-00	200	360.0	150	95.0	78.5	91.6
KACVG200-05	200	356.3	134	100.9	88.8	88.9
KACVG200-10	200	359.3	118	111.1	95.6	88.0
KACVG200-15	200	355.8	111	122.5	101.9	87.0
KACVG200-20	200	355.7	93	130.0	112.7	85.5
KACVG200-25	200	354.9	80	138.6	122.8	85.9
KACVG200-30	200	357.3	70	148.3	132.2	85.0
KACVG200-35	200	345.8	64	158.9	140.7	84.8
KACVG200-40	200	344.3	58	170.4	148.4	85.8
KACVG200-45	200	344.9	40	182.7	155.2	85.7
KACVG200-50	200	327.3	10	195.6	141.8	84.7
KACVG200-55	200	324.4	0	210.2	131.9	85.7
KACVG200-60	200	317.6	-7	215.6	133.7	84.2
KACVG200-65	200	319.2	-15	231.4	133.0	86.7
KACVG200-70	200	313.1	-25	245.7	133.2	88.8
KACVG200-75	200	306.1	-35	260.2	132.6	91.1

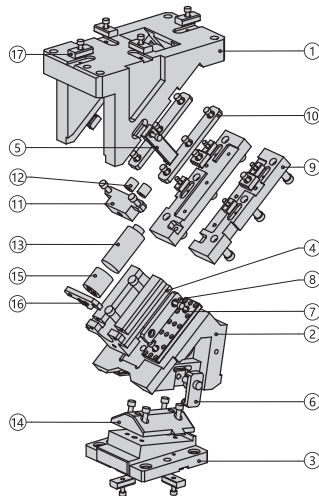




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft
Table of Cam Force

Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT	Arbeitskraft (kN) / Working Force KN
KACVG200-00	0	50	32.1	50	38.3	218
KACVG200-05	5	45	35.5		38.4	
KACVG200-10	10	40	38.9		38.9	
KACVG200-15	15	35	42.4		39.7	
KACVG200-20	20	30	46.1		40.8	
KACVG200-25	25	25	50.0		42.3	
KACVG200-30	30	20	54.3		44.2	
KACVG200-35	35	15	59.0		46.8	
KACVG200-40	40	10	64.3		50.0	
KACVG200-45	45	5	70.4		54.2	
KACVG200-50	50	0	77.8	30	59.6	
KACVG200-55	55		52.3		42.8	
KACVG200-60	60		60.0		52.0	
KACVG200-65	65		71.0	29	64.3	
KACVG200-70	70		58.5		55.0	
KACVG200-75	75		77.3		74.6	

Typ / Type	α	Federkraft (N) / Spring Force (N)		Gasdruckfeder / Gas Spring
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
GK	00° ~ 50°	4700	6600	X750-063-TD (Kaller)
	55° ~ 65°			X750-050-TD (Kaller)
	70° ~ 75°			X750-038-TD (Kaller)
GD	00° ~ 50°	4700	6150	U 0800063 (Dadco)
	55° ~ 65°			U 0800050 (Dadco)
	70° ~ 75°			U 0800038 (Dadco)



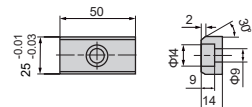
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT550
②	Schieber / Cam Slider	1	QT550
③	Treiber / Cam Driver	1	QT550
④	Federführungsblock / Suspension Arm	1	St45
⑤	Sicherungsplatte / Safety Hook	2	St45
⑥	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑦	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑩	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Stopblock / Stopping Block	1	St45
⑫	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑬	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type
⑭	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑮	Federblock / Spring Block	1	St45
⑯	Federplatte / Spring Baffle	1	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	mit Passfeder / with key

Bestellnummer / Order Number


 Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α) - Typ / Type
KACVG - 200 - 30 - GK

Ausführung Passfeder /
Key specification



KACVG250

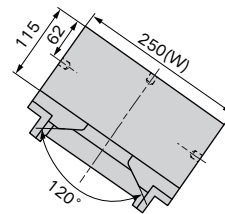
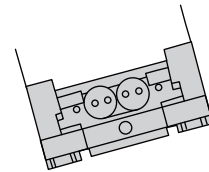
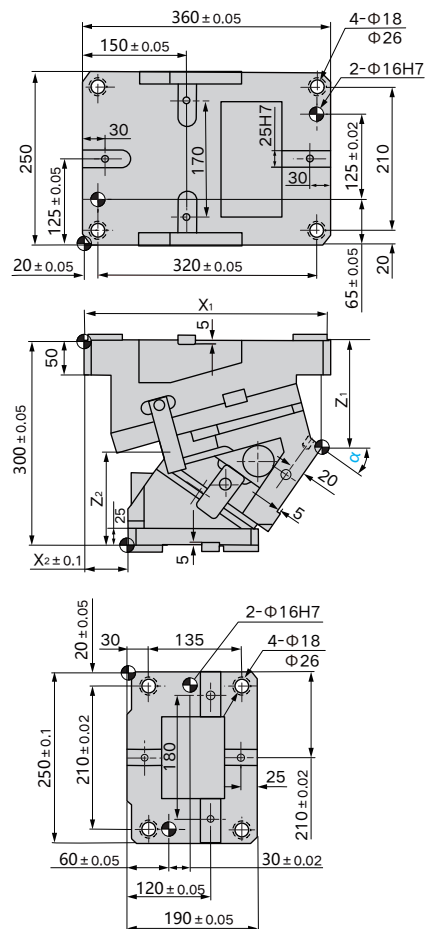
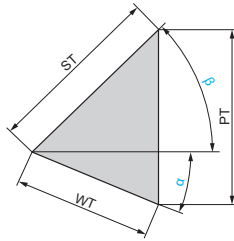


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACVG250-00	250	360.0	150	95.0	72.5	113.0
KACVG250-05	250	356.4	134	98.9	84.6	110.5
KACVG250-10	250	359.6	118	109.1	91.3	109.6
KACVG250-15	250	356.3	111	120.5	96.3	108.4
KACVG250-20	250	356.4	93	128.1	106.7	107.1
KACVG250-25	250	335.7	80	136.8	116.4	106.0
KACVG250-30	250	358.3	70	146.5	125.5	105.8
KACVG250-35	250	346.9	64	157.3	133.8	107.0
KACVG250-40	250	345.6	58	168.8	141.3	108.2
KACVG250-45	250	346.3	40	181.2	148.0	108.5
KACVG250-50	250	328.8	10	194.3	138.4	107.4
KACVG250-55	250	326.8	0	208.5	125.3	106.3
KACVG250-60	250	320.2	-7	214.1	131.5	106.4
KACVG250-65	250	319.2	-15	231.4	134.3	109.4
KACVG250-70	250	313.1	-25	245.7	135.3	112.5
KACVG250-75	250	306.1	-35	260.2	135.4	115.5

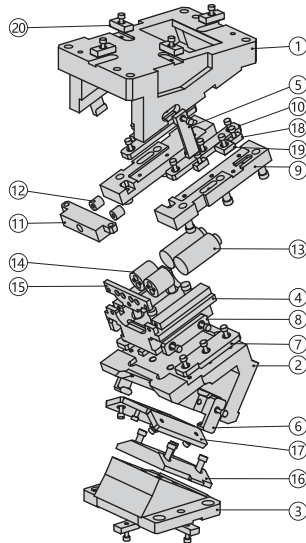




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft
Table of Cam Force

Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT	Arbeitskraft (kN) / Working Force KN
KACVG250-00	0	50	32.1	50	38.3	284
KACVG250-05	5	45	35.5		38.4	
KACVG250-20	10	40	38.9		38.9	
KACVG250-15	15	35	42.4		39.7	
KACVG250-20	20	30	46.1		40.8	
KACVG250-25	25	25	50.0		42.3	
KACVG250-30	30	20	54.3		44.2	
KACVG250-35	35	15	59.0		46.8	
KACVG250-40	40	10	64.3		50.0	
KACVG250-45	45	5	70.4		54.2	
KACVG250-50	50	0	77.8	30	59.6	
KACVG250-55	55		52.3		42.8	
KACVG250-60	60		60.0		52.0	
KACVG250-65	65		71.0		64.3	
KACVG250-70	70		58.5	20	55.0	
KACVG250-75	75		77.3		74.6	

Typ / Type	α	Federkraft (N) / Spring Force (N)		Gasdruckfeder / Gas Spring
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
GK	00° ~ 50°	9400	13200	X750-063-TD (Kaller)
	55° ~ 65°			X750-050-TD (Kaller)
	70° ~ 75°			X750-038-TD (Kaller)
GD	00° ~ 50°	9400	12300	U 0800063 (Dadco)
	55° ~ 65°			U 0800050 (Dadco)
	70° ~ 75°			U 0800038 (Dadco)



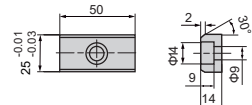
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / am Holder	1	QT550
②	Schieber / Cam Slider	1	QT550
③	Treiber / Cam Driver	1	QT550
④	Federführungsblock / Suspension Arm	1	St45
⑤	Sicherungsplatte / Safety Plate	2	St45
⑥	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑦	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑩	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Stopblock / Stopping Block	1	St45
⑫	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑬	Gasdruckfeder / Gas Spring	2	Typ / Type
⑭	Federblock / Spring Block	1	St45
⑮	Federplatte / Spring Plate	1	St45
⑯	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑰	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑱	Passfeder / KEY	2	St45
⑲	Passfeder / KEY	2	St45
⑳	Passfeder / KEY	8	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	mit Passfeder / with key

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	Typ / Type
	KACVG	250	30	GK

Ausführung Passfeder /
Key specification



KACVG300

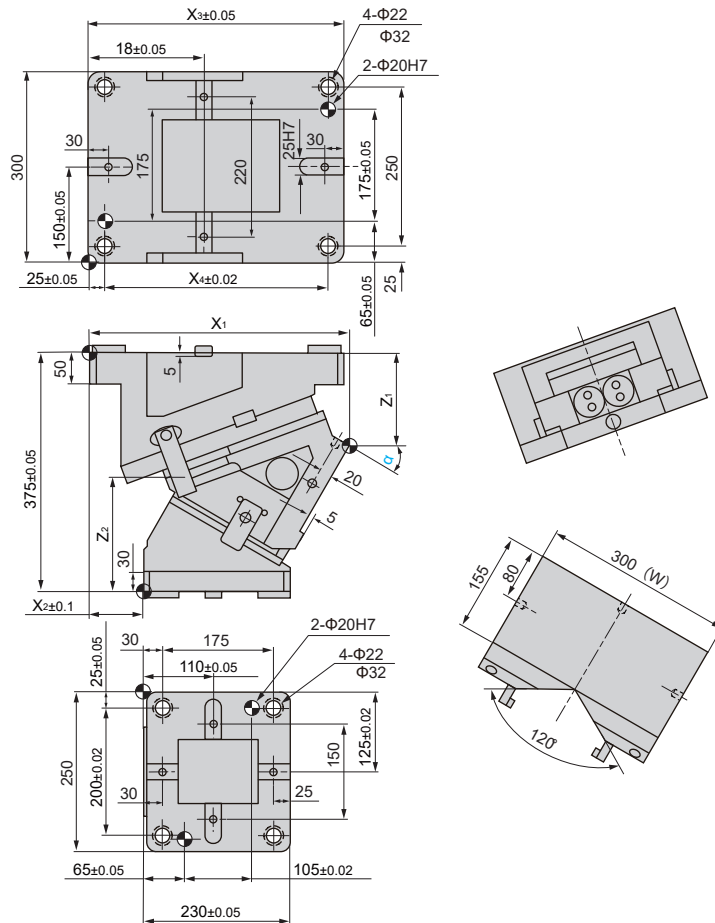
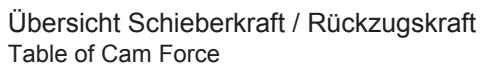


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACVG300-00	300	395.0	163	390	340	98.0	105.5	167.1
KACVG300-05	300	387.2	155	390	340	104.2	116.9	163.8
KACVG300-10	300	394.1	145	390	340	111.9	128.5	161.9
KACVG300-15	300	395.8	135	390	340	121.0	139.6	160.1
KACVG300-20	300	397.1	120	390	340	131.6	150.2	157.9
KACVG300-25	300	404.7	110	400	350	138.7	165.0	158.6
KACVG300-30	300	408.2	85	400	350	146.9	179.2	157.1
KACVG300-35	300	404.5	70	400	350	159.2	189.6	158.5
KACVG300-40	300	400.5	55	400	350	167.3	204.5	159.4
KACVG300-45	300	394.8	40	400	350	179.2	215.6	159.0
KACVG300-50	300	393.3	17	410	360	196.0	194.8	157.7
KACVG300-55	300	393.3	0	410	360	222.8	188.8	162.3
KACVG300-60	300	393.3	-10	410	360	249.6	182.3	166.9
KACVG300-65	300	387.5	-28	410	360	266.5	185.4	171.7
KACVG300-70	300	378.8	-45	410	360	282.0	189.2	176.8
KACVG300-75	300	364.7	-65	410	360	296.9	192.9	182.2



2017



KACVG350

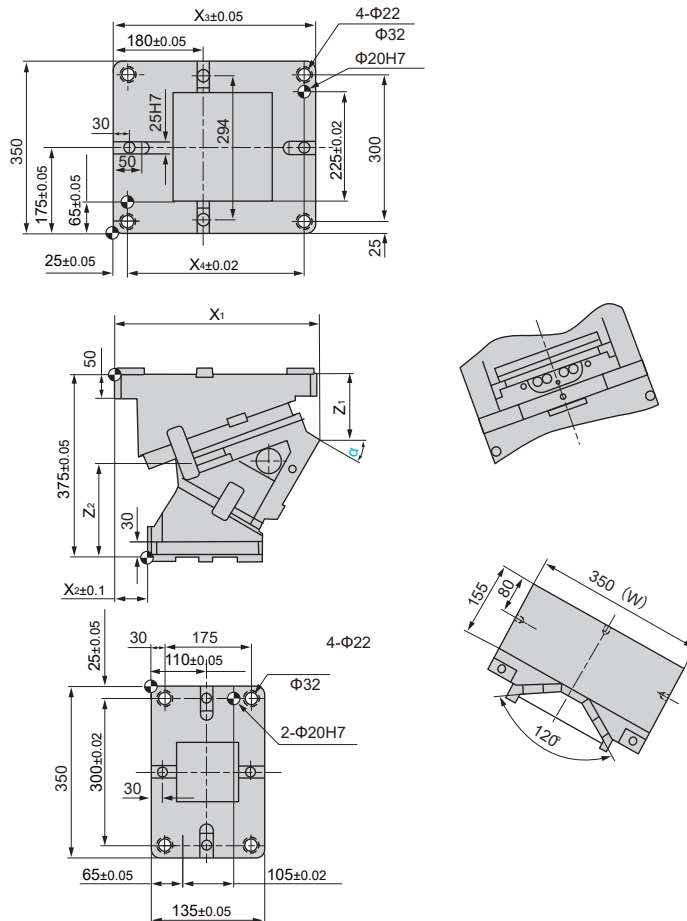
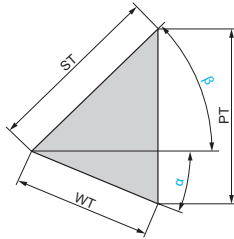


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACVG350-00	350	395.0	160	390	340	85.0	117.5	212.4
KACVG350-05	350	409.6	155	390	340	95.0	126.0	214.7
KACVG350-10	350	414.5	140	390	340	104.7	136.1	207.0
KACVG350-15	350	408.6	115	390	340	113.8	147.7	204.5
KACVG350-20	350	422.9	110	390	340	122.2	160.8	205.3
KACVG350-25	350	421.5	90	410	360	129.9	175.3	203.9
KACVG350-30	350	418.5	70	410	360	136.9	191.2	203.5
KACVG350-35	350	415.9	50	410	360	153.1	198.2	204.6
KACVG350-40	350	410.8	30	410	360	168.4	206.2	207.1
KACVG350-45	350	405.2	10	410	360	182.8	215.2	209.7
KACVG350-50	350	397.4	-10	410	360	201.3	219.8	210.9
KACVG350-55	300	398.6	-20	410	360	214.7	200.6	208.7
KACVG350-60	350	392.8	-35	410	360	235.7	200.3	214.1
KACVG350-65	350	398.8	-40	410	360	255.3	200.9	218.5
KACVG350-70	350	394.8	-50	410	360	274.5	201.3	225.5
KACVG350-75	350	394.6	-55	410	360	295.2	199.4	230.9

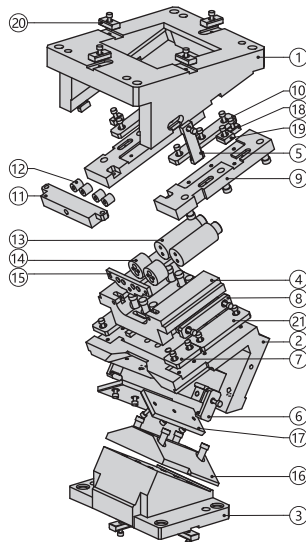




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT	Arbeitskraft (kN) / Working Force KN
KACVG350-00	0	50	38.6	60	46.0	405
KACVG350-05	5	45	42.6		46.1	
KACVG350-10	10	40	46.7		46.7	
KACVG350-15	15	35	50.9		47.6	
KACVG350-20	20	30	55.3		48.9	
KACVG350-25	25	25	60.0		50.7	
KACVG350-30	30	20	65.1		53.1	
KACVG350-35	35	15	70.8		56.1	
KACVG350-40	40	10	77.1		60.0	
KACVG350-45	45	5	84.5		65.0	
KACVG350-50	50	0	93.3	50	71.5	
KACVG350-55	55		87.2		71.4	
KACVG350-60	60		90.0		77.9	
KACVG350-65	65		94.6		85.8	
KACVG350-70	70		87.7		82.4	
KACVG350-75	75		96.6		93.3	

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft
Table of Cam Force

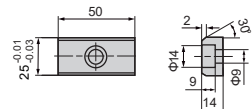
Typ / Type	α	Federkraft (N) / Spring Force (N)		Gasdruckfeder / Gas Spring
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
GK	00° ~ 50°	11531	18434	X1000-080-TD (Kaller)
	55°			X1000-075-TD (Kaller)
	60° ~ 65°			X1000-063-TD (Kaller)
	70° ~ 75°			X1000-050-TD (Kaller)
GD	00° ~ 50°	13260	23813	U 01200080 (Dadco)
	55°			U 01200075 (Dadco)
	60° ~ 65°			U 01200063 (Dadco)
	70° ~ 75°			U 01200050 (Dadco)



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT550
②	Schieber / Cam Slider	1	QT550
③	Treiber / Cam Driver	1	QT550
④	Federführungsblock / Suspension Arm	1	St45
⑤	Sicherungsplatte / Safety Plate	2	St45
⑥	Zwangersrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑦	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑩	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Stopblock / Stopping Block	1	St45
⑫	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑬	Gasdruckfeder / Gas Spring	2	Typ / Type
⑭	Federblock / Spring Block	1	St45
⑮	Federplatte / Spring Plate	1	St45
⑯	V-Prisma / V Cam Slide Guide	1	42CrMo
⑰	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑱	Passfeder / KEY	2	St45
⑲	Passfeder / KEY	2	St45
⑳	Passfeder / KEY	8	St45
㉑	Gleitplatte / Copper Guide	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	mit Passfeder / with key

Ausführung Passfeder /
Key specification



Bestellnummer / Order Number

Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α) - Typ / Type
KACVG - 350 - 30 - GK



KACVG400

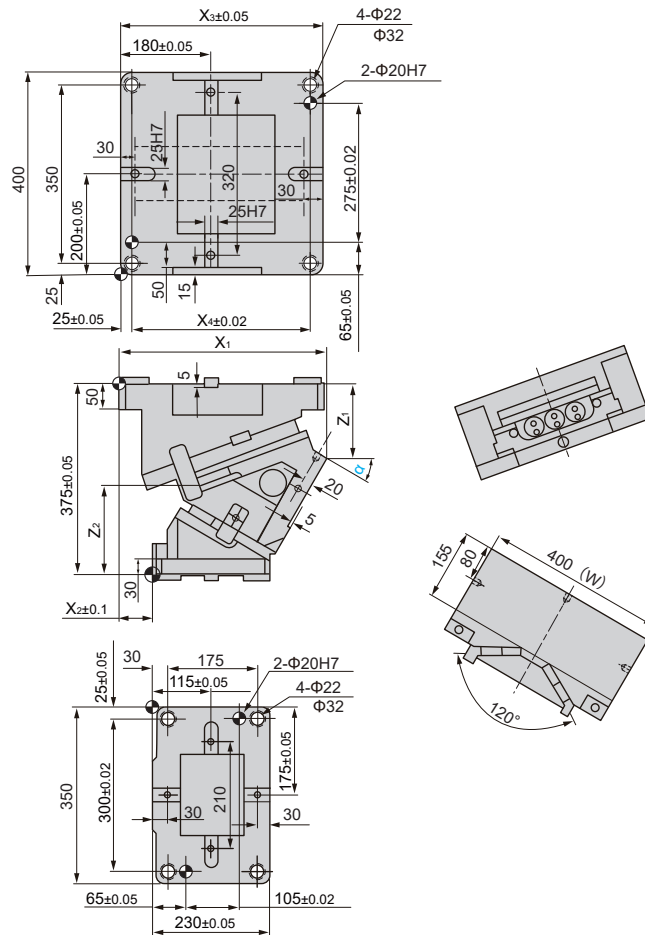
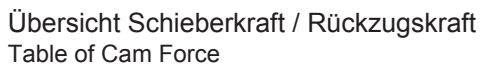


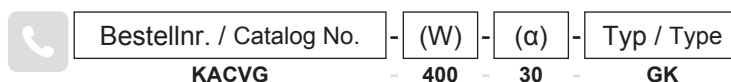
Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KACVG400-00	400	395.0	158	390	340	88.0	116.0	224.6
KACVG400-05	400	387.2	155	390	340	94.2	126.4	221.3
KACVG400-10	400	394.1	145	390	340	106.9	133.0	218.7
KACVG400-15	400	395.8	135	390	340	118.0	142.1	215.7
KACVG400-20	400	397.1	100	390	340	131.6	149.7	212.8
KACVG400-25	400	404.7	85	400	350	138.7	164.5	214.0
KACVG400-30	400	408.2	65	400	350	146.9	178.7	212.7
KACVG400-35	400	404.5	50	400	350	159.2	189.2	215.0
KACVG400-40	400	400.5	40	400	350	167.3	204.1	216.2
KACVG400-45	400	394.8	20	400	350	179.2	215.2	217.3
KACVG400-50	400	393.3	2	410	360	196.0	198.3	216.6
KACVG400-55	400	393.3	-13	410	360	221.8	193.5	224.0
KACVG400-60	400	393.3	-30	410	360	249.6	186.4	232.2
KACVG400-65	400	387.5	-48	410	360	266.5	189.7	239.3
KACVG400-70	400	378.8	-65	410	360	282.0	193.8	247.6
KACVG400-75	400	364.7	-85	410	360	296.9	197.8	252.9

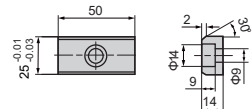




Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	mit Passfeder / with key

Bestellnummer / Order Number

Ausführung Passfeder /
Key specification

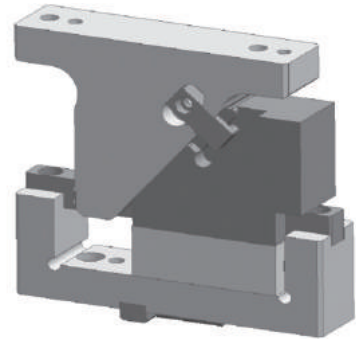




Eigenschaften KDMD-Schieber

Features of KDMD

- Arbeitsbreiten von 52 mm und 90 mm
- einfacher Austausch von Rückholfeder
- Arbeitswinkel von 0° - 20° (52 mm Breite),
0°-15° (90 mm Breite) und 55 mm Weg.
- Mount width are 52 and 90.
- Structure to ease removal of spring
- Available angle is 0° to 20° (52 in width),
0° to 15° (90 in width) and the travel is 55mm.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

Slide Structure and Positive Return Structre

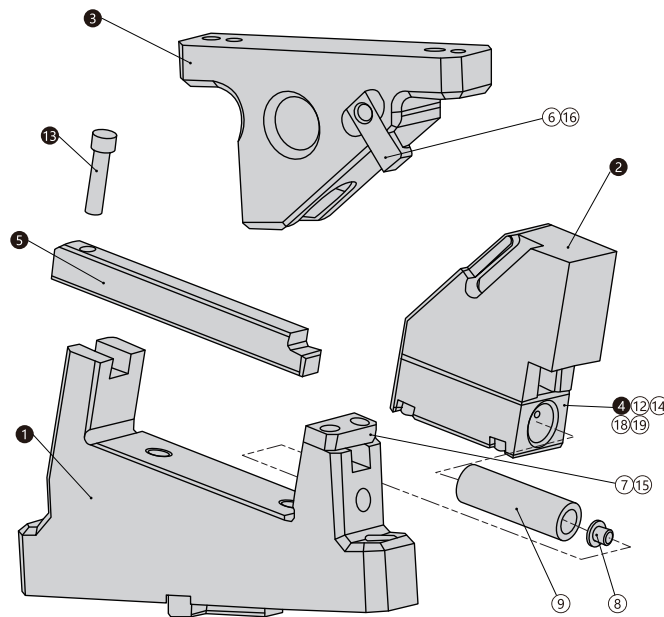
- Seitliches Spiel zwischen Aufnahme und Schieber 0,02-0,03.
- Axiales Spiel zwischen Aufnahme und Schieber 0,03-0,05.
- Spiel zwischen Zwangsrückführung und Schieber 2mm.
- Clearance at the side of between cam slider and holder 0,02-0,03.
- Axial clearance between cam slider and holder 0,03-0,05.
- Clearance between positive return and cam slider 2mm



KDMD Aufbau und Montage / Demontage

KDMD Structure and Assembly / Disassembly

- Demontage KDMD Schieber
 1. Sechskantschraube ❶ lösen und Führungsleiste ❷ von der Aufnahme ❶ 30 mm nach hinten schieben. Führungsleiste ❷ und Schieber ❸ von Aufnahme entfernen.
 2. Führungsleiste ❷ vom Schieber ❸ trennen.
- Montage KDMD Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge der Demontage.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Führungsleiste / Schieber und Aufnahme wurde manuell eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.



- Disassembly method of KDMD
 1. Remove hexagon socket head bolt ❶ and pull guide bar ❷ from cam holder ❸ 30 mm to the rear. Remove the guide bar ❷ and cam slide ❸ from the cam holder.
 2. Pull and remove the guide bar ❷ from the cam slider ❸.
- Assembly method of KDMD
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the guide bar / cam slider and the cam holder is controlled.
- Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.





KDMD52

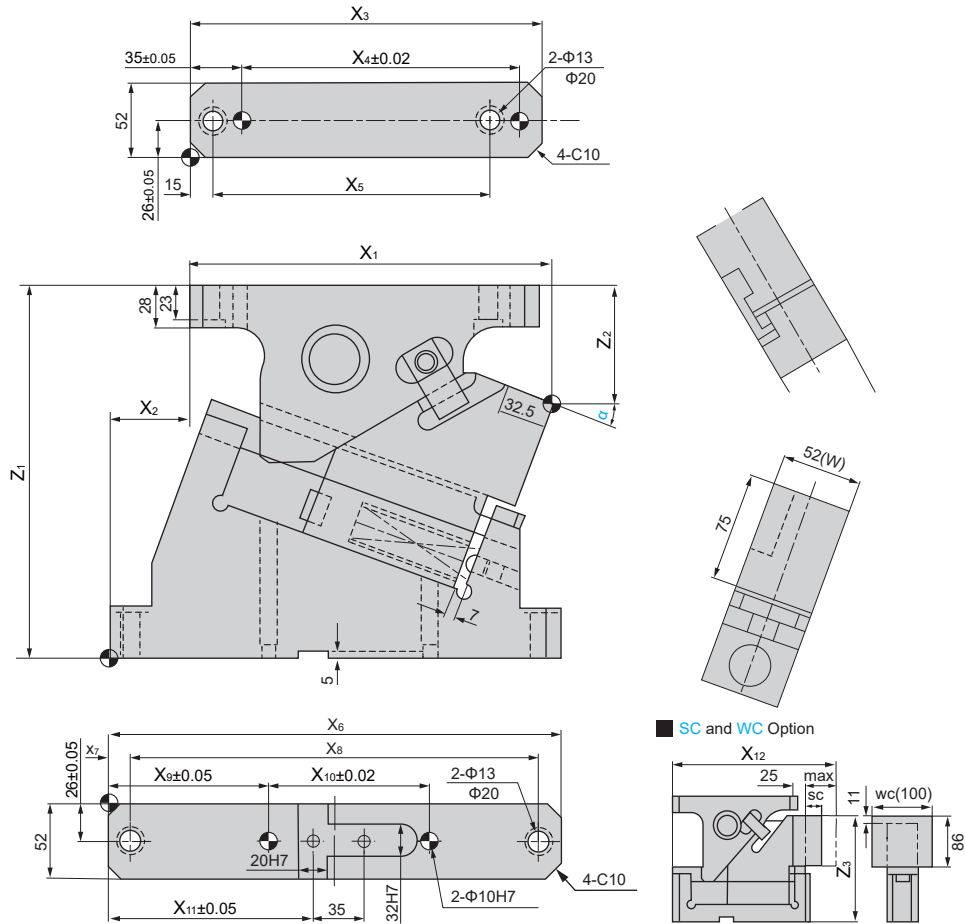
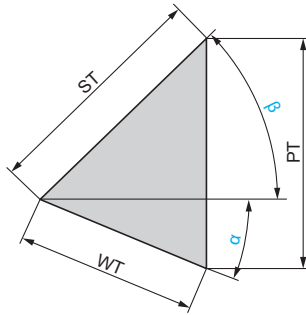


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X_1	X_2	X_3	X_4	X_5	X_6	X_7	X_8	X_9	X_{10}	X_{11}	X_{12}	Z_1	Z_2	Z_3	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMD52-00-55	52	220.00	0	210	160	160	235	45	145	65	105	90	285	215	45.00	181	14.2
KDMD52-05-55	52	234.87	-35	225	175	175	310	15	280	110	110	140	335.59	255	59.34	213.2	18.5
KDMD52-10-55	52	244.75	-35	235	185	185	310	15	280	110	110	140	345.67	255	59.98	218.9	19.4
KDMD52-15-55	52	249.51	-40	240	190	190	310	15	280	110	110	140	355.14	255	61.91	223.1	20.0
KDMD52-20-55	52	249.05	-55	240	190	190	310	15	280	110	110	140	368.89	255	80.12	162.98	19.5



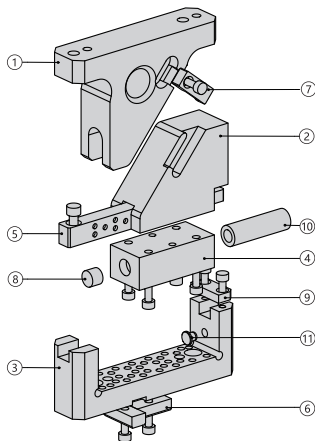


Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT	Arbeitskraft (N) / Working Force N
KDMD52-00-55	0	50	55	85.6	65.5	39.2
KDMD52-05-55	5	45	55	77.5	59.6	39.2
KDMD52-10-55	10	40	55	70.7	55.0	39.2
KDMD52-15-55	15	35	55	64.9	51.4	39.2
KDMD52-20-55	20	35	55	59.7	48.7	39.2

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft

Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 20°	85.5 / 8.7	606.7 / 62.1	19.6 / 2.0	39.2 / 4.0



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Treiber / Cam Driver	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
④	Schieber (unten) / sliding block	1	HT300
⑤	Führungsleiste / Guide Rod	1	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Passfeder / Key	2	St45
⑦	Zwangersrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑧	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	1	Urethan
⑨	Platte / Slide Plate	1	St45
⑩	Feder / Spring	2	SWS26-150 MISUMI
⑪	Federblock / Spring Block	1	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Passfeder ist montiert / Dedicated key is attached
SC	Die Arbeitsfläche kann im Bereich von 5 bis 65 mm in 5 mm Schritten verlängert werden. / The mount surface is extended forward in the range of 5 to 65 mm (in increments of 5 mm)
WC	Arbeitsbreite auf 100 mm verändern / The mount width is changed to 100 mm

Bestellnummer / Order Number

Bestellnr. / Catalog No.

KDMD

KDMD

- (W)

52

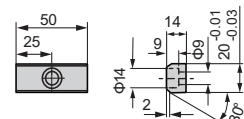
(α)

10

WT

54

Ausführung Passfeder /
Key specification





KDMD90

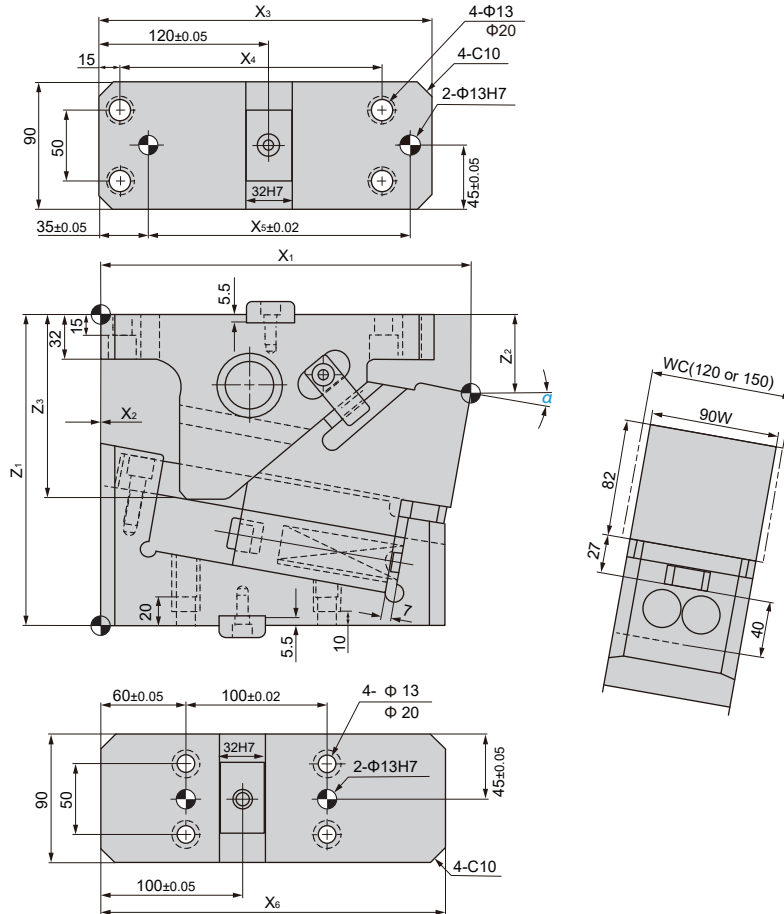
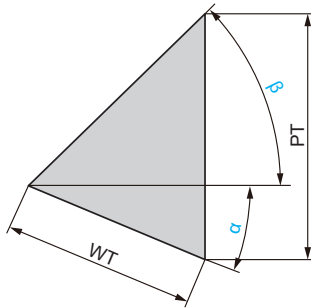


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMD90-00-55	90	236.00	0	210	160	160	233	220	38.00	145	24.9
KDMD90-05-55	90	251.42	0	225	175	175	240	220	53.76	145	25.9
KDMD90-10-55	90	261.72	0	235	185	185	243	220	55.86	130	27.3
KDMD90-15-55	90	260.82	-15	235	185	185	248	225	64.03	120	29.3

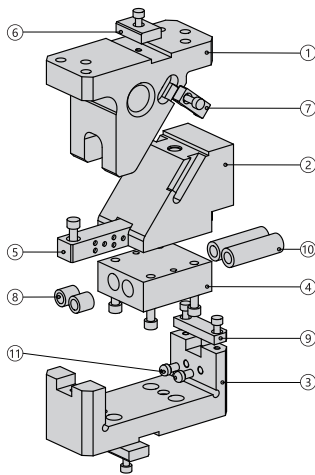




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KDMD90-00-55	0	50	55	65.6
KDMD90-05-55	5	45	55	59.6
KDMD90-10-55	10	40	55	55.0
KDMD90-15-55	15	35	55	51.4

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 15°	170.6 / 17.5	1213.4 / 124.2	38.2 / 3.9	76.4 / 7.8



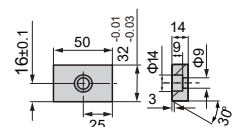
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Treiber / Cam Driver	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
④	Schieber (unten) / sliding block	1	HT300
⑤	Führungsleiste / Guide Rod	1	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Passfeder / Key	2	St45
⑦	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑧	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	1	Urethan
⑨	Platte / Slide Plate	1	St45
⑩	Feder / Spring	2	SWS26-150 MISUMI
⑪	Federblock / Spring Block	2	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Passfeder ist montiert / Dedicated key is attached
WC	Arbeitsbreite auf 120 mm oder 150 mm verändert / The mount width is changed to 120 mm or 150 mm

Bestellnummer / Order Number

Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	WT
KDMD	90	00	55
KDMD	90	00	55
			WC120

Ausführung Passfeder /
Key specification

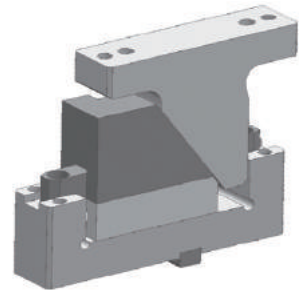




Eigenschaften KDMA-Schieber

Features of KDMA

- Arbeitsbreite 52 mm
- Arbeitswinkel 0°, 5° und 15°
- Mount width is 52.
- Available angle is 0° 5° 15°.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

Slide Structure and Positive Return Structure

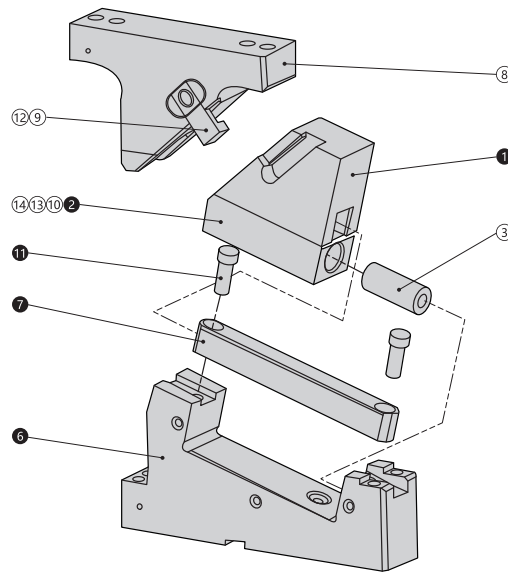
- Standard-Arbeitskraft bei 1 Mio. Hüb. 19,2 kN
- Zulässige Arbeitskraft bei 300.000 Hüb. 39,2 kN
- Führungssystem mit Führungsleiste. Abstand zwischen Schieber und Führungsleiste 0,01 - 0,015 mm auf einer Seite.
- Abstand zwischen Zwangsrückführung und Schieber 1 mm.
- Standard working force (1 million times) 19.2 kN.
- Allowable working force (300000 times) 39.2 kN.
- Sliding system by Guide Bar. Clearance between Cam Slider and Guide Bar is 0.01 - 0.015 on one side.
- Clearance between positive return follower and cam slider is 1.0 mm.





KDMA Aufbau und Montage / Demontage

KDMA Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KDMD Schieber
 1. Sechskantschraube ① lösen und Führungsleiste ② von Aufnahme ③ 30 mm nach hinten schieben. Führungsleiste ② und Schieber ① entfernen.
 2. Führungsleiste ② und Schieber ① entfernen.
- Montage KDMD Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Führungsleiste / Schieber und Aufnahme wurde manuell eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KDMD
 1. Remove hexagon socket head bolt ① and pull guide bar ② from cam holder ③ 30 mm to the rear. Remove the guide bar ② and cam slide ①.
 2. Pull and remove the guide bar ② from the cam slider ②.
- Assembly method of KDMD
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the guide bar / cam slider and the cam holder is controlled.
Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.





KDMA50

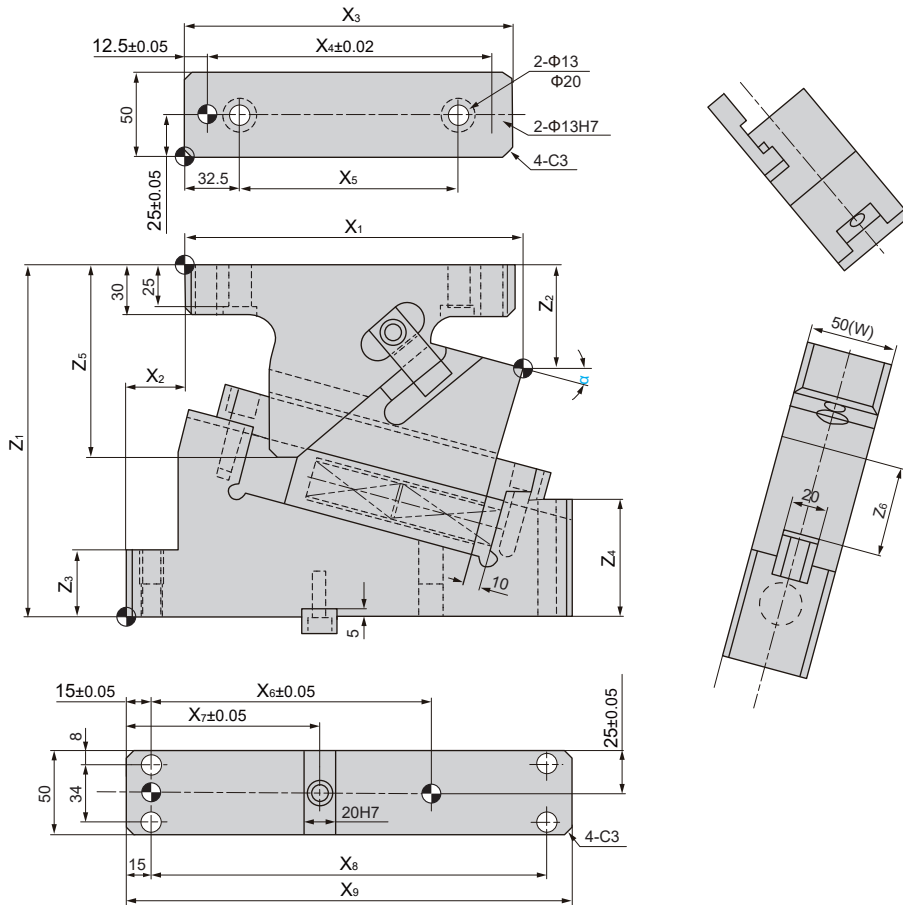
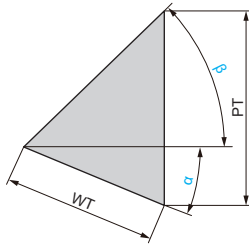


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	X ₉	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Z ₆	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMA50-00-30	50	190.00	10	180	155	115	105	90	195	225	195	45.00	77	77	140	54	15.0
KDMA50-00-60	50	250.00	10	210	185	145	135	120	225	255	210	45.00	77	77	170	68	18.0
KDMA50-05-60	50	256.25	-25	220	195	155	197	145	260	290	220	57.24	40	77	165	68	20.0
KDMA50-15-30	50	200.11	-35	195	170	130	167	115	235	265	210	61.33	40	70	115	54	17.5
KDMA50-15-60	50	262.97	-35	225	200	160	197	145	265	295	225	69.61	40	70	140	68	22.0

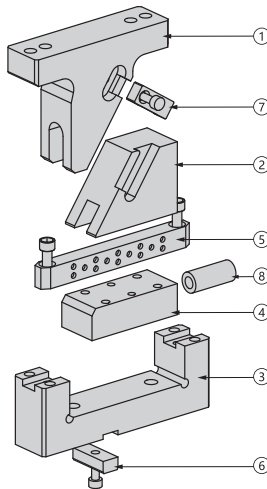




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KDMA50-00-30	0	55	30	42.8
KDMA50-00-60	0	55	60	85.6
KDMA50-05-60	5	50	60	76.4
KDMA50-15-30	15	40	30	32.0
KDMA50-15-60	15	40	60	64.1

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 15°	108.6 / 11.1	651.6 / 66.6	19.6 / 2.0	39.2 / 4.0



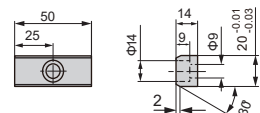
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Treiber / Cam Driver	1	QT450
②	Schieber / Cam Slider	1	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
④	Schieber (unten) / sliding block	1	QT450
⑤	Führungsleiste / Guide Rod	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Passfeder / Key	1	St45
⑦	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	St45
⑧	Feder / Spring	2	TL22-90(SANKYO)

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Passfeder ist montiert / Dedicated key is attached

Ausführung Passfeder /
Key specification

Bestellnummer / Order Number

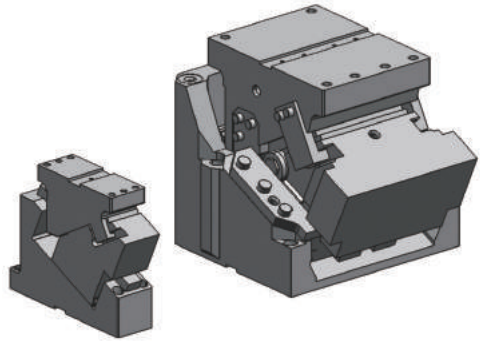
Bestellnr. / Catalog No.	-	(W)	-	(α)	-	WT
KDMA	-	50	-	00	-	30
KDMA	-	50	-	00	-	30 - K



Eigenschaften KDMP-Schieber

Features of KDMP

- Hochbelastbare Konstruktion für Hochleistungs-Fertigungsabläufe.
- Arbeitsbreiten von 50, 80, 150, 200 und 300 mm verfügbar.
- Arbeitswinkel von 0° - 30° (in 5° Schritten) verfügbar.
- Rückzugsfedern mit Federn nach ISO-Norm werden verwendet.
- Heavy duty construction that conforms to high production runs.
- 50, 80, 150, 200 and 300 are available for the mount width.
- Available angle is 0° to 30° at increments of 5°.
- ISO springs are used.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

Structure of Cam Slider and Positive Return Follower

KDMP 50/80

- Führungssystem mit Führungsleiste, Abstand zwischen Schieber und Führungsleiste 0,005 - 0,015 mm auf einer Seite.
- Sliding system by guide bar, clearance between cam slider and guide bar is 0.005 ~ 0.015 on one side.

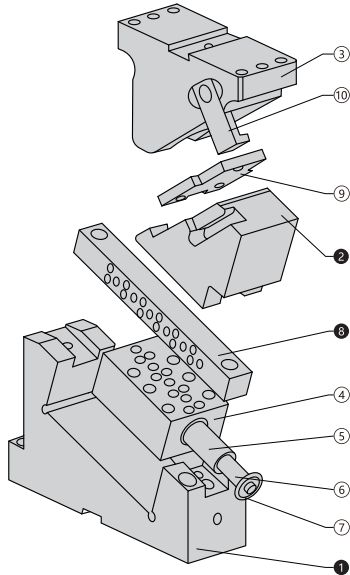
KDMP 150/200/300

- Führungssystem mit Führungskasten, Abstand zwischen Schieber und Aufnahme 0,005 - 0,015 mm auf einer Seite.
- Sliding system by box guide, clearance between cam slider and cam holder is 0.005 ~ 0.015 on one side.



KDMP50, 80 Aufbau und Montage / Demontage

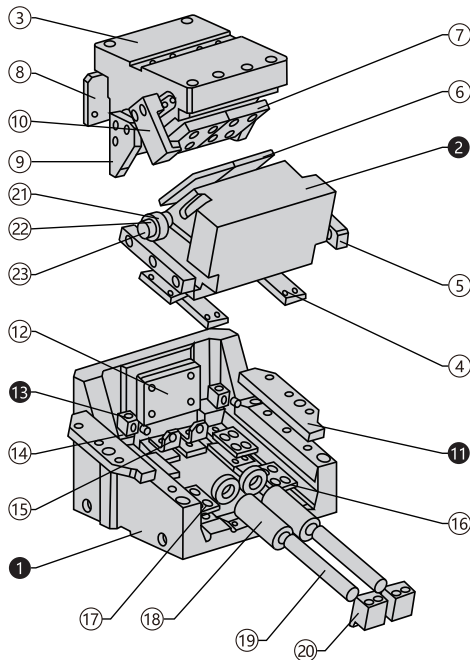
KDMP50/80 Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KDMP50/80 Schieber
 1. Sechskantschraube lösen und Stift entfernen. Schieber ❷ und Führungsleiste ❸ von Aufnahme ❶ entfernen.
 2. Führungsleiste ❸ vom Schieber ❷ trennen.
- Disassembly method of KDMP50/80
 1. Loosen hexagon socket head bolt and remove dowel pin. Remove cam slider ❷ and guide bar H from cam holder ❶.
 2. Pull and remove the guide bar ❸ from the cam slider ❷.
- Montage KDMP 50/80-Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Assembly method of KDMP 50/80
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.

KDMP150, 200, 300 Aufbau und Montage / Demontage

KDMP150/200/300 Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KDMP 150, 200, 300 Schieber
 1. Schieber ❷ um mind. 20 mm mit Gewindestift nach hinten von der Aufnahme ❶ drücken. Sechskantschraube lösen und Stoppblock ❸ entfernen, um den Gewindestift zu lösen. Sechskantschraube lösen und Gleitplatte ❹ entfernen.
 2. Schieber ❷ von Aufnahme ❶ heben.
- Disassembly method of KDMP150/200/300
 1. Push the slider ❷ by 20 mm or more with the set screw from the rear of cam holder ❶. Loosen hexagon socket head bolt and remove stopper ❸ to loosen the set screw. Loosen hexagon socket head bolt and remove upper plate ❹.
 2. Lift cam slider ❷ from the cam holder ❶.
- Montage KDMP 150, 200, 300 Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge der Demontage.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Assembly method of KDMP150/200/300
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.





KDMP50

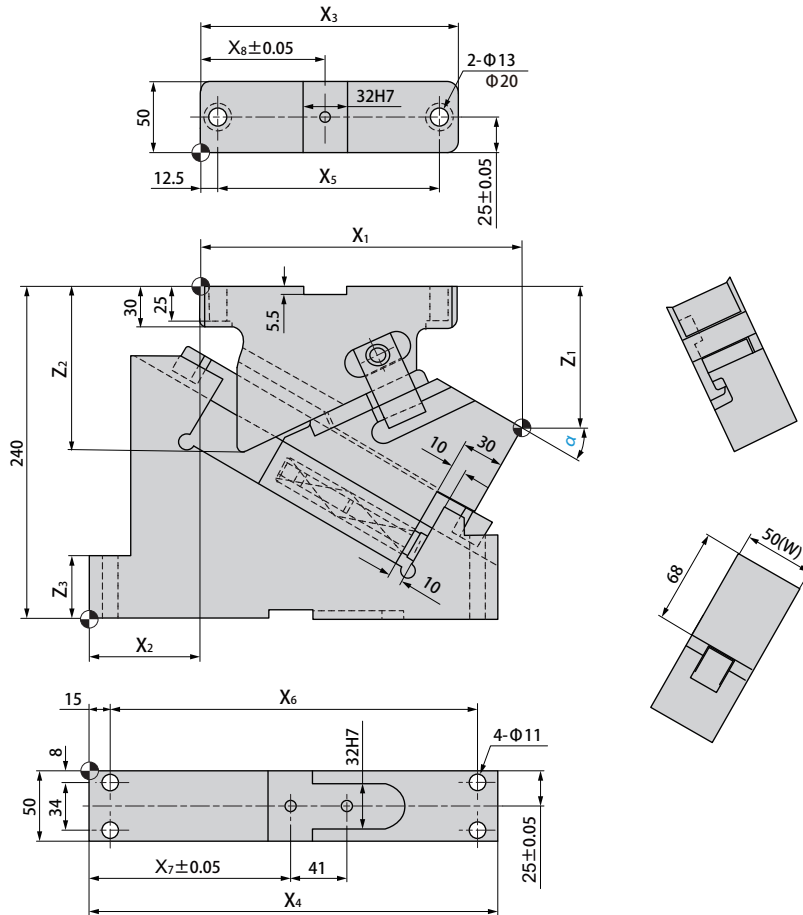
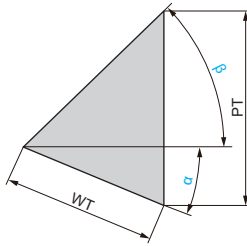


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMP50-00	50	230	10	170	255	145	225	120	85	75	200	82	25.9
KDMP50-05	50	236.25	45	180	290	155	260	145	90	77.24	185	40	26.3
KDMP50-10	50	237.27	50	180	290	155	260	145	90	80.45	170	40	26.6
KDMP50-15	50	242.97	55	185	295	160	265	145	90	84.61	155	40	25.1
KDMP50-20	50	238.26	70	185	295	160	265	145	90	89.68	145	40	25.3
KDMP50-25	50	238.07	70	185	295	160	265	145	90	95.63	135	40	25.3
KDMP50-30	50	232.32	80	185	295	160	265	145	90	102.42	120	45	23.2

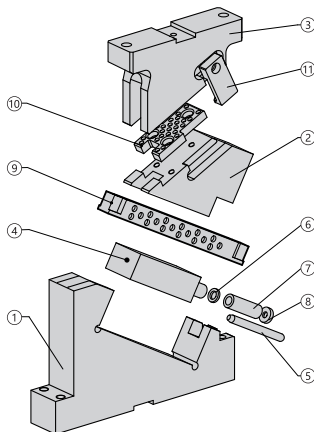




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KDMP50-00	0	55	60	85.6
KDMP50-05	5	50		76.5
KDMP50-10	10	45		69.5
KDMP50-15	15	40		64.2
KDMP50-20	20	35		60.0
KDMP50-25	25	30		56.8
KDMP50-30	30	25		54.2

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 30°	84.5 / 8.6	591.5 / 60.2	14.7 / 1.5

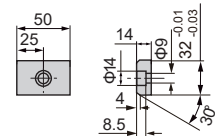


Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
②	Schieber (Oberteil) / Cam Slider (Upper)	1	QT450
③	Treiber / Cam Driver	1	QT450
④	Schieber (Unterteil) / Cam Slider (Lower)	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Federführungsbolzen / Spring Pin	1	St45
⑥	Scheibe / Washer	1	St45
⑦	Schraubendruckfeder / Coil Spring	2	TJL20-89
⑧	Scheibe / Washer	1	St45
⑨	Führungsleiste / Guide Rod	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze
⑪	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	St45

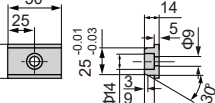
Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	metrische T-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Metric dedicated key is attached for both cam holder and driver.
KA	Zoll-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Inch dedicated key is attached for both cam holder and driver.

Ausführung Passfeder /
Key specification

-K



-KA



Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

KDMP

KDMP

(W)

50

50

(α)

30

30

KA





KDMP80

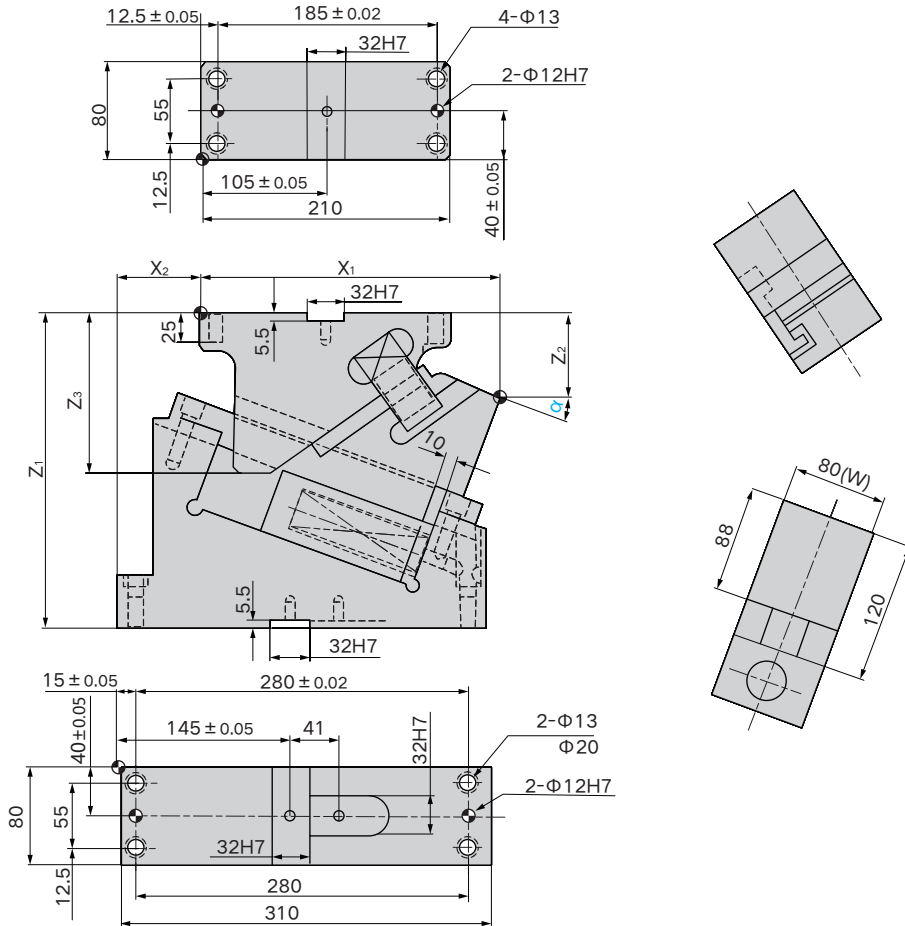
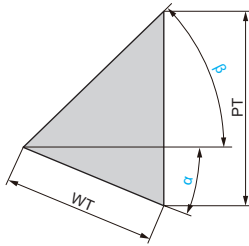


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMP80-00	80	235	50	265	55	200	33.2
KDMP80-05	80	238.32	55	265	56.97	180	33.5
KDMP80-10	80	248.17	55	265	60.26	160	34.4
KDMP80-15	80	252.60	60	265	64.85	150	35.1
KDMP80-20	80	251.51	70	265	70.68	135	35.6
KDMP80-25	80	249.78	80	265	77.73	125	36.3
KDMP80-30	80	247.31	85	265	85.95	110	36.7

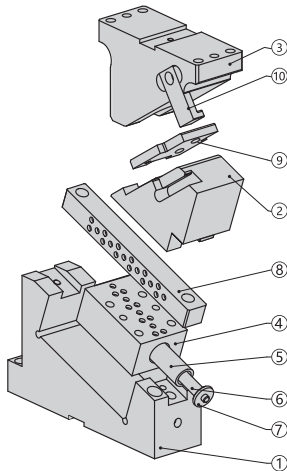




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KDMP80-00	0	55	60	85.7
KDMP80-05	5	50		76.5
KDMP80-10	10	45		69.5
KDMP80-15	15	40		64.2
KDMP80-20	20	35		60.0
KDMP80-25	25	30		56.8
KDMP80-30	30	25		54.2

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 30°	157.6 / 16.0	1339.6 / 136.0	35.3/3.6



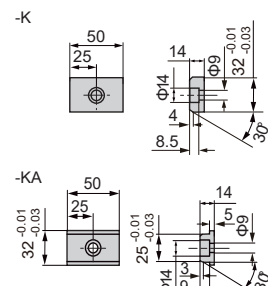
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
②	Schieber (Oberteil) / Cam Slider (Upper)	1	QT450
③	Treiber / Cam Driver	1	QT450
④	Schieber (Unterteil) / Cam Slider (Lower)	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Schraubendruckfeder / Coil Spring	1	TJL32-178
⑥	Federführungsbolzen / Spring Pin	1	St45
⑦	Scheibe / Washer	2	St45
⑧	Führungsleiste / Guide Rod	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Gleitplatte / Guide Block		Bronze
⑩	Zwangsrückführung / Positive Return Follower		St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	metrische T-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Metric dedicated key is attached for both cam holder and driver
KA	Zoll-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Inch dedicated key is attached for both cam holder and driver
N13	Stiftlöcher in Aufnahme und Treiber auf $\Phi 13$ verändert / The dowel holes for the cam holder and cam driver are change to $\Phi 13$

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.			
	KDMP	-	80	- 15
	KDMP	-	80	- 15 - KA

Ausführung Passfeder / Key specification





KDMP150

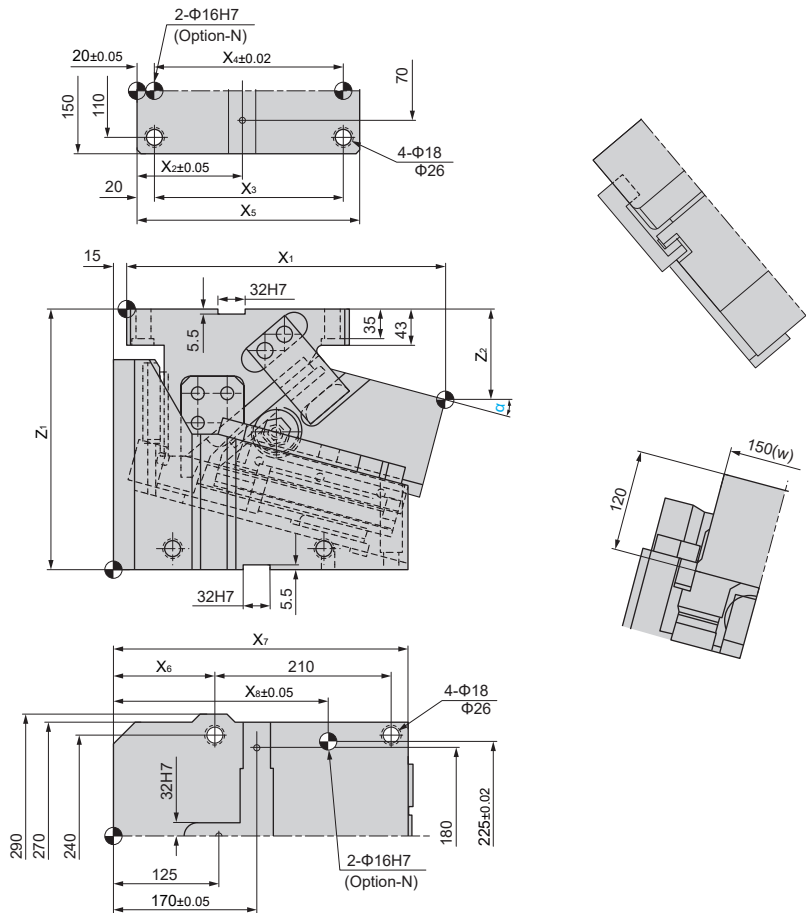
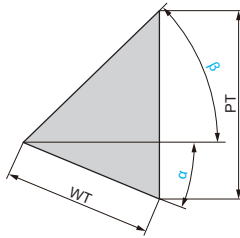


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMP150-00	150	350	115	190	190	230	115	355	255	300	70	130.0
KDMP150-05	150	363.47	120	200	200	240	125	365	255	300	81.55	134.0
KDMP150-10	150	370.01	125	210	210	250	125	355	255	310	99.18	137.4
KDMP150-15	150	379.53	125	225	225	265	120	350	255	310	107.74	138.0
KDMP150-20	150	381.96	135	230	230	270	115	345	255	335	137.04	146.0
KDMP150-25	150	382.25	140	245	245	285	110	340	250	345	156.89	150.0
KDMP150-30	150	385.35	145	255	255	295	105	335	249	360	182.11	161.0

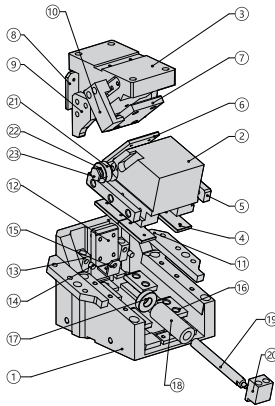




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KDMP150-00	0	55	60.0	85.6
KDMP150-05	5	50		76.5
KDMP150-10	10	45		69.5
KDMP150-15	15	40		64.2
KDMP150-20	20	35		60.0
KDMP150-25	25	30		56.8
KDMP150-30	30	25		54.2

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 30°	788.8 / 80.3	3746.8 / 381.5	117.6 / 12.0



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300 Spannungsarm gegläht / HT300 Annealing
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300 Spannungsarm gegläht / HT300 Annealing
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300 Spannungsarm gegläht / HT300 Annealing
④	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑦	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑧	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Druckplatte / Push Plate	2	St45
⑩	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	St45
⑪	Platte / Platen	2	42CrMo
⑫	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑬	Montageaufnahme / Install Holder	2	St45
⑭	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑮	Federplatte / Spring Stop	1	Winkelstahl / Angle steel
⑯	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
⑰	Federscheibe / spring washer	1	St45
⑱	Feder / Spring	1	TJL50-203
⑲	Federführungsbolzen / Spring Pin	1	St45
⑳	Federplatte / Spring Stop	1	St45
㉑	Rolle / Roller	2	St45
㉒	Sicherheitsbolzen / Sleeve	2	Bronze
㉓	Achse / Rotation Axis	2	St45

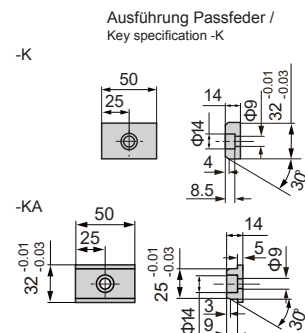
Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	metrische T-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Metric dedicated key is attached for both cam holder and driver
KA	Zoll-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Inch dedicated key is attached for both cam holder and driver
N	Stiftloch $\Phi 16H7$ in Aufnahme und Treiber zusätzlich gebohrt. / $\Phi 16H7$ dowel pin hole for the cam holder and cam driver are additionally drilled.

Bestellnummer / Order Number

Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α)

KDMP - 150 - 15

KDMP - 150 - 15 - KA





KDMP200

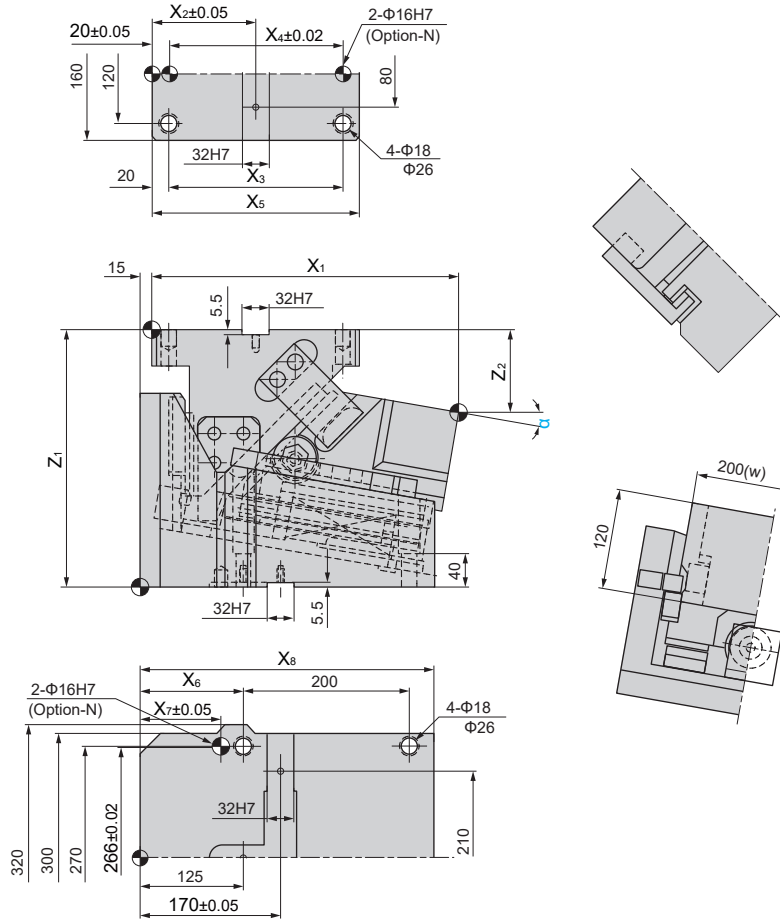
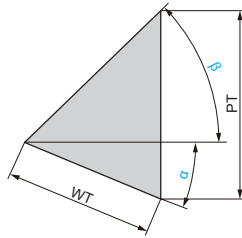


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMP200-00	350	115	190	190	230	115	88	355	300	70	137.0
KDMP200-05	363.47	120	200	200	240	125	98	365	300	81.55	142.0
KDMP200-10	370.01	125	210	210	250	125	98	355	310	99.18	146.0
KDMP200-15	379.53	125	225	225	265	120	93	350	310	107.74	152.0
KDMP200-20	381.96	135	230	230	270	115	88	345	335	137.04	160.0
KDMP200-25	382.25	140	245	245	285	110	83	340	345	156.89	165.0
KDMP200-30	385.35	145	255	255	295	105	132	335	360	182.11	172.0



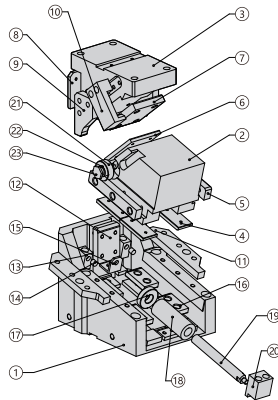


Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KDMP200-00	0	55	60.0	85.6
KDMP200-05	5	50		76.5
KDMP200-10	10	45		69.5
KDMP200-15	15	40		64.2
KDMP200-20	20	35		60.0
KDMP200-25	25	30		56.8
KDMP200-30	30	25		54.2

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft

Table of Cam Force

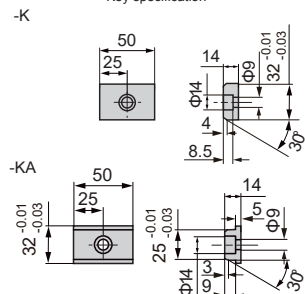
Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 30°	788.8 / 80.3	3746.8 / 381.5	147.0 / 15.0



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300 Spannungsarm gegläht / HT300 Annealing
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300 Spannungsarm gegläht / HT300 Annealing
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300 Spannungsarm gegläht / HT300 Annealing
④	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑦	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑧	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Druckplatte / Push Plate	2	St45
⑩	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	St45
⑪	Platte / Platen	2	42CrMo
⑫	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑬	Montageaufnahme / Install Holder	2	St45
⑭	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑮	Federplatte / Spring Stop	1	Winkelstahl / Angle steel
⑯	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
⑰	Federscheibe / spring washer	1	St45
⑱	Feder / Spring	1	TJL50-203
⑲	Federführungsbolzen / Spring Pin	1	St45
⑳	Federplatte / Spring Stop	1	St45
㉑	Rolle / Roller	2	St45
㉒	Sicherheitsbolzen / Sleeve	2	Bronze
㉓	Achse / Rotation Axis	2	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	metrische T-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Metric dedicated key is attached for both cam holder and driver
KA	Zoll-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Inch dedicated key is attached for both cam holder and driver
N	Stiftloch $\Phi 16H7$ in Aufnahme und Treiber zusätzlich gebohrt. / $\Phi 16H7$ dowel pin hole for the cam holder and cam driver are additionally drilled.

Ausführung Passfeder /
Key specification



Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.			
	(W)	(α)		
	KDMP	200	10	
	KDMP	200	30	KA





KDMP300

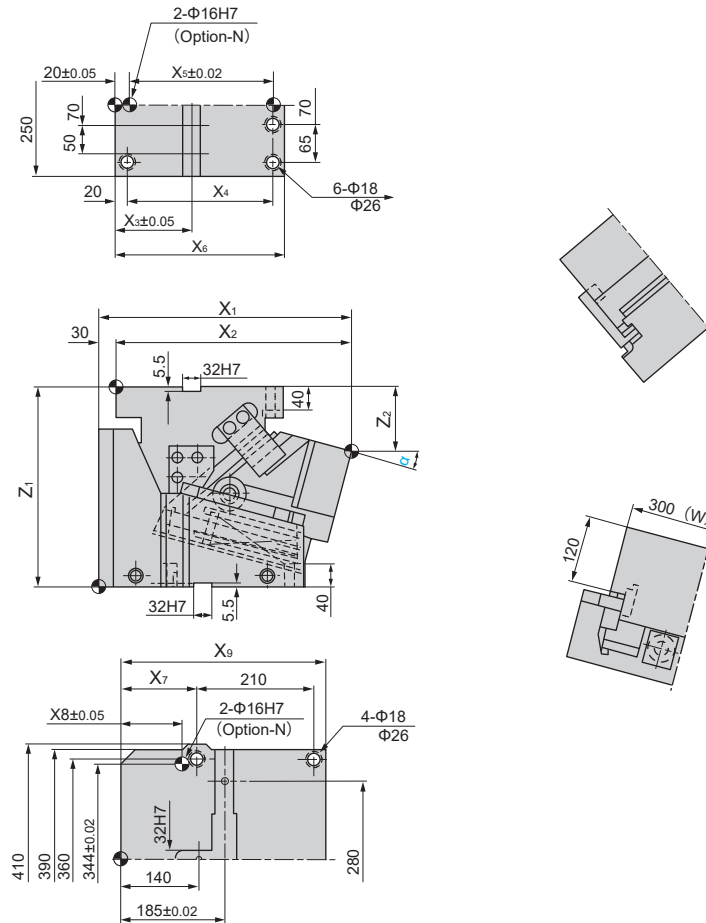
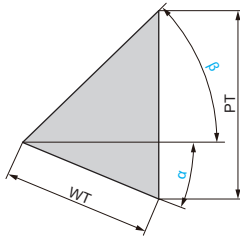


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	X ₉	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMP300-00	420	390	135	230	230	270	145	115	380	335	70	243
KDMP300-05	431.84	401.84	140	240	240	280	145	119	375	335	74.31	250
KDMP300-10	442.57	412.57	145	250	250	290	140	114	370	355	107.83	261.0
KDMP300-15	449.63	419.63	150	260	260	300	135	109	365	355	116.09	263.0
KDMP300-20	454.17	424.17	155	270	270	310	130	104	360	375	145.29	275.0
KDMP300-25	461.14	431.14	165	290	290	330	125	99	355	385	170.21	287.0
KDMP300-30	465.47	435.47	175	310	310	350	120	148	350	405	200.63	303.7

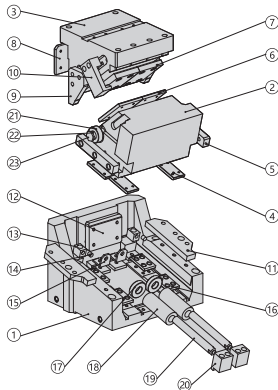




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KDMP300-00	0	55	60.0	85.6
KDMP300-05	5	50		76.5
KDMP300-10	10	45		69.5
KDMP300-15	15	40		64.2
KDMP300-20	20	35		60.0
KDMP300-25	25	30		56.8
KDMP300-30	30	25		54.2

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

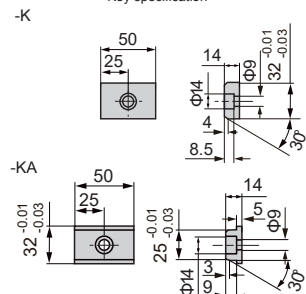
Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 30°	1577.6 / 160.6	7493.6 / 763.0	294.0 / 30.0



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300 Spannungsarm gegläht / HT300 Annealing
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300 Spannungsarm gegläht / HT300 Annealing
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300 Spannungsarm gegläht / HT300 Annealing
④	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑧	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Druckplatte / Push Plate	2	St45
⑩	Zwangersrückführung / Positive Return Follower	1	St45
⑪	Platte / Platen	2	42CrMo
⑫	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑬	Montageaufnahme / Install Holder	2	St45
⑭	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑮	Federplatte / Spring Stop	2	Winkelstahl / Angle steel
⑯	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
⑰	Federscheibe / Spring Washer	2	St45
⑱	Feder / Spring	2	TJL50-203
⑲	Federführungsbolzen / Spring Pin	2	St45
⑳	Federplatte / Spring Stop	2	St45
㉑	Rolle / Roller	2	St45
㉒	Sicherheitsbolzen / Sleeve	2	Bronze
㉓	Achse / Rotation Axis	2	St45

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	metrische T-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Metric dedicated key is attached for both cam holder and driver
KA	Zoll-Passfeder an Aufnahme und Treiber montiert / Inch dedicated key is attached for both cam holder and driver
N	Stiftloch $\Phi 16H7$ in Aufnahme und Treiber zusätzlich gebohrt. / $\Phi 16H7$ dowel pin hole for the cam holder and cam driver are additionally drilled.

Ausführung Passfeder /
Key specification



Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

(W) - (α)

KDMP - 300 - 10

KDMP - 300 - 30 - KA

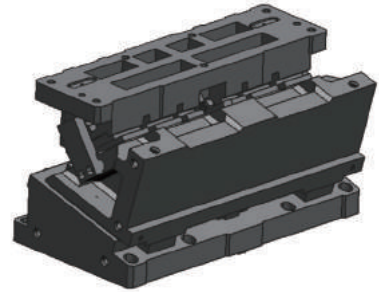




Eigenschaften KDML-Schieber

Features of KDML

- Arbeitsbreite von 500 - 1000 mm in 100 mm Schritten verfügbar
 - Arbeitswinkel 0°, 5°, 10°, 15° und 20° verfügbar
 - Gasdruck-Rückholfeder für Schieber möglich
 - Rückholfeder kann von hinten ohne Demontage des Schiebers entfernt werden,
 - Lieferung von bis zu 1600 mm Breite möglich. sprechen Sie bitte Anchor Lamina an!
-
- 500 to 1000 (at increments of 100 mm) are available for the mount width.
 - Available angles is 0°, 5°, 10°, 15° and 20°.
 - Gas spring can be installed for returning cam slider.
 - Spring can be removed from back without disassembling of Cam.
 - Up to 1600 mm width can be supplied .Please contact sales representative.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

Structure of Cam Slider and Positive Return Follower

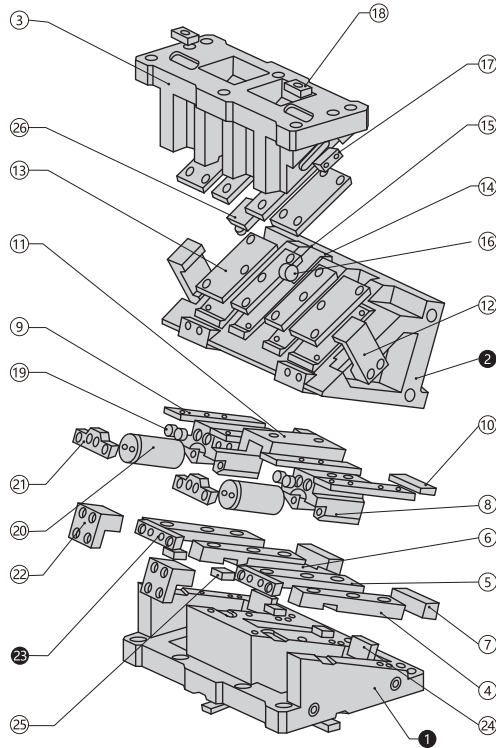
Führungssystem mit Führungskasten, Abstand zwischen Schieber und Aufnahme 0,015 - 0,025 mm auf einer Seite.
Sliding system by box guide, clearance between cam slider and cam holder is 0.015 ~ 0.025 on one side.





KDML Aufbau und Montage / Demontage

KDML Structure and Assembly / Disassembly



• Demontage KDML Schieber

1. Sechskantschraube lösen und Stoppblock 26 entfernen.
2. Schieber 2 von Aufnahme 3 drücken und entfernen.

• Disassembly method of KDML

1. Loosen hexagon socket head bolt and remove stopper plate 26.
2. Pull and remove cam slider 2 from cam holder 3.

• Montage KDML Schieber

1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
 - Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
 - Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.

• Assembly method of KDML

1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
 - The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
 - When cam is disassembled and then reassembled: please do not forget to assemble all bolts provided.





KDML500 / 600

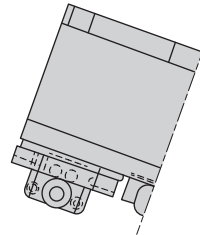
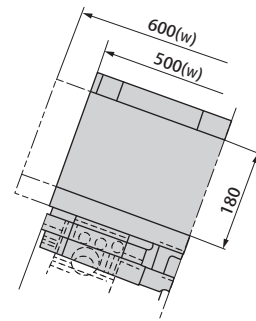
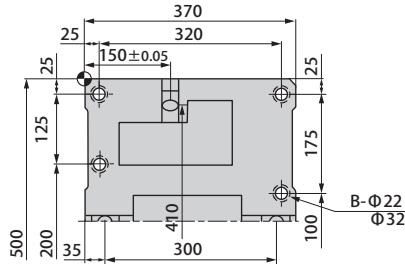
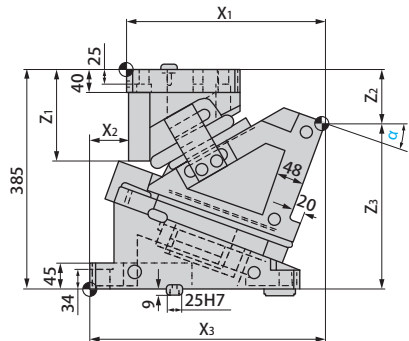
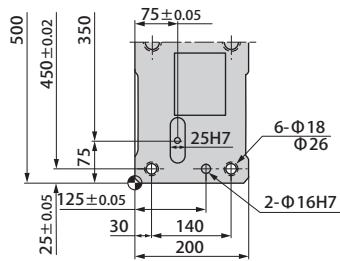
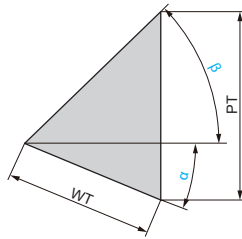


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDML500 / 600-00	500 / 600	344.00	6	350	195	25	360	316 / 325
KDML500 / 600-05	500 / 600	347.20	21	368.20	180	41.73	343.27	310 / 318
KDML500 / 600-10	500 / 600	348.93	36	384.93	180	58.68	326.32	306 / 314
KDML500 / 600-15	500 / 600	349.17	51	400.17	170	75.71	309.29	302 / 310
KDML500 / 600-20	500 / 600	347.93	66	413.93	160	92.7	392.3	298 / 306

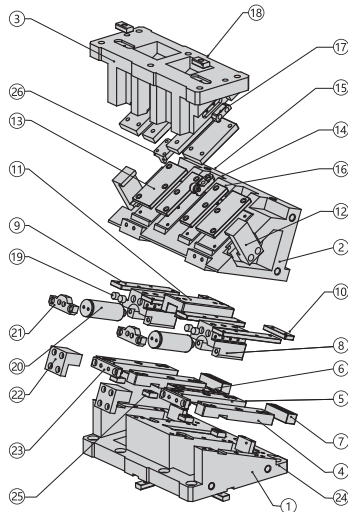




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KDML500 / 600-00	0	50	60.0	71.5
KDML500 / 600-05	5	45		65.0
KDML500 / 600-10	10	40		60.0
KDML500 / 600-15	15	35		56.1
KDML500 / 600-20	20	30		53.1

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 20°	0.0 / 0.0	19.6 / 32.0	313.6 / 32.0



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑤	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑥	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑧	Federführungsblock / Suspension Arm	2	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Gleitplatte / U Guide Block	1	42CrMo
⑫	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑬	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑭	Rollenblock / Roller Installing Seat	1	St45
⑮	Rolle / Roller	1	St45
⑯	Achse / Rotation Axis	1	St45
⑰	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑱	Passfeder / Key	6	St45
⑲	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	4	Urethan
⑳	Gasdruckfeder / Nitrogen Cylinder	2	K750-80(Kaller)
㉑	Federplatte / Spring Fixed Plate	2	St45
㉒	Stopblock / Stopper	2	St45
㉓	Stopblock / Stopping Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
㉔	Distanzstück / Nitrogen Cylinder Top Block	2	St45
㉕	Passfeder / Key	4	St45
㉖	Beschleuniger / Guide	1	St45

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.			-	(W)	-	(α)
	KDML	-	500	-	15		
	KDML	-	600	-	15		





KDML700 / 800

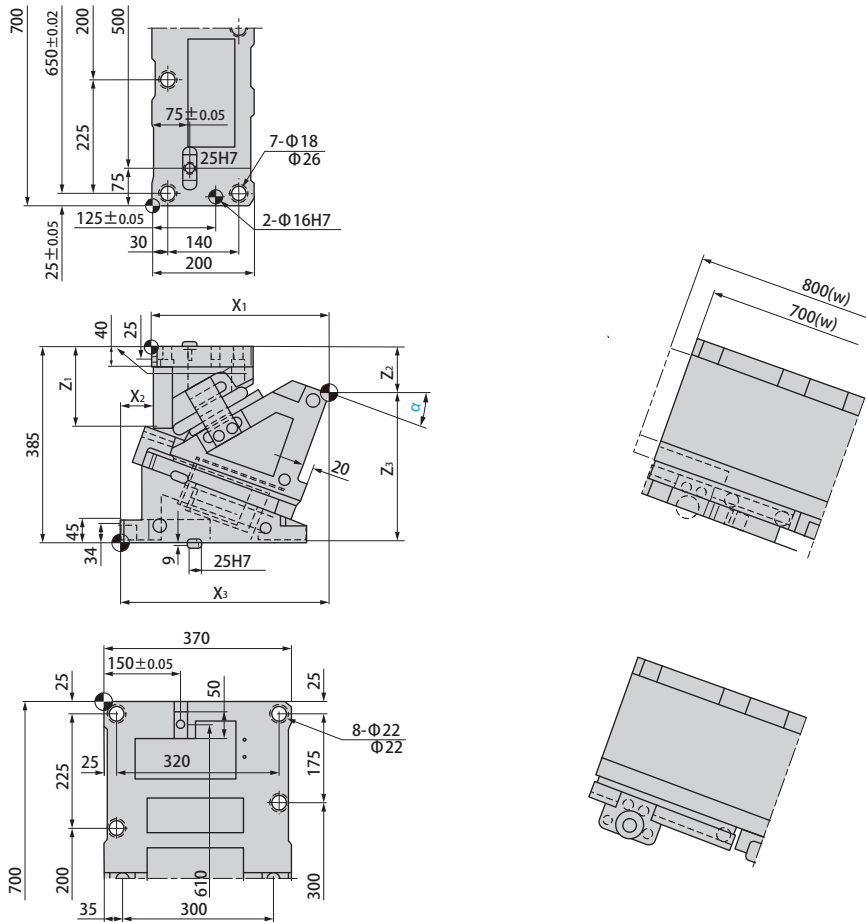
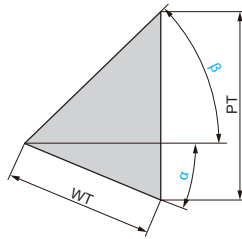


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDML700 / 800-00	700 / 800	344.00	6	350	195	25	360	436 / 446
KDML700 / 800-05	700 / 800	347.20	21	368.20	185	41.73	343.27	429 / 438
KDML700 / 800-10	700 / 800	348.93	36	384.93	175	58.68	326.32	421 / 430
KDML700 / 800-15	700 / 800	349.17	51	400.17	170	75.71	309.29	415 / 424
KDML700 / 800-20	700 / 800	347.93	66	413.93	160	92.7	292.3	410 / 418

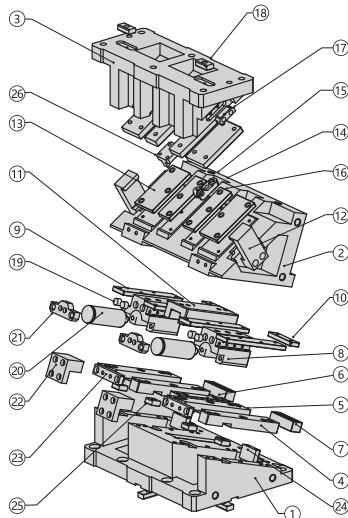




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KDML700 / 800-00	0	50	60.0	71.5
KDML700 / 800-05	5	45		65.0
KDML700 / 800-10	10	40		60.0
KDML700 / 800-15	15	35		56.1
KDML700 / 800-20	20	30		53.1

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 20°	0.0 / 0.0	29.4 / 3.0	470.4 / 48.0



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑤	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑥	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑧	Federführungsblock / Suspension Arm	2	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Gleitplatte / U Guide Block	1	42CrMo
⑫	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑬	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑭	Rollenblock / Roller Installing Seat	1	St45
⑮	Rolle / Roller	1	St45
⑯	Achse / Rotation Axis	1	St45
⑰	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑱	Passfeder / Key	6	St45
⑲	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	4	Urethan
⑳	Gasdruckfeder / Nitrogen Cylinder	2	T750-80(Kaller)
㉑	Federplatte / Spring Fixed Plate	2	St45
㉒	Stopblock / Stopper	2	St45
㉓	Stopblock / Stopping Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
㉔	Distanzstück / Nitrogen Cylinder Top Block	2	St45
㉕	Passfeder / Key	4	St45
㉖	Beschleuniger / Guide	1	St45

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.			-	(W)	-	(α)
	KDML	-	700	-	15		
	KDML	-	800	-	15		





KDML900 / 1000

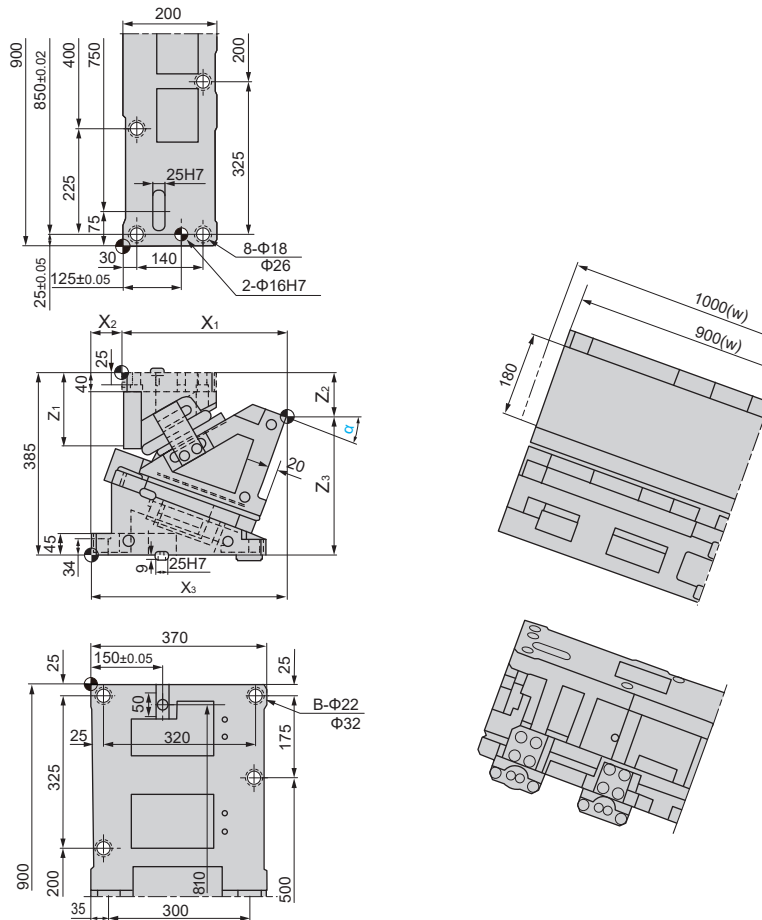
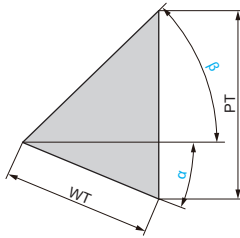


Tabelle Schieber

Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDML900 / 1000-00	900 / 1000	344	6	350	195	25	360	571 / 579
KDML900 / 1000-05	900 / 1000	347.2	21	368.2	185	41.73	343.27	560 / 569
KDML900 / 1000-10	900 / 1000	348.93	36	384.93	180	58.68	326.32	551 / 560
KDML900 / 1000-15	900 / 1000	349.17	51	400.17	170	75.71	309.29	543 / 551
KDML900 / 1000-20	900 / 1000	347.93	66	413.93	160	92.7	292.3	536 / 544

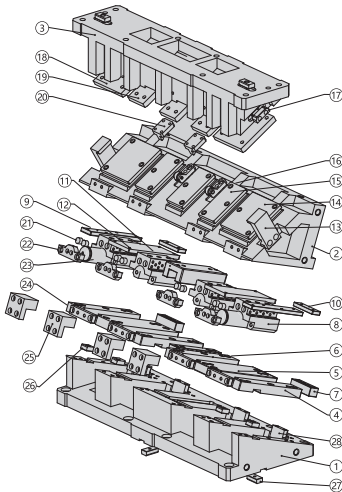




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KDML900 / 1000-00	0	50	60.0	71.5
KDML900 / 1000-05	5	45		65.0
KDML900 / 1000-10	10	40		60.0
KDML900 / 1000-15	15	35		56.1
KDML900 / 1000-20	20	30		53.1

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° ~ 20°	0.0 / 0.0	39.24 / 4.0	627.2 / 64.0



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑤	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑧	Federführungsblock / Suspension Arm	4	QT450+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Gleitplatte / U Guide Block	1	42CrMo
⑫	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑬	Zwangsrückführung / Positive Reum Follower	2	St45
⑭	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑮	Gleitplatte / Guide Block	3	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑯	Rollen-Fitting / Roller Fitting	2	St45
⑰	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑱	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑲	Gleitplatte / Guide Block	3	42CrMo
⑳	Beschleuniger / Guide	2	St45
㉑	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	8	Urethan
㉒	Federplatte / Spring Fixed Plate	4	St45
㉓	Gasdruckfeder / Nitrogen Cylinder	4	K750-80 (Kaller)
㉔	Stoppblock / Stopping Block	4	St45
㉕	Stoppblock / Stopper	4	St45
㉖	Passfeder / Key	4	St45
㉗	Passfeder / Key	6	St45
㉘	Distanzstück / Nitrogen Cylinder Top Block	4	St45

Bestellnummer / Order Number

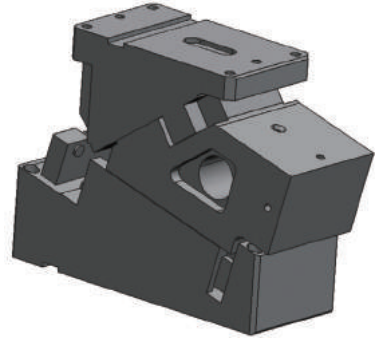
	Bestellnr. / Catalog No.			-	(W)	-	(α)
	KDML	-	900	-	15		
	KDML	-	1000	-	15		



Eigenschaften KDMVC-Schieber

Features of KDMVC

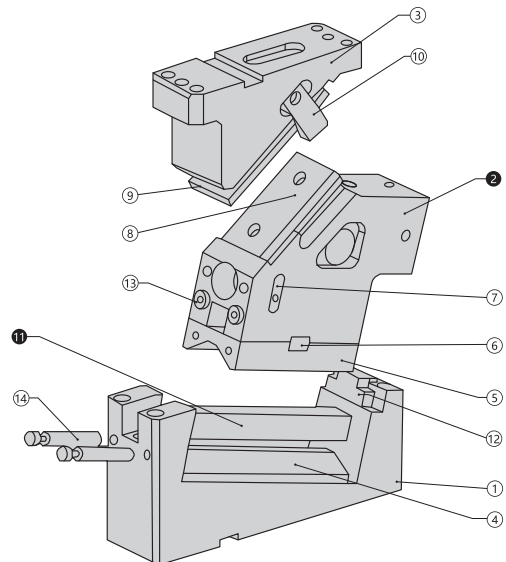
- KDMVC gemäß VDI-BAK-Norm
 - Führungsplatte gemäß VDI3357-Norm
 - Gasdruckfeder gemäß VDI3357-Norm
 - automatische Ausrichtung des Schiebers durch V-Prismen
 - Arbeitsbreiten von 50, 85, 110, 150, 220, 330 und 400 mm verfügbar
 - Arbeitswinkel von 0° - 20° (in 5° Schritten) verfügbar
 - Zur Erleichterung der Entfernung der Gasdruckfeder
 - (Demontage des Schiebers nicht erforderlich)
 - Leistungsfähig: hohe Arbeitskraft/Endkraft
-
- KDMVC complies with the VDI-BAK specification.
 - Specification of Guide Plate complies with VDI3357.
 - Specification of Gas Spring complies with VDI3003.
 - Automatic alignment is provided by V-shaped guides.
 - 50, 85, 110, 150, 220, 330 and 400 mount widths are available.
 - Available angle are 0° to 20° in increments of 5°.
 - Designed to facilitate easy removal of gas spring. (Disassembly of cam is unnecessary)
 - Heavy duty type: high working force/return force.



KDMVC 50, 85 Aufbau und Montage / Demontage

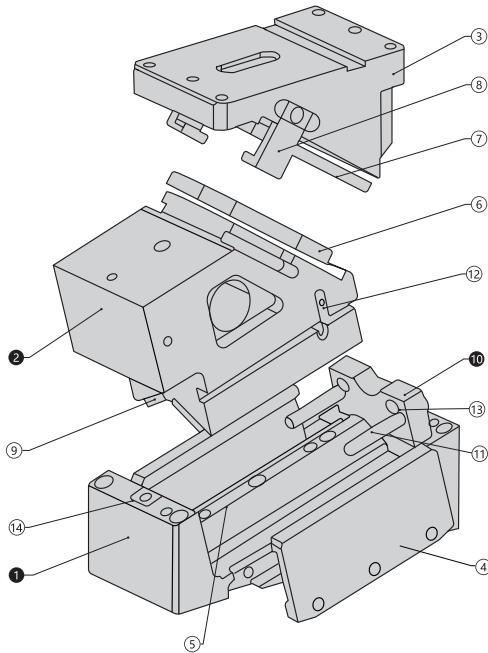
KDMVC 50/85 Structure and Assembly / Disassembly

- Demontage KDMVC 50 und 85 Schieber
 1. Sechskantschraube lösen und Führungsleiste ① von Aufnahme 20 mm nach hinten schieben. Führungsleiste und Schieber ② entfernen.
 2. Führungsleiste ① vom Schieber ② trennen.
- Disassembly method of KDMVC50/85
 1. Remove hexagon socket head bolt and pull guide bar ① from cam holder 20 mm to the rear. Remove the guide bar and cam slider ②.
 2. Pull and remove the guide bar ① from the cam slider ②.
- Montage KDMVC 50 und 85 Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Aufnahme und Schieber mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Stellen Sie nach der Montage sicher, dass alle entfernten Schrauben montiert und angezogen werden.
- Assembly method of KDMVC50/85
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- After reassembling, please ensure that all bolts removed are re-installed and tightened.



**KDMVC 110, 150, 220, 330 und 400 Aufbau und Montage / Demontage**

KDMVC110/150/220/330/400 Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KDMVC 110, 150, 220, 330 und 400 Schieber
 1. Sechskantschraube lösen und Halteplatte ④ entfernen.
 2. Schieber ② von der Aufnahme ③ herunterschieben.
- Disassembly of KDMVC110/150/220/330/400
 1. Remove hexagon socket head bolt and remove stopper plate ④.
 2. Pull and remove the cam slider ② from the cam holder ③ to the rear.
- Montage KDMVC 110, 150, 220, 330 und 400 Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt. Bitte markieren Sie vor der Montage nur Aufnahme und Schieber mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
- Stellen Sie nach der Montage sicher, dass alle entfernten Schrauben montiert und angezogen werden.
- Assembly method of KDMVC110/150/220/330/400
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
- After reassembling, please ensure that all bolts removed are re-installed and tightened.





KDMVC50

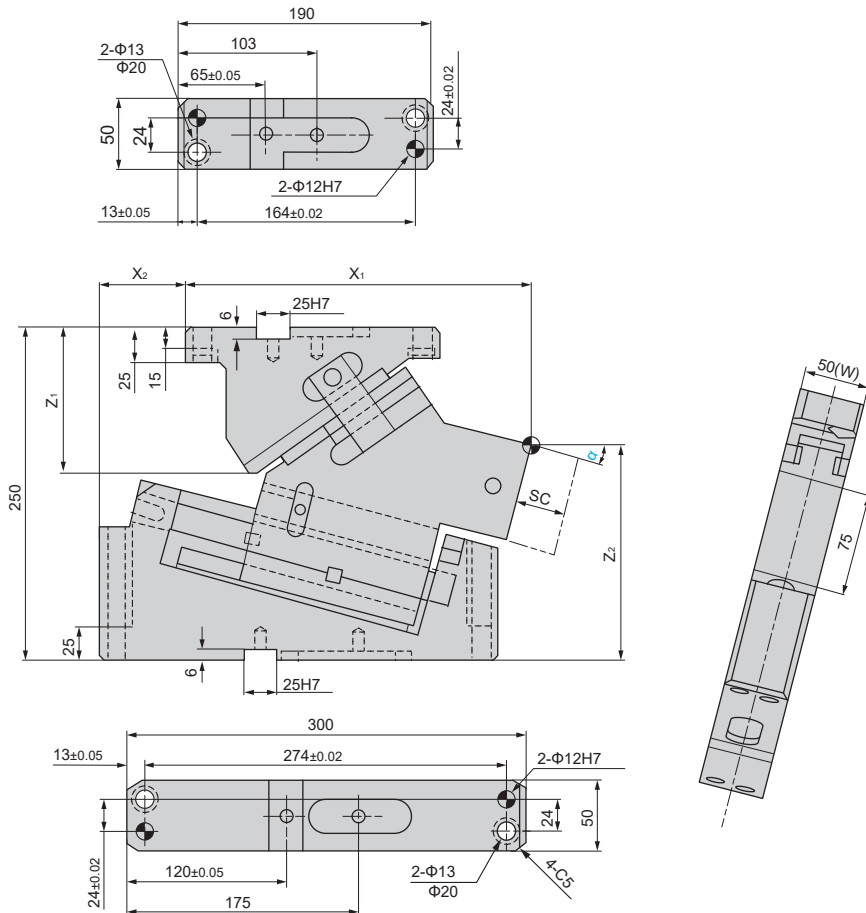
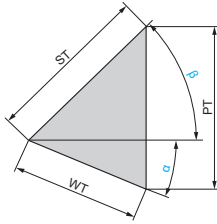


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMVC50-00	50	260	40	136.2	191	19.1
KDMVC50-05	50	260.76	50	128.6	180.73	19.2
KDMVC50-10	50	263.12	55	118.1	169.8	19.4
KDMVC50-15	50	260.02	65	107.4	162.25	19.9
KDMVC50-20	50	261.41	70	96.1	155.12	20.5



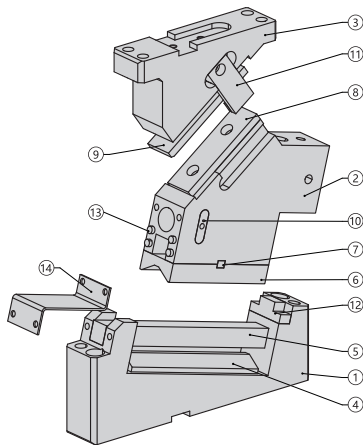


BestellNr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KDMVC50-00	0	50	55	85.6	65.5
KDMVC50-05	5	45	55	77.5	59.6
KDMVC50-10	10	40	55	70.7	55
KDMVC50-15	15	35	55	64.9	51.4
KDMVC50-20	20	30	55	59.7	48.7

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft

Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (kN/kp) / Spring Force (KN / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	Gasdruckfeder / Gas Spring
GK	00° ~ 20°	2.00 / 204	2.27 / 231.6	29.4 / 3.0	M2-200-63 (KALLER)
CS	00° ~ 20°		3.04 / 310		SFNA200-63 (SANKYO)
GD	00° ~ 20°		2.72 / 277.5		C180-63 (DADCO)



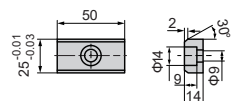
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT550
②	Schieber / Cam Slider	1	QT550
③	Treiber / Cam Driver	1	QT550
④	V-Prisma / V Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Führungsleiste / Guide Rod	1	42CrMo
⑥	Gleitplatte / U Guide Block	1	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
⑦	Passfeder / Key	2	St45
⑧	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑨	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Federblock / Spring Block	2	St45
⑪	Zwangersrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑫	Federplatte / Spring stopper	1	St45
⑬	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	4	Urethan
⑭	Sicherungsblech / Lock Plate	1	Stahl 20
⑮	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Passfeder ist montiert / Dedicated key is attached
SC	Die Arbeitsfläche kann im Bereich von 1 bis 40 mm in 10 mm Schritten verlängert werden. / The mount surface is extended forward in the range of 1 to 40 mm (in increments of 10 mm)

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	Typ / Type
	KDMVC	50	20	GK
	KDMVC	50	20	SC10

Ausführung Passfeder /
Key specification





KDMVC85

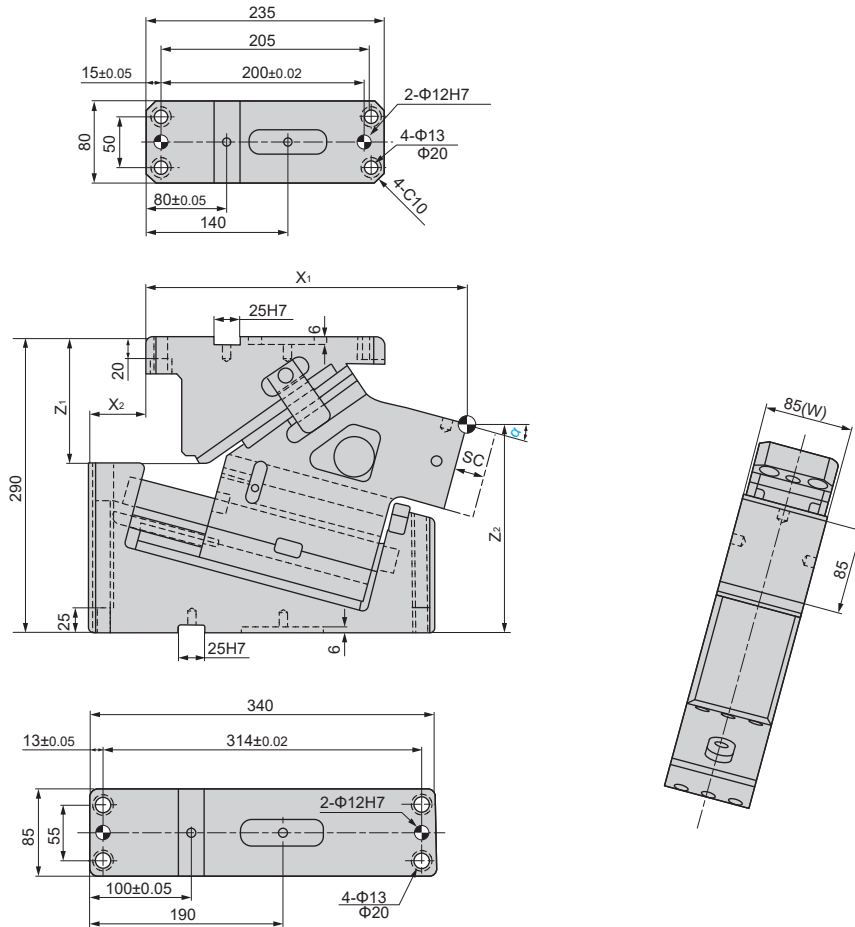
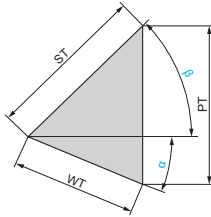


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMVC85-00	85	325	15	158.4	235	44.6
KDMVC85-05	85	324.32	30	146.6	225.4	44.8
KDMVC85-10	85	318.2	45	134.9	215.01	45.1
KDMVC85-15	85	316.58	55	122.6	204.86	45.9
KDMVC85-20	85	309.39	70	109.6	195.01	46.8

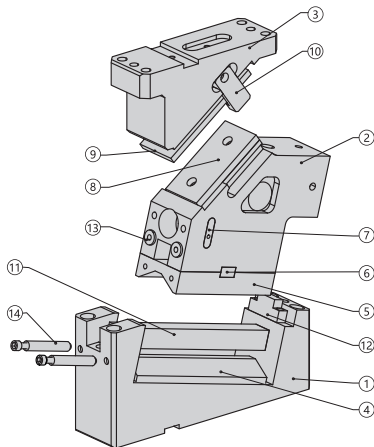




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KDMVC85-00	0	50	70	108.9	83.4
KDMVC85-05	5	45	70	98.6	75.8
KDMVC85-10	10	40	70	90	70
KDMVC85-15	15	35	70	82.5	65.5
KDMVC85-20	20	30	70	76	61.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (kN/kp) / Spring Force (kN / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	Gasdruckfeder / Gas Spring
GK	00° ~ 20°	2.65 / 270.4	3.50 / 357	58.8 / 6.0	TU250-80 (KALLER)
CS	00° ~ 20°	2.50 / 255	3.49 / 356		SPF250-80 (SANKYO)
GD	00° ~ 20°	2.96 / 302	4.00 / 408		90.3.00300-080 (DADCO)



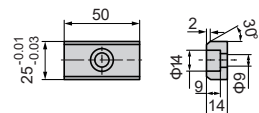
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT550
②	Schieber / Cam Slider	1	QT550
③	Treiber / Cam Driver	1	QT550
④	V-Prisma / V Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Gleitplatte / U Guide Block	1	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Passfeder / Key	2	St45
⑦	Federblock / Spring Block	1	St45
⑧	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑨	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑪	Führungsleiste / Guide Rod	1	42CrMo
⑫	Federplatte / Spring stopper	1	St45
⑬	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑭	Distanzhülse / Lock Spacer	2	Q235
⑮	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Passfeder ist montiert / Dedicated key is attached
SC	Die Arbeitsfläche kann im Bereich von 1 bis 40 mm in 10 mm Schritten verlängert werden. / The mount surface is extended forward in the range of 1 to 40 mm (in increments of 10 mm)

Bestellnummer / Order Number

Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	Typ / Type
KDMVC	85	20	GK
KDMVC	85	20	SC10

Ausführung Passfeder /
Key specification





KDMVC110

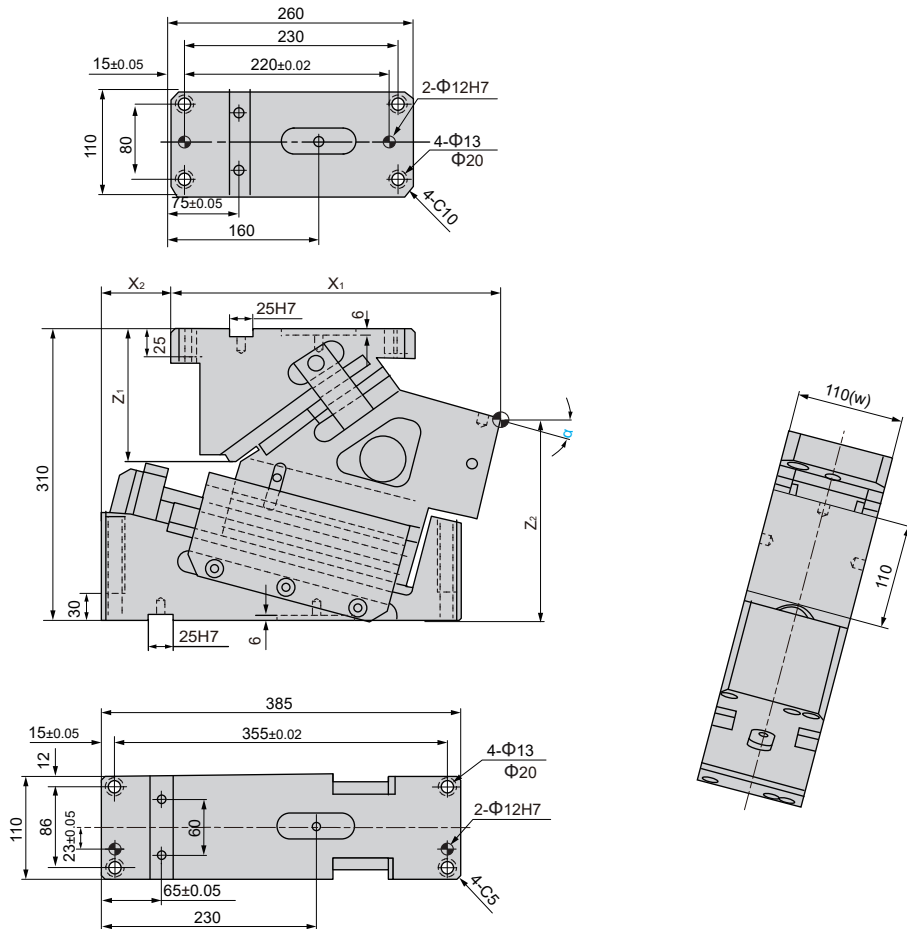
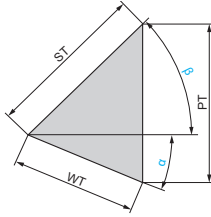


Tabelle Schieber

Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMVC110-00	110	360	25	177.8	250	70.4
KDMVC110-05	110	361.59	40	168.5	235.56	70.3
KDMVC110-10	110	352.76	65	153.4	226.13	71.1
KDMVC110-15	110	353.41	75	138.7	215.75	73.0
KDMVC110-20	110	438.46	90	124.7	204.47	74.9



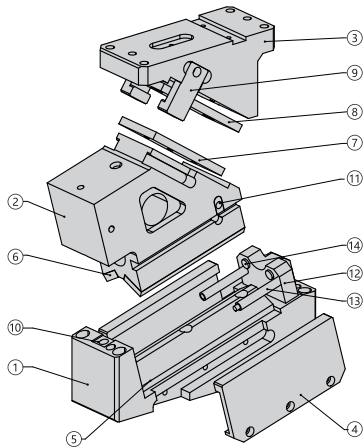


Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KDMVC110-00	0	50	70	108.9	83.4
KDMVC110-05	5	45	70	98.6	75.8
KDMVC110-10	10	40	70	90	70
KDMVC110-15	15	35	70	82.5	65.5
KDMVC110 -20	20	30	70	76	61.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft

Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (kN/kp) / Spring Force (KN / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	Gasdruckfeder / Gas Spring
GK	00° ~ 20°	4.7 / 479	6.7 / 683.6	58.8 / 6.0	TU500-80 (KALLER)
CS	00° ~ 20°	5.0 / 510	6.59 / 672		SPF500-80 (SANKYO)
GD	00° ~ 20°	4.7 / 479	6.10 / 622		90.10.00500-080 (DADCO)



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT550
②	Schieber / Cam Slider	1	QT550
③	Treiber / Cam Driver	1	QT550
④	Führungsleiste / Side Plate	2	St45
⑤	V-Prisma / V Guide Block	1	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑦	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑧	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	3	St45
⑩	Federplatte / Spring stopper	1	St45
⑪	Federblock / Spring Block	2	St45
⑫	Anschlagblock / Stop Block	1	St45
⑬	Distanzhülse / Lock Spacer	2	Q235
⑭	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑮	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Passfeder ist montiert / Dedicated key is attached

Bestellnummer / Order Number

Bestellnr. / Catalog No.

KDMVC

(W)

110

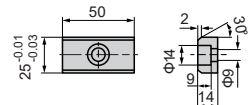
(α)

20

Typ / Type

GK

Ausführung Passfeder /
Key specification





KDMVC150

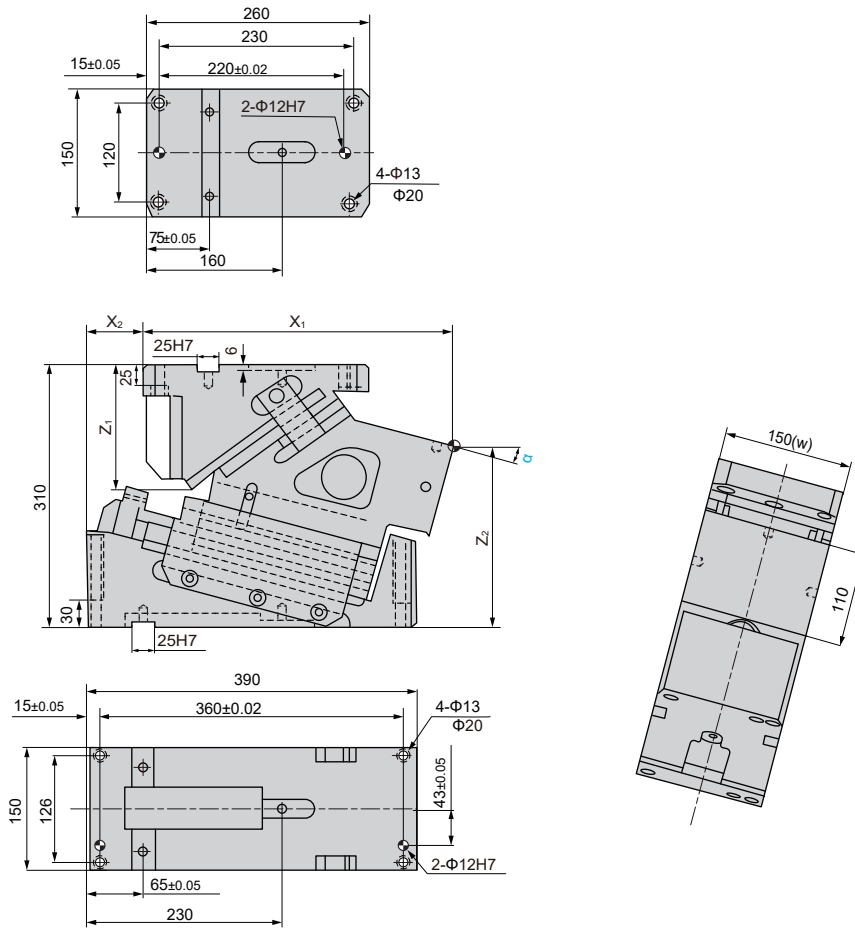
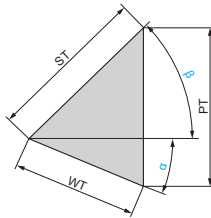


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMVC150-00	150	355	35	189	250	99.4
KDMVC150-05	150	362.59	45	175.8	237.48	100.3
KDMVC150-10	150	358.74	65	161.7	224.96	100.7
KDMVC150-15	150	364.37	70	147.1	212.49	103.2
KDMVC150-20	150	364.4	80	132	200.13	105.9

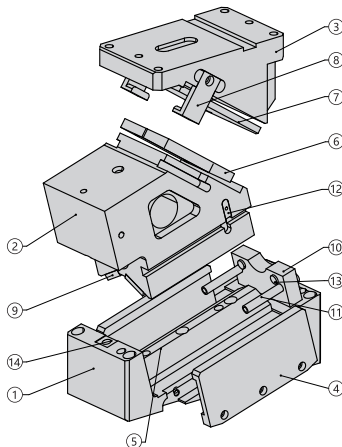




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KDMVC150-00	0	50	70	108.9	83.4
KDMVC150-05	5	45	70	98.6	75.8
KDMVC150-10	10	40	70	90	70
KDMVC150-15	15	35	70	82.5	65.5
KDMVC150-20	20	30	70	76	61.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (kN/kp) / Spring Force (KN / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. HÜbe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	Gasdruckfeder / Gas Spring
GK	00° ~ 20°	7.4 / 755	12.00 / 1224	166.7/17.0	TU750-80 (KALLER)
CS	00° ~ 20°	7.5 / 765	12.01 / 1225.5		SPF750-80 (SANKYO)
GD	00° ~ 20°	7.4 / 755	11.2/		90.10.00750-080 (DADCO)

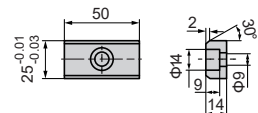


Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT550
②	Schieber / Cam Slider	1	QT550
③	Treiber / Cam Driver	1	QT550
④	Führungsleiste / Side Plate	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	V-Prisma / V Guide Block	1	St45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	Stahl 45+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑨	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Anschlagblock / Stop Block	1	St45
⑪	Distanzhülse / Lock Spacer	2	Q235
⑫	Federblock / Spring Block	1	St45
⑬	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⑭	Federblock / Spring Block	1	St45
⑮	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type

Bestellnummer / Order Number

☎ Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α) - Typ / Type
KDMVC 150 20 GK

Ausführung Passfeder /
Key specification





KDMVC220

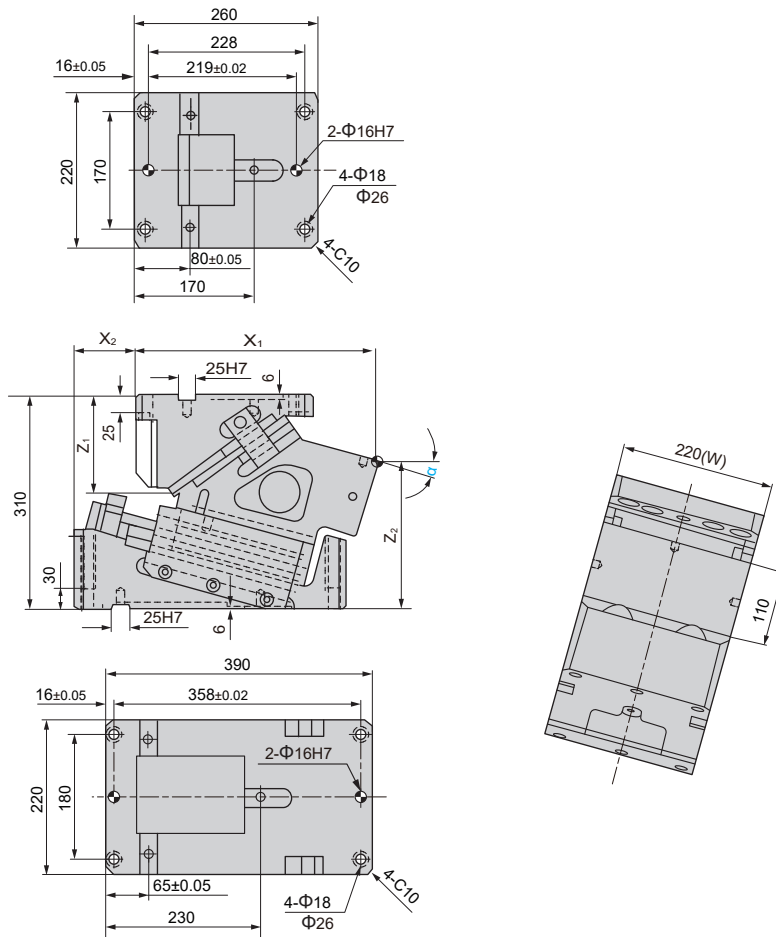
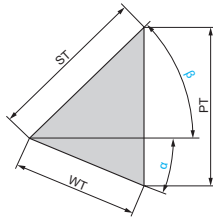


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMVC220-00	220	355	35	177.6	247	139
KDMVC220-05	220	356.59	50	165.9	234.56	140
KDMVC220-10	220	347.76	75	152.6	223.13	141
KDMVC220-15	220	348.41	85	138.6	211.75	145
KDMVC220-20	220	346.46	97	124.3	200.47	150

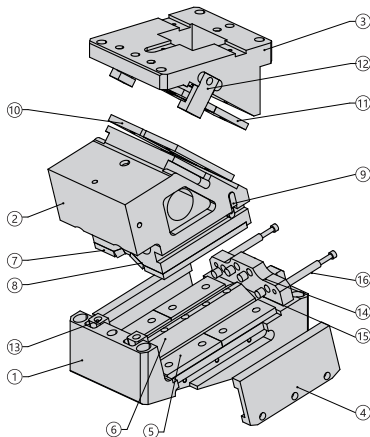




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KDMVC220-00	0	50	70	108.9	83.4
KDMVC220-05	5	45	70	98.6	75.8
KDMVC220-10	10	40	70	90	70
KDMVC220-15	15	35	70	82.5	65.5
KDMVC220-20	20	30	70	76	61.9

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (kN/kp) / Spring Force (KN / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. HÜbe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	Gasdruckfeder / Gas Spring
GK	00° ~ 20°	9.4 / 959	13.4 / 1367.4	245.2 / 25.0	TU500-80 (KALLER)
CS	00° ~ 20°	10 / 1020	13.18 / 1344.9		SPF500-80 (SANKYO)
GD	00° ~ 20°	9.4 / 959	12.2 / 1244.9		90.10.00500.080 (DADCO)



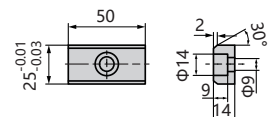
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT550
②	Schieber / Cam Slider	1	QT550
③	Treiber / Cam Driver	1	QT550
④	Führungsleiste / Side Plate	2	St45
⑤	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
⑥	V-Prisma / V Guide Block	1	St45
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Federblock / Spring Block	2	St45
⑩	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑪	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑫	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑬	Federblock / Spring Block	2	St45
⑭	Anschlagblock / Stop Block	1	St45
⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	4	Urethan
⑯	Distanzhülse / Lock Spacer	2	Q235
⑰	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Passfeder ist montiert / Dedicated key is attached

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	Typ / Type
	KDMVC	220	20	GK

Ausführung Passfeder /
Key specification





KDMVC330

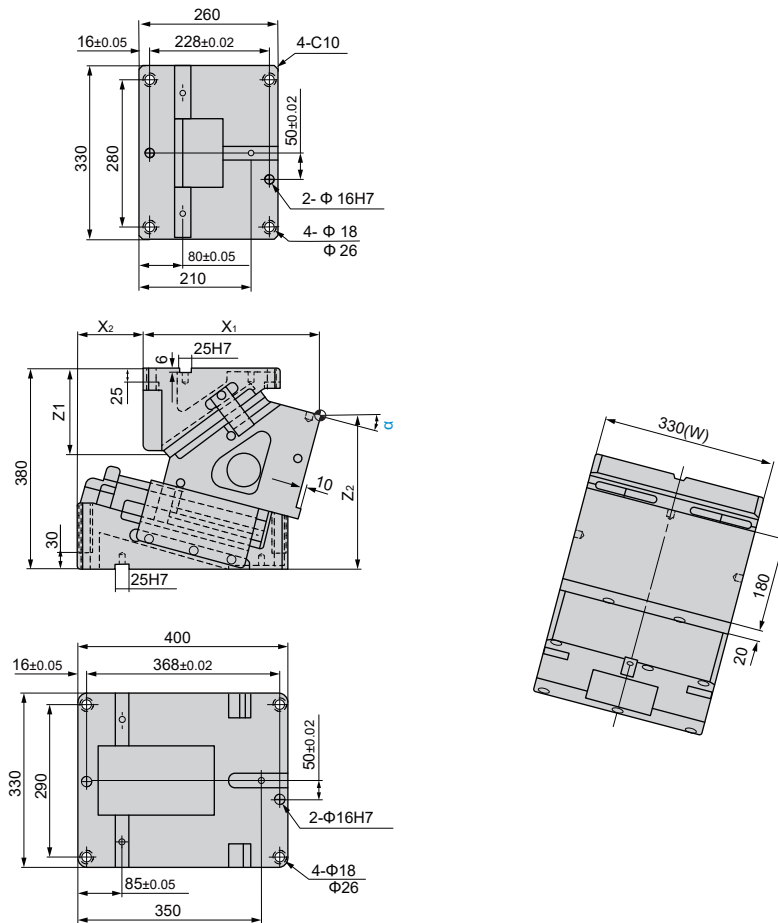
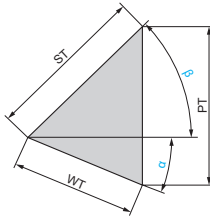


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMVC330-00	330	335	65	195	326	251
KDMVC330-05	330	334.2	90	185.8	316.67	251
KDMVC330-10	330	337.94	105	172.7	305.68	253
KDMVC330-15	330	336.09	125	161.5	292.08	253
KDMVC330-20	330	333.52	145	145.4	282.93	262

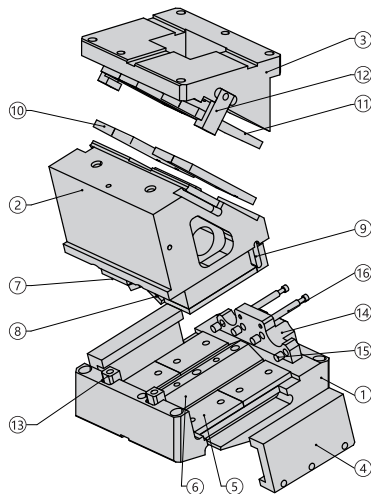




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KDMVC330-00	0	50	80	124.5	95.3
KDMVC330-05	5	45	80	112.7	86.7
KDMVC330-10	10	40	80	102.8	80
KDMVC330-15	15	35	80	94.3	74.8
KDMVC330-20	20	30	80	86.8	70.8

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (kN/kg) / Spring Force (kN / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	Gasdruckfeder / Gas Spring
GK	00° ~ 20°	14.8 / 1510	22 / 2243	343.2 / 35.0	K750-100 (KALLER)
CS	00° ~ 20°	15 / 1530.6	24.5 / 2500	343.2 / 35.0	SM.750.100 (SANKYO)
GD	00° ~ 20°	14.8 / 1510	22 / 2243	343.2 / 35.0	90.3.00750.100 (DADCO)



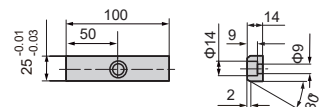
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT550
②	Schieber / Cam Slider	1	QT550
③	Treiber / Cam Driver	1	QT550
④	Führungsleiste / Side Plate	1	St45
⑤	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
⑥	V-Prisma / V Guide Block	1	St45
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Federblock / Spring Block	2	St45
⑩	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑪	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑫	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑬	Federblock / Spring Block	2	St45
⑭	Anschlagblock / Stop Block	1	St45
⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	4	Urethan
⑯	Distanzhülse / Lock Spacer	2	Q235
⑰	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type

Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope
K	Passfeder ist montiert / Dedicated key is attached

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	-	(W)	-	(α)	-	Typ / Type
	KDMVC	-	330	-	20	-	GK
	KDMVC	-	330	-	20	-	SC10

Ausführung Passfeder /
Key specification





KDMVC400

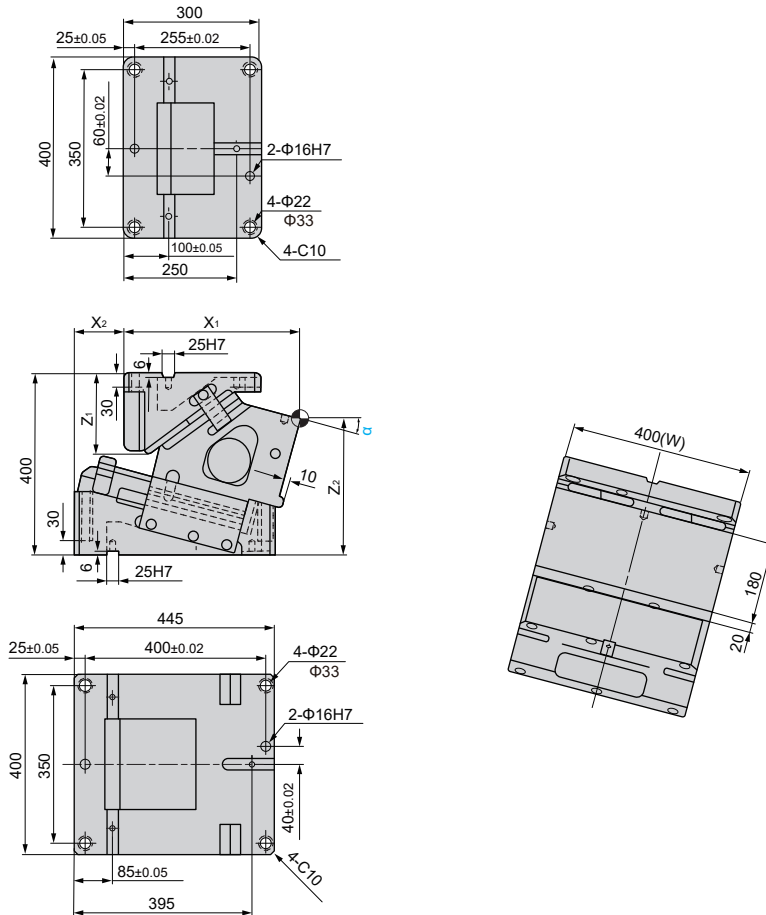
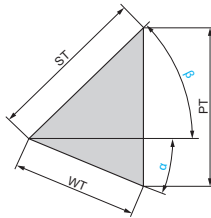


Tabelle Schieber

Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	Z ₁	Z ₂	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KDMVC400-00	400	395	50	219.9	341	345
KDMVC400-05	400	394.2	75	208.1	325.67	341
KDMVC400-10	400	392.94	95	190.9	314.68	348
KDMVC400-15	400	391.09	110	174.6	302.08	355
KDMVC400-20	400	393.52	125	164.2	282.93	366

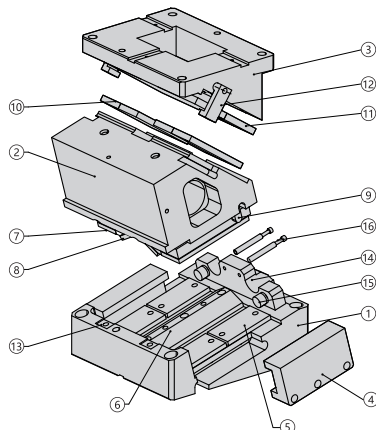




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	ST	PT
KDMVC400-00	0	50	80	124.5	95.3
KDMVC400-05	5	45	80	112.7	86.7
KDMVC400-10	10	40	80	102.8	80
KDMVC400-15	15	35	80	94.3	74.8
KDMVC400-20	20	30	80	86.8	70.8

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α	Federkraft (kN/kg) / Spring Force (KN / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	Gasdruckfeder / Gas Spring
GK	00° ~ 20°	14.8 / 1510	22 / 2243	431.5 / 44.0	K750-100 (KALLER)
CS	00° ~ 20°	15 / 1530.6	24.5 / 2500		SM.750.100 (SANKYO)
GD	00° ~ 20°	14.8 / 1510	22 / 2243		90.3.00750.100 (DADCO)

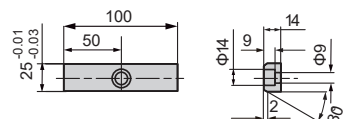


Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT550
②	Schieber / Cam Slider	1	QT550
③	Treiber / Cam Driver	1	QT550
④	Führungsleiste / Side Plate	1	St45
⑤	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
⑥	V-Prisma / V Guide Block	1	St45
⑦	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Federblock / Spring Block	2	St45
⑩	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
⑪	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑫	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	2	St45
⑬	Federblock / Spring Block	2	St45
⑭	Anschlagblock / Stop Block	1	St45
⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	4	Urethan
⑯	Distanzhülse / Lock Spacer	2	Q235
⑰	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	Typ / Type

Bestellnummer / Order Number

☎ Bestellnr. / Catalog No. - (W) - (α) - Typ / Type
KDMVC 400 20 GK

Ausführung Passfeder /
Key specification

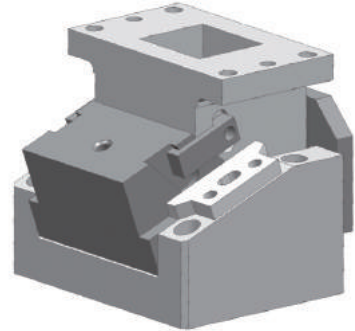




Eigenschaften KBD / KBDA Schieber

Features of KBD / KBDA

- Unten stehender Universalschieber
- Schieber mit sehr steifem Führungskasten
- Arbeitsbreiten von 52, 65, 100, 150, 200, 250, 300 bis 600 mm in 100 mm Schritten verfügbar
- Arbeitswinkel von 0° - 20° in 5° Schritten (65 bis 150 mm Breite) verfügbar
- Universal die mounted type.
- Sliding type with highly rigid box guide.
- 52, 65, 100, 150, 200, 250, 300 to 600 (at increments of 100 mm) are available for the mount width.
- Available angle is 0° to 20° at increments of 5° (65 to 150 width).



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

Structure of Cam Slider and Positive Return Follower

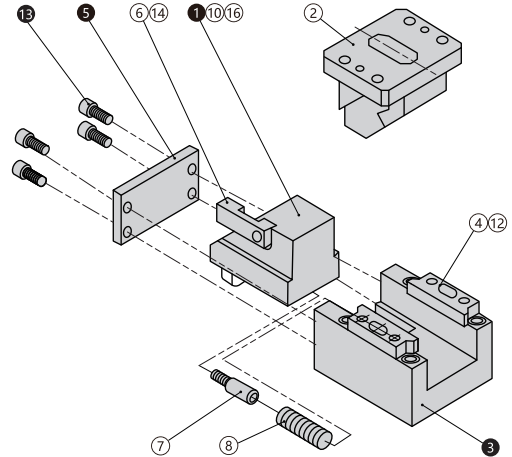
- Der Abstand zwischen Aufnahme und Schieber beträgt 0,005 bis 0,015 mm pro Seite bei komplettem Führungssystem mit Führungskasten.
- Der Abstand zwischen Gleitplatte und Schieber beträgt 0,01 - 0,03 mm.
- Bei der Zwangsrückführung ist keine enge Toleranz erforderlich. Sie hat nur die Funktion einer Zwangsrückführung.
- The clearance between the cam holder and the cam slider is 0.005 to 0.015 on one side with the complete box guide slide system.
- The clearance between the upper plate and the cam slider is 0.01 to 0.03.
- The positive return follower is not required to be a tight tolerance. It has only the positive return function.



KBD / KBDA 52 ~ 300 Aufbau und Montage / Demontage

KBD / KBDA52 ~ 300 Structure and Assembly / Disassembly

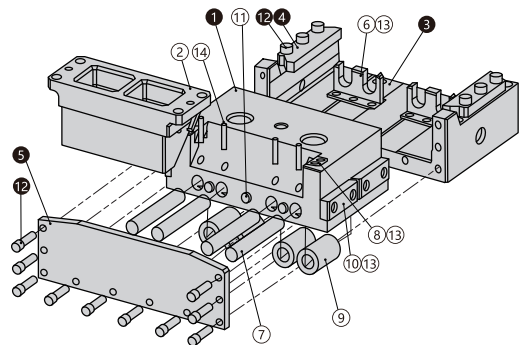
- Demontage KBD / KBDA52 ~ 300 Schieber
 - 1) Sechskantschraube ① und Halteplatte (Stützplatte) ② entfernen.
 - 2) Schieber ③ von der Aufnahme ④ nach hinten schieben und entfernen.
 - Montage KBD / KBDA52 ~ 300 Schieber
 - 1) Montage in umgekehrter Reihenfolge.
 - Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden. Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt.
 - Bitte markieren Sie vor der Montage nur Aufnahme und Schieber mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
 - Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
-
- Disassembly method of KBD / KBDA52 ~ 300
 - 1) Remove hexagon socket head bolt ① and stopper (backup) plate ②.
 - 2) Pull and remove cam slider ③ to the rear of the cam holder ④.
 - Assembly method of KBD / KBDA52 ~ 300
 - 1) Assemble components in the reverse order of disassembly.
 - Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
 - The clearance between the cam slider and cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
 - When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.



KBD/KBDA 400, 500, 600 Aufbau und Montage / Demontage

KBD/KBDA 400, 500, 600 Structure and Assembly / Disassembly

- Demontage KBD/KBDA 400, 500, 600 Schieber
 1. Sechskantschraube ① lösen und Stützplatte ② entfernen.
 2. Sechskantschraube ③ lösen und Gleitplatte ④ entfernen.
 3. Schieber ⑤ von Aufnahme ⑥ drücken und entfernen.
 - Montage KBD/KBDA 400, 500, 600 Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
 - Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden. Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt.
 - Bitte markieren Sie vor der Montage nur Schieber und Aufnahme mit identischer Seriennummer (s. jeweilige Typenschilder).
 - Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
-
- Disassembly method of KBD/KBDA400, 500, 600
 - 1, Loosen hexagon socket head bolt ① and remove backup plate ②.
 - 2, Loosen hexagon socket head bolt ③ and remove upper plate ④.
 - 3, Pull and remove cam slide ⑤ from cam holder ⑥.
 - Assembly method of KBD/KBDA400, 500, 600
 - 1, Assemble components in the reverse order of disassembly.
 - Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
 - The clearance between the cam slider and the cam holder is controlled. Match the stamped serial number on the holder and slider before assembly.
 - When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.





KBDA52

Fertiges Stiftloch / Dowel Pin Hole Finished

KBD52

Vorbereitetes Stiftloch / Dowel Pin Prepared Hole

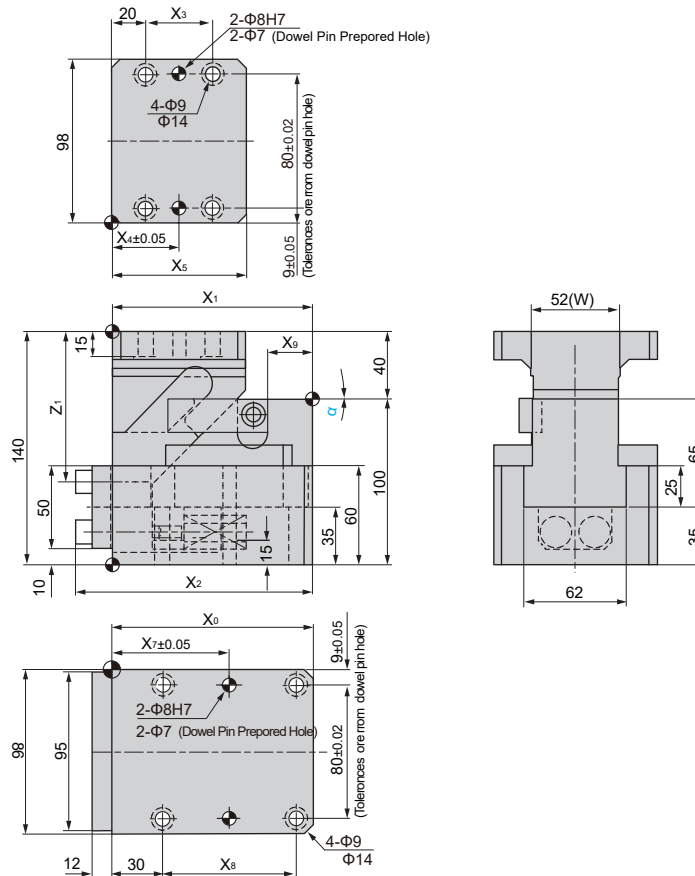
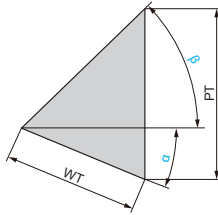


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	X ₉	Z ₁	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KBDA / KBD52-00-25	52	120	140	40	40	80	120	70	80	27	90	8.0
KBDA / KBD52-00-40	52	135	155	50	45	90	135	80	95	27	100	8.0
KBDA / KBD52-00-60	52	180	200	70	55	110	180	55	140	52	120	14.0

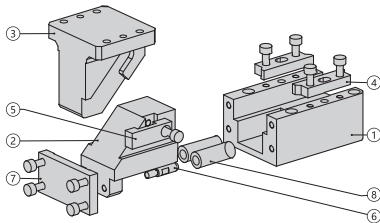




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KBDA / KBD52-00-25	0	45	25	25
KBDA / KBD52-00-40	0	45	40	40
KBDA / KBD52-00-60	0	45	60	60

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α -WT	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° - 25	TF20-70	144.0 / 14.7	594.0 / 60.7	14.7/1.5	29.4/3.0
	00° - 40	TF20-100	100.8 / 10.2	604.8 / 61.4		
	00° - 60	TF20-150	109.2 / 11.2	613.2 / 62.8		



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
④	Platte / Slide Plate	2	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Zwangsrückführung / Position Return Follower	1	St45
⑥	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	2	St45
⑦	Stopblock / Baffle	1	St45
⑧	Feder / Spring	2	Typ / Type

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	WT
	KDMD	52	00	25



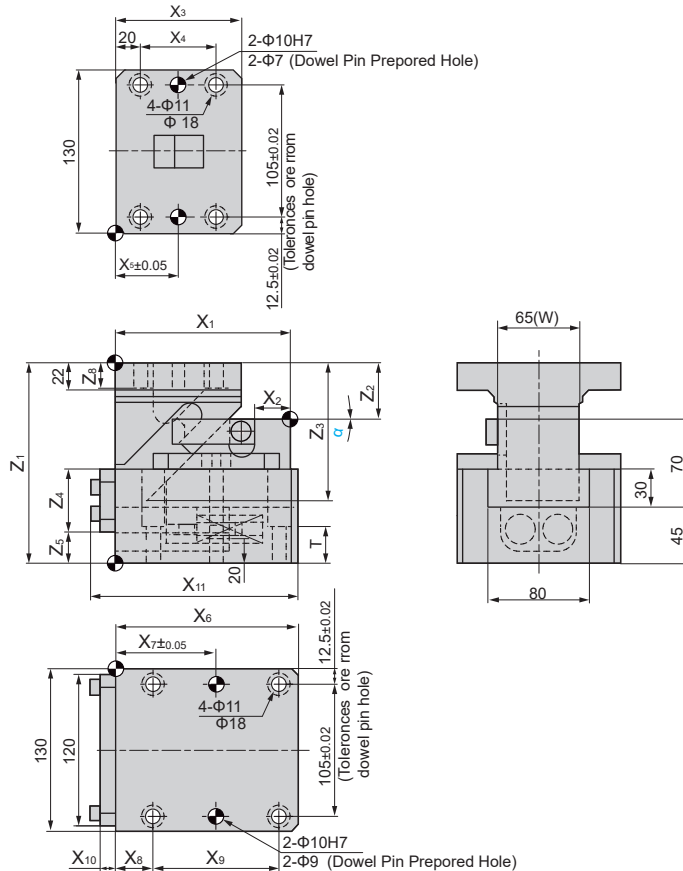


KBDA65

Fertiges Stiftloch / Dowel Pin Hole Finished

KBD65

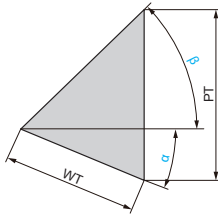
Vorbereitetes Stiftloch / Dowel Pin Prepared Hole



**Tabelle Schieber
Table of Cam Structure**

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	X ₉	X ₁₀	X ₁₁	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Z ₆	Gewicht (kg) / Weight (kg)	T
KBDA / KBD65-00-40	65	140.00	30	100	60	50	145	80	30	100	12	167	160	45.00	110	50	25	20	20.0	30
KBDA / KBD65-00-60	65	190.00	62	110	70	55	180	105	40	125	12	212	160	45.00	130	50	25	20	21.0	30
KBDA / KBD65-05-45	65	150.55	26.1	100	60	50	145	80	30	100	15	175.55	160	47.90	125	100	12.5	18	19.0	40
KBDA / KBD65-05-70	65	195.38	51.9	100	60	50	180	65	40	125	15	220.38	170	46.83	145	100	25	18	22.2	40
KBDA / KBD65-10-45	65	154.95	26.1	100	60	50	145	79	30	100	15	179.95	160	51.24	115	100	20	18	16.2	40
KBDA / KBD65-10-70	65	199.27	40	100	60	50	180	65	40	125	15	224.27	170	59.06	145	100	25	18	20.5	40
KBDA / KBD65-15-45	65	158.18	26.1	100	60	50	145	80	30	100	15	183.18	170	64.91	115	100	25	18	22.3	40
KBDA / KBD65-15-70	65	201.64	51.9	110	70	55	180	65	40	125	15	226.64	170	66.56	125	100	40	18	22.3	40
KBDA / KBD65-20-45	65	160.2	26.1	100	60	50	145	80	30	100	15	185.2	170	68.81	105	100	30	18	22.3	40
KBDA / KBD65-20-70	65	202.48	51.9	110	70	55	180	65	40	125	15	227.48	170	74.21	120	100	40	18	21.0	40

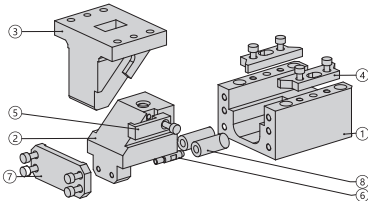




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KBDA / KBD65-00-40	0	45	40	40
KBDA / KBD65-00-60	0	45	60	60
KBDA / KBD65-05-45	5	55	45	67.9
KBDA / KBD65-05-70	5	55	70	105.7
KBDA / KBD65-10-45	10	50	45	60.6
KBDA / KBD65-10-70	10	50	70	94.3
KBDA / KBD65-15-45	15	45	45	55.1
KBDA / KBD65-15-70	15	45	70	85.7
KBDA / KBD65-20-45	20	40	45	50.8
KBDA / KBD65-20-70	20	40	70	79.1

Typ / Type	α -WT	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. HÜbe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 HÜbe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° - 40	TF22-100	124.8 / 12.8	748.8 / 76.8	19.6 / 2.0	39.2 / 4.0
	00° - 60	TF22-150	135.2 / 13.8	759.2 / 77.4		
	05° - 45	TF22-125	176.4 / 17.9	743.4 / 75.5		
	05° - 70	TF22-175	190.4 / 19.4	974.4 / 99.2		
	10° - 45	TF22-125	176.4 / 17.9	743.4 / 75.5		
	10° - 70	TF22-175	190.4 / 19.4	974.4 / 99.2		
	15° - 45	TF22-125	176.4 / 17.9	743.4 / 75.5		
	15° - 70	TF22-175	190.4 / 19.4	974.4 / 99.2		
	20° - 45	TF22-125	176.4 / 17.9	743.4 / 75.5		
	20° - 70	TF22-175	190.4 / 19.4	974.4 / 99.2		



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
④	Platte / Slide Plate	2	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Zwangsrückführung / Position Return Follower	1	St45
⑥	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	2	St45
⑦	Stoppblock / Baffle	1	St45
⑧	Feder / Spring	2	Typ / Type

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	WT
	KDMD	65	00	40





KBDA100

Fertiges Stiftloch / Dowel Pin Hole Finished

KBD100

Vorbereitetes Stiftloch / Dowel Pin Prepared Hole

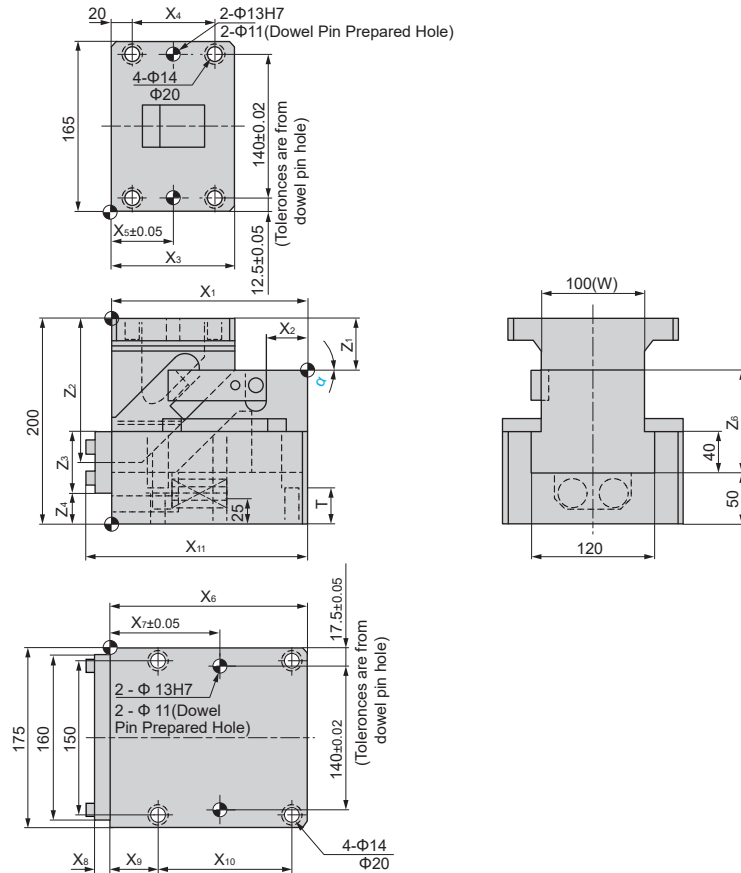
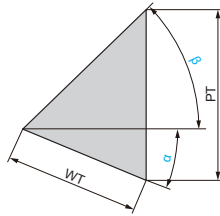


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	X ₉	X ₁₀	X ₁₁	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Gewicht (kg) / Weight (kg)	T
KBDA / KBD100-00-40	100	190.00	40	120	80	60	190	105	16	45	130	218	50.00	140	60	30.0	100	37.0	35
KBDA / KBD100-00-60	100	210.00	40	140	100	70	190	108	16	45	130	238	50.00	160	60	30.0	100	28.0	35
KBDA / KBD100-00-80	100	250.00	70	150	110	75	220	135	15	45	160	277	50.00	170	115	10.0	100	44.0	35
KBDA / KBD100-05-45	100	172.22	28.8	100	60	50	160	90	15	40	105	199.22	54.72	140	115	27.5	90	33.0	35
KBDA / KBD100-05-70	100	207.08	44.6	120	80	60	190	70	15	45	130	234.08	52.77	160	115	30.0	90	38.0	40
KBDA / KBD100-10-45	100	178.12	28.8	100	60	50	160	90	15	40	105	205.12	65.02	140	115	30.0	90	33.0	35
KBDA / KBD100-10-70	100	212.59	44.6	120	80	60	190	70	15	45	130	239.59	66.1	160	115	30.0	90	38.0	40
KBDA / KBD100-15-45	100	182.67	28.8	110	70	55	160	90	15	40	105	209.67	70.77	125	115	32.5	90	33.0	40
KBDA / KBD100-15-70	100	216.48	44.6	130	90	65	190	70	15	45	130	243.48	69.83	130	115	35.0	90	38.0	40
KBDA / KBD100-20-45	100	185.83	28.8	110	70	55	160	90	15	40	105	212.83	81.86	120	115	35.0	90	32.0	40
KBDA / KBD100-20-70	100	218.72	44.6	130	90	65	190	70	15	45	130	245.72	78.83	130	115	45.0	90	39.0	40

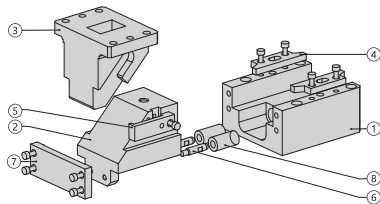




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KBDA / KBD100-00-40	0	45	40	40
KBDA / KBD100-00-60	0	45	60	60
KBDA / KBD100-00-80	0	45	80	80
KBDA / KBD100-05-45	5	55	45	67.9
KBDA / KBD100-05-70	5	55	70	105.7
KBDA / KBD100-10-45	10	50	45	60.6
KBDA / KBD100-10-70	10	50	70	94.3
KBDA / KBD100-15-45	15	45	45	55.1
KBDA / KBD100-15-70	15	45	70	85.7
KBDA / KBD100-20-45	20	40	45	50.8
KBDA / KBD100-20-70	20	40	70	79.1

Typ / Type	α -WT	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° - 40	TF27-100	188.8 / 19.2	1132.8 / 115.2	29.4 / 3.0	58.8 / 6.0
	00° - 60	TF27-150	202.8 / 20.8	1138.8 / 116.8		
	00° - 80	TF30-200	170.4 / 17.3	1306.4 / 132.5		
	05° - 45	TF27-125	263.2 / 26.9	1109.2 / 113.3	39.2 / 4.0	78.4 / 8.0
	05° - 70	TF27-175	197.2 / 20.0	1149.2 / 116.6		
	10° - 45	TF27-125	263.2 / 26.9	1109.2 / 113.3		
	10° - 70	TF27-175	197.2 / 20.0	1149.2 / 116.6		
	15° - 45	TF27-125	263.2 / 26.9	1109.2 / 113.3		
	15° - 70	TF27-175	197.2 / 20.0	1149.2 / 116.6		
	20° - 45	TF27-125	263.2 / 26.9	1109.2 / 113.3		
	20° - 70	TF27-125	197.2 / 20.01	1149.2 / 116.6		



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
④	Platte / Slide Plate	2	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Zwangsrückführung / Position Return Follower	1	St45
⑥	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	2	St45
⑦	Stopblock / Baffle	1	St45
⑧	Feder / Spring	2	Typ / Type

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

KBDA

(W)

100

(α)

00

WT

40





KBDA150

Fertiges Stiftloch / Dowel Pin Hole Finished

KBD150

Vorbereitetes Stiftloch / Dowel Pin Prepared Hole

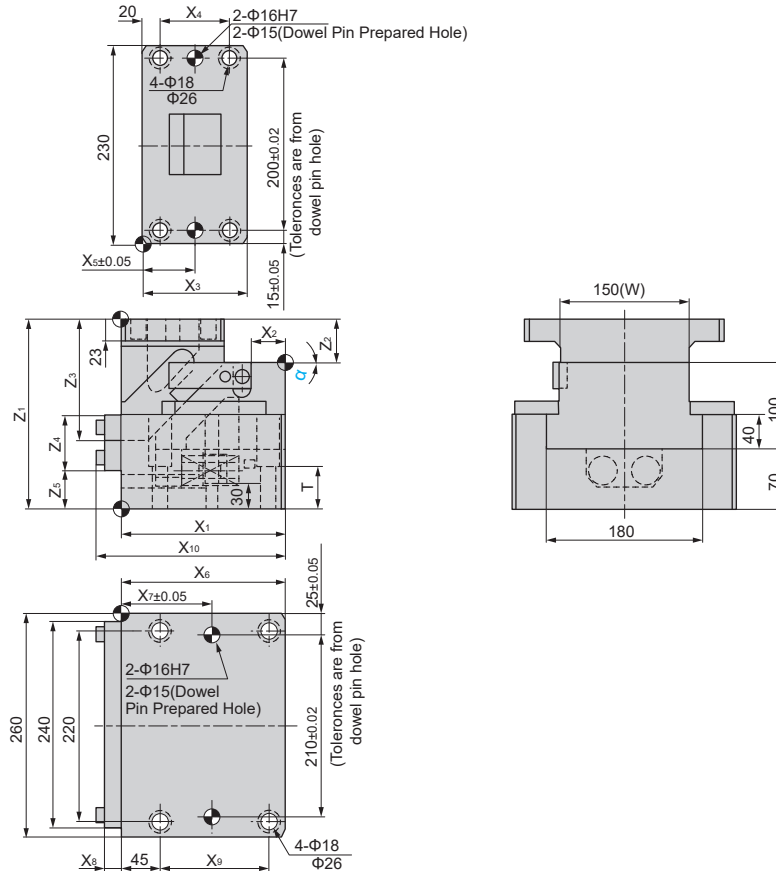
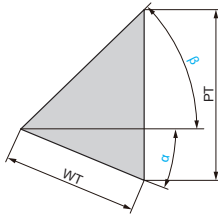


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	X ₉	X ₁₀	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	Gewicht (kg) / Weight (kg)	T
KBDA / KBD150-00-40	150	190.00	40.0	120	80	60	190	105	19	125	225	220	50.00	140	65	45	63.0	50
KBDA / KBD150-00-60	150	210.00	40.0	140	100	70	200	110	19	135	245	220	50.00	160	65	45	69.0	50
KBDA / KBD150-05-45	150	193.01	36.1	110	70	55	190	105	20	125	229.01	220	61.50	145	125	30	62.0	35
KBDA / KBD150-05-70	150	217.92	36.1	130	90	65	200	120	20	135	253.92	220	53.68	170	125	40	73.0	45
KBDA / KBD150-10-45	150	199.55	36.1	110	70	55	190	105	20	125	235.55	220	68.64	140	125	40	63.0	45
KBDA / KBD150-10-70	150	224.174	36.1	130	90	65	200	120	20	135	260.17	220	67.98	170	125	40	73.0	45
KBDA / KBD150-15-45	150	204.58	36.1	120	80	60	190	105	20	125	240.58	220	76.29	130	125	40	65.0	45
KBDA / KBD150-15-70	150	228.73	36.1	140	100	70	200	120	20	135	264.73	230	77.76	155	125	55	77.0	60
KBDA / KBD150-20-45	150	208.05	36.1	120	80	60	190	105	20	125	244.05	220	84.30	130	125	40	66.0	45
KBDA / KBD150-20-70	150	231.54	36.1	140	100	70	200	120	20	135	267.54	230	92.85	155	125	55	75.0	60

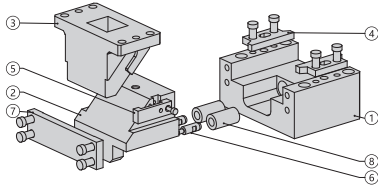




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KBDA / KBD150-00-40	0	45	40	40
KBDA / KBD150-00-60	0	45	60	60
KBDA / KBD150-05-45	5	55	45	67.9
KBDA / KBD150-05-70	5	55	70	105.7
KBDA / KBD150-10-45	10	50	45	60.6
KBDA / KBD150-10-70	10	50	70	94.3
KBDA / KBD150-15-45	15	45	45	55.1
KBDA / KBD150-15-70	15	45	70	85.7
KBDA / KBD150-20-45	20	40	45	50.8
KBDA / KBD150-20-70	20	40	70	79.1

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α -WT	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. HÜBE / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 HÜBE / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° - 40	TF35-100	307.2 / 31.4	1843.2 / 188.2	58.8 / 6.0	88.2 / 9.0
	00° - 60	TF35-150	330.2 / 33.8	1854.2 / 189.8		
	05° - 45	TF35-125	428.4 / 43.7	1805.4 / 184.1	64.7 / 6.6	98.0 / 10.0
	05° - 70	TF35-175	308.0 / 31.4	1848.0 / 188.2		
	10° - 45	TF35-125	428.4 / 43.7	1805.4 / 184.1		
	10° - 70	TF35-175	308.0 / 31.4	1848.0 / 188.2		
	15° - 45	TF35-125	428.4 / 43.7	1805.4 / 184.1		
	15° - 70	TF35-175	308.0 / 31.4	1848.0 / 188.2		
	20° - 45	TF35-125	428.4 / 43.7	1805.4 / 184.1		
	20° - 70	TF35-175	308.0 / 31.4	1848.0 / 188.2		



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
④	Platte / Slide Plate	2	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Zwangsrückführung / Position Return Follower	1	St45
⑥	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	2	St45
⑦	Stoppblock / Baffle	1	St45
⑧	Feder / Spring	2	Typ / Type

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	WT
	KBDA	150	00	40





KBDA200

Fertiges Stiftloch / Dowel Pin Hole Finished

KBD200

Vorbereitetes Stiftloch / Dowel Pin Prepared Hole

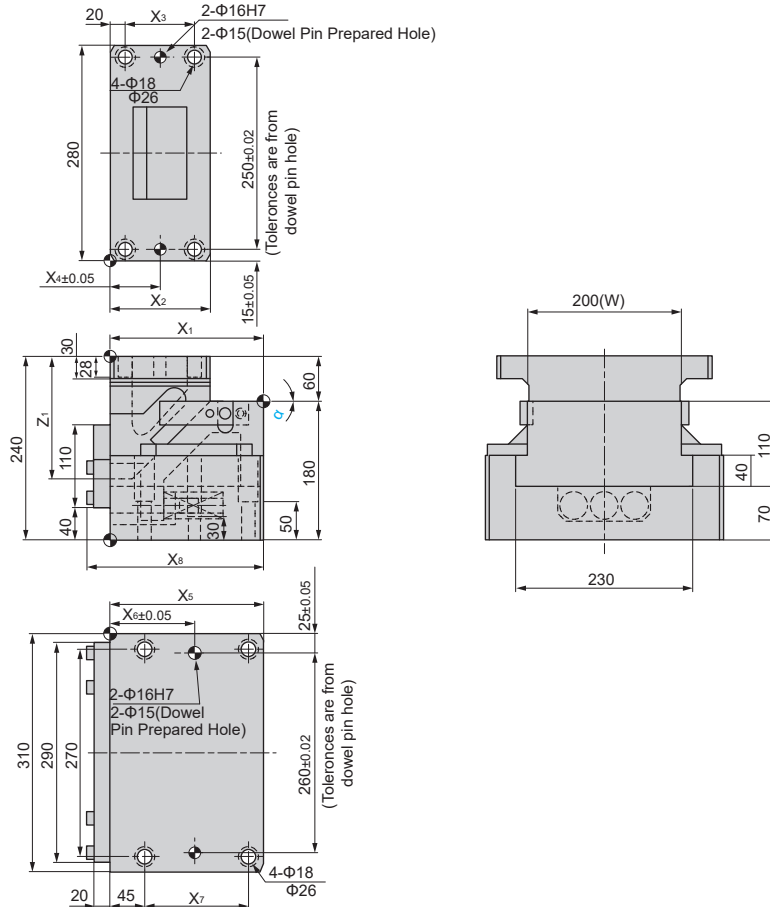
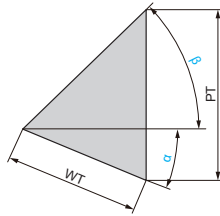


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	Z ₁	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KBDA / KBD200-00-40	200	200	130	90	65	200	110	135	236	160	82.0
KBDA / KBD200-00-60	200	220	150	110	75	210	120	145	256	180	84.0

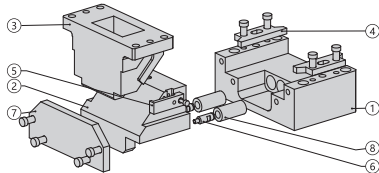




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KBDA / KBD200-00-40	0	45	40	40
KBDA / KBD200-00-60	0	45	60	60

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α -WT	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° - 40	TF35-100	460.8 / 47.0	2764.8 / 282.2	78.4 / 8.0	117.6 / 12.0
	00° - 60	TF35-150	495.3 / 50.7	2781.3 / 284.7		



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
④	Platte / Slide Plate	2	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Zwangsrückführung / Position Return Follower	1	St45
⑥	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	2	St45
⑦	Stoppblock / Baffle	1	St45
⑧	Feder / Spring	2	Typ / Type

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	WT
	KBDA	200	00	40





KBDA250

Fertiges Stiftloch / Dowel Pin Hole Finished

KBD250

Vorbereitetes Stiftloch / Dowel Pin Prepared Hole

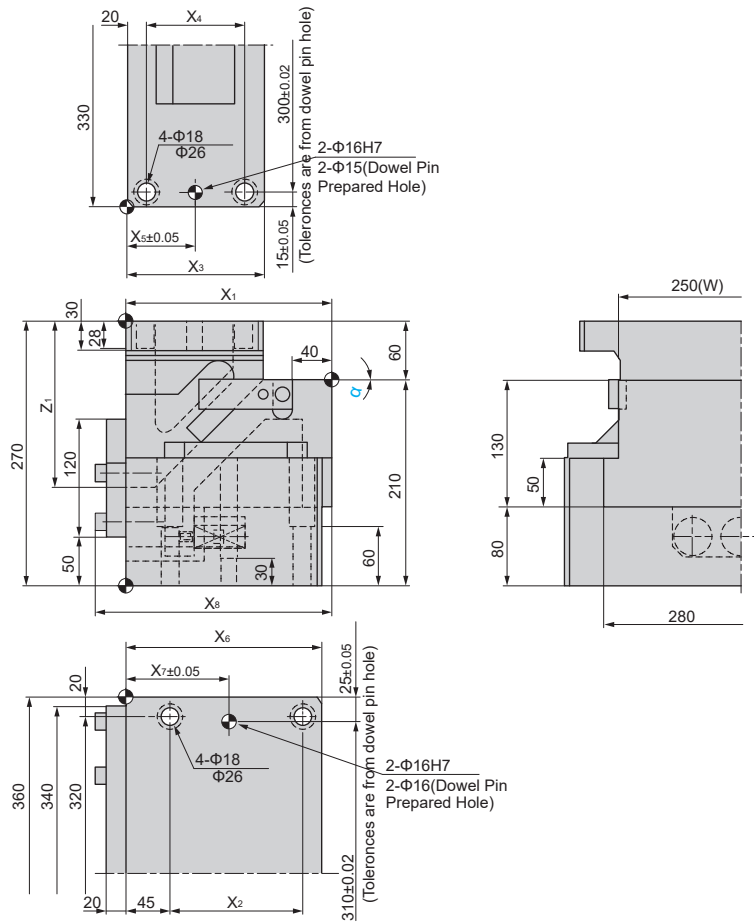
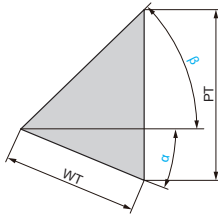


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	X_1	X_2	X_3	X_4	X_5	X_6	X_7	X_8	Z_1	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KBDA / KBD250-00-40	250	210	135	140	100	70	200	105	246	170	106.0
KBDA / KBD250-00-60	250	230	155	160	120	80	220	125	266	190	127.0

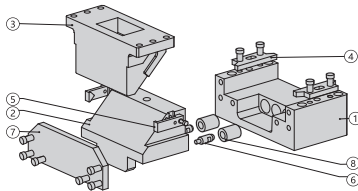




Bestellnr. / Catalog N.	α	β	WT	PT
KBDA / KBD250-00-40	0	45	40	40
KBDA / KBD250-00-60	0	45	60	60

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α -WT	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hübe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hübe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° - 40	TF40-100	602.4 / 61.4	3614.4 / 368.6	98.0 / 10.0	147.0 / 15.0
	00° - 60	TF40-150	651.3 / 66.3	3657.3 / 372.3		



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
④	Platte / Slide Plate	2	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Zwangsrückführung / Position Return Follower	1	St45
⑥	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	2	St45
⑦	Stoppblock / Baffle	1	St45
⑧	Feder / Spring	2	Typ / Type

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	WT
	KMACG	250	00	40



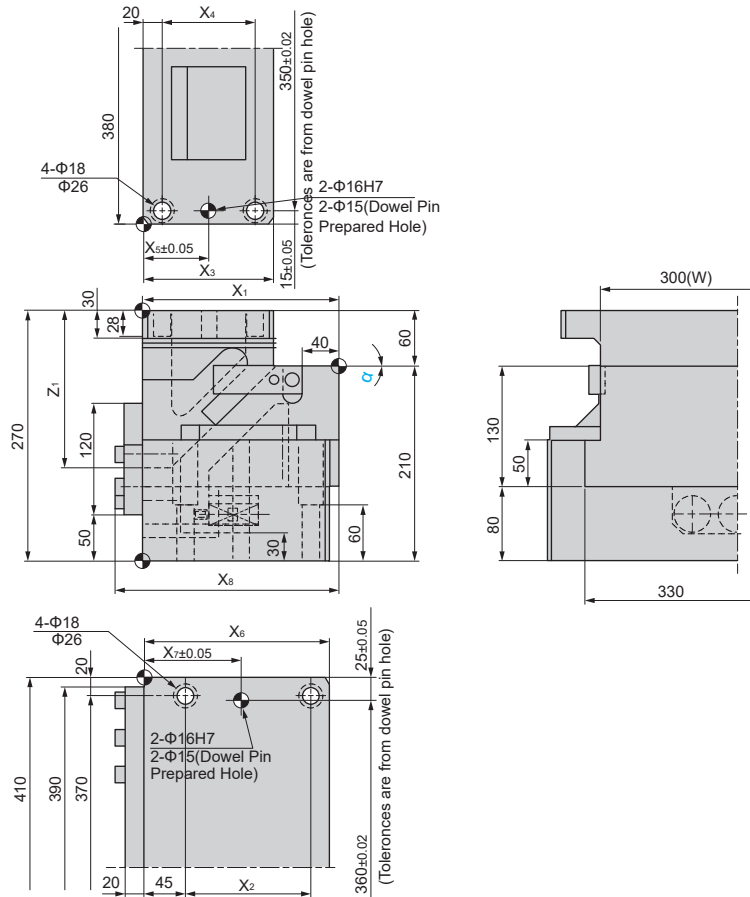


KBDA300

Fertiges Stiftloch / Dowel Pin Hole Finished

KBD300

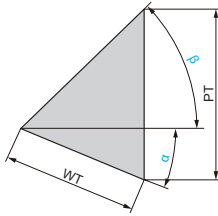
Vorbereitetes Stiftloch / Dowel Pin Prepared Hole



**Tabelle Schieber
Table of Cam Structure**

Bestellnr. / Catalog No.	W	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	Z ₁	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KBDA / KBD300-00-40	300	210	135	140	100	70	200	105	246	170	106. 0
KBDA / KBD300-00-60	300	230	155	160	120	80	220	125	266	190	127. 0

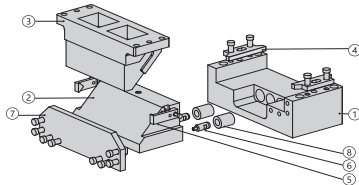




Bestellnr. / Catalog N.	α	β	WT	PT
KBDA / KBD300-00-40	0	45	40	40
KBDA / KBD300-00-60	0	45	60	60

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α -WT	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. HÜBE / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 HÜBE / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° - 40	TF40-100	602.4 / 61.4	3614.4 / 368.6	117.6 / 12.0	176.4 / 18.0
	00° - 60	TF40-150	651.3 / 66.3	3657.3 / 372.3		



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300+Festschmierstoff / graphite plugs
④	Platte / Slide Plate	2	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
⑤	Zwangsrückführung / Position Return Follower	1	St45
⑥	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	2	St45
⑦	Stopblock / Baffle	1	St45
⑧	Feder / Spring	2	Typ / Type

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.				-	(W)	-	(α)	-	WT
	KMACG				-	300	-	00	-	40



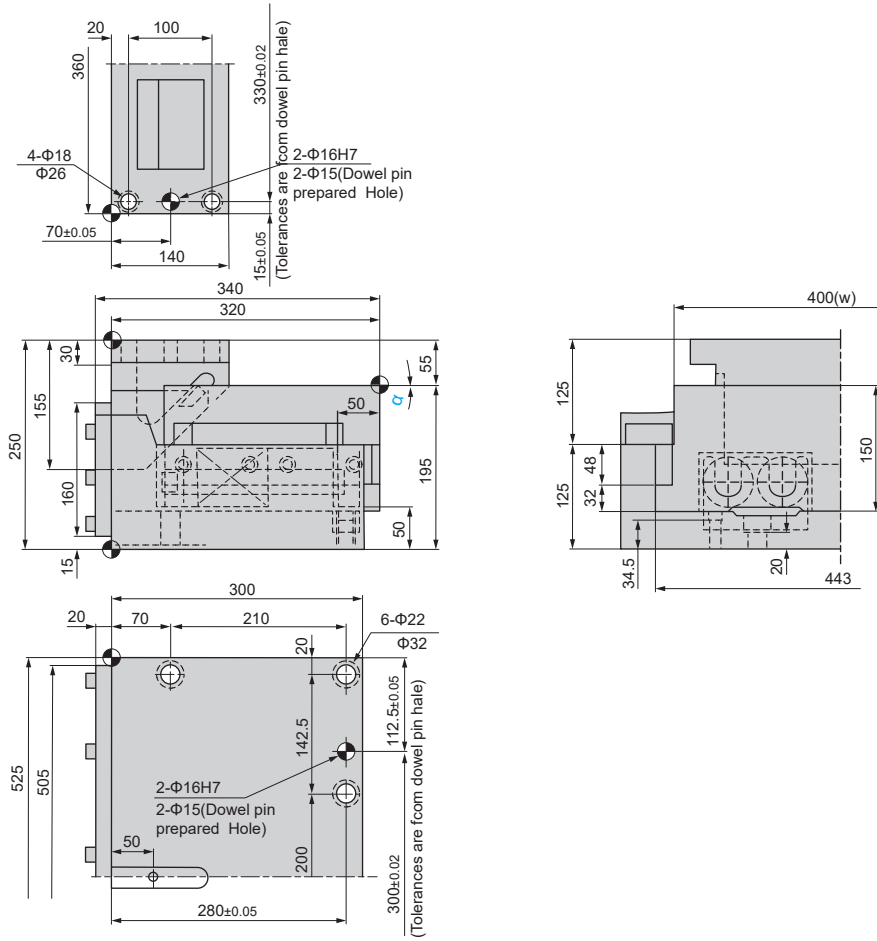


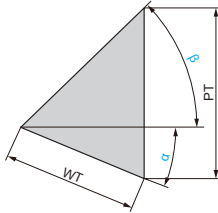
KBDA400

Fertiges Stiftloch / Dowel Pin Hole Finished

KBD400

Vorbereitetes Stiftloch / Dowel Pin Prepared Hole

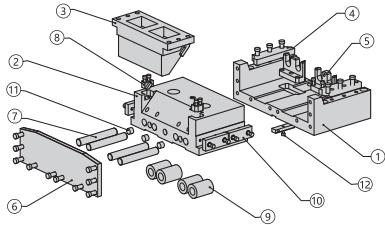




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KBDA / KBD400-00-40	0	45	60	60

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α -WT	Modell / Model	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (KN / tonF) Work Force	
			Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. HÜbe / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 HÜbe / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° - 60	301.6 / 30.7	9349.6 / 952.3	137.2 / 14.0	205.8 / 21.0	197.9

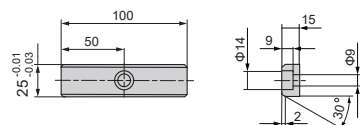


Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Gleitplatte / Upper Plate	2	42CrMo
⑤	Halteplatte / Stopper Plate	1	St45
⑥	Federhalteplatte / Spring Stopper Plate	2	St45
⑦	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	4	St45
⑧	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	St45
⑨	Feder / Spring	4	TF60-150
⑩	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
⑪	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	3	Urethan
⑫	Passfeder / Key	1	St45

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	-	(W)	-	(α)	-	WT	
	KBDA	-	400	-	00	-	60	
	KBDA	-	400	-	00	-	60	K

Ausführung Passfeder /
Key specification



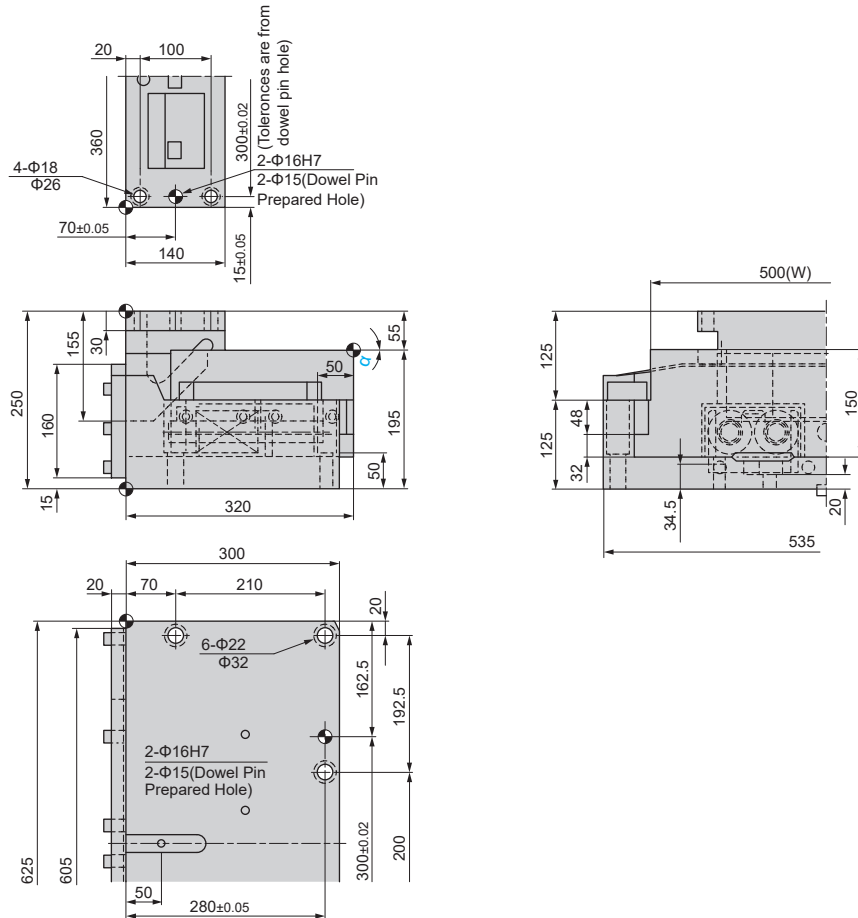


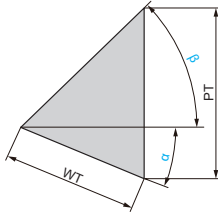
KBDA500

Fertiges Stiftloch / Dowel Pin Hole Finished

KBD500

Vorbereitetes Stiftloch / Dowel Pin Prepared Hole

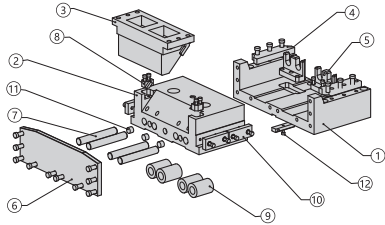




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KBDA / KBD500-00-60	0	45	60	60

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α -WT	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force		Gewicht (kg) / Weight (kg)
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° - 60	301.6 / 30.7	9349.6 / 952.3	137.2 / 14.0	205.8 / 21.0	240.6



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Gleitplatte / Upper Plate	2	42CrMo
⑤	Halteplatte / Stopper Plate	1	St45
⑥	Federhalteplatte / Spring Stopper Plate	2	St45
⑦	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	4	St45
⑧	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	St45
⑨	Feder / Spring	4	TF60-150
⑩	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
⑪	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	3	Urethan
⑫	Passfeder / Key	1	St45

Ausführung Passfeder /
Key specification

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

KBDA

KBDA

(W)

500

500

(α)

00

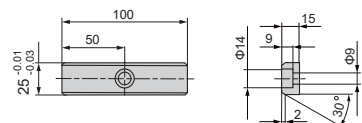
00

WT

60

60

K

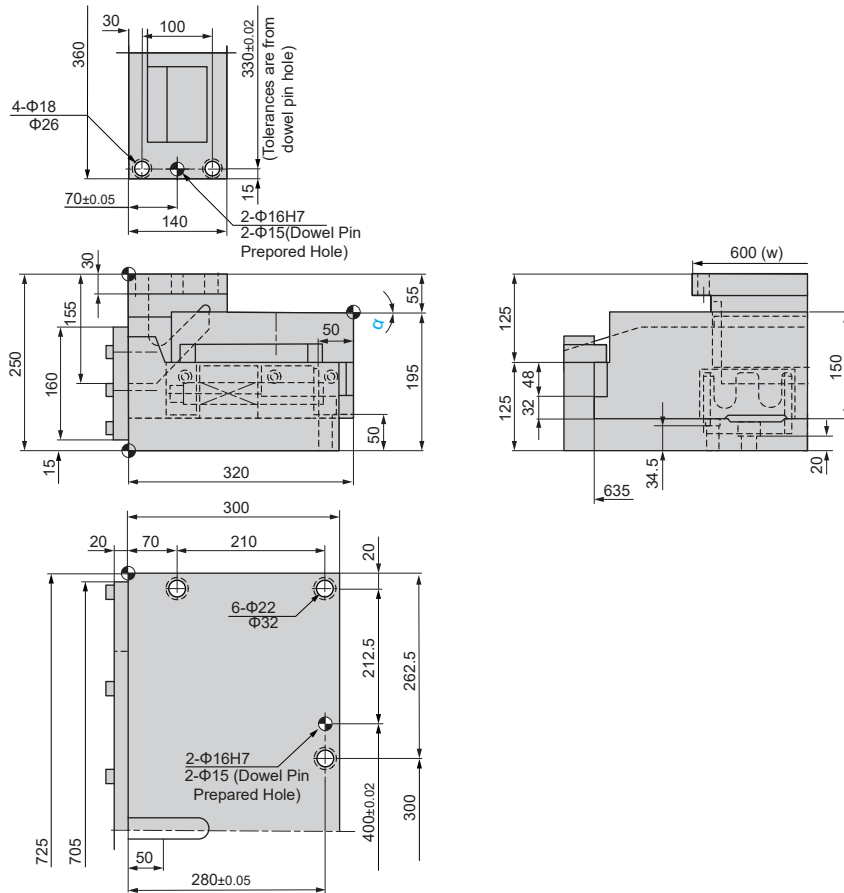


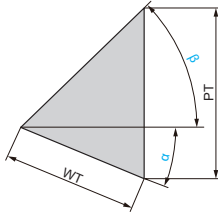
KBDA600

Fertiges Stiftloch / Dowel Pin Hole Finished

KBD600

Vorbereitetes Stiftloch / Dowel Pin Prepared Hole

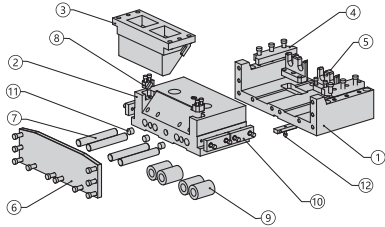




Bestellnr. / Catalog No.	α	β	WT	PT
KBDA / KBD600-00-60	0	45	60	60

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	α -WT	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonF) Work Force		Gewicht (kg) / Weight (kg)
		Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	1 Mio. Hube / strokes Standard-Arbeitskraft / Standard Working Force	300.000 Hube / strokes Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force	
Schraubendruckfeder / Coil Spring	00° - 60	301.6 / 30.7	9349.6 / 952.3	137.2 / 14.0	205.8 / 21.0	280.6



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300
②	Schieber / Cam Slider	1	HT300
③	Treiber / Cam Driver	1	HT300
④	Gleitplatte / Upper Plate	2	42CrMo
⑤	Halteplatte / Stopper Plate	1	St45
⑥	Federhalteplatte / Spring Stopper Plate	2	St45
⑦	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	4	St45
⑧	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	St45
⑨	Feder / Spring	4	TF60-150
⑩	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
⑪	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	3	Urethan
⑫	Passfeder / Key	1	St45

Ausführung Passfeder /
Key specification

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

KBDA

KBDA

(W)

600

600

(α)

00

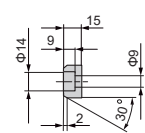
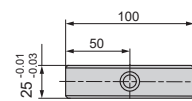
00

WT

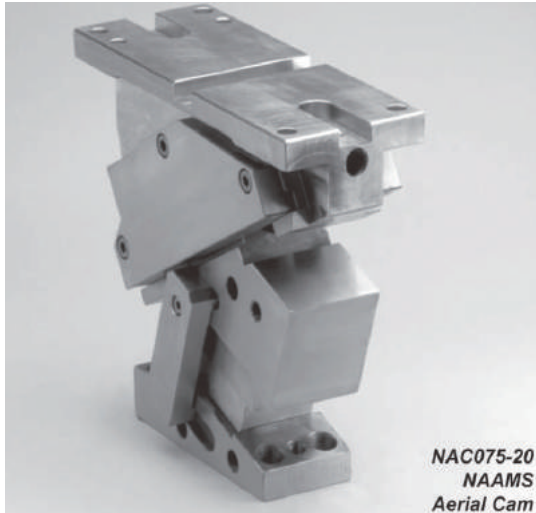
60

60

K



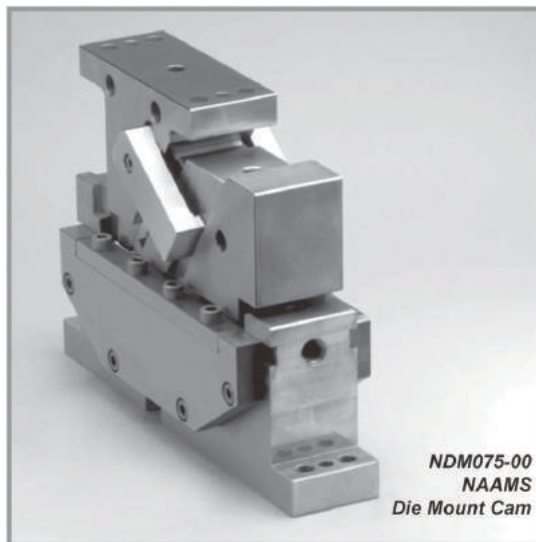
Produktinformation / Product Information



Produkt-Eigenschaften

Jeder NAAMS-Schieber bietet eine ausgezeichnete Leistung und ist auf eine Hochleistungsproduktion in Großserie ausgelegt

- Wartungsfreier Betrieb durch selbstschmierende Gleitflächen
- Gleitplatten aus Aluminiumbronze laufen standardmäßig auf Stahlplatten, optional Gleitplatten aus Stahl auf Stahlplatten.
- Es sind Beschleuniger für einige Winkel hinzugefügt, um geräuschlosen Betrieb mit verringertem Verschleiß zu gewährleisten &.
- Zwangsrückführung(en) am Schieber sorgt(en) für Schieberraückzug und zusätzlichen Schutz.
- Einfache Einstellung mit Schiebersperrmöglichkeiten in Ausgangslage.
- Einfache Wartung durch Zugang zur Feder von hinten.
- Schnelle Entfernung des Schiebers mit Halteplatte mit Zugang von oben bei allen unten stehenden Schiebern.



Product Features

Every NAAMS cam provides excellent performance and is designed with heavy-duty high volume production in mind

- Self lubricating sliding surfaces provide maintenance free operation.
- Aluminum Bronze against steel wear surfaces is standard with an option of steel on steel wear surfaces.
- Slide accelerators are added to certain angles for quiet operation & reduced wear.
- Positive return(s) on the cam slide assures slide retraction and extra protection.
- Ease of setup with home position slide lockout capabilities.
- Rear spring access for ease of maintenance.
- Quick slide removal with top access keeper plate for all die mount cams.



Kennen Sie bereits unser umfangreiches Komponentenangebot ?

Schauen Sie auf unsere Internetseite oder senden Sie Ihre Anfrage an
komponenten@anchorlamina.de

Do you know our extensive components range?

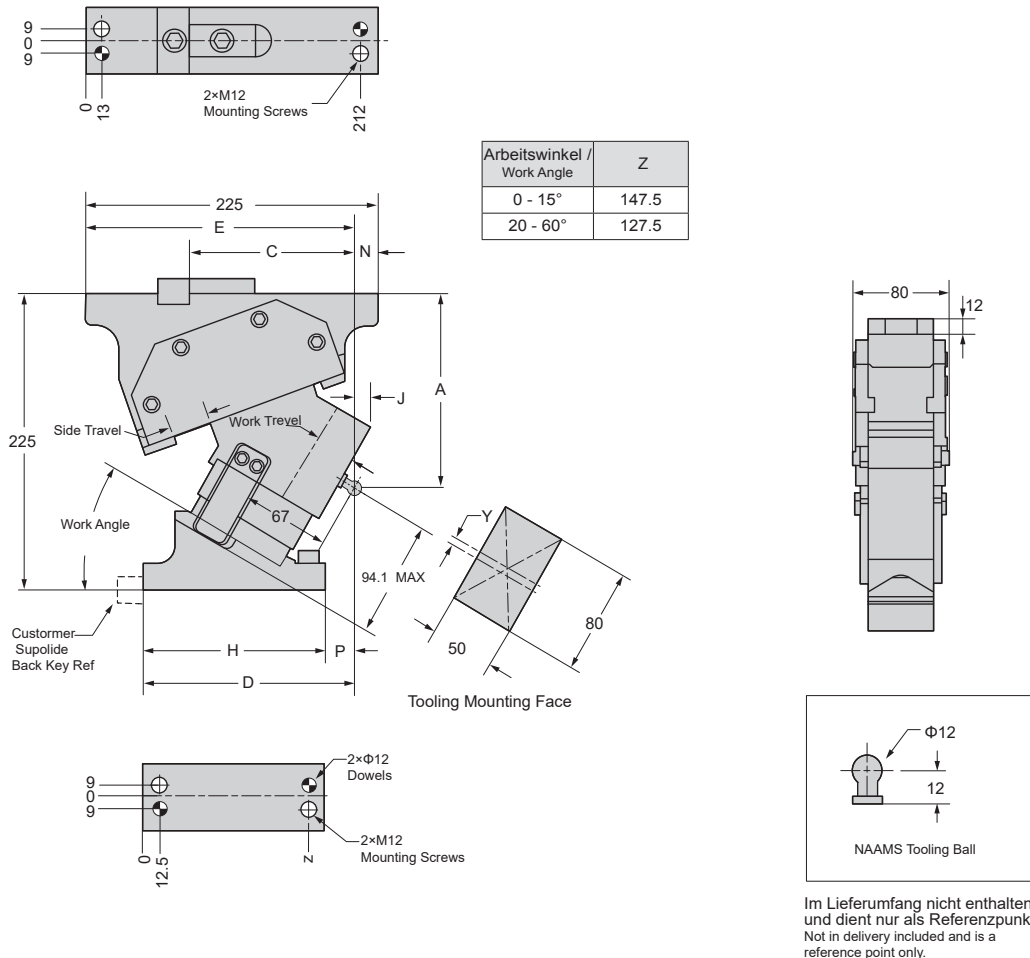
Take a look at our website or send your request to
komponenten@anchorlamina.de



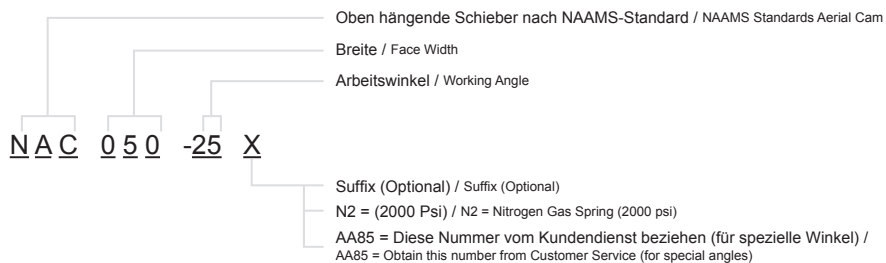
Anchor Lamina

www.anchorlamina.de

NAC050



Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:





Bestellnr. / Catalog No.	Nummer nach NAAMS- Standard / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Anpaßwinkel / Adapt Angle	Arbeitsweg (mm) / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	H (mm)	J (mm)	N (mm)	P (mm)	Y (mm)
NAC050-00	C130500	0	50	19.3	120	155.5	150.5	241.9	160.0	-12.0	-16.9	-9.5	1.1
NAC050-05	C130505	5	45	21.3	125	149.5	153.0	237.5	160.0	-8.3	-12.9	-7.0	2.0
NAC050-10	C130510	10	40	23.3	130	145.0	160.1	231.0	160.0	-4.1	-6.0	0.1	4.4
NAC050-15	C130515	15	35	25.5	135	140.5	166.9	228.6	160.0	-0.4	-3.6	6.9	6.0
NAC050-20	C130520	20	30	27.7	140	134.5	151.9	220.3	140.0	5.1	4.7	11.9	7.4
NAC050-25	C130525	25	25	30.2	145	130.0	156.9	213.5	140.0	9.8	11.5	16.9	8.2
NAC050-30	C130530	30	20	32.9	150	125.5	163.1	205.6	140.0	14.1	19.4	23.1	7.7
NAC050-35	C130535	35	15	35.7	155	119.5	163.0	198.1	140.0	18.5	26.9	23.0	7.7
NAC050-40	C130540	40	10	38.9	160	115.0	167.0	188.0	140.0	22.1	37.0	27.0	6.7
NAC050-45	C130545	45	5	42.7	165	110.5	168.8	180.9	140.0	25.1	44.1	28.8	5.3
NAC050-50	C130550	50	0	47.1	170	106.0	171.0	174.5	140.0	27.7	50.5	31.0	4.0
NAC050-55	C130555	55	0	52.7	175	101.5	171.1	167.6	140.0	28.8	57.4	31.1	2.0
NAC050-60	C130560	60	0	60.4	180	98.5	174.3	162.8	140.0	28.1	62.2	34.3	-0.3

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force	Maximales Werkzeug-Gewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ² / Maximum Tooling Envelopes ²		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
134 / 15	30	153 / 338	94 / 208	8 / 18	16 / 35	125	20	21 / 45

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

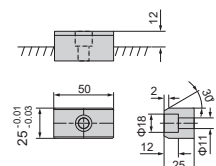
X

NAC050-25

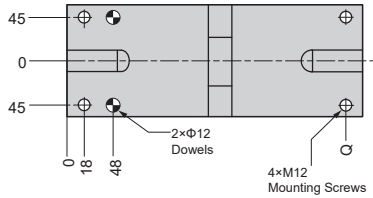
NAC050-25

X

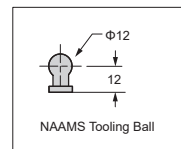
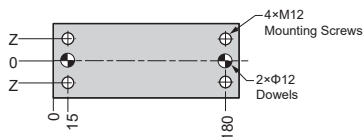
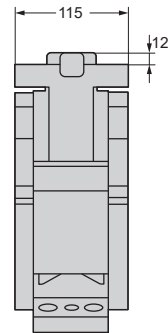
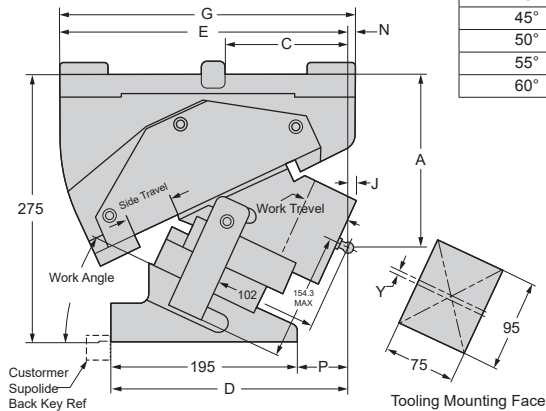
Ausführung Passfeder /
Key specification



NAC075

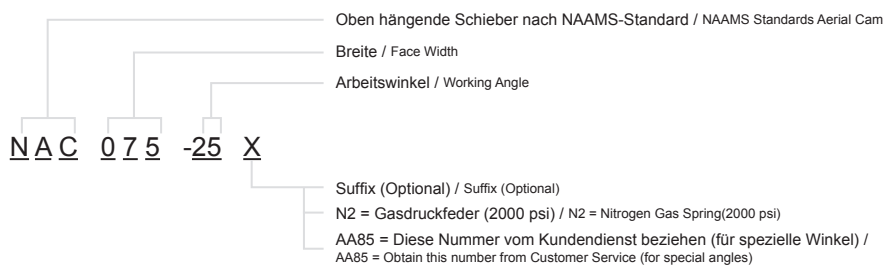


Arbeitswinkel / Work Angle	Q	Z
0°	272	18.5
5°	282	18.5
10°	292	18.5
15°	287	22.5
20°	292	22.5
25°	282	22.5
30°	292	22.5
35°	287	22.5
40°	287	22.5
45°	287	22.5
50°	277	22.5
55°	277	22.5
60°	277	22.5



Im Lieferumfang nicht enthalten
und dient nur als Referenzpunkt /
Not in delivery included and is a
reference point only.

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:



Bestellnr. / Catalog No.	Nummer nach NAAMS- Standard / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Anpaßwinkel Adapt Angle	Arbeitsweg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	J (mm)	N (mm)	P (mm)	Y (mm)
NAC075-00	C130700	0	50	32.1	155	180.0	210.1	330.0	290	-12.0	-40.0	15.1	15.0
NAC075-05	C130705	5	45	35.5	160	160.5	217.5	330.2	300	-6.6	-30.2	22.5	14.4
NAC075-10	C130710	10	40	38.9	165	153.0	224.7	330.4	310	-1.3	-20.4	29.7	13.2
NAC075-15	C130715	15	35	42.4	170	144.0	230.9	320.0	305	4.3	-150.	35.9	13.9
NAC075-20	C130720	20	30	46.1	175	136.5	237.6	315.0	310	8.9	-5.0	42.6	11.5
NAC075-25	C130725	25	25	50.0	180	127.5	246.6	300.0	300	10.4	0.0	51.6	2.8
NAC075-30	C130730	30	20	54.3	185	120.0	254.0	300.0	310	12.6	10.0	59.0	-1.5
NAC075-35	C130735	35	15	59.0	190	112.5	261.8	285.0	305	13.6	20.0	66.8	-6.7
NAC075-40	C130740	40	10	64.3	195	105.0	270.4	275.0	305	12.9	30.0	75.4	-13.2
NAC07545	C130745	45	5	70.4	200	99.0	274.9	265.0	305	15.1	40.0	79.9	-14.1
NAC075-50	C130750	50	0	77.8	205	93.0	278.6	263.6	295	17.2	31.4	83.6	-15.0
NAC075-55	C130755	55	0	86.8	210	72.0	267.5	240.9	295	33.8	54.1	72.5	2.2
NAC075-60	C130760	60	0	100.0	215	79.0	282.0	246.8	295	24.9	48.2	87.0	-11.8

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at TV' dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only
No tolerance is stated or implied

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ² / Maximum Tooling Envelopes ²		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand / Protusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
134 / 15	50	220 / 485	316 / 697	12 / 26	24 / 53	140	20	46 / 100

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Bestellnummer / Order Number

Bestellnr. / Catalog No.

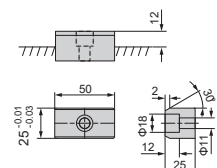
NAC075-25

NAC075-25

X

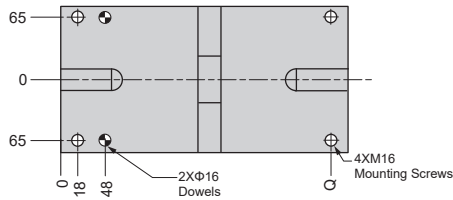
X

Ausführung Passfeder /
Key specification

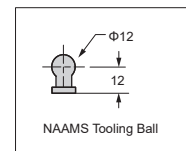
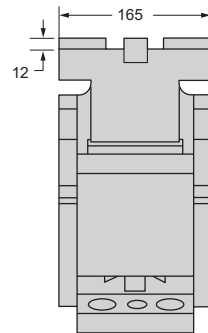
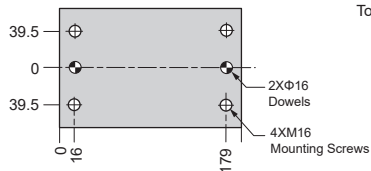
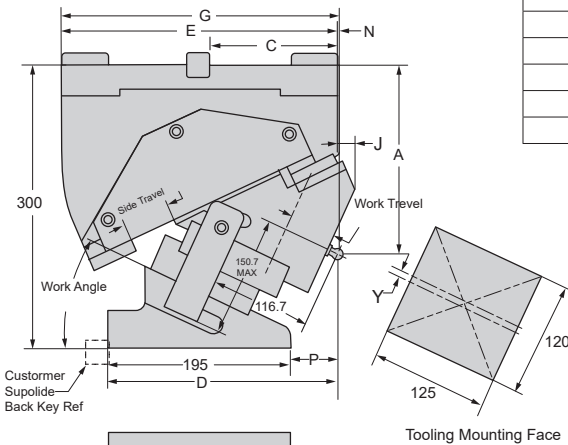




NAC125

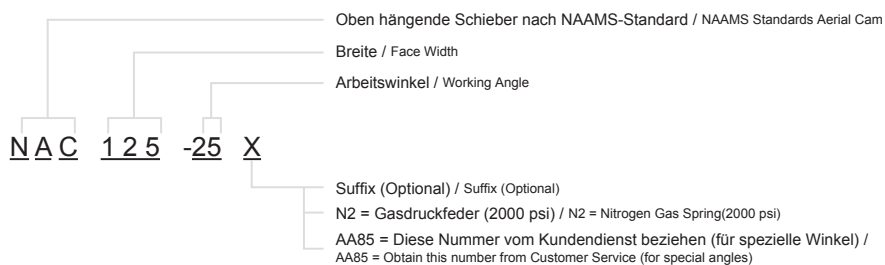


Arbeitswinkel / Work Angle	Q
0°	272
5°	282
10°	292
15°	287
20°	292
25°	282
30°	292
35°	287
40°	287
45°	287
50°	277
55°	277
60°	277



Im Lieferumfang nicht enthalten
und dient nur als Referenzpunkt /
Not in delivery included and is a
reference point only.

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:





Bestellnr. / Catalog No.	Nummer nach NAAMS- Standard / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Anpaßwinkel / Adapt Angle	Arbeitsweg (mm) / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	J (mm)	N (mm)	P (mm)	Y (mm)
NAC125-00	C131200	0	50	32.1	170	180.5	210.1	330.0	290	-12.0	-40.0	15.1	15.0
NAC125-05	C131205	5	45	35.5	175	173.0	218.2	330.0	300	-5.5	-30.0	23.2	14.4
NAC125-10	C131210	10	40	38.9	180	165.5	226.0	330.0	310	0.9	-20.0	31.0	13.1
NAC125-15	C131215	15	35	42.4	185	156.5	233.6	320.0	305	6.8	-15.0	38.6	11.1
NAC125-20	C131220	20	30	46.1	190	149.0	241.2	315.0	310	12.1	-5.0	46.2	8.3
NAC125-25	C131225	25	25	50.0	195	140.0	248.9	300.0	300	16.5	0.0	53.9	4.8
NAC125-30	C131230	30	20	54.3	205	132.5	254.0	300.0	310	22.6	10.0	59.0	6.0
NAC125-35	C131235	35	15	59.0	215	125.0	258.3	285.0	305	28.5	20.0	63.3	6.9
NAC125-40	C131240	40	10	64.3	225	117.5	262.0	275.0	305	34.1	30.0	67.0	7.4
NAC125-45	C131245	45	5	70.4	235	111.5	264.9	265.0	305	39.3	40.0	69.9	7.5
NAC125-50	C131250	50	0	77.8	245	105.5	267.3	252.3	295	43.9	42.7	72.3	7.3
NAC125-55	C131255	55	0	87.2	255	120.0	289.8	266.8	295	34.1	28.2	94.8	-10.0
NAC125-60	C131260	60	0	100.0	265	113.0	286.4	259.7	295	45.4	35.3	91.4	-0.7

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at TV¹ dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeits-kraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ² / Maximum Tooling Envelopes ²		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische / Feder Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
178 / 20	50	220 / 485	316 / 697	20 / 44	40 / 88	150	20	77 / 170

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

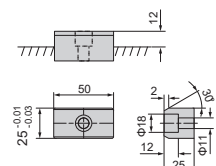
X

NAC125-25

NAC125-25

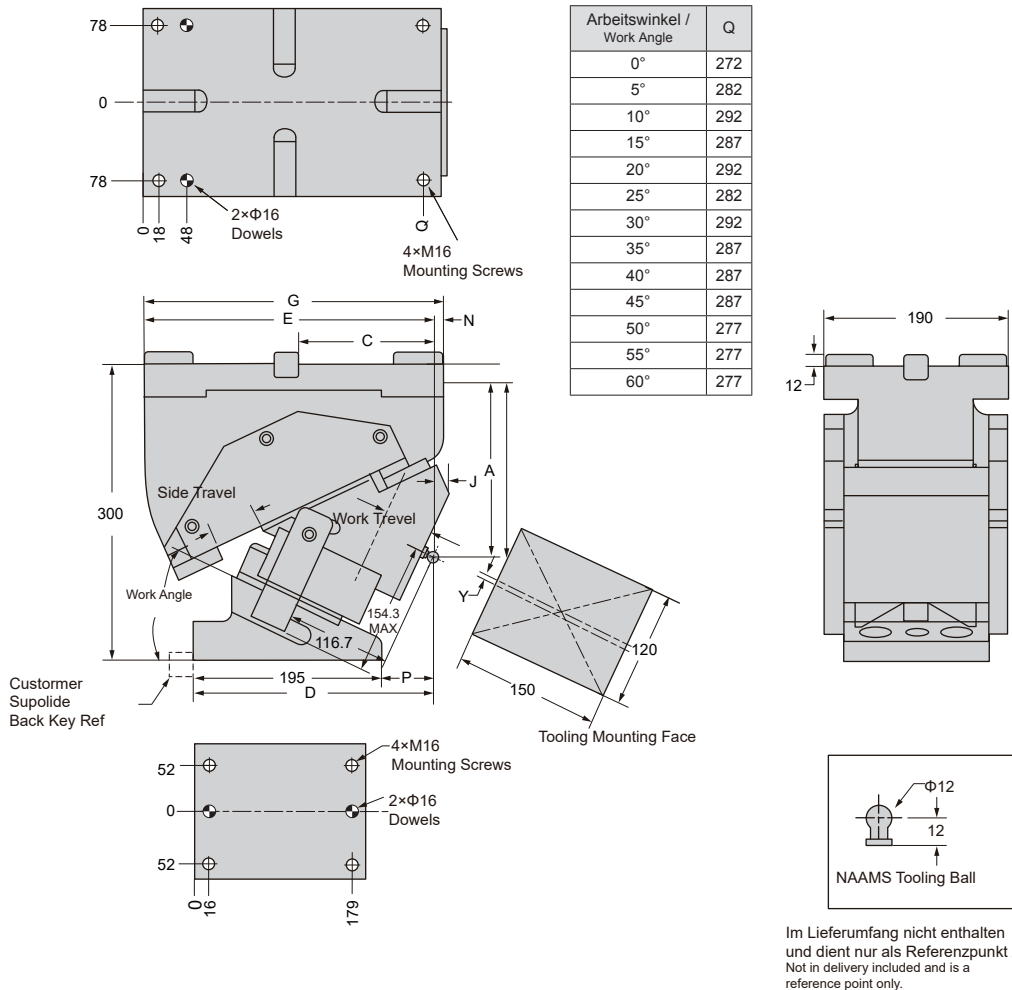
X

Ausführung Passfeder /
Key specification

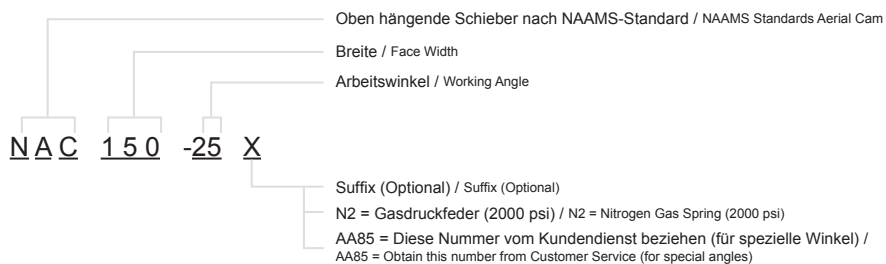




NAC150



Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:





Bestellnr. / Catalog No.	Nummer nach NAAMS- Standard / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Anpaßwinkel / Adapt Angle	Arbeitsweg (mm) / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	J (mm)	N (mm)	P (mm)	Y (mm)
NAC150-00	C131500	0	50	32.1	170	180.5	210.1	330.0	290	-12.0	-40.0	15.1	15.0
NAC150-05	C131505	5	45	35.5	175	173.0	218.2	330.0	300	-5.5	-30.0	23.2	14.4
NAC150-10	C131510	10	40	38.9	180	165.5	226.0	330.0	310	0.9	-20.0	31.0	13.1
NAC150-15	C131515	15	35	42.4	185	156.5	233.6	320.0	305	6.8	-15.0	38.6	11.1
NAC150-20	C131520	20	30	46.1	190	149.0	241.2	315.0	310	12.1	-5.0	46.2	8.3
NAC150-25	C131525	25	25	50.0	195	140.0	248.9	300.0	300	16.5	0.0	53.9	4.8
NAC150-30	C131530	30	20	54.3	205	132.5	254.0	300.0	310	22.6	10.0	59.0	5.7
NAC150-35	C131535	35	15	59.0	215	125.0	258.3	285.0	305	28.5	20.0	63.3	6.9
NAC150-40	C131540	40	10	64.3	225	117.5	262.0	275.0	305	34.1	30.0	67.0	7.4
NAC150-45	C131545	45	5	70.4	235	111.5	264.9	265.0	305	39.3	40.0	69.9	7.5
NAC150-50	C131550	50	0	77.8	245	105.5	267.3	252.3	295	43.9	42.7	72.3	7.3
NAC150-55	C131555	55	0	87.2	255	120.0	289.8	266.8	295	34.1	28.2	94.8	-10.0
NAC150-60	C131560	60	0	100.0	265	113.0	289.3	259.7	295	45.4	35.3	94.3	-0.7

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at TV¹ dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeits-kraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ² / Maximum Tooling Envelopes ²		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
223 / 25	50	440 / 970	632 / 1394	20 / 44	40 / 88	150	20	96 / 210

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

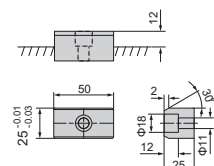
X

NAC150-25

NAC150-25

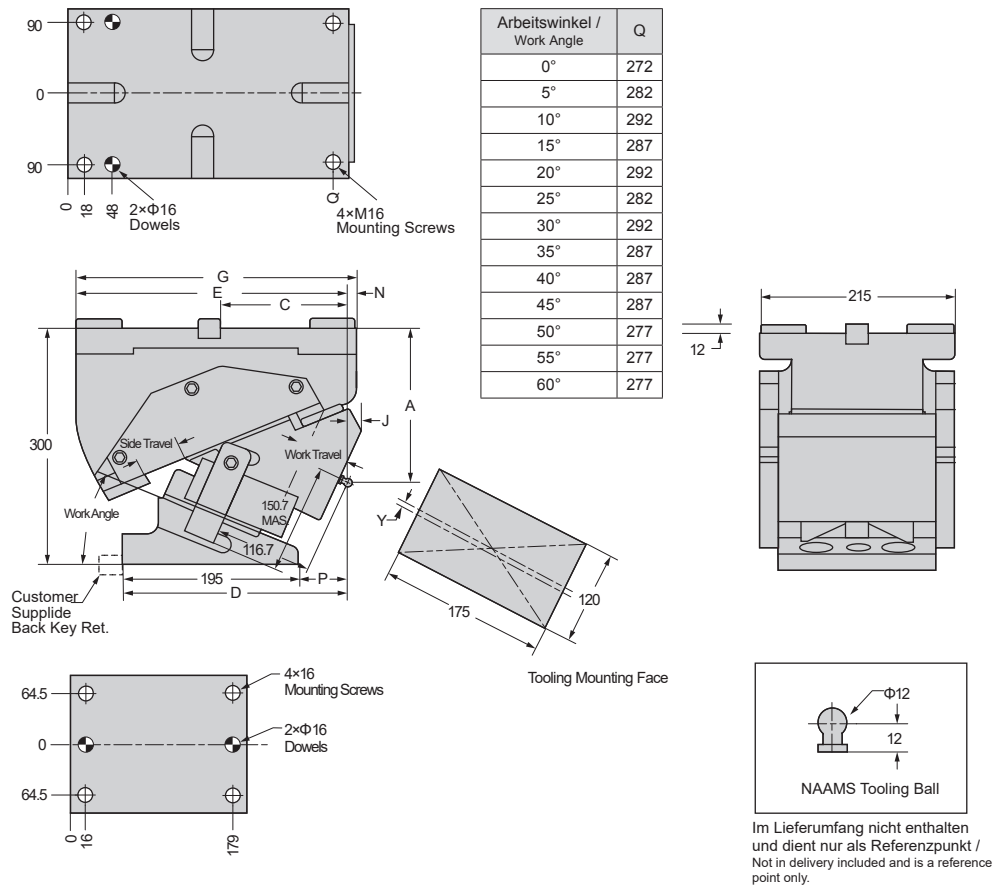
X

Ausführung Passfeder /
Key specification

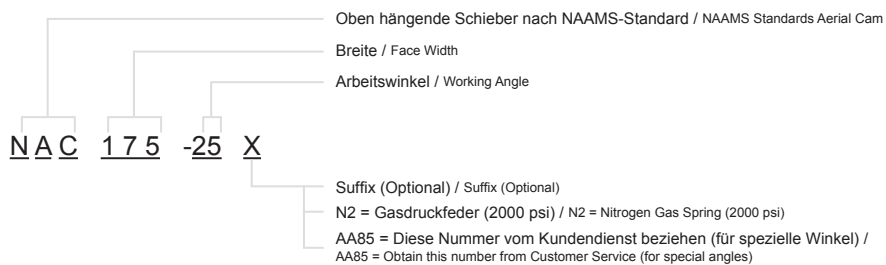




NAC175



Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:





Bestellnr. / Catalog No.	Nummer nach NAAMS- Standard / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Anpaßwinkel / Adapt Angle	Arbeitsweg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	J (mm)	N (mm)	P (mm)	Y (mm)
NAC175-00	C131700	0	50	32.1	170	180.5	210.1	330	290	-12.0	-40.0	15.1	15.0
NAC175-05	C131705	5	45	35.5	175	173.0	218.2	330	300	-5.5	-30.0	23.2	14.4
NAC175-10	C131710	10	40	38.9	180	165.5	226.0	330	310	0.9	-20.0	31.0	13.1
NAC175-15	C131715	15	35	42.4	185	156.5	233.6	320	305	6.8	-15.0	38.6	11.1
NAC175-20	C131720	20	30	46.1	190	149.0	241.2	315	310	12.1	-5.0	46.2	8.3
NAC175-25	C131725	25	25	50.0	195	140.0	248.9	300	300	16.5	0.0	53.9	4.8
NAC175-30	C131730	30	20	54.3	205	132.5	254.0	300	310	22.6	10.0	59.0	6.0
NAC175-35	C131735	35	15	59.0	215	125.0	258.3	285	305	28.6	20.0	63.3	6.9
NAC175-40	C131740	40	10	64.3	225	117.5	262.0	275	305	34.1	30.0	67.0	7.4
NAC175-45	C131745	45	5	70.4	235	111.5	264.9	265	305	39.3	40.0	69.9	7.5
NAC175-50	C131750	50	0	77.8	245	105.5	267.3	252.3	295	43.9	42.7	72.3	7.3
NAC175-55	C131755	55	0	87.2	255	120.0	289.9	266.8	295	34.1	28.2	94.8	-10.0
NAC175-60	C131760	60	0	100.0	265	113.0	289.3	259.7	295	45.4	35.3	94.3	-0.7

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at TV" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeits-kraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ² / Maximum Tooling Envelope ²		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
267 / 30	50	440 / 970	632 / 1394	32 / 71	64 / 141	175	30	105 / 230

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

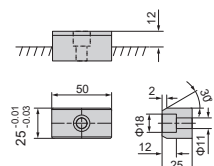
X

NAC175-25

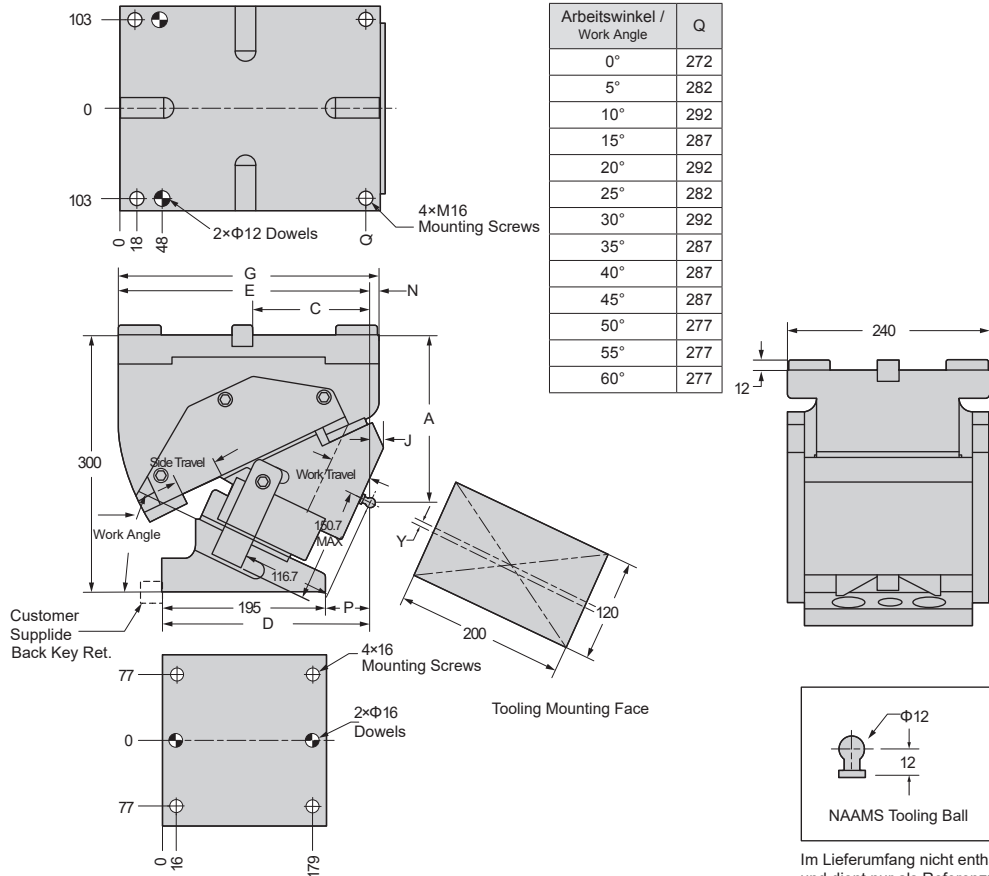
NAC175-25

X

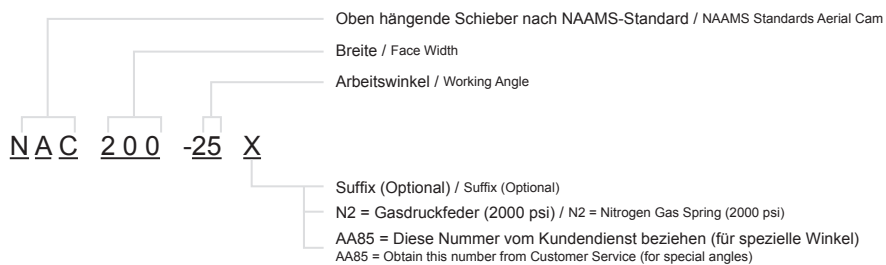
Ausführung Passfeder /
Key specification



NAC200



Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:





Bestellnr. / Catalog No.	Nummer nach NAAMS- Standard / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Anpaßwinkel / Adapt Angle	Arbeitsweg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	J (mm)	N (mm)	P (mm)	Y (mm)
NAC200-00	C132000	0	50	32.1	170	180.5	210.1	330	290	-12.0	-40.0	15.1	15.0
NAC200-05	C132005	5	45	35.5	175	173.0	218.2	330	300	-5.5	-30.0	23.2	14.4
NAC200-10	C132010	10	40	38.9	180	165.5	226.0	330	310	0.9	-20.0	31.0	13.1
NAC200-15	C132015	15	35	42.4	185	156.5	233.6	320	305	6.8	-15.0	38.6	11.1
NAC200-20	C132020	20	30	46.1	190	149.0	241.2	315	310	12.1	-5.0	46.2	8.3
NAC200-25	C132025	25	25	50.0	195	140.0	248.9	300	300	16.5	0.0	53.9	4.8
NAC200-30	C132030	30	20	54.3	205	132.5	254.0	300	310	22.6	10.0	59.0	6.0
NAC200-35	C132035	35	15	59.0	215	125.0	258.3	285	305	28.6	20.0	63.3	6.9
NAC200-40	C132040	40	10	64.3	225	117.5	262.0	275	305	34.1	30.0	67.0	7.4
NAC200-45	C132045	45	5	70.4	235	111.5	264.9	265	305	39.3	40.0	69.9	7.5
NAC200-50	C132050	50	0	77.8	245	105.5	267.3	252.3	295	43.9	42.7	72.3	7.3
NAC200-55	C132055	55	0	87.2	255	120.0	289.9	266.8	295	34.1	28.2	94.8	-10.0
NAC200-60	C132060	60	0	100.0	265	113.0	289.3	259.7	295	45.4	35.3	94.3	-0.7

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schie- berweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Anzahl zusätz- licher Gas- druckfeder- Kammern ² / # Optional Nitrogen Cylinder Pockets ²	Endkraft je Gasdruckfeder / Return Force per Nitrogen Spring	Maximales Werkzeug-Gewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ³ / Maximum Tooling Envelope ³		Schieber- gewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [drei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Three Springs]	Endkraft (kg / Lbs) [zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Two Springs]		Endkraft / Final (Kg / Lbs)	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfe- der / Weight (Kg / Lbs) Nitro- gen Spring	Abstand / Protrusion (mm)	Werk- zeuglänge je Schiebersei- te / Tooling Over- hang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
312 / 35	50	660 / 1455	632 / 1394	1	316 / 697	32 / 71	64 / 141	175	30	127 / 280

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² In den Schieber sind drei Federkammern eingebaut, zwei Gasdruckfedern werden mit Gasdruckfeder-Ausrüstung geliefert. Endkraft der Feder auf Basis der standardmäßigen Federanzahl berechnet. Der Kunde kann eine zusätzliche Feder ergänzen, um die Endkraft zu erhöhen.

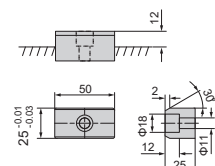
³ Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Three spring pockets built into the cam, two nitrogen springs supplied with nitrogen spring configuration. Spring return calculated based on the standard spring quantity. Customer can add an additional spring for more return force.

³ Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Ausführung Passfeder /
Key specification



Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

X

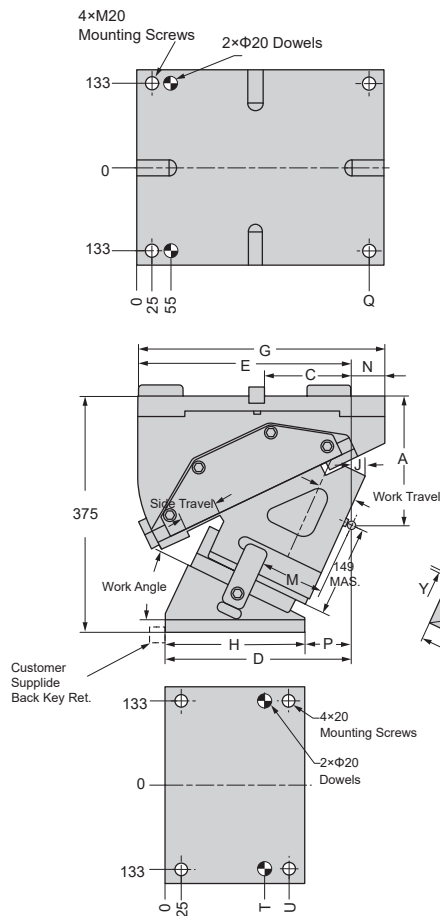
NAC200-25

NAC200-25

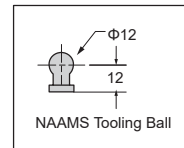
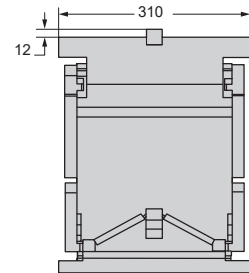
X



NAC250

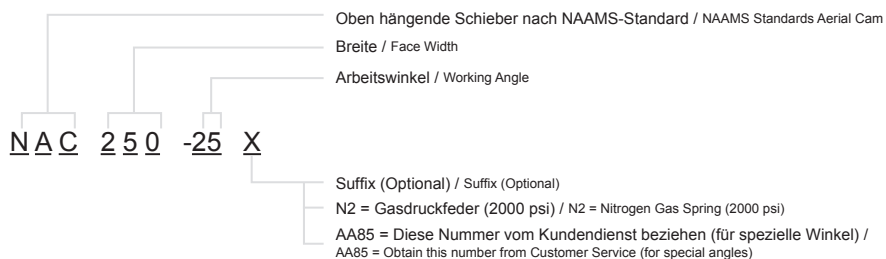


Arbeitswinkel / Work Angle	Q	T	u
0°	320	170	210
5°	335	170	210
10°	345	170	210
15°	355	170	210
20°	370	170	210
25°	375	160	200
30°	375	145	185
35°	375	145	185
40°	375	135	175
45°	375	130	170
50°	350	135	175
55°	350	135	175
60°	350	135	175



Die Werkzeug-Feststellkugel wird nicht mitgeliefert und ist nur als Bezugspunkt gedacht.
Tooling ball is not supplied with the cam and is a reference point only.

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:





Bestellnr. / Catalog No.	NAAMS Nummer / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Anpaßwinkel / Adapt Angle	Arbeitsweg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	M (mm)	N (mm)	P (mm)	Y (mm)
NAC250-00	C132500	0	50	38.6	180.0	193.0	242.0	345.0	345	235	-12.0	103.0	0.0	7.0	14.1
NAC250-05	C132505	5	45	42.6	185.0	182.5	255.7	350.0	360	235	-4.1	103.0	10.0	20.7	10.7
NAC250-10	C132510	10	40	46.7	190.0	172.0	269.8	350.0	370	235	3.1	103.0	20.0	34.8	6.0
NAC250-15	C132515	15	35	50.9	195.0	161.5	283.3	350.0	380	235	10.5	103.0	30.0	48.3	5.2
NAC250-20	C132520	20	30	55.3	200.0	151.0	296.8	345.0	395	235	17.2	103.0	50.0	61.8	3.1
NAC250-25	C132525	25	25	60.0	205.0	140.5	300.6	345.0	400	225	22.8	103.0	55.0	75.6	-0.3
NAC250-30	C132530	30	20	65.1	215.0	130.0	297.0	335.0	400	210	29.9	103.0	65.0	87.0	0.5
NAC250-35	C132535	35	15	70.8	225.0	121.0	308.1	320.0	400	210	36.2	103.0	80.0	98.1	0.2
NAC250-40	C132540	40	10	77.1	235.0	112.0	309.1	315.0	400	200	41.3	103.0	85.0	109.1	-1.4
NAC250-45	C132545	45	5	84.5	245.0	103.0	315.3	310.0	400	195	45.0	103.0	90.0	120.3	-4.4
NAC250-50	C132550	50	0	93.3	265.0	94.0	320.1	289.8	375	200	58.5	103.0	85.2	120.1	6.5
NAC250-55	C132555	55	0	104.6	285.0	86.5	325.2	277.5	375	200	68.2	108.0	97.5	125.2	11.6
NAC250-60	C132560	60	0	120.0	300.0	79.0	326.9	263.0	375	200	76.3	108.0	112.0	126.9	15.0

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schie- berweg / Slide Travel	Endkraft der mechani- schen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfe- der ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Anzahl zusätzlicher Gasdruckfe- der-Kammern ² / #Optional Nitrogen Cylinder Pockets ²	Endkraft je Gasdruckfeder / Return Force per Nitrogen Spring	Maximales Werkzeug-Gewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ³ Maximum Tooling Envelopes ³		Schieber- gewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [drei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Three Springs]	Endkraft (kg / Lbs) [zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Two Springs]		Endkraft / Final (Kg / Lbs)	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfe- der / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand / Protrusion (mm)	Werk- zeuglänge je Schieber- seite / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
356 / 40	60	685 / 1512	640 / 1410	1	320/705	65 / 143	130 / 287	200	40	200 / 440

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² In den Schieber sind drei Federkammern eingebaut, zwei Gasdruckfedern werden mit Gasdruckfeder-Ausrüstung geliefert. Endkraft der Feder auf Basis der standardmäßigen Federanzahl berechnet. Der Kunde kann eine zusätzliche Feder ergänzen, um die Endkraft zu erhöhen.

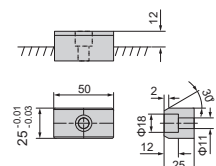
³ Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Three spring pockets built into the cam, two nitrogen springs supplied with nitrogen spring configuration. Spring return calculated based on the standard spring quantity. Customer can add an additional spring for more return force.

³ Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Ausführung Passfeder /
Key specification



Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

X

NAC250-25

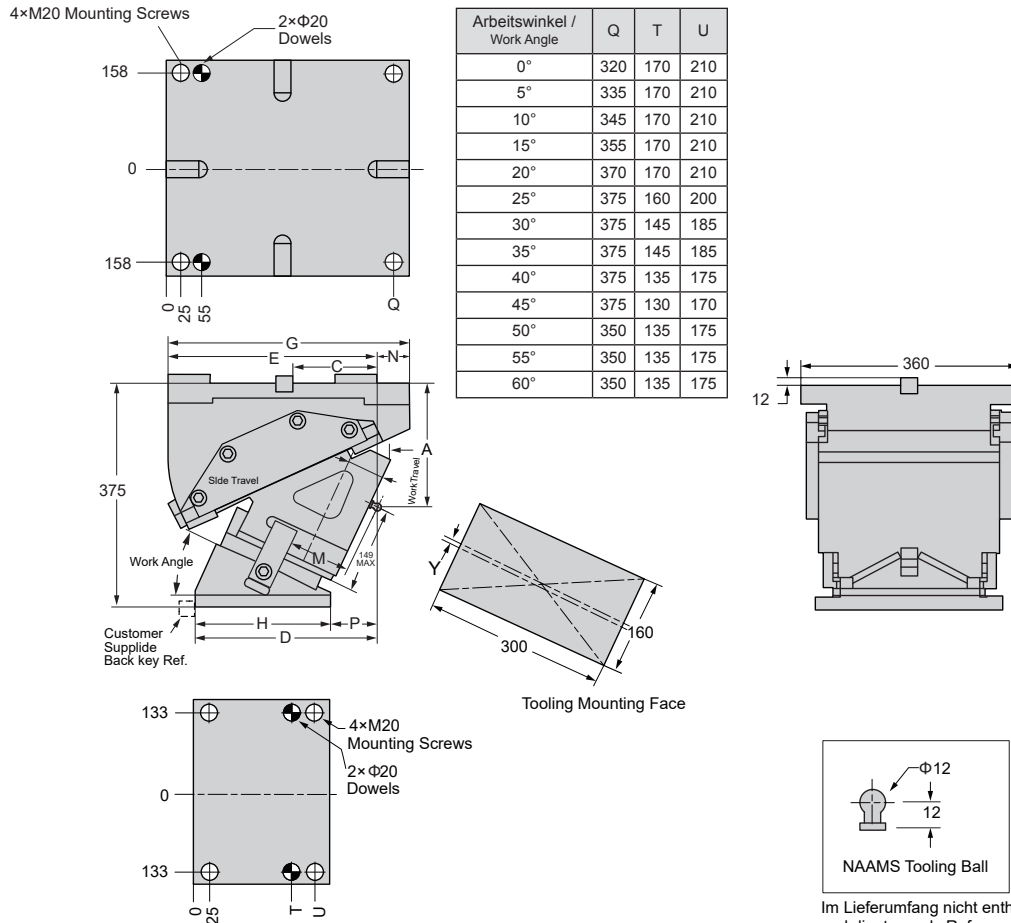
NAC250-25

X



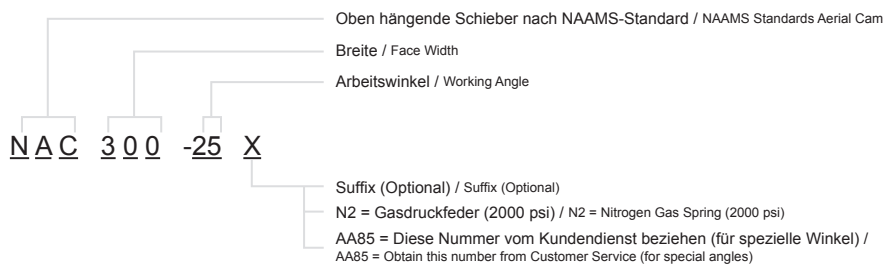


NAC300



Im Lieferumfang nicht enthalten
und dient nur als Referenzpunkt /
Not in delivery included and is a
reference point only.

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:





Bestellnr. / Catalog No.	Nummer nach NAAMS- Standard / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Anpaßwinkel / Adapt Angle	Arbeitsweg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	M (mm)	N (mm)	P (mm)	Y (mm)
NAC300-00	C133000	0	50	38.6	180.0	193.0	242.0	345.0	345	235	-12.0	103.0	0.0	7.0	14.1
NAC300-05	C133005	5	45	42.6	185.0	182.5	255.7	350.0	360	235	-4.1	103.0	10.0	20.7	10.7
NAC300-10	C133010	10	40	46.7	190.0	172.0	269.8	350.0	370	235	3.1	103.0	20.0	34.8	6.0
NAC300-15	C133015	15	35	50.9	195.0	161.5	283.3	350.0	380	235	10.5	103.0	30.0	48.3	5.2
NAC300-20	C133020	20	30	55.3	200.0	151.0	296.8	345.0	395	235	17.2	103.0	50.0	61.8	3.1
NAC300-25	C133025	25	25	60.0	205.0	140.5	300.6	345.0	400	225	22.8	103.0	55.0	75.6	-0.3
NAC300-30	C133030	30	20	65.1	215.0	130.0	297.0	335.0	400	210	29.9	103.0	65.0	87.0	0.5
NAC300-35	C133035	35	15	70.8	225.0	121.0	308.1	320.0	400	210	36.2	103.0	80.0	98.1	0.2
NAC300-40	C133040	40	10	77.1	235.0	112.0	309.1	315.0	400	200	41.3	103.0	85.0	109.1	-1.4
NAC300-45	C133045	45	5	84.5	245.0	103.0	315.3	310.0	400	195	45.0	103.0	90.0	120.3	-4.4
NAC300-50	C133050	50	0	93.3	265.0	94.0	320.1	289.8	375	200	58.5	103.0	85.2	120.1	6.5
NAC300-55	C133055	55	0	104.6	285.0	86.5	325.2	277.5	375	200	68.2	108.0	97.5	125.2	11.6
NAC300-60	C133060	60	0	120.0	300.0	79.0	326.9	263.0	375	200	76.3	108.0	112.0	126.9	15.0

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at TV dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schie- ber- weg / Slide Travel	Endkraft der mechani- schen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfe- der ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Anzahl zusätzlicher Gasdruckfe- der-Kammern ² #Optional Nitrogen Cylinder Pockets ²	Endkraft je Gasdruckfeder / Return Force per Nitrogen Spring	Maximales Werkzeug- Gewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ³ Maximum Tooling Envelope ³		Schieber- gewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [drei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Three Springs]	Endkraft (kg / Lbs) [zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Two Springs]		Endkraft (kg / Lbs) / Final (Kg / Lbs)	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfe- der / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand / Protrusion (mm)	Werk- zeuglänge je Schiebersei- te / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
444 / 50	60	912.4 / 2016	640 / 1410	2	320 / 705	65 / 143	130 / 287	200	50	227 / 500

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² In den Schieber sind drei Federkammern eingebaut, zwei Gasdruckfedern werden mit Gasdruckfeder-Ausrüstung geliefert. Endkraft der Feder auf Basis der standardmäßigen Federanzahl berechnet. Der Kunde kann eine zusätzliche Feder ergänzen, um die Endkraft zu erhöhen.

³ Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Three spring pockets built into the cam, two nitrogen springs supplied with nitrogen spring configuration. Spring return calculated based on the standard spring quantity. Customer can add an additional spring for more return force.

³ Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Ausführung Passfeder /
Key specification

Bestellnummer / Order Number



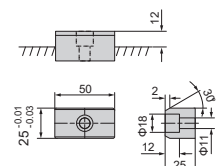
Bestellnr. / Catalog No.

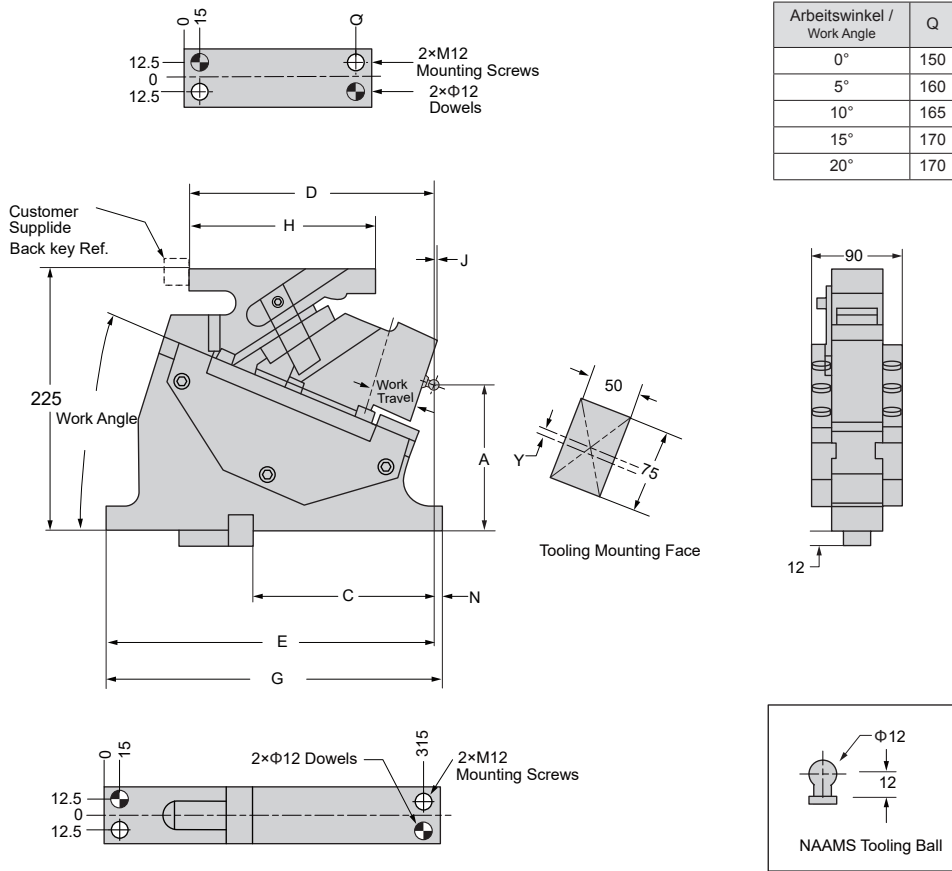
X

NAC300-25

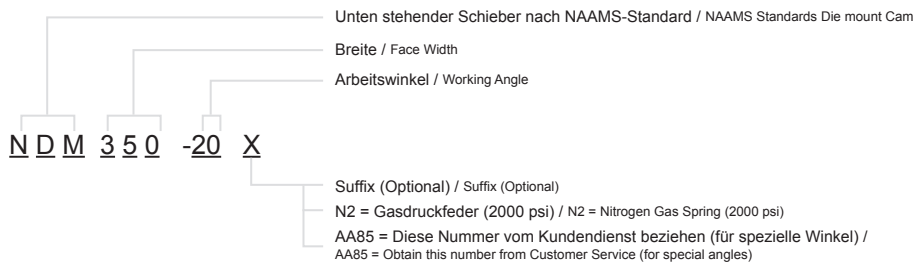
NAC300-25

X



NDM050


Im Lieferumfang nicht enthalten
und dient nur als Referenzpunkt /
Not in delivery included and is a
reference point only.

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:




Bestellnr. / Catalog No.	NAAMS Nummer / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Arbeitsweg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	N (mm)	Y (mm)
NDM050-00	C230500	0	45	160	170.0	242.0	292.0	330	165	-12	38.0	0.0
NDM050-05	C230505	5	45	150	180.0	247.5	300.0	330	175	-8.7	30.0	0.0
NDM050-10	C230510	10	45	140	190.0	248.0	308.0	330	180	-5.3	22.0	0.0
NDM050-15	C230515	15	45	135	200.0	250.8	325.3	330	185	-1.9	4.7	0.0
NDM050-20	C230520	20	45	130	210.0	247.8	325.3	330	185	-1.6	4.7	0.0

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ² / Maximum Tooling Envelope ²		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
134 / 15	45	58 / 128	94 / 208	8 / 18	16 / 35	125	25	28 / 60

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

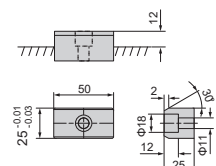
X

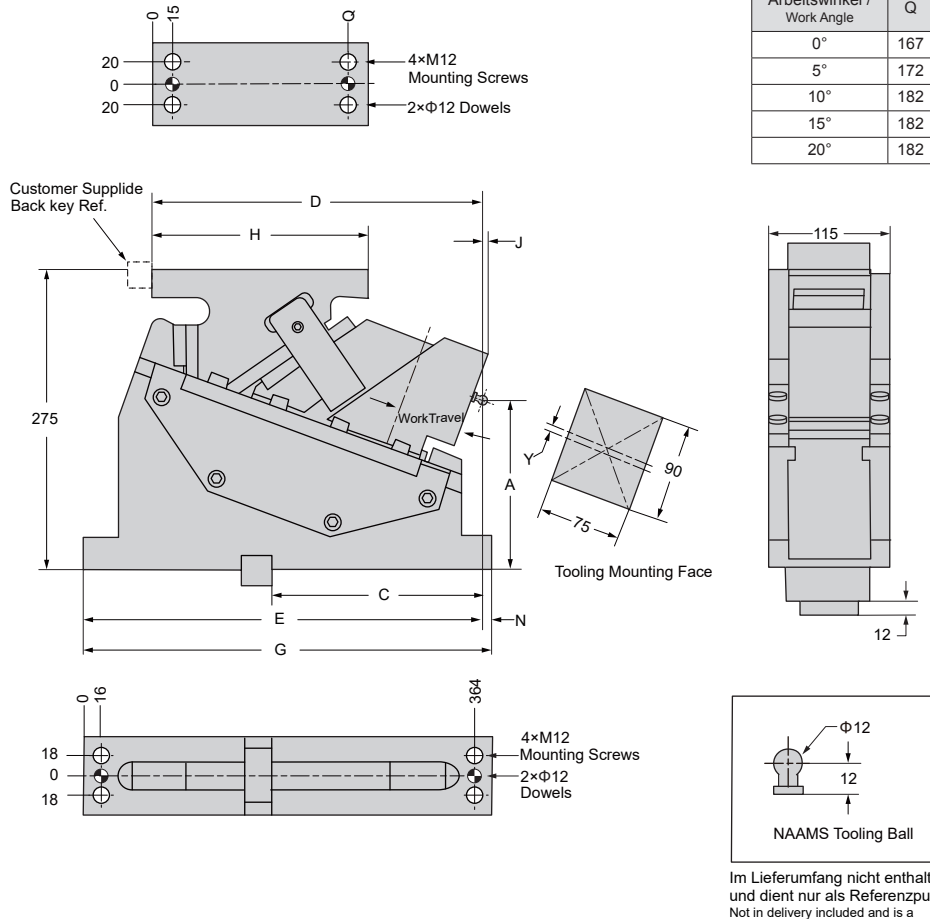
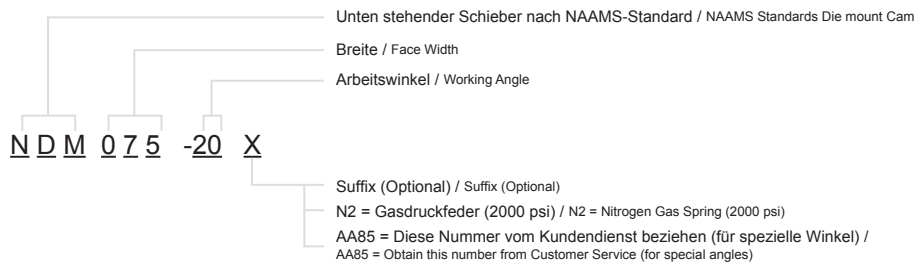
NDM050-20

NDM050-20

X

Ausführung Passfeder /
Key specification



NDM075

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:




BestellNr. / Catalog No.	NAAMS Nummer / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Arbeitsweg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	N (mm)	Y (mm)
NDM075-00	C230700	0	60	200	170.0	296.0	340	380	185	-12	40	-6
NDM075-05	C230705	5	60	190	180.0	300.3	352	380	190	-8.6	28	-6.3
NDM075-10	C230710	10	60	175	190.0	304.9	362.9	380	200	-4.5	17.1	-2.6
NDM075-15	C230715	15	60	165	200.0	308.3	364.1	380	200	-1.2	15.9	-5
NDM075-20	C230720	20	60	155	210.0	308.5	373.6	380	200	3.1	6.4	-3.1

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ² / Maximum Tooling Envelope ²		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
134 / 15	60	229 / 505	340 / 748	12 / 26	24 / 535	140	25	53 / 115

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Bestellnummer / Order Number



BestellNr. / Catalog No.

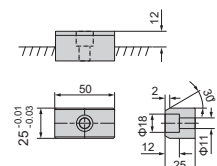
X

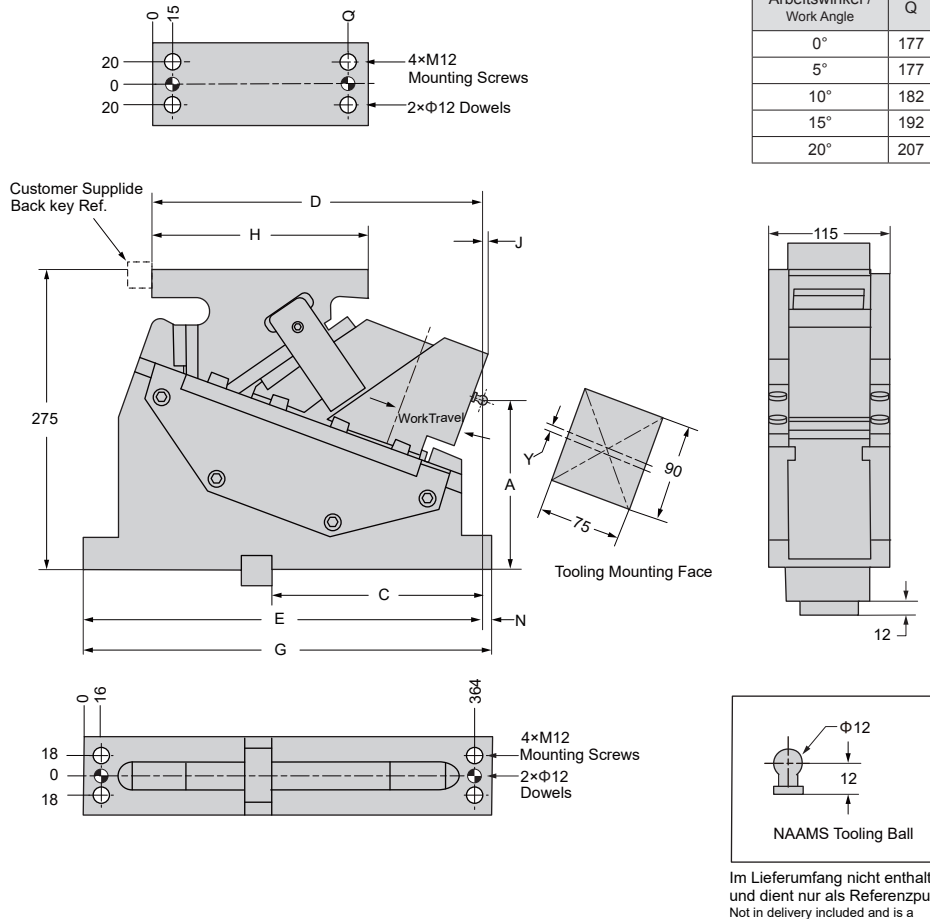
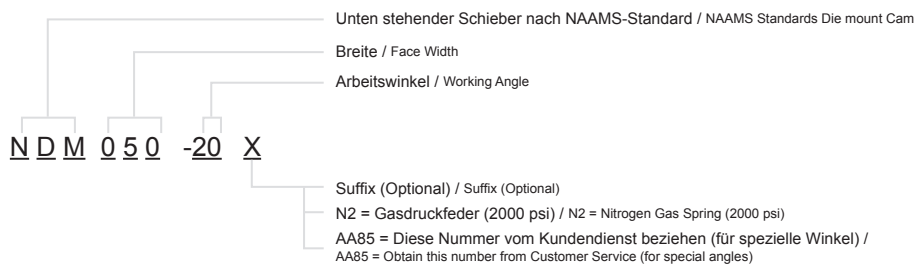
NDM075-20

NDM075-20

X

Ausführung Passfeder /
Key specification



NDM150

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:




Bestellnr. / Catalog No.	NAAMS Nummer / NAAMS Number	Arbeits-Winkel / Work Angle	Arbeits-weg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	N (mm)	Y (mm)
NDM150-00	C231500	0	60	200	170.0	296.0	350.0	390	195	-12	40.0	-1.0
NDM150-05	C231505	5	60	190	180.0	301.2	362.9	390	195	-6.8	27.1	-1.4
NDM150-10	C231510	10	60	175	190.0	306.7	374.7	390	200	-1	15.3	2.2
NDM150-15	C231515	15	60	165	200.0	311.0	376.8	390	210	3.9	13.2	-0.3
NDM150-20	C231520	20	60	155	210.0	312.2	387.2	390	225	9.7	2.8	1.3

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeits- kraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ² / Maximum Tooling Envelope ²		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Two Springs]	Endkraft (kg / Lbs) [zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Two Springs]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand (mm) / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite (mm) / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
223 / 25	60	548 / 1 010	680 / 1496	20 / 44	40 / 88	150	45	100 / 220

¹Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

²Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

²Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Ausführung Passfeder /
Key specification

Bestellnummer / Order Number



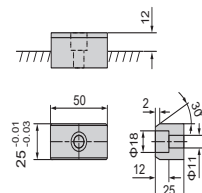
Bestellnr. / Catalog No.

X

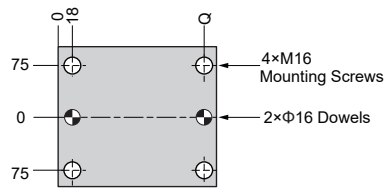
NDM150-20

NDM150-20

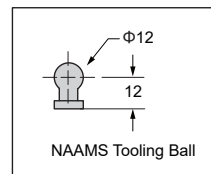
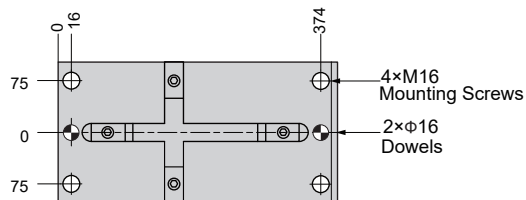
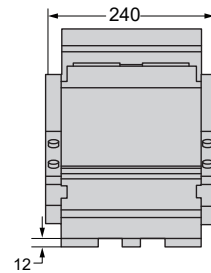
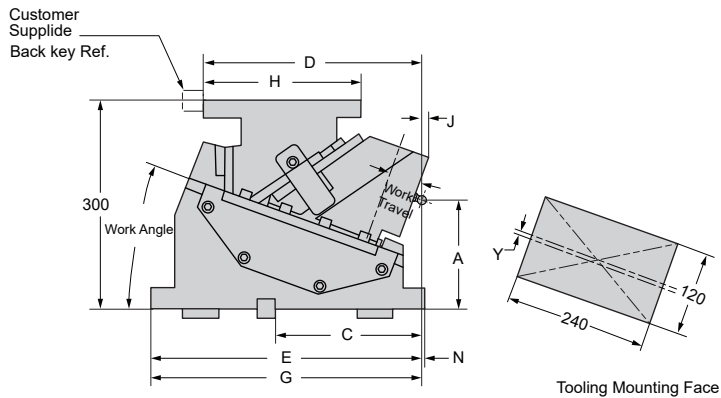
X



NDM200

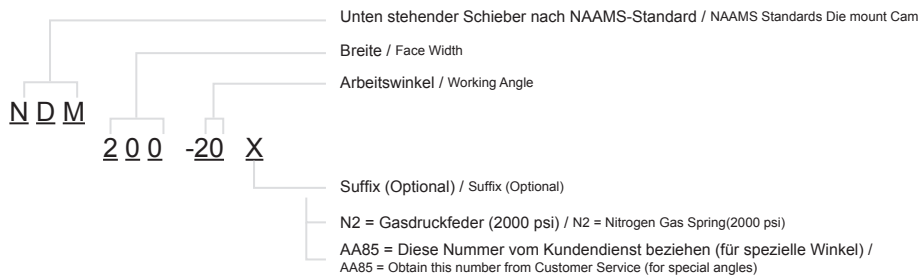


Arbeits- Winkel / Work Angle	Q
0°	177
5°	177
10°	182
15°	192
20°	207



Im Lieferumfang nicht enthalten
und dient nur als Referenzpunkt /
Not in delivery included and is a
reference point only.

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:



BestellNr. / Catalog No.	NAAMS Nummer / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Arbeitsweg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	N (mm)	Y (mm)
NDM200-00	C232000	0	60	200	170.0	296.0	350.0	390	195	-12	40.0	-1.0
NDM200-05	C232005	5	60	190	180.0	301.2	362.9	390	195	-6.8	27.1	-1.4
NDM200-10	C232010	10	60	175	190.0	306.7	374.7	390	200	-1	15.3	2.2
NDM200-15	C232015	15	60	165	200.1	311.0	376.8	390	210	3.9	13.2	-0.3
NDM200-20	C232020	20	60	155	210.0	312.2	387.2	390	225	9.7	2.8	1.3

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schieberbeweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Anzahl zusätzlicher Gasdruckfeder- Kammern ² / #Optional Nitrogen Cylinder Pockets ²	Endkraft je Gasdruckfeder / Return Force per Nitrogen Spring	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ³ / Maximum Tooling Envelope ³		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [drei Federn] / Final (Kg / Lbs)	Endkraft (kg / Lbs) [zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Three Springs]		Endkraft (kg / Lbs) / Final (Kg / Lbs)	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder- der / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand (mm) / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite (mm) / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
312 / 35	60	687 / 1515	680 / 1496	1	340 / 748	32 / 71	64 / 141	175	45	141 / 310

¹Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

²In den Schieber sind drei Federkammern eingebaut, zwei Gasdruckfedern werden mit Gasdruckfeder-Ausrüstung geliefert. Endkraft der Feder auf Basis der standardmäßigen Federanzahl berechnet. Der Kunde kann eine zusätzliche Feder ergänzen, um die Endkraft zu erhöhen.

³Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

²Three spring pockets built into the cam, two nitrogen springs supplied with nitrogen spring configuration. Spring return calculated based on the standard spring quantity. Customer can add an additional spring for more return force.

³Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Bestellnummer / Order Number

Bestellnr. / Catalog No.

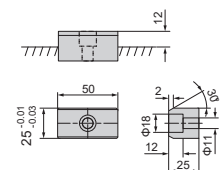
NDM200-20

NDM200-20

X

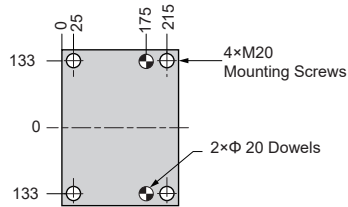
X

Ausführung Passfeder /
Key specification

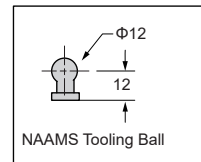
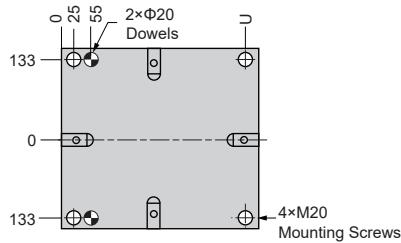
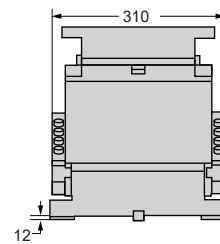
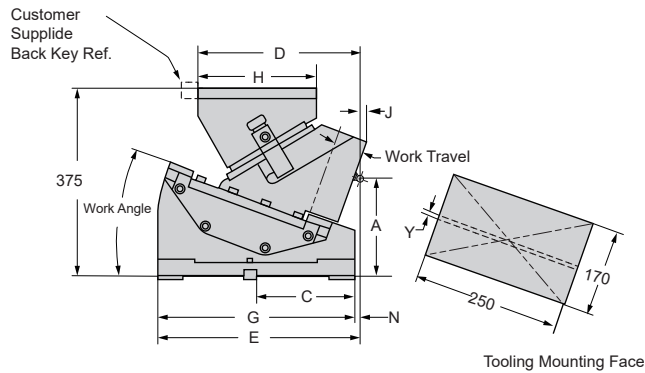




NDM250

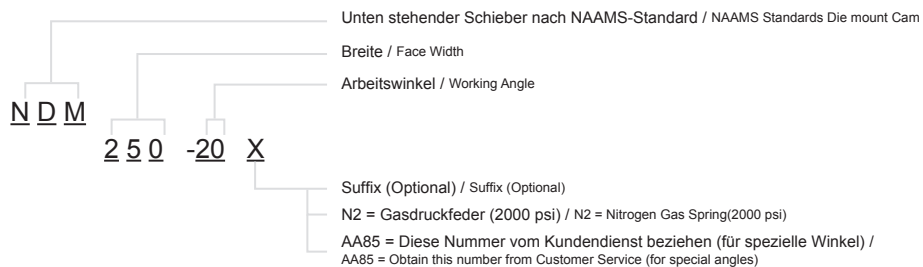


Arbeits- Winkel / Work Angle	U
0°	350
5°	375
10°	375
15°	375
20°	375



ImLieferumfangnichtenthalten
und dientnursalsReferenzpunkt /
Not in delivery included and is a
reference point only.

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:



BestellNr. / Catalog No.	NAAMS Nummer / NAAMS Number	Arbeits-Winkel / Work Angle	Arbeits-weg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	N (mm)	Y (mm)
NDM250-00	C232500	0	60	260	170.0	359.2	372.0	375	240	-12	3.0	-3.4
NDM250-05	C232505	5	60	235	180.0	351.6	383.3	400	240	-4.4	16.7	2.1
NDM250-10	C232510	10	60	225	190.0	344.6	390.6	400	240	1.8	9.4	-6.6
NDM250-15	C232515	15	60	210	200.0	336.5	396.0	400	240	7.9	4.0	-9.5
NDM250-20	C232520	20	60	195	210.0	327.6	410.3	400	240	13.9	-10.3	-11.5

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.
No tolerance is stated or implied.

No tolerance is stated or

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schieberbeweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Anzahl zusätzlicher Gasdruckfeder-Kammern ² / #Optional Nitrogen Cylinder Pockets ²	Endkraft je Gasdruckfeder / Return Force per Nitrogen Spring	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ³ / Maximum Tooling Envelope ³		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (kN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [drei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Three Springs]	Endkraft (kg / Lbs) [zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Two Springs]		Endkraft (kg / Lbs) / Final (Kg / Lbs)	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand (mm) / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite (mm) / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
356 / 40	60	387 / 1515	640 / 1410	1	320 / 705	65/143	130 / 287	200	40	227 / 500

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² In den Schieber sind drei Federkammern eingebaut, zwei Gasdruckfedern werden mit Gasdruckfeder-Ausrüstung geliefert. Endkraft der Feder auf Basis der standardmäßigen Federanzahl berechnet. Der Kunde kann eine zusätzliche Feder ergänzen, um die Endkraft zu erhöhen.

³ Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Three spring pockets built into the cam, two nitrogen springs supplied with nitrogen spring configuration. Spring return calculated based on the standard spring quantity. Customer can add an additional spring for more return force.

³ Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Ausführung Passfeder /
Key specification

Bestellnummer / Order Number

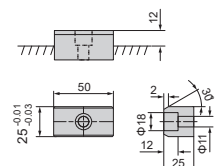
Bestellnr. / Catalog No.

NDM250-20

NDM250-20

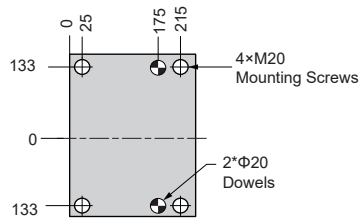
X

X



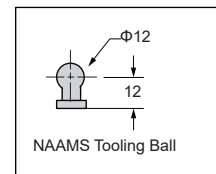
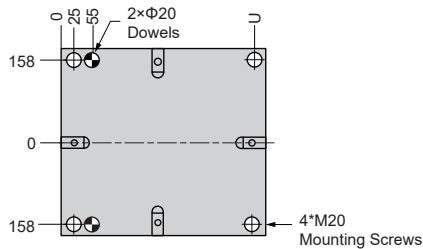
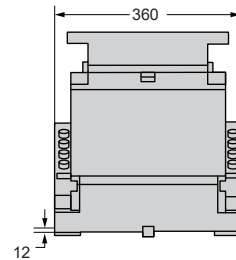
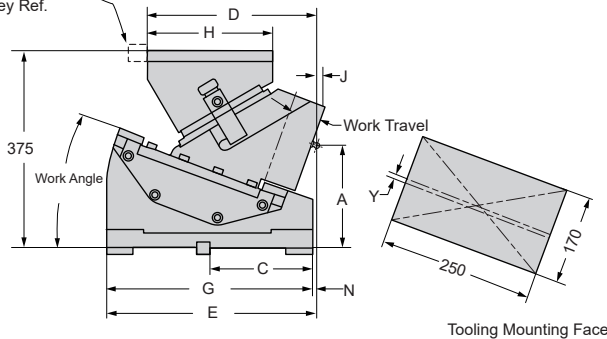


NDM300



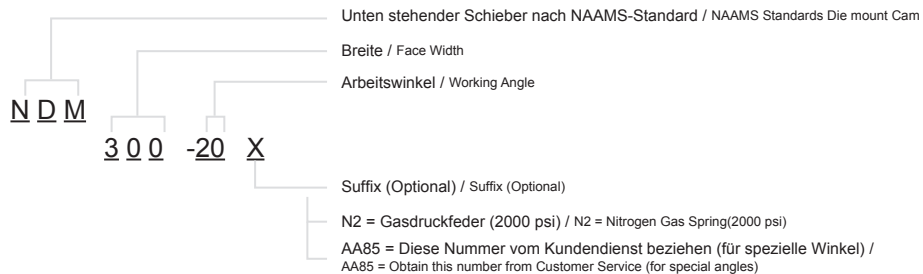
Arbeits-Winkel / Work Angle	U
0°	350
5°	375
10°	375
15°	375
20°	375

Customer
Supplide
Back Key Ref.



Im Lieferumfang nicht enthalten
und dient nur als Referenzpunkt /
Not in delivery included and is a
reference point only.

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:





Bestellnr. / Catalog No.	NAAMS Nummer / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Arbeitsweg (mm) / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	N (mm)	Y (mm)
NDM300-00	C233000	0	60	260	170.0	359.2	372.0	375	240	-12	3.0	-3.4
NDM300-05	C233005	5	60	235	180.0	351.6	383.3	400	240	-4.4	16.7	2.1
NDM300-10	C233010	10	60	225	190.0	344.6	390.6	400	240	1.8	9.4	-6.6
NDM300-15	C233015	15	60	210	200.0	336.5	396.0	400	240	7.9	4.0	-9.5
NDM300-20	C233020	20	60	195	210.0	327.6	410.3	400	240	13.9	-10.3	-11.5

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ Nitrogen Spring Return Force ¹	Anzahl zusätzlicher Gasdruck- feder-Kammern ² / #Optional Nitrogen Cylinder Pockets ²	Endkraft je Gasdruckfeder / Return Force per Nitrogen Spring	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ³ / Maximum Tooling Envelope ³		Schieberge- wicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [vier Federn] / Final (Kg / Lbs) [Four Springs]	Endkraft (kg / Lbs) [zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Two Springs]		Endkraft (kg / Lbs) / Final (Kg / Lbs)	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfe- der / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand (mm) / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite (mm) / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
444 / 50	50	916 / 2020	612 / 1350	2	320 / 705	65 / 143	130 / 287	200	50	354 / 560

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² In den Schieber sind drei Federkammern eingebaut, zwei Gasdruckfedern werden mit Gasdruckfeder-Ausrüstung geliefert. Endkraft der Feder auf Basis der standardmäßigen Federanzahl berechnet. Der Kunde kann eine zusätzliche Feder ergänzen, um die Endkraft zu erhöhen.

³ Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Three spring pockets built into the cam, two nitrogen springs supplied with nitrogen spring configuration. Spring return calculated based on the standard spring quantity. Customer can add an additional spring for more return force.

³ Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

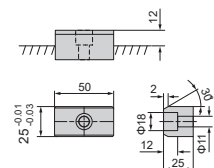
X

NDM300-20

NDM300-20

X

Ausführung Passfeder /
Key specification



Die Federn sind leicht von der Rückseite des Schiebers zu wechseln. Das Unterteil des Schiebers enthält ein Sicherheitssystem, welches den Schlitten während des Federwechsels zurückhält.

Es werden hochqualitative Materialien verwendet, inklusive hochfesten Gusseisens für die Hauptbestandteile.

An allen Gleitflächen bewegen sich selbstschmierende Gleitplatten auf Stahl-Gleitplatten, was den Verschleiß reduziert und die Produktivität steigert.

Es sind drei Optionen der Federrückführung möglich: mechanische ISO-Federn, Gasdruckfedern oder eine Kombination aus beiden.

Das "Pentaeder Design" stellt eine ruhige und stabile Gleitbewegung der 125er bis 300er Schieber sicher.

Es befinden sich Urethan-Dämpfer an der Schieberrückführung; optional sind Öldämpfer möglich.

Für die Ausrichtung sind sowohl Kreuzverkeilung als auch Stiftlöcher vorgesehen.

Entsprechen allen Schieberanforderungen nach NAAMS-Standard.

Die Schieber werden mit Distanzstück versendet für sofortigen Einbau oder Bearbeitung.

Sicherheitsbestimmungen für die Halteplatten.

Verbessertes Beschleunigersystem für Schieber mit Winkel von 0° bis 50°.

Doppeltes Zwangsrückführsystem.





Ease of spring replacement from back of cam; the cam base incorporates a safety restraint system to retain the slide during spring removal.

High quality materials used throughout, including high-strength steel castings for major components.

All wear areas are double-plated with self-lubricated wear plates to reduce maintenance and accommodate high production volumes.

Three Return Spring Kit options are available: mechanical ISO spring, combination mechanical/ nitrogen springs and nitrogen spring.

Pentahedron design ensures smooth and stable slide movement on 125 through 300 Series Cams.

Urethane bumper cushion on slide return; Optional hydraulic shock absorber available.

Mounting/locating provisions include both square keys and dowel holes.

Meets or exceeds all of "NAAMS" cam requirements.

Lockout kit installed, ready for cam installation and set up.

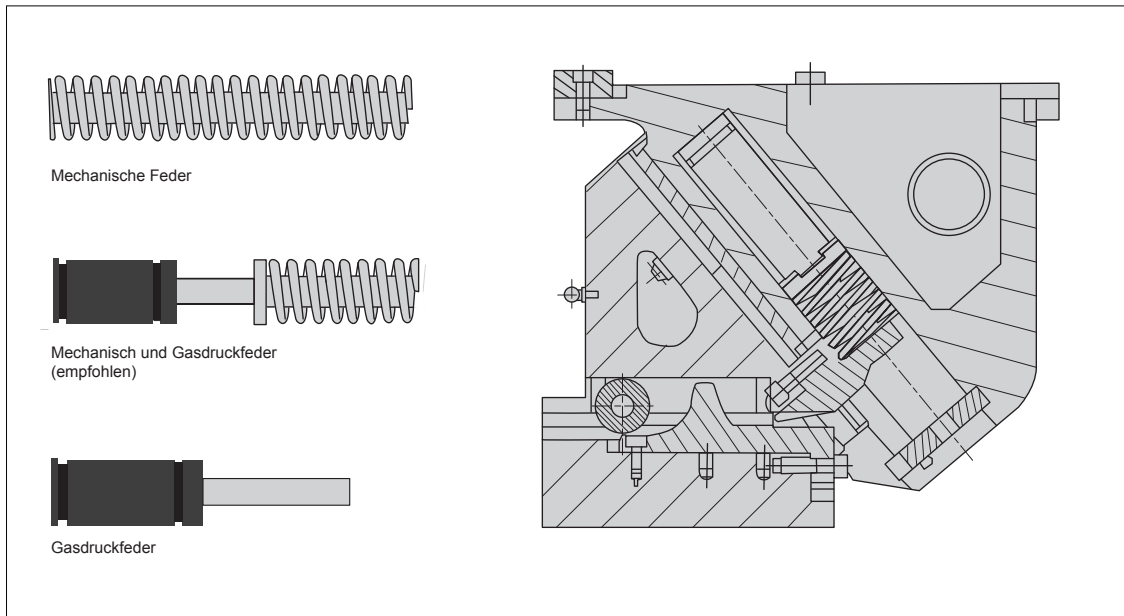
Safety backup provisions for retaining keeper plates.

Improved, super-duty accelerator system standard on 0° through 50° angles.

Dual external positive return system.



OPTIONEN FÜR SCHIEBERRÜCKFÜHRUNG



Unterschiedliche Anwendungen der Schieber ergeben auch unterschiedliche Anforderungen. Anchor Lamina bietet drei verschiedene Ausführungen der Federrückführung.

1. Mechanisch - Beinhaltet eine herkömmliche ISO-Werkzeugfeder und wird für Anwendungsfälle verwendet, bei denen keine zusätzliche Niederhaltekraft notwendig ist.
2. Kombination aus Mechanisch & Gasdruckfeder - Diese einzigartige Lamina-Ausführung, bestehend aus mechanischer ISO-Werkzeugfeder in Kombination mit Gasdruckfeder, arbeitet anfänglich mit einer geringen Kraft der Werkzeugfeder und sehr hohen Endkräften der Gasdruckfeder für Niederhaltefunktionen.
3. Gasdruckfeder - Dieses Rückführungssystem weist eine hohe Federkraft auf, welche bereits beim ersten Kontakt wirkt. Die höhere Anfangskraft verursacht einen höheren Verschleiß am Schieber und seinem Beschleunigersystem (falls zutreffend).

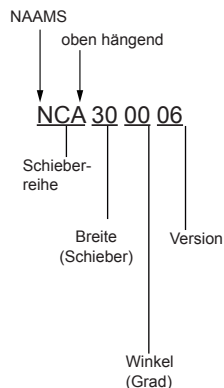
4. Gasdruckfeder mit höheren Kräften - Entspricht den Standardabmessungen der Gasdruckfeder, hat aber höheren Druck.

* Wir empfehlen dringend die Verwendung des Rückführsystems mit der Kombination aus mechanischer und Gasdruckfeder für alle oben hängenden und unten stehenden Schieber.

Die beiden Vorteile des kombinierten Beschleunigersystems:

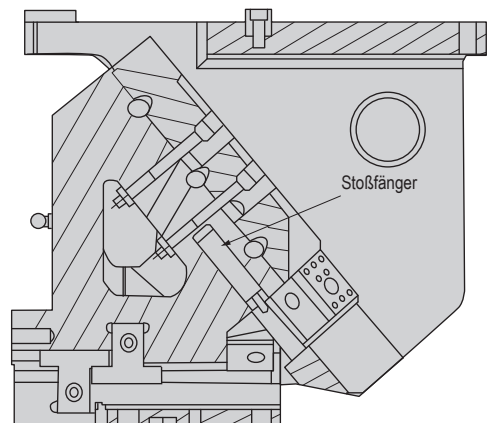
1. Die Kraft im Rückführsystem steigt langsam an, während die Beschleunigerfunktion aktiv ist (da nur die mechanische Feder arbeitet), und mindert so den Verschleiß der Beschleunigerteile erheblich.
2. Die Gesamtfederkraft ist bei dem kombinierten System in der Endlage größer als bei dem System ohne mechanische Feder. Somit können höhere Niederhaltekräfte erzielt werden.

BESTELLSCHLÜSSEL

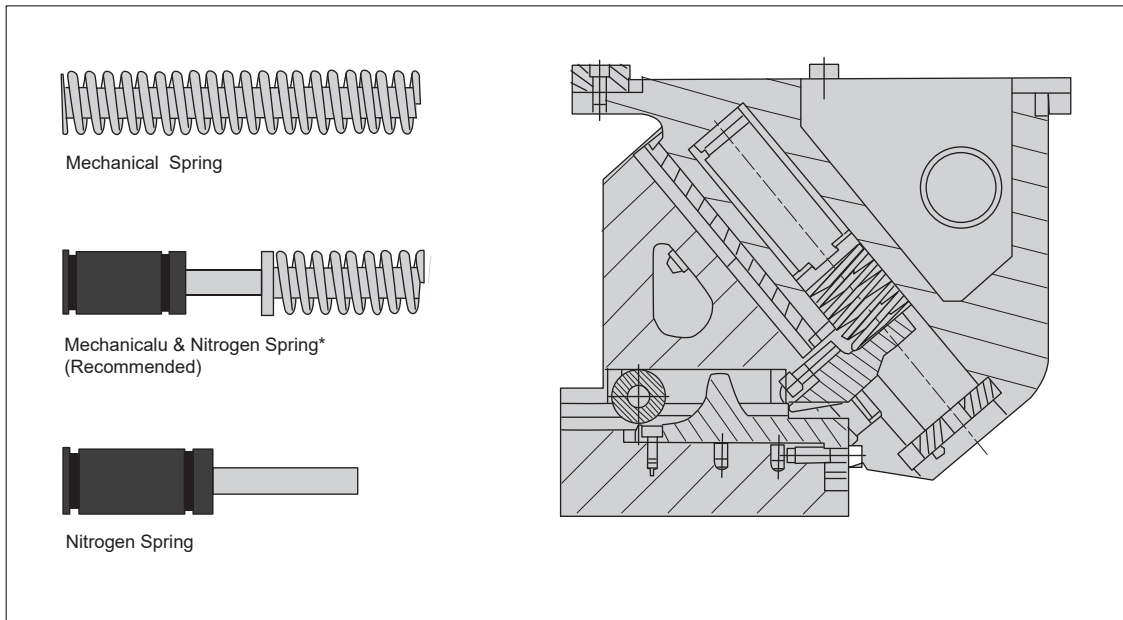


OPTIONALER STOßFÄNGER

Stoßfänger sollten in Schiebern mit kleinen Winkeln (kleiner 25°) ohne Beschleunigersystem verwendet werden, um ein sanftes Erreichen der Ausgangslage zu gewährleisten.



SLIDE RETURN SYSTEM OPTIONS



Recognizing that different cam applications have different requirements, Lamina offers three Return Spring Kit Options.

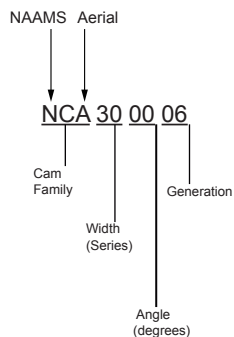
1. Mechanical - Employs a conventional ISO Die Spring, used in cam applications where additional stripping force is not required.
2. Combination Mechanical/Nitrogen - This unique Lamina design employs an ISO Die Spring in series combination with a Nitrogen Spring. This return system utilizes the mechanical spring for preload, keeping the initial contact forces low, while providing high final loads from the nitrogen spring for part stripping.
3. Nitrogen - This return system provides high return spring forces for stripping. By nature of the nitrogen spring, it also has a higher initial contact force than other return spring options. This higher contact force may result in greater wear on the cam and its accelerator system (where applicable).
4. Higher Force Nitrogen - Fits the standard gas spring envelope and delivers more force for stripping.

* Lamina strongly recommends the use of the Nitrogen Cylinder/Mechanical Spring Combination System for the slide return function of all Aerial and Diemount cam units.

The benefit of using the Combination System is twofold:

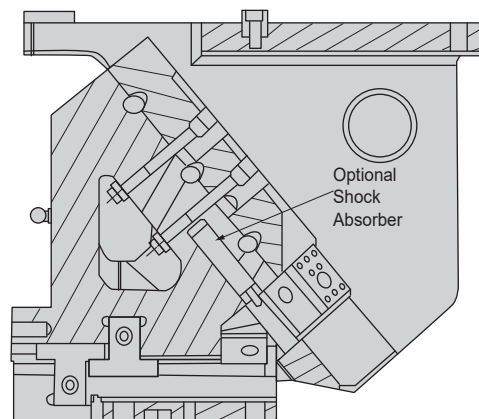
1. The force developed in the slide return system is low when the accelerator function is active (because only the mechanical spring is operative at that point), thus, wearing of the accelerator components is greatly reduced.
2. The total developed slide return force at the cam's shut height position is greater with the Combination System than it is with the Nitrogen-only option. The result is more on-board capability for part stripping.

PART NUMBER KEY



OPTIONAL SHOCK ABSORBERS

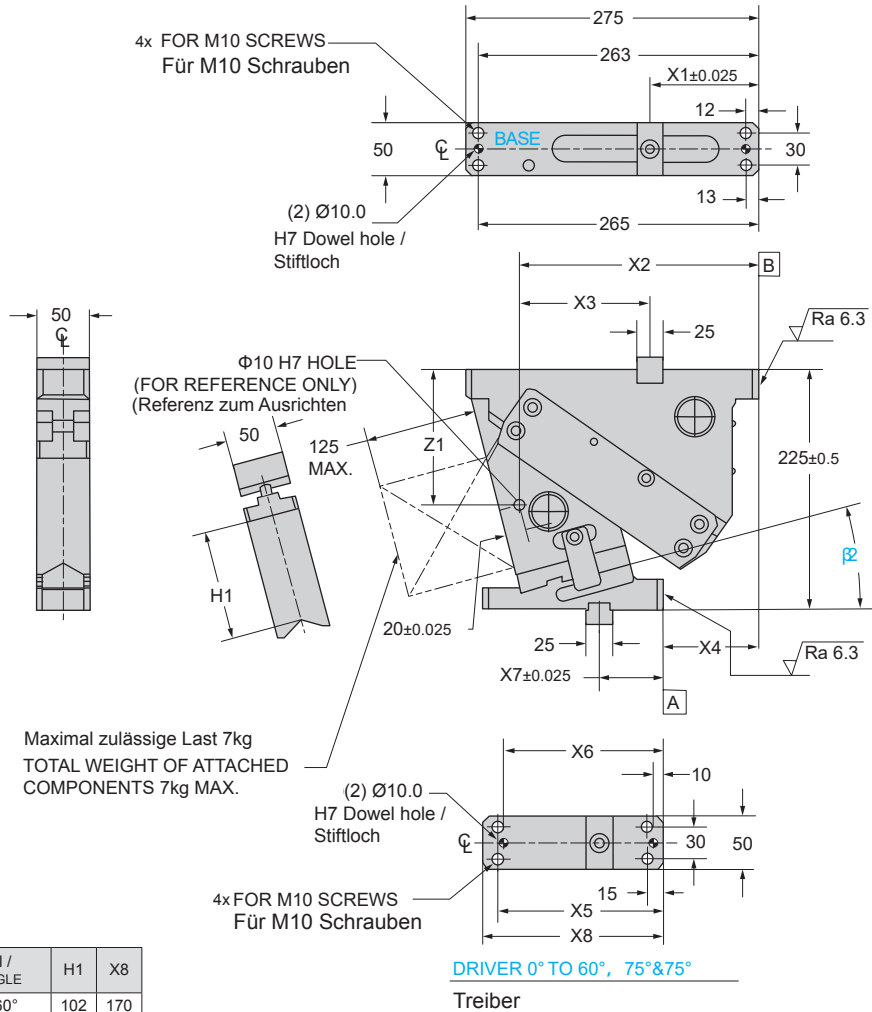
Optional shock absorbers are available and should be used in the absence of an accelerator system on low angle cams (i.e., less than 25 °) to ensure a gentle return of the slide to its home position.





NLA05

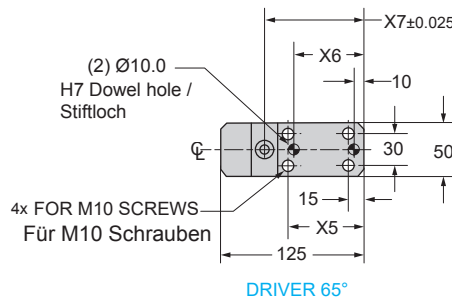
SLIMCAM™ NLA SERIES



Winkel / CAM ANGLE	H1	X8
0° TO 60°	102	170
65° TO 75°	115	125



0°-75°oben hängende Schieber möglich
Arbeitswinkel in 5° - Schritten von 0° - 75° /
0°-75°Aerial Cam
Aerial configuration offered in 5° increments from
0° to 75° work angles



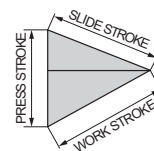
SLIMCAM™ NLA SERIES

ABMESSUNGEN & GEWICHT / DIMENSIONS AND WEIGHTS

Bestellnummer / CAM PARTNUMBER	CAM Winkel / CAM ANGLE	WT. / (KG)	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	Z1
NLA050006_	0	20	102.6	238.6	136.0	122.0	155	150	70	120.0
NLA050506_	5	20	104.9	235.4	130.5	110.0	155	150	70	118.2
NLA051006_	10	20	105.9	231.4	125.5	102.0	155	150	60	127.0
NLA051506_	15	18	101.8	223.9	122.1	89.0	155	150	60	126.7
NLA052006_	20	18	107.0	224.8	117.8	81.0	155	150	60	126.7
NLA052506_	25	18	109.4	224.7	115.3	75.0	155	150	70	127.7
NLA053006_	30	18	102.9	218.9	116.0	60.0	155	150	70	124.1
NLA053506_	35	18	107.6	217.4	109.8	53.0	155	150	70	130.9
NLA054006_	40	18	92.9	202.7	109.8	37.0	155	150	70	131.2
NLA054506_	45	18	93.7	199.8	106.1	35.0	155	150	70	136.7
NLA055006_	50	18	93.4	198.1	104.7	28.8	155	150	70	139.8
NLA055506_	55	18	93.7	193.5	99.8	20.0	155	150	70	145.9
NLA056006_	60	18	89.4	191.0	101.6	18.0	155	150	70	148.5
NLA056506_	65	18	93.7	186.1	92.4	6.0	58	48	82	160.7
NLA057006_	70	32.5	89.4	182.4	93.0	-1.0	65	55	35	162.6
NLA057506_	75	33.8	89.4	182.1	92.7	-8.0	65	55	35	177.1

Bestellzusatz für die Feder
 SlimCam™ NUR mit Gasdruckfeder erhältlich /
 Specify spring type (D, K, P, U)
 SlimCam™ available with Nitrogen ONLY.

Winkel / CAM ANGLE	Hub / PRESS STROKE	Arbeitsweg / WORK STROKE	Gleitweg / SLIDE STROKE
0	34.5	28.9	45
5	34.6	31.9	45
10	35.0	35.0	45
15	35.7	38.2	45
20	36.7	41.5	45
25	38.0	45.0	45
30	39.8	48.8	45
35	42.1	53.1	45
40	45.0	57.9	45
45	48.8	63.4	45
50	53.6	70.0	45
55	67.9	78.2	45
60	77.9	90.0	45
65	33.3	35.3	15
70	41.2	43.8	15
75	56.0	58.0	15



Schieber-Schema /
CAM DIAGRAM

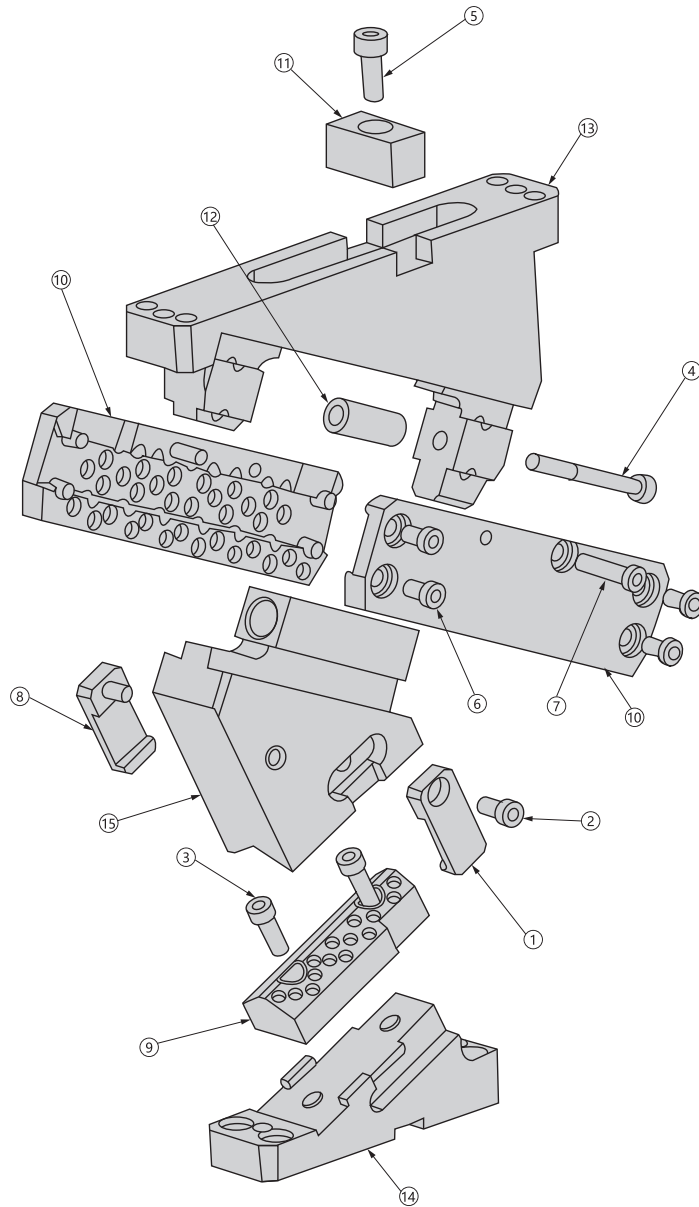




NLA05

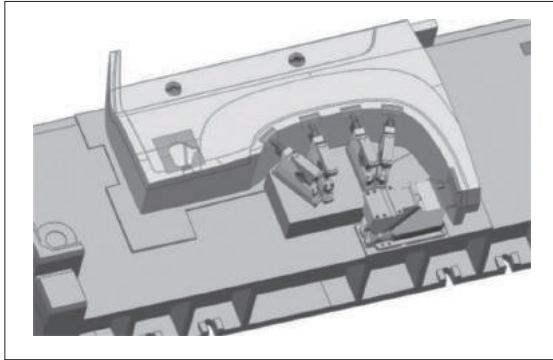
SLIMCAM NLA SERIES

Explosionsdarstellung / COMPONENT PARTS





SLIMCAM™ NLA SERIES



Ersatzteile / REPLACEMENT PARTS	
Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION
1	Zwangsrückführung / RH Positive Return Bracket
2	M8 x1.25 x 16 SHCS
3	M8 x 1.25 x 25 SHCS
4	M8 x 1.25 x 80 SHCS
5	M10 x 1.5 x 25 SHCS
6	LHCS M8 x 1.25 x 16
7	LHCS M8 x 1.25 x 40
8	Zwangsrückführung / LH Positive Return Bracket
9	V-Block NLA/NLD 50 CAM / V-Block NLA / NLD 50 CAM
10	NLA Halteplatte / NLA Keeper Plate
11	25 x 25 x 50 mm Passfeder / Key
12	Distanzhülse / Lockout Spacer
13	Aufnahme / Body
14	Treiber / Driver
15	Schieber / Slide

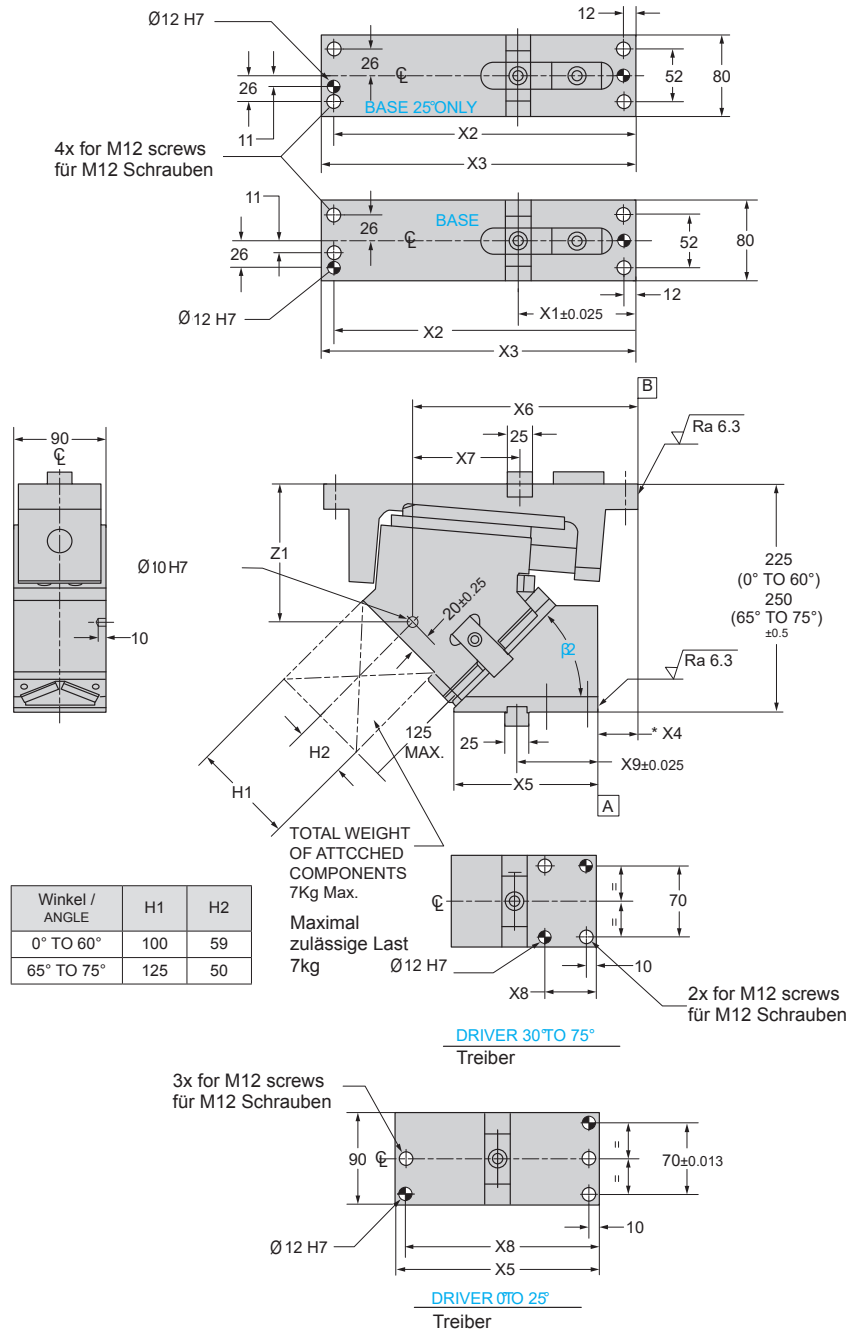
Eigenschaften / SPECIFICATIONS		
Werkzeugaufnahme / Tooling Allowance		
Größe & Gewicht / Size & Weight	Abstand / Protrusion	Gewicht / Weight
	125 mm	4 kg
Nennleistung in kN / Rated Capacity - kN		
Hübe / Cycles	300,000	1,000,000
Arbeitskraft / Working force	61 kN	53 kN

Federauswahl / SPRING KIT OPTIONS					
Anbieter / VENDOR	Suffix	Bestell-Nr. / Order No.	Anzahl / QTY	Anfangskraft (N) / INITIAL LOAD (N)	Endkraft (N) / FINAL LOAD (N)
Dadco 0° - 60°	D	C.090.050	1	890	1109
Dadco 65° - 75°	D	C.090.025	1	890	1025
Dadco Ultra 0° - 60°	U	CLNA0050-0048	1	1700	2550
Dadco Ultra 65° - 75°	U	CLNA0050-0049	1	1700	2186
Kaller 0° - 60°	K	R19-050Y	1	900	1161
Kaller 65° - 75°	K	R19-025Y	1	900	1059
Kaller Powerline 0° - 60°	P	CLNA0050-0019	1	1700	2550
Kaller Powerline 65° - 75°	P	CLNA0050-0021	1	1700	2186



NCA05

90 mm WIDE FACE AERIAL CAM





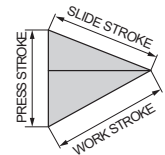
90 mm WIDE FACE AERIAL CAM

ABMESSUNGEN & GEWICHT / DIMENSIONS AND WEIGHTS

Bestell-Nr. / Order No.	Winkel / ANGLE	KG	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	Z1
NCA050006_	0	29	111.37	267	280	106.9	190	247.37	136.00	180	157	117.96
NCA050506_	5	29	108.97	267	280	87.6	190	239.43	130.46	180	84	118.40
NCA051006_	10	29	116.47	278	290	87.3	190	242.34	125.87	180	71	125.21
NCA051506_	15	33	132.16	297	310	92.3	200	254.60	122.40	190	70	125.49
NCA052006_	20	32	121.07	288	300	63.7	200	238.77	117.70	190	72	126.87
NCA052506_	25	33	125.47	297	310	63.3	200	241.43	115.96	190	76	126.15
NCA053006_	30	33	124.17	297	310	55.0	160	235.77	111.60	81	47	131.71
NCA053506_	35	34	131.07	307	320	54.3	160	240.34	109.27	85	52	131.69
NCA054006_	40	33	119.86	297	310	36.8	154	226.12	106.26	65	35	135.53
NCA054506_	45	33	115.56	298	310	39.4	142	221.89	106.33	50	72	136.45
NCA055006_	50	32	104.66	288	300	21.9	131	203.98	99.32	50	77	144.32
NCA055506_	55	32	114.54	297	310	34.1	128	217.27	102.69	50	82	143.86
NCA056006_	60	32	96.64	288	300	14.5	123	198.56	101.92	50	77	148.29
NCA056506_	65	40	119.86	297	310	9.4	122	197.10	77.20	50	77	173.73
NCA057006_	70	39	115.56	298	310	-1.9	122	189.66	74.06	50	80	171.98
NCA057506_	75	38	104.66	288	300	-6.2	102	168.78	64.07	50	72	176.90

Bestellzusatz für die Feder /
Specify spring type

Winkel / ANGLE	Hub / STROKE	Arbeitsweg / WORK STROKE	Gleitweg / SLIDE STROKE
0	34.5	28.9	45
5	34.6	31.9	45
10	35.0	35.0	45
15	35.7	38.2	45
20	36.7	41.5	45
25	38.0	45.0	45
30	39.8	48.8	45
35	42.1	53.1	45
40	45.0	57.9	45
45	48.8	63.4	45
50	53.6	70.0	45
55	67.9	78.2	45
60	77.9	90.0	45
65	50.3	51.3	22
70	62.1	64.0	22
75	81.7	84.6	22



Schieber-Schema /
CAM DIAGRAM

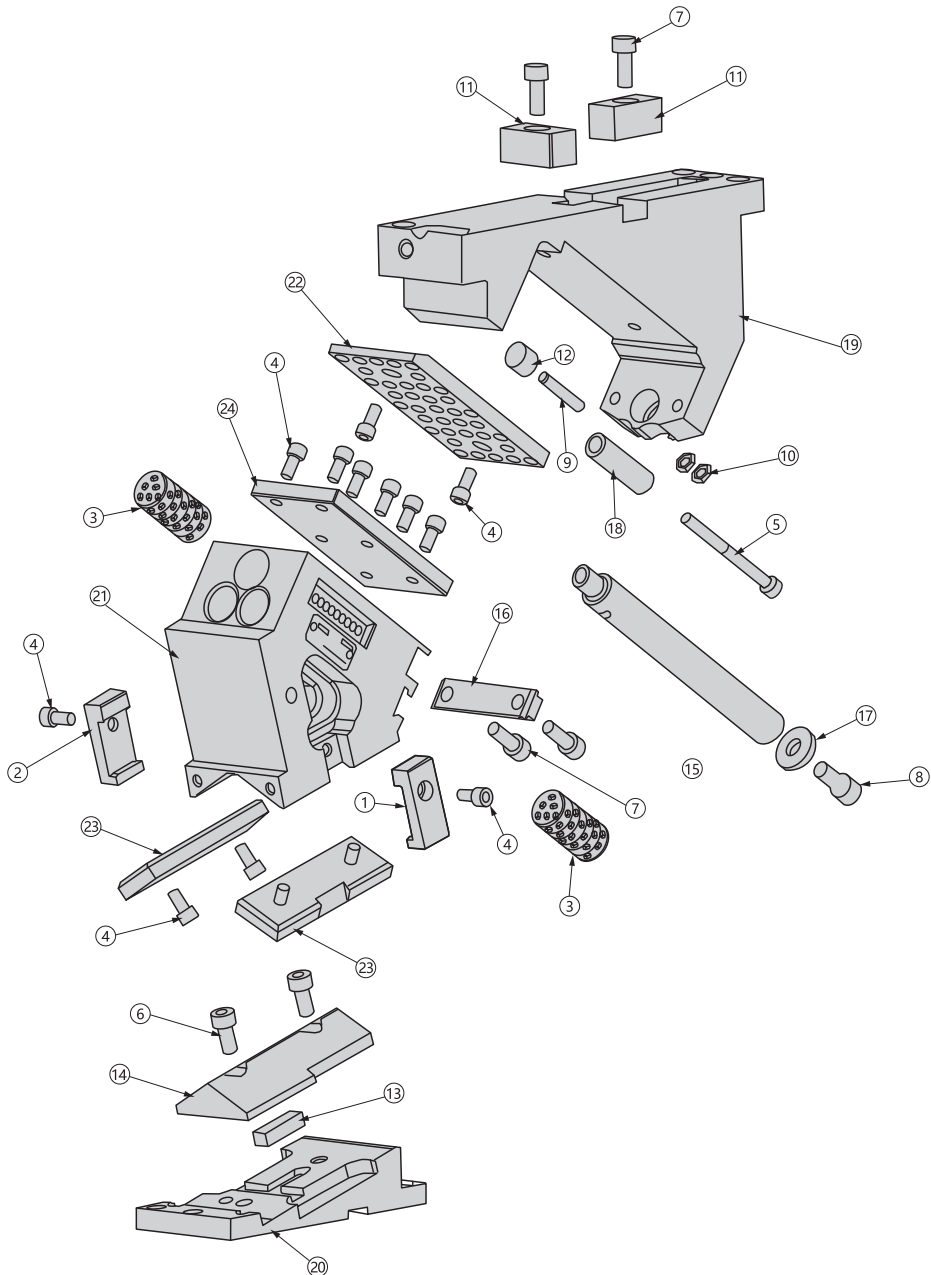




NCA05

90 mm WIDE FACE AERIAL CAM

Explosionsdarstellung / COMPONENT PARTS





90 mm WIDE FACE AERIAL CAM

Ersatzteile / REPLACEMENT PARTS			
Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION	Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION
1	Zwangsrückführung / RH Positive Return Bracket	13	Passfeder / Key 10 x 12.7 x 40 mm
2	Zwangsrückführung / LH Positive Return Bracket	14	V-Block für Treiber / V-Block
3	Selbstschmierende Buchse aus Bronze / Bronze Self Lube Bushing	15	Führungssäule / Guide Pin
4	M8 x 1.25 x 16 SHCS	16	Federstütze / Spring Bracket
5	M8 x 1.25 x 100 SHCS	17	Scheibe / Disk Plate
6	M10 x 1.5 x 20 SHCS	18	Befestigungshülse x 59 mm Länge / Lockout Spacer x 59 mm LG
7	M10 x 1.5 x 25 SHCS	19	Aufnahme / Body
8	M12 x 1.75 x 25 SHCS	20	Treiber / Driver
9	M8 x 45 mm LG Soc Gewindestift / M8 x 45 mm LG Soc Set Screw	21	Schieber / Slide
10	M8 x 1.25 Sechskantmutter / M8 x 1.25 Jam Nut	22	12 x 80 x 160 mm BRZ S/L WP
11	25 x 25 x 50 mm Passfeder / Key	23	12 x 40 x 122.5 mm BRZ S/L WP
12	Dämpfer / Bumper	24	12 x 80 x 145 mm HD Steel WP / HD Steel WP

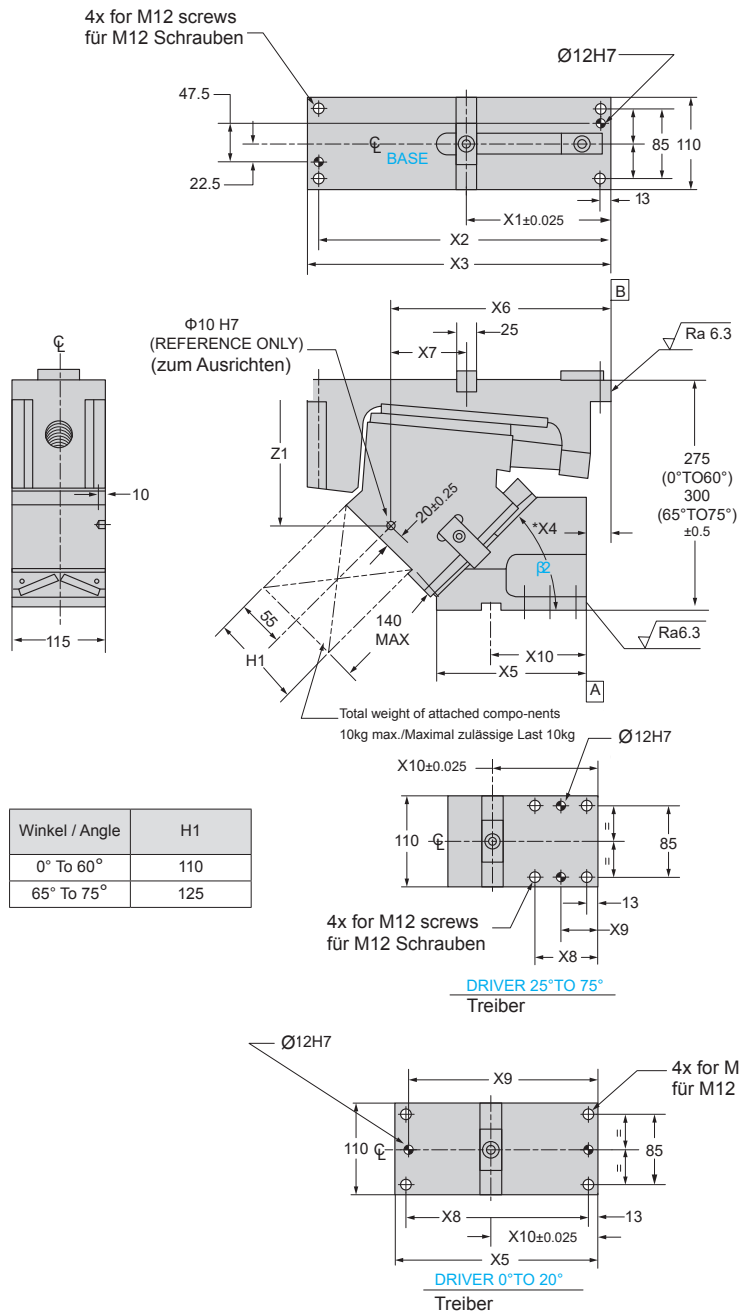
Eigenschaften / SPECIFICATIONS		
Werkzeugaufnahme / Tooling Allowance		
Größe & Gewicht / Size & Weight	Abstand / Protrusion	Gewicht / Weight
	125 mm	7 kg
Nennleistung in kN / Rated Capacity -kN		
Hübe / Cycles	300,000	1,000,000
Arbeitskraft / Working force	174 kN	152 kN

Federauswahl / SPRING KIT OPTIONS					
Anbieter / VENDOR	Suffix	Bestell-Nr. / Order No.	Anzahl / QTY	Anfangskraft (N) / INITIAL LOAD (N)	Endkraft (N) / FINAL LOAD (N)
Schraubendruckfeder 0° - 60° / Coil Spring 0° - 60°	C	SKC050001	2	167	635
Dadco 0° - 60°	D	SKC050014	2	4000	4933
Dadco 65° - 75°	D	CLNA0050-0016	2	4000	5215
Dadco Ultra 0° - 60°	U	CLNA0050-0050	2	6400	8773
Dadco Ultra 65° - 75°	U	CLNA0050-0051	2	6400	9598
Dadco Coil / Nitrogen 0° - 60°	CD	SKC050012	2	219	751
Kaller 0° - 60°	K	SKC050005	2	4000	5272
Kaller 65° - 75°	K	CLNA0050-0014	2	4000	5785
Kaller Powerline 0° - 60°	P	CLNA0050-0036	2	6400	8926
Kaller Powerline 65° - 75°	P	CLNA0050-0038	2	6400	9674
Kaller Coil / Nitrogen 0° - 60°	CK	SKC050002	2	219	751



NCA07

115 WIDE FACE AERIAL CAM





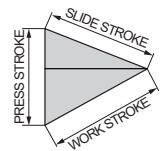
115 WIDE FACE AERIAL CAM

ABMESSUNGEN & GEWICHT / DIMENSIONS AND WEIGHTS

Bestell-Nr. / Order No.	Winkel / ANGLE	KG	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	Z1
NCA070006_	0	42	139.64	319.0	331.0	123.6	225.0	300.10	160.46	212.0	209.0	80	140.71
NCA070506_	5	42	164.60	333.0	346.0	120.0	235.0	306.91	142.30	223.5	220.5	80	144.33
NCA071006_	10	43	165.52	322.0	335.0	104.9	235.0	300.85	135.33	222.0	219.0	80	151.81
NCA071506_	15	47	174.42	343.0	356.0	94.0	235.0	300.98	126.56	222.0	219.0	80	158.10
NCA072006_	20	45	179.20	334.5	347.5	77.1	245.0	299.33	120.13	232.0	229.0	80	160.64
NCA072506_	25	47	186.50	333.0	346.0	68.1	200.0	294.46	107.96	115.0	94.0	55	171.91
NCA073006_	30	47	192.50	347.0	360.0	60.5	200.0	293.90	101.40	110.0	85.0	50	174.37
NCA073506_	35	48	188.80	332.0	345.0	45.7	200.0	284.87	96.07	105.0	80.0	50	175.50
NCA074006_	40	47	185.85	344.5	357.5	42.2	190.0	278.06	92.22	80.0	46.5	125	175.30
NCA074506_	45	47	173.70	352.0	366.2	30.4	180.0	266.37	91.67	75.0	44.0	125	174.76
NCA075006_	50	45	166.34	352.0	365.0	47.7	150.0	256.71	90.37	70.0	41.5	95	175.93
NCA075506_	55	45	193.34	342.0	356.0	38.8	145.0	251.63	58.30	60.0	36.5	85	189.98
NCA076006_	60	45	175.40	337.0	350.0	30.9	135.0	239.75	64.35	60.0	36.5	85	193.71
NCA076506_	65	54	185.85	344.5	357.5	39.7	137.0	268.07	82.22	60.0	36.5	80	218.95
NCA077006_	70	54	173.70	353.2	366.2	22.0	135.0	252.60	78.91	60.0	36.5	85	217.37
NCA077506_	75	53	166.34	352.0	365.0	5.0	135.0	239.29	72.96	60.0	36.5	85	217.18

Bestellzusatz für die Feder /
Specify spring type

Winkel / ANGLE	Hub / PRESS STROKE	Arbeitsweg / WORK STROKE	Gleitweg / SLIDE STROKE
0	46.0	38.6	60
5	46.1	42.6	60
10	46.7	46.7	60
15	47.6	50.9	60
20	48.9	55.3	60
25	50.7	60.0	60
30	53.1	65.1	60
35	56.1	70.8	60
40	60.0	77.1	60
45	65.0	84.5	60
50	71.5	93.3	60
55	90.6	104.2	60
60	103.8	120.0	60
65	50.2	51.2	22
70	62.2	64.1	22
75	82.1	85.0	22



Schieber-Schema /
CAM DIAGRAM

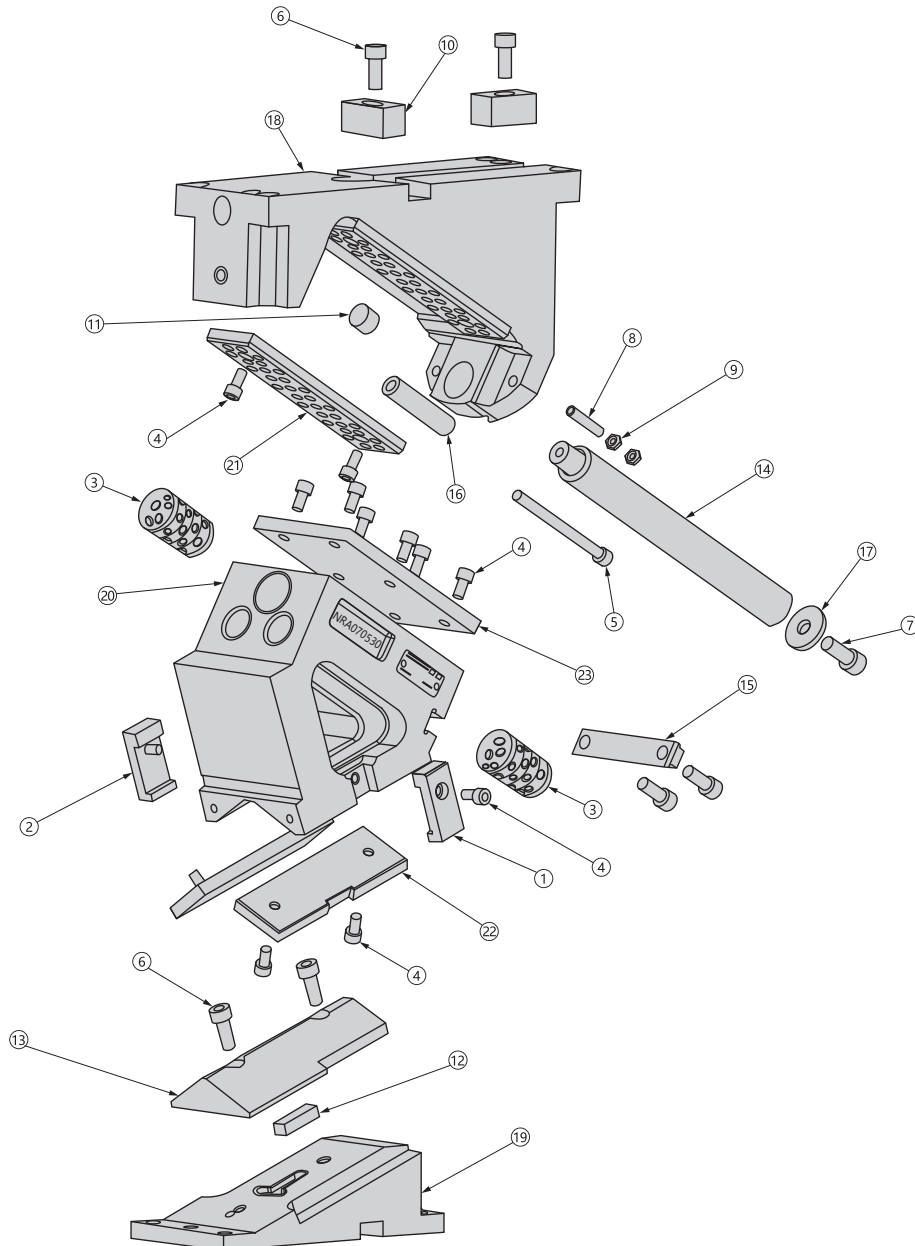




NCA07

115 WIDE FACE AERIAL CAM

Explosionsdarstellung / COMPONENT PARTS





115 WIDE FACE AERIAL CAM

Ersatzteile / REPLACEMENT PARTS			
Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION	Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION
1	Zwangsrückführung / RH Positive Return Bracket	13	Treiber / V-Driver
2	Zwangsrückführung / LH Positive Return Bracket	14	Führungssäule / Guide Pin
3	Buchse / Bronze Bushing	15	Federstütze / Spring Bracket
4	M8 x 1.25 x 16 SHCS	16	Distanzhülse / Lockout Spacer
5	M8x 1.25 x 110 SHCS	17	Scheibe / Disk Plate
6	M10 x 1.5 x 25 SHCS	18	Aufnahme / Body
7	M12 x 1.75 x 25 SHCS	19	Treiber / Driver
8	M8 x 40 mm LG / Soc. Set Screw	20	Schieber / Slide
9	M8 x 1.25 Jam Nut	21	12 x 50 x 200 mm BRZ S/L WP
10	25 x 25 x 50 mm Key	22	12 x 50 x 150 mm BRZ S/L WP
11	Dämpfer / Bumper	23	12 x 170 x 110 mm HRD Steel WP
12	Key 10 x 12.7 x 40 mm		

Eigenschaften / CAM SPECIFICATIONS		
Werkzeugaufnahme / Tooling Allowance		
Größe & Gewicht / Size & Weight	Abstand / Protrusion	Gewicht / Weight
	140 mm	10 kg
Nennleistung in kN / Rated Capacity -kN		
Hübe / Cycles	300,000	1,000,000
Arbeitskraft / Load Rating	214 kN	187 kN

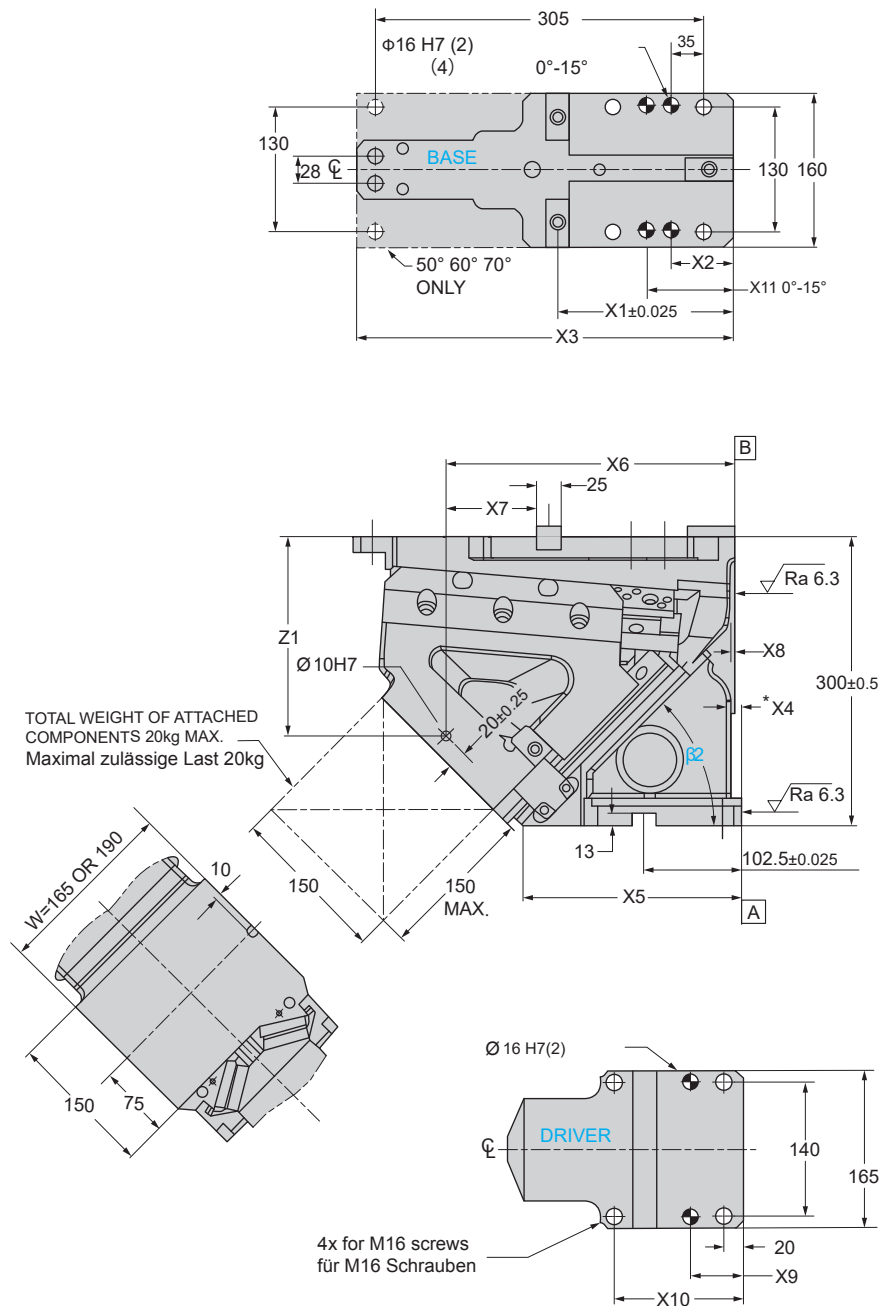
Federauswahl / RETURN SPRING KIT OPTIONS					
Anbieter / VENDOR	Suffix / SUFFIX	Bestell-Nr. / Order No.	Anzahl / QTY	Anfangskraft (N) / INITIAL LOAD (N)	Endkraft (N) FINAL LOAD (N)
Schraubendruckfeder / Coil Spring	C	SKC070001	2	372	2620
Dadco 0° - 60°	D	SKC070014	2	4000	4933
Dadco 65° - 75°	D	CLNA0075-0010	2	4000	5785
Dadco Ultra 0° - 60°	U	CLNA0075-0023	2	6400	9106
Dadco Ultra 65° - 75°	U	CLNA0075-0024	2	6400	9674
Dadco Coil / Nitrogen 0° - 60°	CD	SKC070012	2	412	2824
Kaller 0° - 60°	K	SKC070005	2	4000	5381
Kaller 65° - 75°	K	CLNA0075-0009	2	4000	5785
Kaller Powerline 0° - 60°	P	CLNA0075-0014	2	6400	9106
Kaller Powerline 65° - 75°	P	CLNA0075-0016	2	6400	9674
Kaller Coil / Nitrogen 0° - 60°	CK	SKC070002	2	412	2824



NCA12

NCA15

165 / 190 WIDE FACE AERIAL CAM

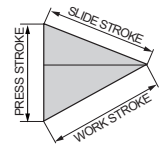




165 / 190 WIDE FACE AERIAL CAM

Abmessungen / DIMENSIONS

Winkel / ANGLE	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	Z1
0	175.56	65	355	130	229.5	339.41	163.83	5	55	135	90	146.12
5	183.89	65	355	109.8	237	342.06	158.09	3	55	135	90	153.08
10	182.97	65	355	90.7	231	328.77	145.77	-10	55	135	95	172.55
15	193.16	65	355	78.7	231	331.03	137.79	-13	55	135	93	177.57
20	184.91	65	355	63.6	222	316.10	131.13	-25	55	135	N/A	179.59
25	176.98	65	355	35.3	227	299.40	122.35	-34	55	135	N/A	183.70
30	214.60	103	393	32.3	254	333.04	118.38	5	55	135	N/A	186.96
35	197.53	100	390	28.3	229	312.18	114.58	-8	55	135	N/A	191.78
40	200.49	108	398	17.7	223	311.71	111.14	5	55	135	N/A	197.56
45	194.82	108	398	-5.5	228	302.35	107.45	5	55	135	N/A	206.23
50	180.26	108	398	-2.2	224	288.16	107.81	5	55	135	N/A	211.66
55	152.06	108	398	-31.8	214	276.39	124.25	5	55	135	N/A	221.66
60	104.19	108	398	-54.2	214	260.95	120.68	5	55	135	N/A	230.81
65	200.49	108	375	-48.6	162	256.14	55.57	5	50	105	N/A	224.71
70	194.82	108	375	-58.7	157	244.53	49.63	5	50	105	N/A	230.61
75	180.26	108	365	-72.5	156	228.34	48.00	5	50	105	N/A	233.09



Bestell-Nr. & Gewicht / PART NUMBERS AND WEIGHTS

Schieber-Schema /
CAM DIAGRAM

Bestell-Nr. / Order No.	KG	Bestell-Nr. / Order No.	KG	Winkel / ANGLE
NCA120006_	80	NCA150006_	81	0
NCA120506_	78	NCA150506_	80	5
NCA121006_	80	NCA151006_	82	10
NCA121506_	82	NCA151506_	84	15
NCA122006_	81	NCA152006_	86	20
NCA122506_	80	NCA152506_	82	25
NCA123006_	82	NCA153006_	84	30
NCA123506_	81	NCA153506_	83	35
NCA124006_	82	NCA154006_	84	40
NCA124506_	84	NCA154506_	86	45
NCA125006_	87	NCA155006_	89	50
NCA125506_	85	NCA155506_	87	55
NCA126006_	92	NCA156006_	93	60
NCA126506_	83	NCA156506_	85	65
NCA127006_	83	NCA157006_	86	70
NCA127506_	86	NCA157506_	88	75

Winkel / ANGLE	Hub / PRESS STROKE	Arbeitsweg / WORK STROKE	Gleitweg / SLIDE STROKE
0	46.0	38.6	60
5	46.1	42.6	60
10	46.7	46.7	60
15	47.6	50.9	60
20	48.9	55.3	60
25	50.7	60.0	60
30	53.1	65.1	60
35	56.1	70.8	60
40	60.0	77.1	60
45	65.0	84.5	60
50	71.5	93.3	60
55	90.6	104.2	60
60	103.8	120.0	60
65	50.2	51.2	22
70	62.2	64.1	22
75	82.2	85.0	22

Bestellzusatz für
die Feder /
Specify spring type



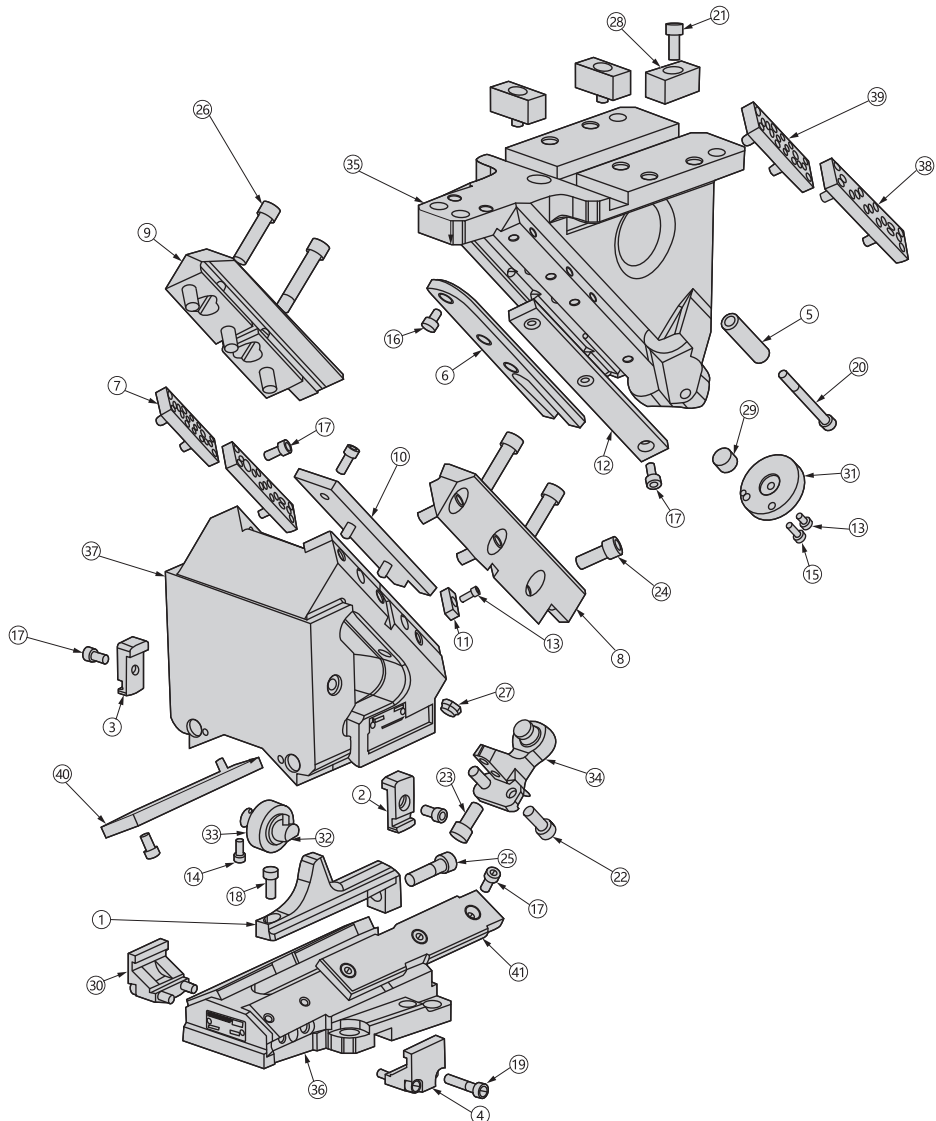


NCA12

NCA15

165 / 190 WIDE FACE AERIAL CAM

Explosionsdarstellung / COMPONENT PARTS



165 / 190 WIDE FACE AERIAL CAM

Ersatzteile / REPLACEMENT PARTS			
Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION	Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION
1	Beschleuniger-Rampe (nur 0° - 25°) / Accelerator Ramp (0° - 25° only)	22	M10 x 1.5 x 30 SHCS
2	Zwangsrückführung / RH Positive Return Guideway	23	M12 x 1.75 x 25 SHCS
3	Zwangsrückführung / LH Positive Return Guideway	24	M12 x 1.75 x 30 SHCS
4	Zwangsrückführung / RH Positive Return Bracket	25	M12 x 1.75 x 45 SHCS
5	Distanzhülse / Lockout Spacer	26	M12 x 1.75 x 90 SHCS
6	Gleitplatte Stahl / Steel Wear Plate	27	M12 x 1.75 Sechskantmutter Hex Locknut
7	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate	28	25 x 25 x 50 mm Passfeder / Key
8	Halteplatte / RH Keeper Plate	29	Dämpfer / Bumper
9	Halteplatte / LH Keeper Plate	30	Zwangsrückführung / LH Positive Return Bracket
10	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate	31	Scheibe / Disk Plate
11	Passfeder / Key 10 x 12,7 x 40 mm (nur 0° und 5°)	32	Welle / Roller Shaft
12	Gleitplatte Stahl / Steel Wear Plate	33	Rolle (nur 0° - 25°) / Roller (0° - 25° only)
13	M6 x 1.0 x 12 SHCS	34	Federstütze / Spring Return Bracket
14	M6 x 1.0 x 16 SHCS	35	Aufnahme (Adapter) / Body (Adapter)
15	M6 x 1.0 x 20 SHCS	36	Treiber / Driver
16	M8 x 1.25 x 10 SHCS	37	Schieber / Slide
17	M8 x 1.25 x 16 SHCS	38	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
18	M8 x 1.25 x 20 SHCS	39	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
19	M8 x 1.25 x 40 SHCS	40	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
20	M8 x 1.25 x 90 SHCS	41	Gleitplatte Stahl / Steel Wear Plate
21	M10 x 1.5 x 25 SHCS		

Eigenschaften / SPECIFICATIONS		
Werkzeugaufnahme / Tooling Allowance		
Größe & Gewicht / Size & Weight	Abstand / Protrusion	Gewicht / Weight
	150 mm	20 kg
Nennleistung in kN / Rated Capacity -kN		
Hübe / Cycles	300,000	1,000,000
Arbeitskraft / Working force	352 kN	308 kN

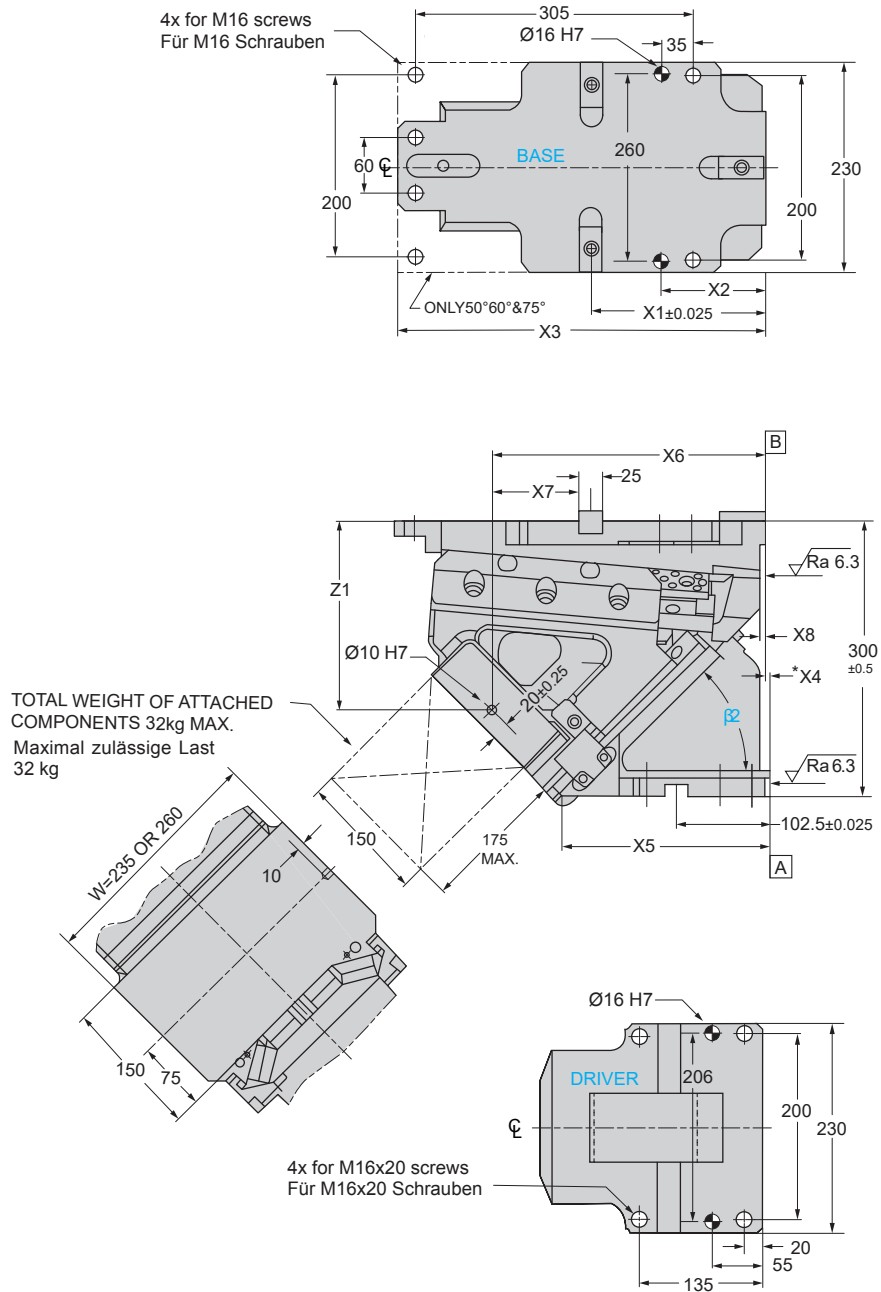
Federauswahl / SPRING KIT OPTIONS					
Anbieter / VENDOR	Suffix	Bestell-Nr. / Order No.	Anzahl / QTY	Anfangskraft (N) / INITIAL LOAD (N)	Endkraft (N) / FINAL LOAD (N)
Schraubendruckfeder / Coil Spring	C	SPG243811CAM	1	265	1559
Dadco 0° - 60°	D	90.3.0300.080	1	3020	4010
Dadco 65° - 75°	D	90.3.0300.025	1	3020	4010
Dadco Ultra 0° - 60°	U	CLNA0125-0025	1	4619	5932
Dadco Ultra 65° - 75°	U	CLNA0125-0031	1	4700	6355
Dadco Coil / Nitrogen 0° - 60°	CD	SKC120012	1	432	3540
Kaller 0° - 60°	K	TU250-080Y	1	2650	3240
Kaller 65° - 75°	K	TU250-025Y	1	2650	3084
Kaller Powerline 0° - 60°	P	CLNA0125-0016	1	4700	6355
Kaller Powerline 65° - 75°	P	CLNA0125-0026	1	4700	5883
Kaller Coil / Nitroqen 0° - 60°	CK	SKC120002	1	432	3403



NCA17

NCA20

235 / 260WIDE FACE AERIAL CAM

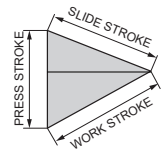




235 / 260 WIDE FACE AERIAL CAM

Abmessungen / DIMENSIONS

Winkel / ANGLE	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	Z1
0	175.50	65	355	119.5	230	336.45	160.95	5.0	146.15
5	183.90	65	355	109.6	237	339.10	155.20	3.0	152.86
10	177.20	65	355	86.7	231	323.79	146.59	-17.2	173.96
15	193.20	65	355	84.6	231	331.05	137.85	-11.0	177.61
20	184.90	65	355	63.6	222	316.15	131.25	-25.0	179.67
25	177.00	65	355	34.1	226	299.44	122.44	-36.0	183.80
30	214.65	103	393	35.3	254	333.07	118.42	5.0	187.05
35	202.50	100	390	32.4	229	317.21	114.71	-4.0	191.86
40	202.50	110	400	22.1	223	313.72	111.22	5.0	197.64
45	191.90	115	405	-6.4	228	299.36	107.46	5.0	206.31
50	180.27	108	398	-20.1	224	288.15	107.88	5.0	211.75
55	148.89	115	405	-33.3	214	273.19	124.30	5.0	221.75
60	140.20	108	398	-51.9	213	260.96	120.76	5.0	230.86
65	202.50	110	375	-79.6	194	253.14	50.64	5.0	217.33
70	191.90	115	380	-100.8	194	237.54	45.64	5.0	226.81
75	180.27	108	368	-108.2	183	224.70	44.43	5.0	234.96



Bestell-Nr. & Gewicht /
PART NUMBERS AND WEIGHTS

Schieber-Schema /
CAM DIAGRAM

Bestell-Nr. / Order No.	KG	Bestell-Nr. / Order No.	KG	Winkel / CAM ANGLE
NCA170006_	113	NCA200006_	115	0
NCA170506_	112	NCA200506_	114	5
NCA171006_	112	NCA201006_	112	10
NCA171506_	114	NCA201506_	115	15
NCA172006_	113	NCA202006_	114	20
NCA172506_	111	NCA202506_	112	25
NCA173006_	114	NCA203006_	115	30
NCA173506_	112	NCA203506_	114	35
NCA174006_	115	NCA204006_	117	40
NCA174506_	117	NCA204506_	118	45
NCA175006_	120	NCA205006_	122	50
NCA175506_	118	NCA205506_	119	55
NCA176006_	124	NCA206006_	126	60
NCA176506_	114	NCA206506_	115	65
NCA177006_	115	NCA207006_	117	70
NCA177506_	120	NCA207506_	121	75

Winkel / ANGLE	Hub / PRESS STROKE	Arbeitsweg / WORK STROKE	Gleitweg / SLIDE STROKE
0	46.0	38.6	60
5	46.1	42.6	60
10	46.7	46.7	60
15	47.6	50.9	60
20	48.9	55.3	60
25	50.7	60.0	60
30	53.1	65.1	60
35	56.1	70.8	60
40	60.0	77.1	60
45	65.0	84.5	60
50	71.5	93.3	60
55	90.6	104.2	60
60	103.8	120.0	60
65	50.2	51.2	22
70	62.2	64.1	22
75	82.2	85.0	22

Bestellzusatz für
die Feder /
Specify spring type

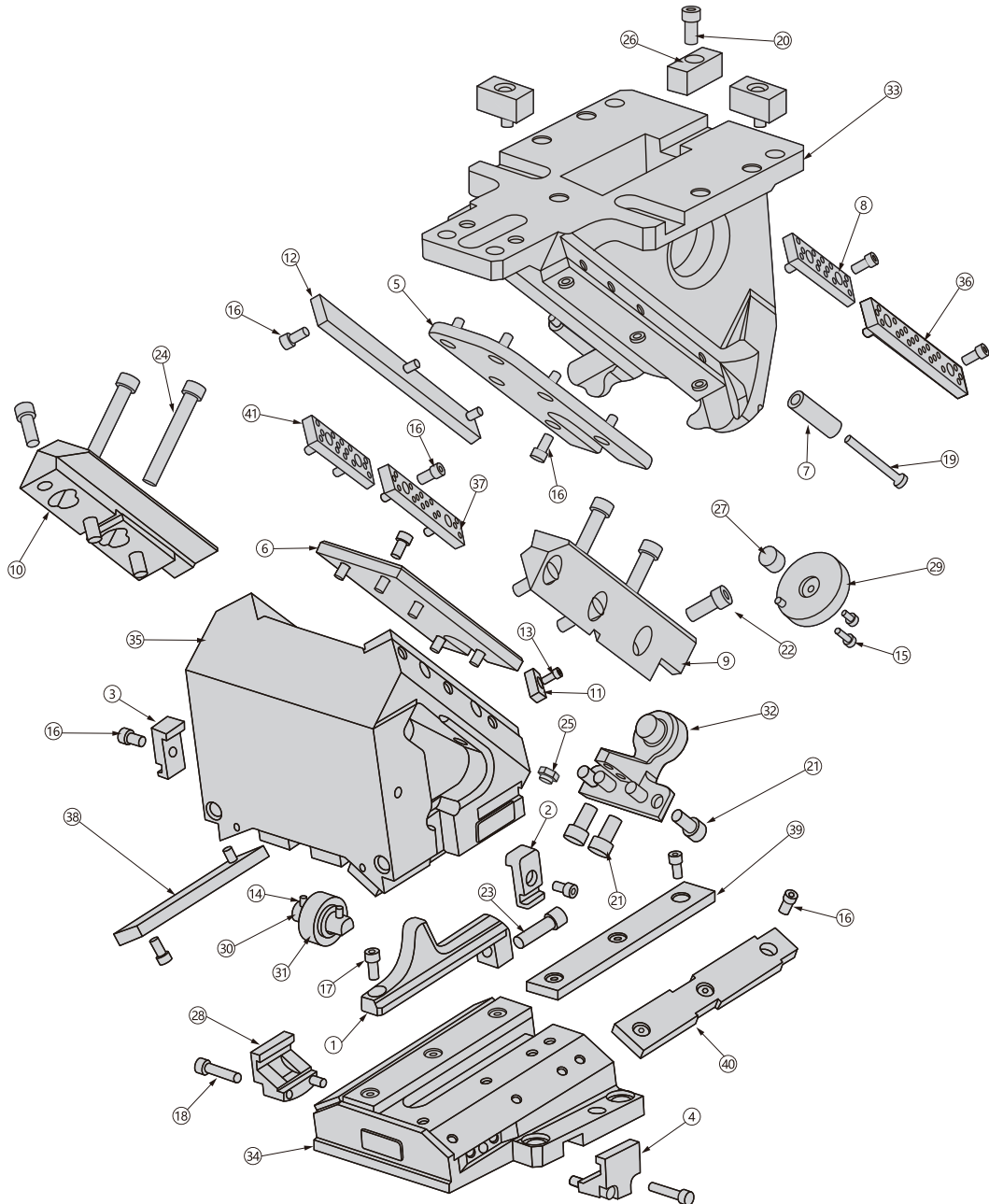


NCA17

NCA20

235 / 260WIDE FACE AERIAL CAM

Explosionsdarstellung / COMPONENT PARTS





235 / 260 WIDE FACE AERIAL CAM

Ersatzteile / REPLACEMENT PARTS			
Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION	Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION
1	Beschleuniger-Rampe (nur 0° - 25°) / Accelerator Ramp (0° - 25° only)	22	M12 x 1.75 x 30 SHCS
2	Zwangsrückführung / Positive Return Guideway RH	23	M12 x 1.75 x 45 SHCS
3	Zwangsrückführung / Positive Return Guideway LH	24	M12 x 1.75 x 90 SHCS
4	Zwangsrückführung / Positive Return Bracket RH	25	M12 x 1.75 Sechskantmutter Hex Locknut
5	Gleitplatte Stahl / Steel Wear Plate	26	25 x 25 x 50 mm Passfeder NAAMS Key
6	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate	27	Dämpfer / Bumper
7	Distanzhülse / Lockout Spacer	28	Zwangsrückführung / Positive Return Bracket LH
8	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate	29	Scheibe / Disk Plate
9	Halteplatte / Keeper Plate RH	30	Welle (nur 0° - 25°) / Roller Shaft (0° - 25° only)
10	Halteplatte / Keeper Plate LH	31	Rolle (nur 0° - 25°) / Roller (0° - 25° only)
11	Passfeder / Key	32	Federstütze / Spring Return Bracket
12	Gleitplatte Stahl / Steel Wear Plate	33	Aufnahme (Adapter) / Body (Adapter)
13	M6 x 1.0 x 12 SHCS	34	Treiber / Driver
14	M6 x 1.0 x 16 SHCS	35	Schieber / Slide
15	M6 x 1.0 x 20 SHCS	36	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
16	M8 x 1.25 x 16 SHCS	37	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
17	M8 x 1.25 x 20 SHCS	38	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
18	M8 x 1.25 x 40 SHCS	39	Gleitplatte Stahl / Steel Wear Plate
19	M8 x 1.25 x 90 SHCS	40	Gleitplatte Stahl / Steel Wear Plate
20	M10 x 1.5 x 25 SHCS	41	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
21	M12 x 1.75 x 25 SHCS		

Eigenschaften / CAM SPECIFICATIONS		
Werkzeugaufnahme / Tooling Allowance		
Größe & Gewicht / Size & Weight Parameters	Abstand / Protrusion	Gewicht / Weight
	175 mm	32 kg
Nennleistung in kN / Rated Capacity -kN		
Hübe / Cycles	300,000	1,000,000
Arbeitskraft / Load Rating	484 kN	424 kN

Federauswahl / SPRING KIT OPTIONS					
Anbieter / VENDOR	Suffix	Bestell-Nr. / Order No.	Anzahl / QTY	Anfangskraft (N) / INITIAL LOAD (N)	Endkraft (N) / FINAL LOAD (N)
Schraubendruckfeder / Coil Spring	C	SPG323911CAM	1	402	2442
Dadco 0° - 60°	D	SKC170013	1	4710	5810
Dadco 65° - 75°	D	90.10.00500.025	1	4710	5516
Dadco Ultra 0° - 60°	U	CLNA0175-0030	1	7360	10140
Dadco Ultra 65° - 75°	U	CLNA0175-0031	1	7360	9336
Dadco Coil / Nitrogen 0° - 60°	CD	SKC170012	1	503	6903
Kaller 0° - 60°	K	SKC170003	1	4700	6056
Kaller 65° - 75°	K	TU500-25Y	1	4700	5597
Kaller Powerline 0° - 60°	P	CLNA0175-0020	1	7400	10386
Kaller Powerline 65° - 75°	P	CLNA0175-0028	1	7400	9511
Kaller Coil / Nitrogen 0° - 60°	CK	SKC170002	1	503	4540

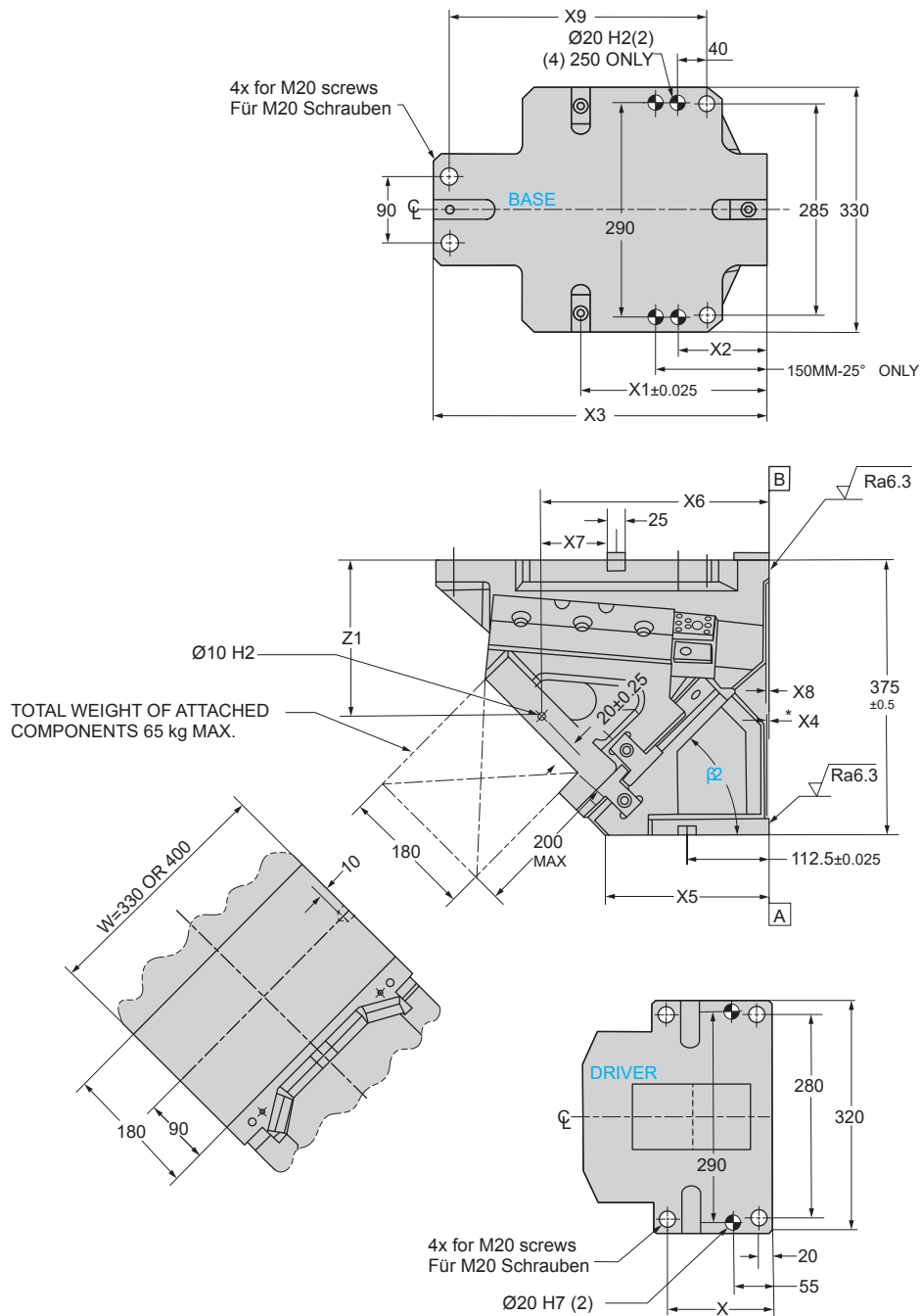




NCA25

NCA30

330 / 400 WIDE FACE AERIAL CAM

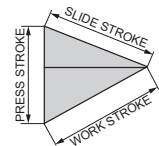




330 / 400 WIDE FACE AERIAL CAM

Abmessungen / DIMENSIONS

Winkel / ANGLE	X	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	Z1
0	215	214.17	60	435	194.0	250	387.67	173.50	20	390	176.18
5	215	213.96	60	435	170.7	253	376.95	162.85	20	390	183.68
10	215	207.60	60	433	134.3	245	359.65	151.91	5	390	189.77
15	145	200.87	60	414	102.9	245	342.44	141.47	-20	370	192.37
20	145	198.07	60	414	68.7	248	327.76	129.54	-25	370	199.33
25	145	251.18	120	474	97.3	250	370.49	119.17	5	370	201.53
30	145	241.90	120	474	73.2	243	353.73	111.80	5	370	204.11
35	145	231.00	125	479	61.9	225	340.97	109.93	5	370	202.87
40	145	231.00	125	455	38.7	225	326.84	95.70	10	345	219.79
45	145	211.37	126	460	3.9	225	315.41	103.90	5	349	211.17
50	145	212.80	135	455	-3.7	220	305.23	92.28	5	335	235.00
55	145	246.77	126	460	-15.6	220	335.36	70.43	5	349	265.86
60	145	248.65	132	452	-36.2	220	317.33	68.53	2	335	276.22
65	145	231.00	125	425	-81.2	215	267.93	36.77	10	315	291.15
70	145	231.00	125	425	-108.0	215	243.43	12.28	5	315	290.82
75	145	231.00	125	425	-139.5	215	218.45	12.71	4	315	301.74



Bestell-Nr. & Gewicht / PART NUMBERS AND WEIGHTS

Schieber-Schema /
CAM DIAGRAM

Bestell-Nr. / Order No.	KG	Bestell-Nr. / Order No.	KG	Winkel / ANGLE
NCA250006_	218	NCA300006_	218	0
NCA250506_	210	NCA300506_	210	5
NCA251006_	206	NCA301006_	206	10
NCA251506_	199	NCA301506_	199	15
NCA252006_	199	NCA302006_	199	20
NCA252506_	200	NCA302506_	200	25
NCA253006_	198	NCA303006_	198	30
NCA253506_	197	NCA303506_	197	35
NCA254006_	199	NCA304006_	199	40
NCA254506_	201	NCA304506_	201	45
NCA255006_	218	NCA305006_	218	50
NCA255506_	221	NCA305506_	221	55
NCA256006_	223	NCA306006_	223	60
NCA256506_	231	NCA306506_	231	65
NCA257006_	234	NCA307006_	234	70
NCA257506_	238	NCA307506_	238	75

Winkel / ANGLE	Hub / PRESS STROKE	Arbeitsweg / WORK STROKE	Gleitweg / SLIDE STROKE
0	46.0	38.6	60
5	46.1	42.6	60
10	46.7	46.7	60
15	47.6	50.9	60
20	48.9	55.3	60
25	50.7	60.0	60
30	53.1	65.1	60
35	56.1	70.8	60
40	60.0	77.1	60
45	65.0	84.5	60
50	71.5	93.3	60
55	90.6	104.2	60
60	103.8	120.0	60
65	50.2	51.2	22
70	62.2	64.1	22
75	82.2	85.0	22

Bestellzusatz für
die Feder /
Specify spring type

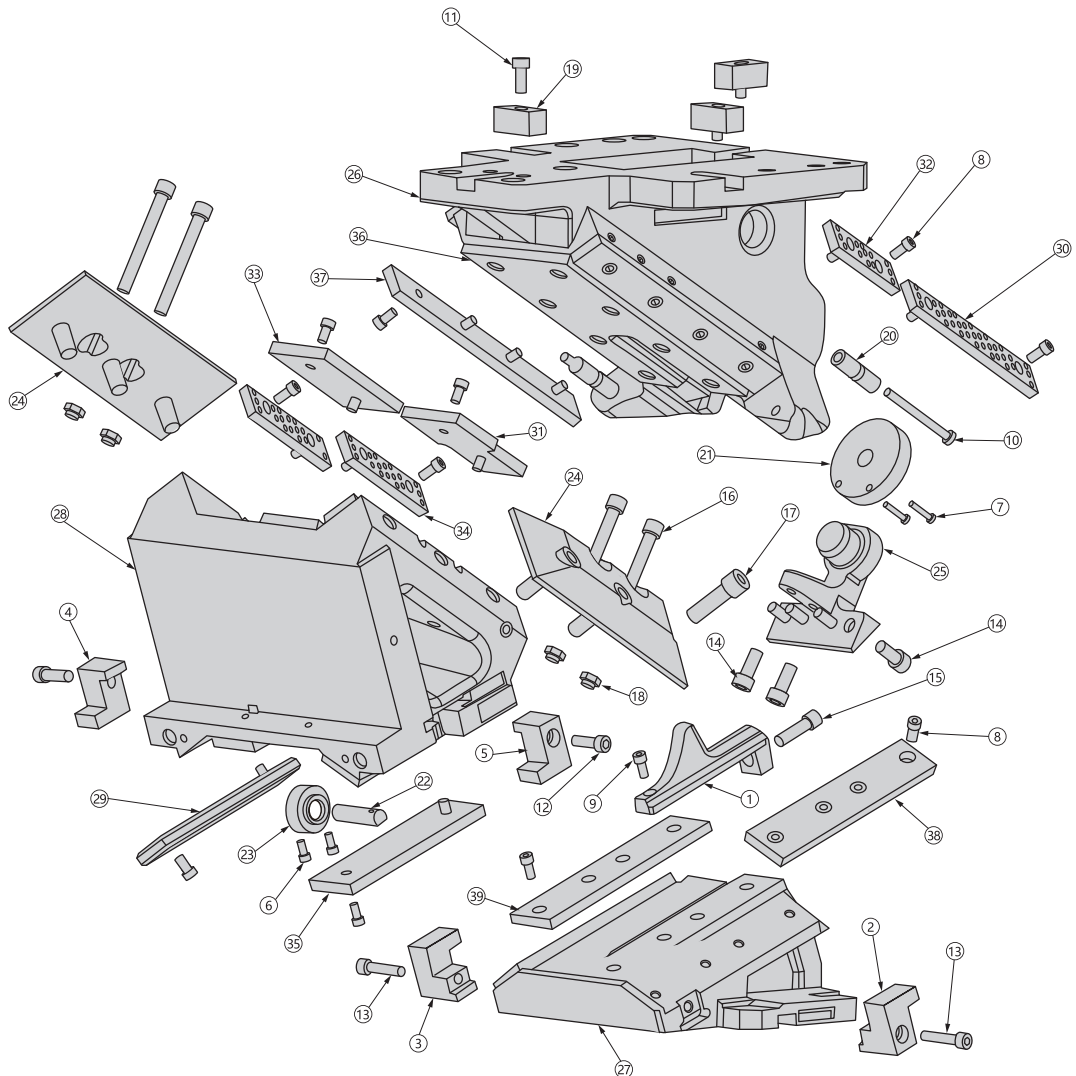


NCA25

NCA30

330 / 400 WIDE FACE AERIAL CAM

Explosionsdarstellung / COMPONENT PARTS





330 / 400 WIDE FACE AERIAL CAM

Ersatzteile / REPLACEMENT PARTS			
Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION	Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION
1	Beschleuniger-Rampe (nur 0° - 25°) / Accelerator Ramp (0° - 25°) only	21	Scheibe / Disk Plate
2	Zwangsrückführung / Driver Return Bracket RH	22	Welle (nur 0° - 25°) / Roller* Shaft (0° - 25° only)
3	Zwangsrückführung / Driver Return Bracket LH	23	Rolle (nur 0° - 25°) / Roller (0° - 25° only)
4	Zwangsrückführung / Positive Return Key - Slide LH	24	Halteplatte / Keeper Plate
5	Zwangsrückführung / Positive Return Key - Slide RH	25	Federstütze / Spring Return Bracket
6	M6 x 1.0 x 16 SHCS	26	Aufnahme (Adapter) / Body (Adapter)
7	M6 x 1.0 x 30 SHCS	27	Treiber / Driver
8	M8 x 1.25 x 16 SHCS	28	Schieber / Slide
9	M8 x 1.25 x 20 SHCS	29	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
10	M8 x 1.25 x 100 SHCS	30	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
11	M10 x 1.5 x 25 SHCS	31	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
12	M10 x 1.5 x 35 SHCS	32	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
13	M10 x 1.5 x 50 SHCS	33	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
14	M12 x 1.75 x 30 SHCS	34	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
15	M12 x 1.75 x 45 SHCS	35	Gleitplatte Bronze S/L / Bronze S/L Wear Plate
16	M12 x 1.75 x 110 SHCS	36	Gleitplatte Stahl / Steel Wear Plate
17	M16 x 2.0 x 50 SHCS	37	Gleitplatte Stahl / Steel Wear Plate
18	M12 x 1.75 Sechskantmutter Hex Locknut	38	Gleitplatte Stahl / Steel Wear Plate
19	25 x 25 x 50 mm Passfeder / Key	39	Gleitplatte Stahl / Steel Wear Plate
20	Distanzhülse / Lockout Spacer		

Eigenschaften / SPECIFICATIONS		
Werkzeugaufnahme / Tooling Allowance		
Größe & Gewicht / Size & Weight	Abstand / Protrusion	Gewicht / Weight
	200 mm	65 kg
Nennleistung in kN / Rated Capacity -kN		
Hübe / Cycles	300,000	1,000,000
Arbeitskraft / Working force	651 kN	558 kN

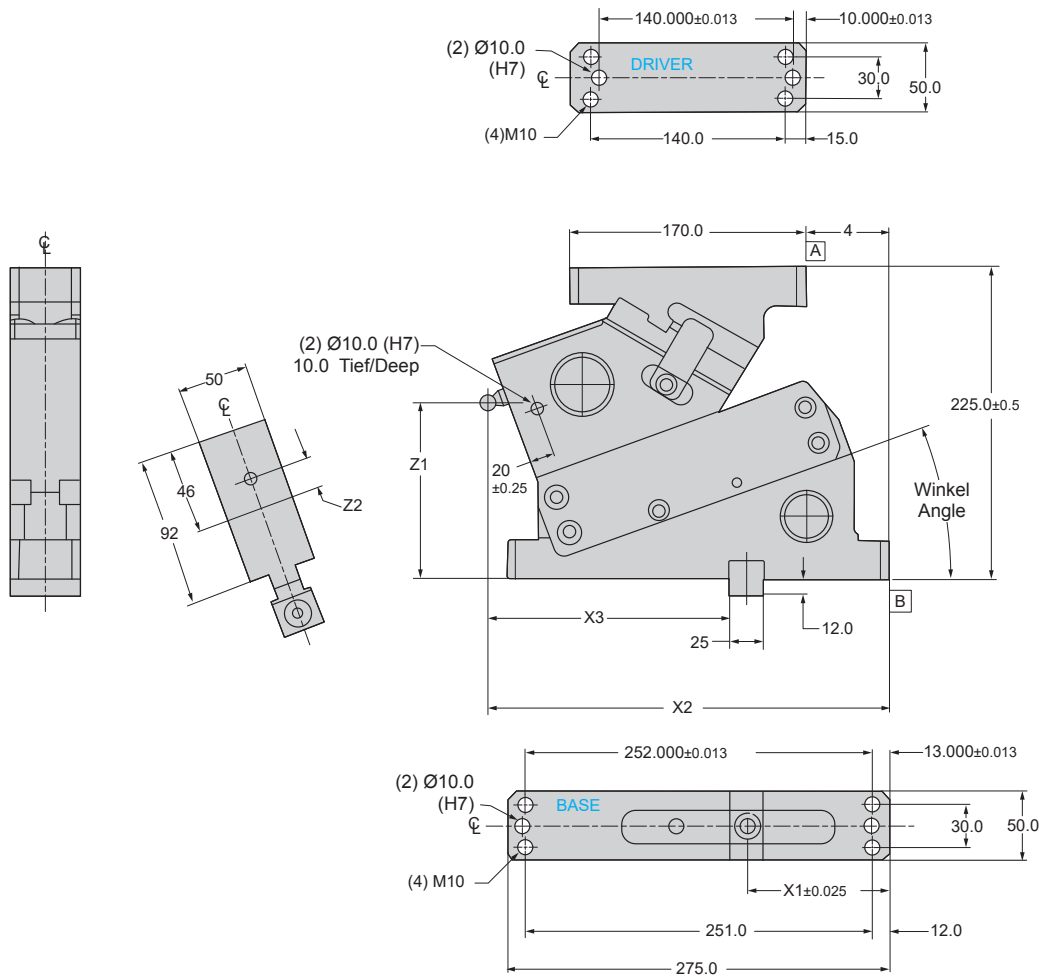
Federauswahl / SPRING KIT OPTIONS					
Hersteller / VENDOR	Suffix	Bestell-Nr. / Order No.	Anzahl / QTY	Anfangskraft (N) INITIAL LOAD (N)	Endkraft (N) / FINAL LOAD (N)
Schraubendruckfeder / Coil Spring	C	SPG404621CAM	1	471	4462
Dadco 0° - 60°	D	SKC250013	1	7400	10386
Dadco 65° - 75°	D	CLNA0300-0016	1	7400	9511
Dadco Ultra 0° - 60°	U	CLNA0300-0017	1	9240	13526
Dadco Ultra 65° - 75°	U	CLNA0300-0018	1	9240	11505
Dadco Coil / Nitrogen 0° - 60°	CD	SKC250012	1	1108	7139
Kaller 0° - 60°	K	SKC250003	1	7400	10386
Kaller 65° - 75°	K	CLNA0300-0013	1	7400	9511
Kaller Powerline 0° - 60°	P	CLNA0250-0009	1	9200	12384
Kaller Powerline 65° - 75°	P	CLNA0250-0015	1	9200	11478
Kaller Coil / Nitrogen 0° - 60°	CK	SKC250002	1	1108	7139





NLD05

SLIMCAM™ NLD SERIES



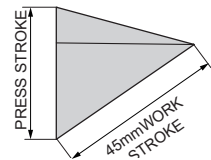


SLIMCAM™ NLD SERIES

ABMESSUNGEN & GEWICHT / DIMENSIONS AND WEIGHTS

Bestell-Nr. / Order No.	Gewicht / WEIGHT		Winkel / ANGLE	X1 Class of Key	X2	X3	X4	Z1	Z2
	KG	LBS.				Ref.			Ref.
NLD050006_	20	44	0°	93.4	262.0	156.1	28.0	160.0	11.0
NLD050506_	19	42	5°	93.7	275.0	158.9	35.0	150.0	9.8
NLD051006_	20	43	10°	92.9	269.2	163.8	37.0	140.0	11.0
NLD051506_	18	40	15°	107.6	284.6	164.5	53.0	135.0	12.2
NLD052006_	18	40	20°	102.9	289.1	173.7	60.0	130.0	14.3
NLD052506_	18	40	25°	109.4	289.3	167.4	75.0	115.0	6.7
NLD053006_	18	40	30°	107.0	286.1	166.6	81.0	105.0	2.7

Bestellzusatz für die Feder / Specify spring type



Schieber-Schema /
CAM DIAGRAM

Winkel / ANGLE	Hub / PRESS STROKE	Arbeitsweg / WORK STROKE
0	53.6	45
5	48.8	45
10	45.0	45
15	42.1	45
20	39.8	45
25	38.0	45
30	36.7	45

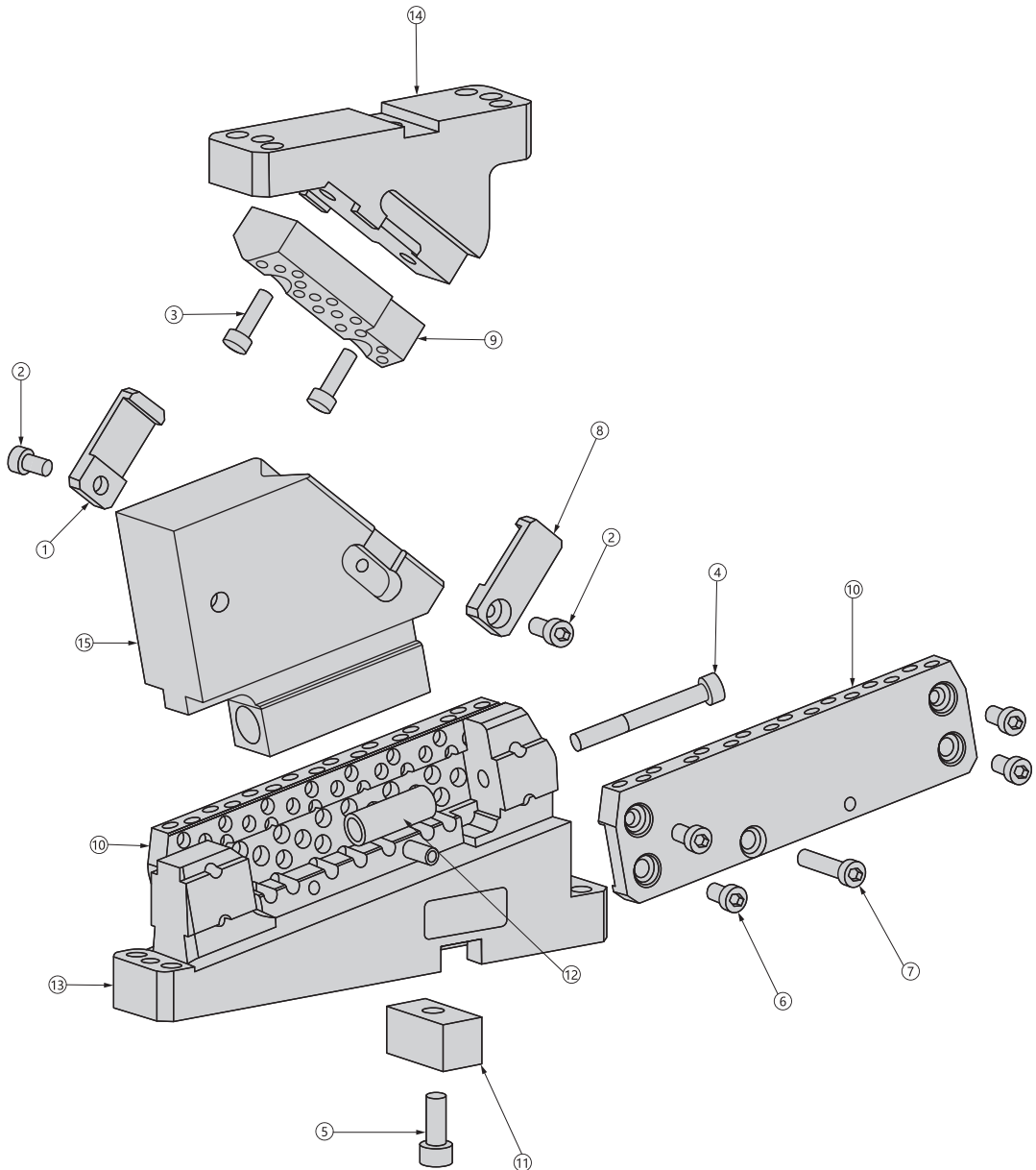




NLD05

SLIMCAM™ NLD SERIES

Explosionsdarstellung / COMPONENT PARTS





SLIMCAM™ NLD SERIES

Ersatzteile / REPLACEMENT PARTS			
Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION	Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION
1	Zwangsrückführung / RH Positive Return	9	V-Block NLA/NLD 50 / V-Block NLA/NLD 50 Cam
2	M8 x 1.25 x 16 SHCS	10	NLA Halteplatte / NLA Keeper Plate
3	M8 x 1.25 x 25 SHCS	11	25 x 25 x 50 mm Passfeder / Key
4	M8 x 1.25 x 80 SHCS	12	Distanzhülse / Lockout Spacer
5	M10 x 1.5 x 25 SHCS	13	Aufnahme / Body
6	M8 x 1.25 x 16 LHCS	14	Treiber / Driver
7	M8 x 1.25 x 16 LHCS	15	Schieber / Slide
8	Zwangsrückführung / LH Positive Return		

Eigenschaften / SPECIFICATIONS		
Werkzeugaufnahme / Tooling Allowance		
Größe & Gewicht / Size & Weight	Abstand / Protrusion	Gewicht / Weight
	125 mm	4 kg
Nennleistung in kN / Rated Capacity - kN		
Hübe / Cycles	300,000	1,000,000
Arbeitskraft / Working force	61 kN	53 kN

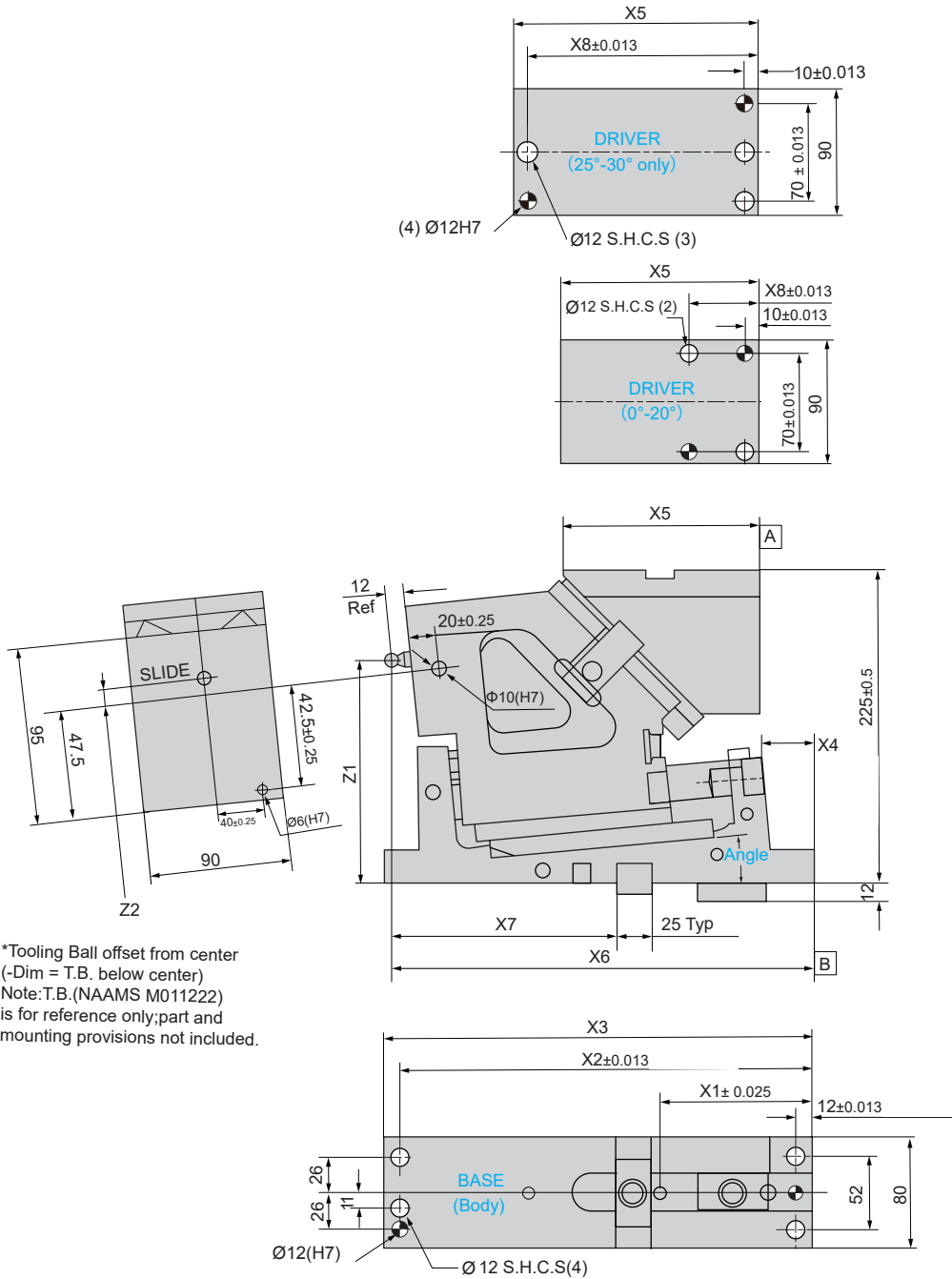
Auswahl Federn (nur Gasdruckfeder) / PRING KIT OPTIONS (NITROGEN ONLY FOR SLIMCAM™)					
Hersteller / VENDOR	Suffix / SUFFIX	Bestell-Nr. / Order No.	Anzahl / QTY	Anfangskraft (N) / INITIAL LOAD (N)	Endkraft (N) / FINAL LOAD (N)
Dadco	D	C.090.050	1	890	1109
Dadco Ultra	U	CLNA0050-0048	1	1700	2550
Kaller	K	R19-050Y	1	900	1161
Kaller Powerline	P	CLNA0050-0019	1	1700	2550





NCD05

DIEMOUNT 50 SERIES



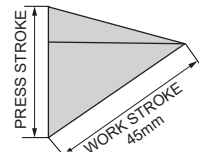


DIEMOUNT 50 SERIES

ABMESSUNGEN & GEWICHT / DIMENSIONS AND WEIGHTS

Bestell-Nr. / Order No.	Gewicht / WEIGHT		Winkel / ANGLE	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	Z1	Z2
	KG	LBS.				Ref.		Ref.					Ref.
NCD050006_	36	79	0°	100.50	288	300	21.9	130.9	283.0	170.0	50.0	160.0	-6.6
NCD050506_	37	81	5°	109.90	298	310	39.4	141.9	302.4	180.0	50.0	150.0	-1.8
NCD051006_	37	81	10°	104.64	297	310	36.8	153.5	307.1	190.0	65.0	140.0	-3.9
NCD051506_	38	83	15°	110.53	307	320	54.3	160.0	323.0	200.0	85.0	135.0	2.3
NCD052006_	37	81	20°	96.74	297	310	55.0	160.0	319.2	210.0	81.0	130.0	4.6
NCD052506_	37	81	25°	100.91	297	310	63.3	200.0	323.4	210.0	190.0	115.0	2.2
NCD053006_	36	79	30°	104.89	288	300	63.7	200.0	317.4	200.0	190.0	105.0	-2.0

Bestellzusatz für die Feder /
Specify spring type



Schieber-Schema /
CAM DIAGRAM

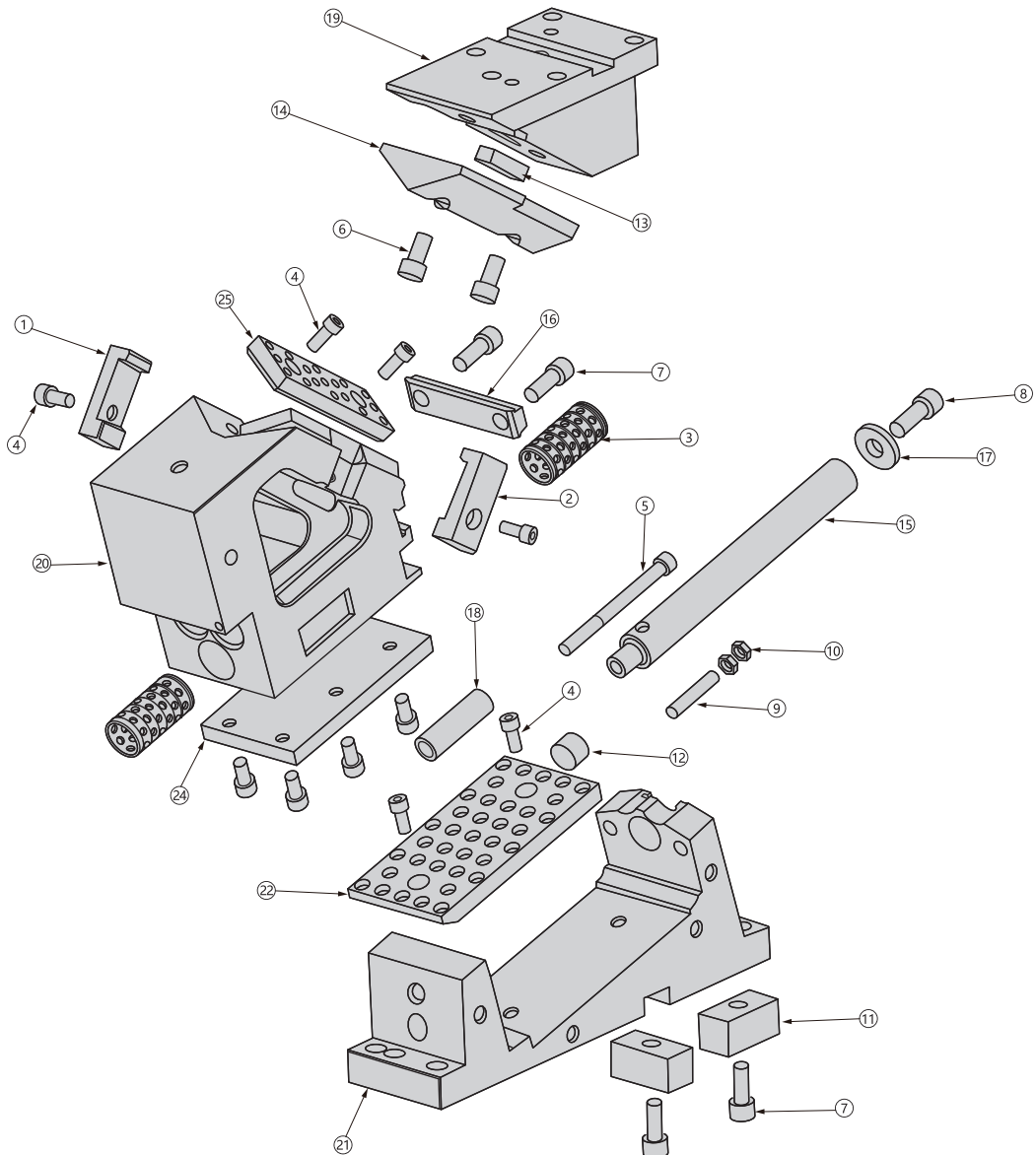
Winkel / ANGLE	Hub / PRESS STROKE	Arbeitsweg / WORK STROKE
0	53.6	45
5	48.8	45
10	45.0	45
15	42.1	45
20	39.8	45
25	38.0	45
30	36.7	45



NCD05

DIEMOUNT 50 SERIES

Explosionsdarstellung / COMPONENT PARTS



Refer to 50 Series Specification Table for Return Spring Options. See page 3 for more information.





DIEMOUNT 50 SERIES

Ersatzteile / REPLACEMENT PARTS			
Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION	Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION
1	Zwangsrückführung / RH Positive Return	13	Passfeder Key 10 x 12,7 x 40 mm
2	Zwangsrückführung / LH Positive Return	14	V-Block / V-Block
3	Selbstschmierende Buchse aus Bronze / Bronze Self Lube Bushing	15	Führungssäule / Guide Pin
4	M8 x 1.25 x 16 SHCS	16	Federstütze / Spring Bracket
5	M8 x 1.25 x 100 SHCS	17	Scheibe / Disk Plate
6	M10 x 1.5 x 20 SHCS	18	Befestigungshülse x 59 mm Länge / Lockout Spacer x 59 mm LG
7	M10 x 1.5 x 25 SHCS	19	Treiber / Driver
8	M12 x 1.75 x 25 SHCS	20	Schieber / Slide
9	M8 x 45 mm LG Soc Gewindestift / LG Soc Set Screw	21	Aufnahme / Body
10	M8 x 1,25 Sechskantmutter Jam Nut	22	12 x 80 x 160 mm BRZ S/L WP
11	25 x 25 x 50 mm Passfeder / Key	23	12 x 40 x 122.5 mm BRZ S/L WP
12	Dämpfer / Bumper	24	12 x 80 x 145 mm HD Steel WP HD Steel WP

Eigenschaften / SPECIFICATIONS		
Werkzeugaufnahme / Tooling Allowance		
Größe & Gewicht / Size & Weight Parameters	Abstand / Protrusion	Gewicht / Weight
	125 mm	7 kg
Nennleistung in kN / Rated Capacity - kN		
Hübe / Cycles	300,000	1,000,000
Arbeitskraft / Load Rating	174 kN	152 kN

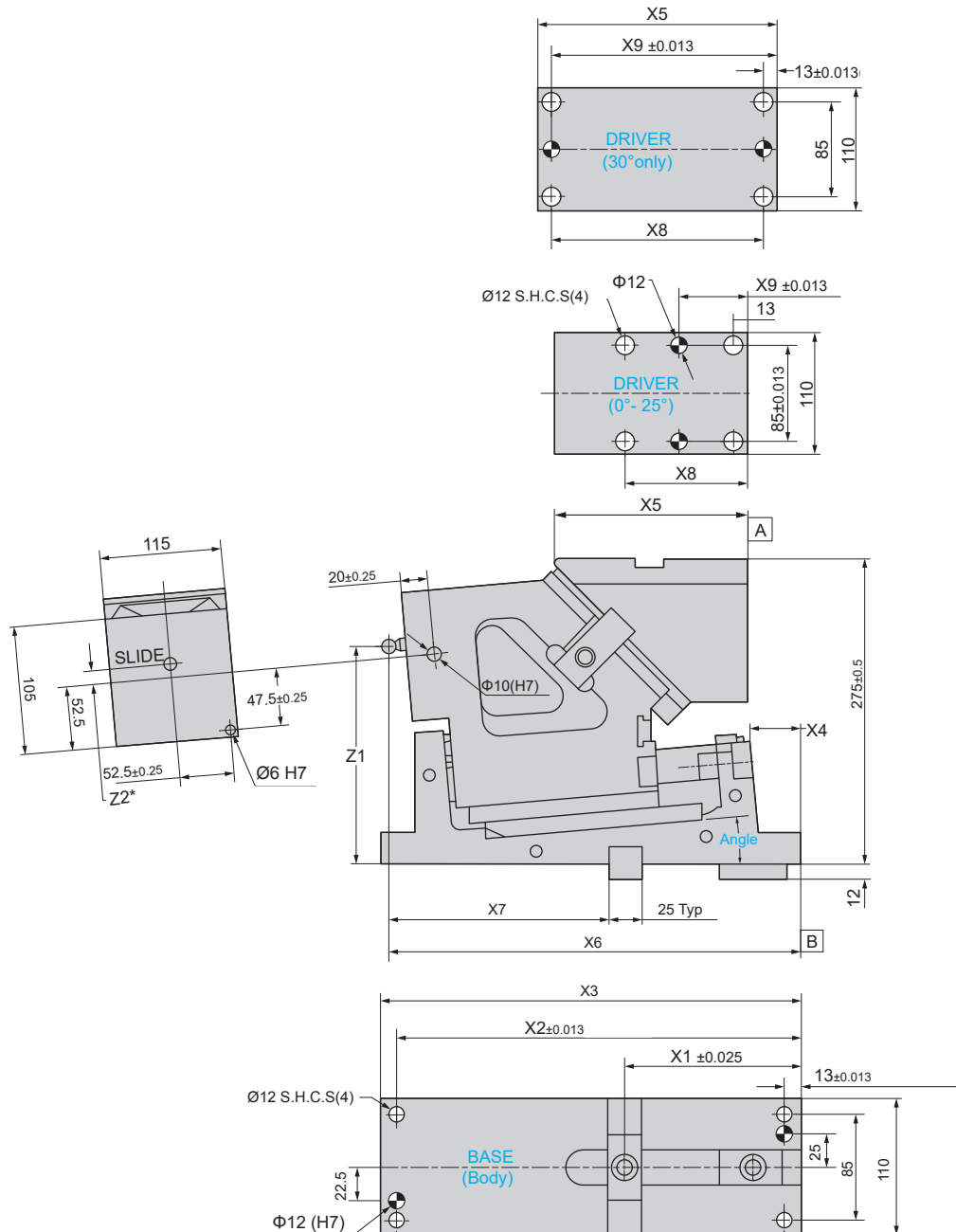
Federauswahl / SPRING KIT OPTIONS					
Hersteller / VENDOR	Suffix	Bestell-Nr. / Order No.	Anzahl / QTY	Anfangskraft (N) / INITIAL LOAD (N)	Endkraft (N) / FINAL LOAD (N)
Schraubendruckfeder / Coil Spring	C	SKC050001	2	167	635
Dadco	D	SKC050014	2	4000	4933
Dadco Ultra	U	CLNA0050-0050	2	6400	8773
Dadco Coil / Nitrogen	CD	SKC050012	2	219	751
Kaller	K	SKC050005	2	4000	5272
Kaller Powerline	P	CLNA0050-0036	2	6400	8926
Kaller Coil / Nitrogen	CK	SKC050002	2	219	751





NCD07

DIEMOUNT 75 SERIES



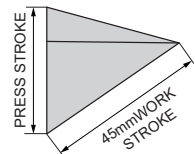


DIEMOUNT 75 SERIES

ABMESSUNGEN & GEWICHT / DIMENSIONS AND WEIGHTS

Bestell-Nr. / Order No.	Gewicht / WEIGHT		Winkel / ANGLE	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	Z1	Z2
	KG	LBS.				Ref.		Ref.						Ref.
NCD070006_	49	108	0°	149.50	352.0	365.0	47.6	150	332.0	170.0	70.0	41.5	200.0	4
NCD070506_	51	112	5°	149.60	352.0	365.0	30.4	180	342.1	180.0	75.0	44.0	190.0	1
NCD071006_	51	112	10°	151.96	344.5	357.5	42.1	190	354.5	190.0	80.0	46.5	175.0	-8
NCD071506_	52	114	15°	147.50	332.0	345.0	45.6	200	360.0	200.0	105.0	80.0	165.0	-11
NCD072006_	51	112	20°	144.47	347.0	360.0	60.4	200	367.0	210.0	110.0	85.0	155.0	-13
NCD072506_	52	114	25°	137.48	333.0	346.0	68.0	200	365.0	215.0	115.0	94.0	145.0	-15
NCD073006_	51	112	30°	138.96	334.5	347.5	77.0	245	371.5	220.0	232.0	229.0	135.0	-7

Bestellzusatz für die Feder /
Specify spring type



Schieber-Schema /
CAM DIAGRAM

Winkel / ANGLE	Hub / PRESS STROKE	Arbeitsweg / WORK STROKE
0	71.5	60
5	65.0	60
10	60.0	60
15	56.1	60
20	53.1	60
25	50.7	60
30	48.9	60

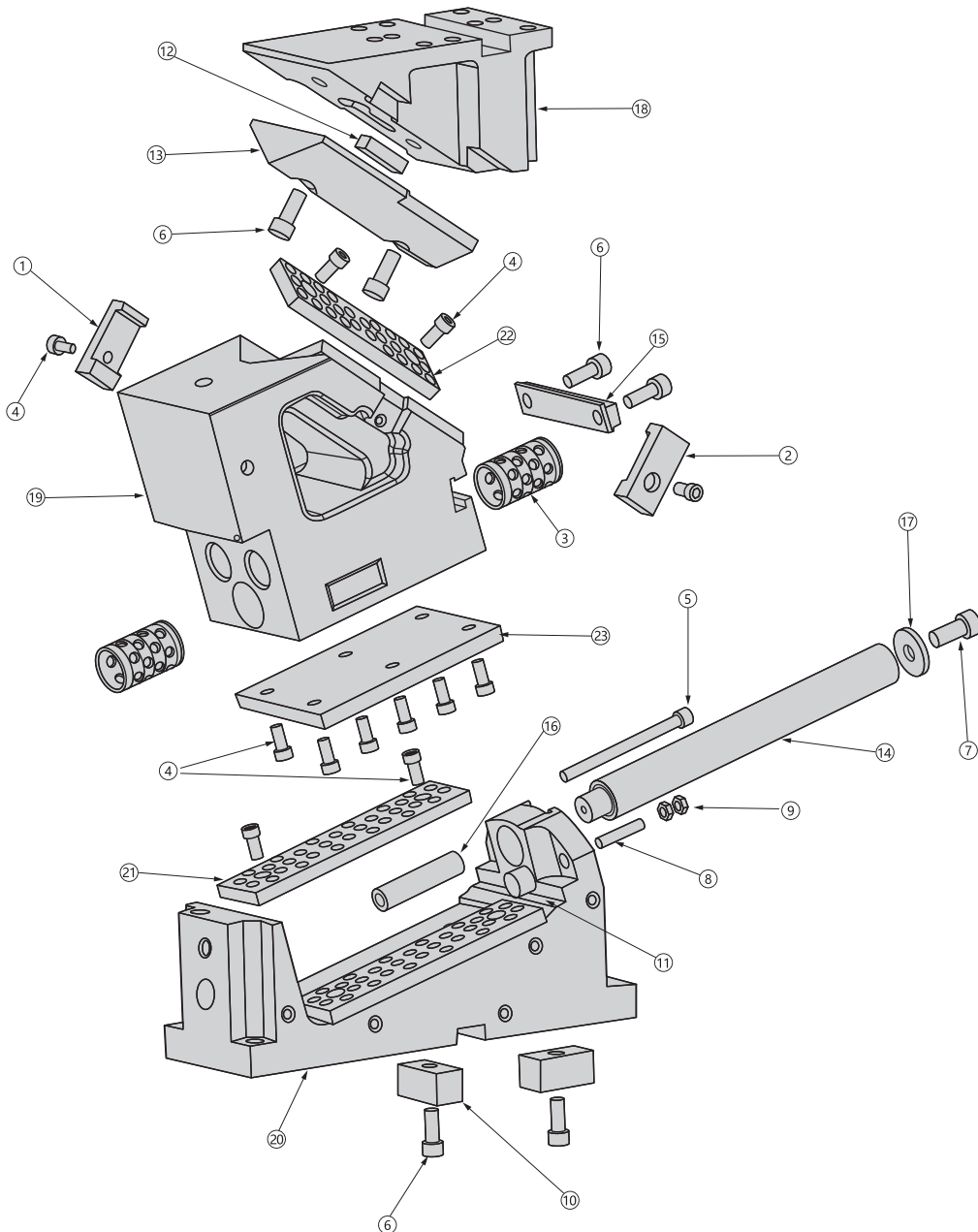




NCD07

DIEMOUNT 75 SERIES

Explosionsdarstellung / COMPONENT PARTS





DIEMOUNT 75 SERIES

Ersatzteile / REPLACEMENT PARTS			
Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION	Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION
1	Zwangsrückführung / RH Positive Return	13	Treiber / V-Driver
2	Zwangsrückführung / LH Positive Return	14	Führungssäule / Guide Pin
3	Buchse / Bronze Bushing	15	Federstütze / Spring Bracket
4	M8 x 1.25 x 16 SHCS	16	Distanzhülse / Lockout Spacer
5	M8 x 1.25 x 110 SHCS	17	Scheibe / Disk Plate
6	M10 x 1.5 x 25 SHCS	18	Treiber / Driver
7	M12 x 1.75 x 25 SHCS	19	Schieber / Slide
8	M8 x 40 mm LG Soc Gewindestift / LG Soc Set Screw	20	Aufnahme / Body
9	M8 x 1.25 Jam Nut	21	12 x 50 x 200 mm BRZ S/L WP
10	25 x 25 x 50 mm Passfeder / Key	22	12 x 50 x 150 mm BRZ S/L WP
11	Dämpfer / Bumper	23	12 x 170 x 110 mm HD Steel WP HD Steel WP
12	Passfeder Key 10 x 12,7 x 40 mm		

Eigenschaften / CAM SPECIFICATIONS - 75 Series Cam		
Werkzeugaufnahme / Tooling Allowance		
Größe & Gewicht / Size & Weight	Abstand / Protrusion	Gewicht / Weight
	140 mm	10 kg
Nennleistung in kN / Rated Capacity -kN		
Hübe / Cycles	300,000	1,000,000
Arbeitskraft / Working force	214 kN	187 kN

Federauswahl / SPRING KIT OPTIONS					
Hersteller / VENDOR	Suffix	Bestell-Nr. Order No.	Anzahl / QTY	Anfangskraft (N) / INITIAL LOAD (N)	Endkraft (N) / FINAL LOAD(N)
Schraubendruckfeder / Coil Spring	C	SKC070001	2	372	2620
Dad co	D	SKC070014	2	4000	4933
Dadco Ultra	U	CLNA0075-0023	2	6400	9106
Dadco Coil / Nitrogen	CD	SKC070012	2	412	2824
Kaller	K	SKC070015	2	4000	5381
Kaller Powerline	P	CLNA0075-0014	2	6400	9106
Kaller Coil / Nitrogen	CK	SKC070002	2	412	2824

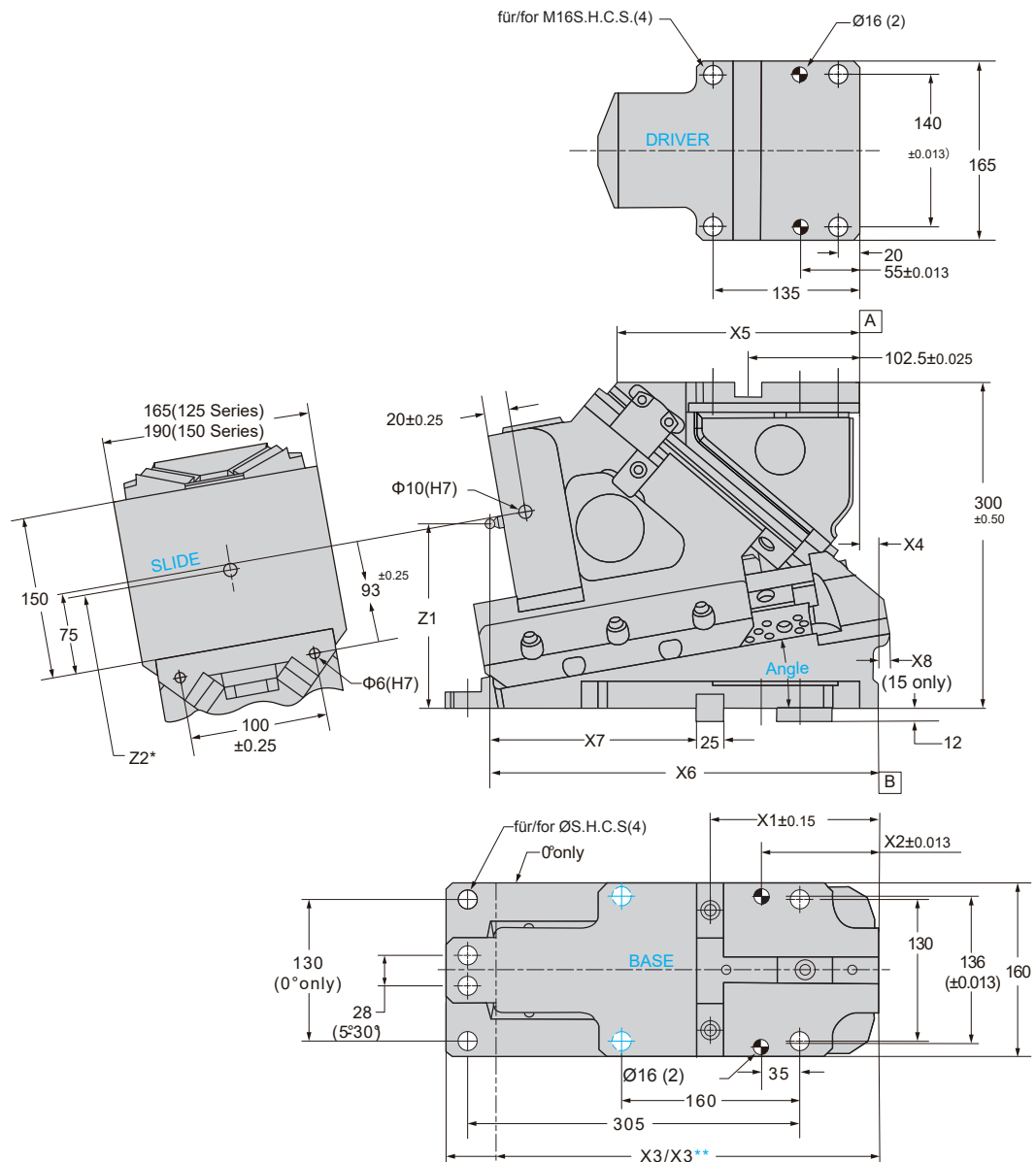




NCD12

NCD15

DIEMOUNT 125-150 SERIES



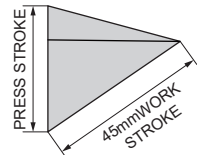


DIEMOUNT 125-150 SERIES

ABMESSUNGEN & GEWICHT / DIMENSIONS AND WEIGHTS

Bestell-Nr. / Order No.	Gewicht / WEIGHT		Winkel / ANGLE	X1	X2	X3	X3*	X4	X5	X6	X7	X8	Z1	Z2
	KG	LBS.				Ref.			Ref.					Ref.
NCD120006_	83	183	0°	154.50	108	398	360	-22.0	223	337.0	170	-	200.0	3.0
NCD120506_	84	185	5°	157.46	108	398	365	-5.6	228	350.0	180	-	190.0	2.6
NCD121006_	86	189	10°	154.83	108	398	365	17.7	223	357.3	190	-	175.0	0.4
NCD121506_	85	187	15°	143.08	100	390	357	28.2	229	355.6	200	8	165.0	0
NCD122006_	86	189	20°	150.89	103	393	360	32.3	254	373.4	210	-	155.0	-1.6
NCD122506_	80	176	25°	115.07	65	355	320	35.3	226	337.6	210	34	145.0	-0.2
NCD123006_	83	183	30°	127.15	65	355	320	63.5	222	349.7	210	25	135.0	-2.9
NCD150006_	86	189	0°	154.50	108	398	360	-22.0	223	337.0	170	-	200.0	3.0
NCD150506_	87	191	5°	157.46	108	398	365	-5.6	228	350.0	180	-	190.0	2.6
NCD151006_	89	196	10°	154.83	108	398	365	17.7	223	357.3	190	-	175.0	0.4
NCD151506_	88	194	15°	143.08	100	390	357	28.2	229	355.6	200	8	165.0	0
NCD152006_	89	196	20°	150.89	103	393	360	32.3	254	373.4	210	-	155.0	-1.6
NCD152506_	83	183	25°	115.07	65	355	320	35.3	226	337.6	210	34	145.0	-0.2
NCD153006_	86	189	30°	127.15	65	355	320	63.5	222	349.7	210	25	135.0	-2.9

Bestellzusatz für die Feder /
Specify spring type



Schieber-Schema /
CAM DIAGRAM

Winkel / ANGLE	Hub / PRESS STROKE	Arbeitsweg / WORK STROKE
0	71.5	60
5	65.0	60
10	60.0	60
15	56.1	60
20	53.1	60
25	50.7	60
30	48.9	60



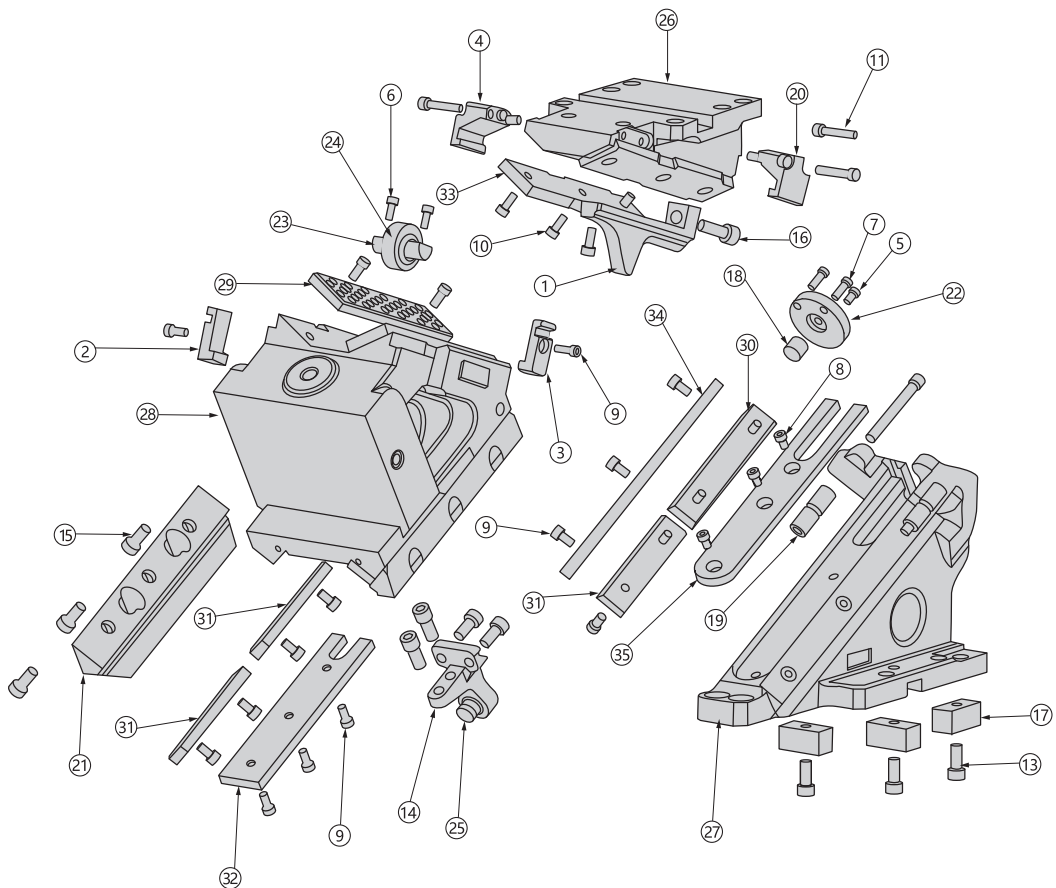


NCD12

NCD15

DIEMOUNT 125-150 SERIES

Explosionsdarstellung / COMPONENT PARTS



Optional Stoßfänger / SHOCK ABSORBERS-OPTIONAL

Anzahl / Qty	Bestell-Nr. / Order No	Beschreibung / DESCRIPTION
2	MSC100028	Stoßfängerbauteile / Shock Absorber Assemblies





DIEMOUNT 125 - 150 SERIES

Ersatzteile / 125 - 150 SERIES DEMOUNT CAMS REPLACEMENT PARTS			
Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION	Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION
1	Beschleuniger-Rampe (nur 25° & 30°) / Accelerator Ramp 25° & 30° only	19	Distanzhülse / Lockout Spacer
2	Zwangsrückführung / RH Positive Return	20	Zwangsrückführung / LH Positive Return Bracket
3	Zwangsrückführung / LH Positive Return	21	Halteplatte / Keeper Plate
4	Zwangsrückführung / RH Positive Return Bracket	22	Scheibe / Disk Plate
5	M6 x 1.0 x 12 SHCS	23	Welle (nur 25° & 30°) / Roller Shaft 25° & 30° only
6	M6 x 1.0 x 16 SHCS	24	Rolle (nur 25° & 30°) / Roller 25° & 30° only
7	M6 x 1.0 x 20 SHCS	25	Federstütze / Spring Return Bracket
8	M8 x 1.25 x 10 SHCS	26	Treiber / Driver
9	M8 x 1.25 x 16 SHCS	27	Aufnahme / Body
10	M8 x 1.25 x 20 SHCS	28	Schieber / Slide
11	M8 x 1.25 x 40 SHCS	29	12 x 50 x 200 mm BRZ S/L WP
12	M8 x 1.25 x 90 SHCS	30	12 x 30 x 160 mm BRZ S/L WP
13	M10 x 1.5 x 25 SHCS	31	12 x 30 x 125 mm BRZ S/L WP
14	M12 x 1.75 x 25 SHCS	32	12 x 50 x 225 mm BRZ S/L WP
15	M12 x 1.75 x 30 SHCS	33	12 x 48 x 225 mm Steel WP
16	M12 x 1.75 x 45 SHCS	34	12 x 30 x 285 mm Steel WP
17	25 x 25 x 50 mm Passfeder / Key	35	12 x 48 x 280 mm Steel WP
18	Dämpfer / Bumper		

Eigenschaften / SPECIFICATIONS		
Werkzeugaufnahme / Tooling Allowance		
Größe & Gewicht / Size & Weight	Abstand / Protusion 150 mm	Gewicht / Weight 20 kg
Nennleistung in kN / Rated Capacity -kN		
Hübe / Cycles	300,000	1,000,000
Arbeitskraft / Working force	352 kN	308 kN

Federauswahl / SPRING KIT OPTIONS					
Hersteller / VENDOR	Suffix	Bestell-Nr. / Order No.	Anzahl / QTY	Anfangskraft / INITIAL LOAD (N)	Endkraft / FINAL LOAD (N)
Schraubendruckfeder / Coil Spring	C	SPG243811CAM	1	265	1559
Dad co	D	90.3.0300.080	1	3020	4010
Dadco Ultra	U	CLNA0125-0025	1	4619	5932
Dadco Coil / Nitrogen	CD	SKC120012	1	432	3540
Kaller	K	TU250-080Y	1	2650	3240
Kaller Powerline	P	CLNA0125-0016	1	4700	6355
Kaller Coil / Nitrogen	CK	SKC120002	1	432	3403

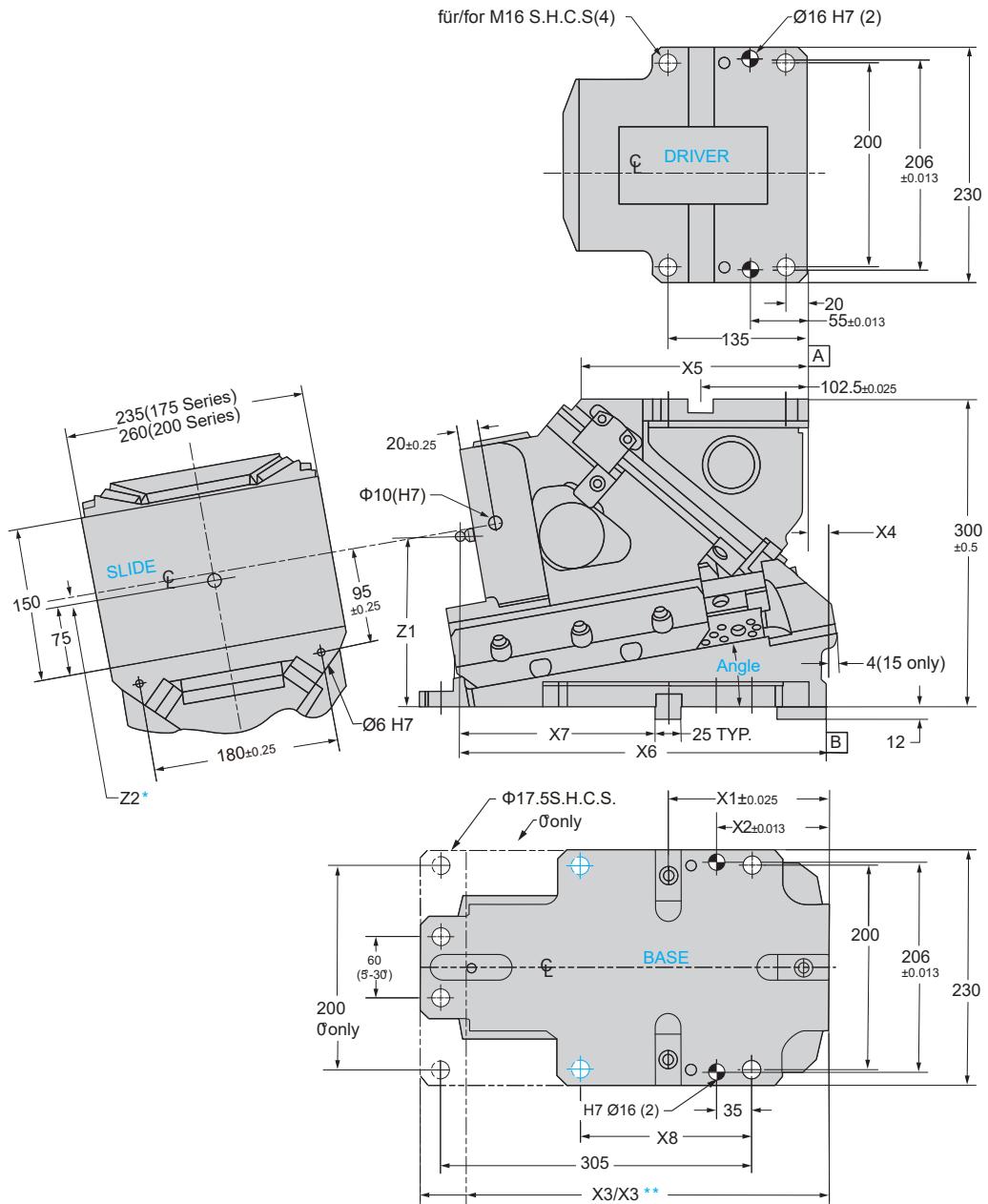




NCD17

NCD20

DIEMOUNT 175 - 200 SERIES



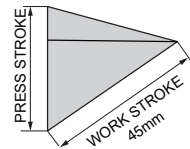


DIEMOUNT 175-200 SERIES

ABMESSUNGEN & GEWICHT / DIMENSIONS AND WEIGHTS

Bestell-Nr. / Order No.	Gewicht / WEIGHT		Winkel / ANGLE	X1	X2	X3	X3*	X	X5	X6	X7	X8	Z1	Z2
	KG	LBS.				Ref.			Ref.			Ref.		Ref.
NCD170006_	126	277	0°	154.50	108	398	358	-20.0	223	337.0	170.0	222	200	3
NCD170506_	117	257	5°	154.46	115	405	365	-6.4	228	347.0	180.0	170	190	2.7
NCD171006_	115	253	10°	156.83	110	400	365	22.1	223	359.3	190.0	160	175	0.4
NCD171506_	110	242	15°	148.08	100	390	350	32.4	229	360.6	200.0	170	165	0
NCD172006_	111	244	20 °	150.89	103	393	360	35.4	254	373.4	210.0	170	155	-1.6
NCD172506_	110	242	25°	115.07	65	355	320	34.2	226	337.6	210.0	170	150	-0.20
NCD173006_	113	249	30°	127.15	65	355	320	63.7	222	349.7	210.0	170	140	-2.90
NCD200006_	128	282	0°	154.50	108	398	358	-20.0	223	337.0	170.0	222	200	3
NCD200506_	119	262	5°	154.46	115	405	365	-6.4	228	347.0	180.0	170	190	2.7
NCD201006_	117	257	10°	156.83	110	400	365	22.1	223	359.3	190.0	160	175	0.4
NCD201506_	112	246	15°	148.08	100	390	350	32.4	229	360.6	200.0	170	165	0
NCD202006_	113	249	20°	150.89	103	393	360	35.4	254	373.4	210.0	170	155	-1.6
NCD202506_	112	246	25°	115.07	65	355	320	34.2	226	337.6	210.0	170	150	-0.20
NCD203006_	115	253	30°	127.15	65	355	320	63.7	222	349.7	210.0	170	140	-2.90

Bestellzusatz für die Feder /
Specify spring type



Schieber-Schema /
CAM DIAGRAM

Winkel / ANGLE	Hub / PRESS STROKE	Arbeitsweg / WORK STROKE
0	71.5	60
5	65.0	60
10	60.0	60
15	56.1	60
20	53.1	60
25	50.7	60
30	48.9	60



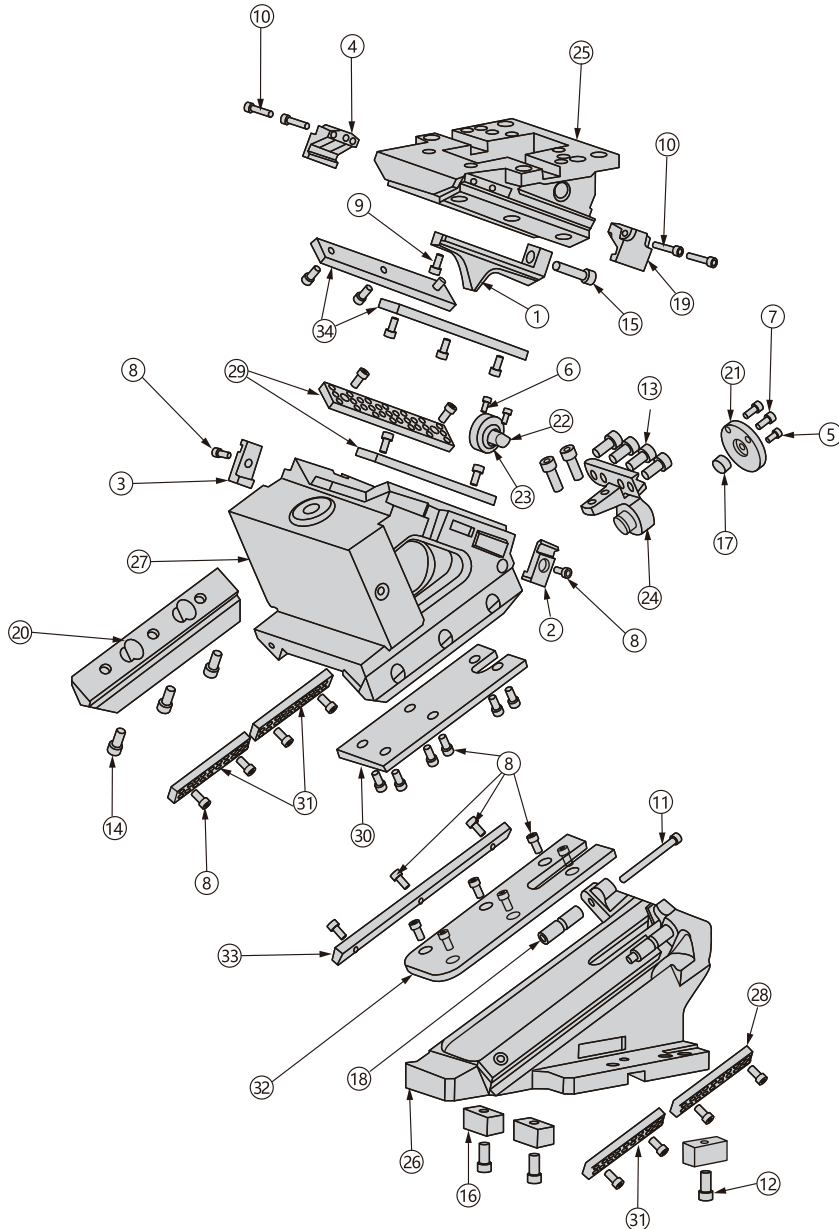


NCD17

NCD20

DIEMOUNT 175 - 200 SERIES

Explosionsdarstellung / COMPONENT PARTS



Optional Stoßfänger SHOCK ABSORBERS-OPTIONAL		
Anzahl / Qty	Bestell-Nr. / Order No	Beschreibung / DESCRIPTION
2	MSC100028	Stoßfängerbauteile / Shock Absorber Assemblies





DIEMOUNT 175 - 200 SERIES

Ersatzteile / REPLACEMENT PARTS			
Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION	Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION
1	Beschleuniger-Rampe (nur 25° & 30°) / Accelerator Ramp 25° & 30° only	18	Distanzhülse / Lockout Spacer
2	Zwangsrückführung / RH Positive Return	19	Zwangsrückführung / LH Positive Return Bracket
3	Zwangsrückführung / LH Positive Return	20	Halteplatte / Keeper Plate
4	Zwangsrückführung / RH Positive Return Bracket	21	Scheibe / Disk Plate
5	M 6 x 1.0 x 12 SHCS	22	Welle (nur 25° & 30°) / Roller Shaft 25° & 30° only
6	M6 x 1.0 x 16 SHCS	23	Rolle (nur 25° & 30°) / Roller 25° & 30° only
7	M6 x 1.0 x 20 SHCS	24	Federstütze / Spring Return Bracket
8	M8 x 1.25 x 16 SHCS	25	Treiber / Driver
9	M8 x 1.25 x 20 SHCS	26	Aufnahme / Body
10	M8x 1.25 x 40 SHCS	27	Schieber / Slide
11	M8 x 1.25 x 90 SHCS	28	12 x 30 x 160 mm BRZ S/L WP
12	M10 x 1.5 x 25 SHCS	29	12 x 38 x 200 mm BRZ S/L WP
13	M12x 1.75 x 25 SHCS	30	12 x 100 x 240 mm BRZ S/L WP
14	M12 x 1.75 x 30 SHCS	31	12 x 30 x 125 mm BRZ S/L WP
15	M12 x 1.75 x 45 SHCS	32	12 x 100 x 290 mm Steel WP
16	25 x 25 x 50 mm Passfeder / Key	33	12 x 30 x 285 mm Steel WP
17	Dämpfer / Bumper	34	12 x 38 x 225 mm HRD Steel WP

Eigenschaften / SPECIFICATIONS		
Werkzeugaufnahme / Tooling Allowance		
Größe & Gewicht / Size & Weight	Abstand / Protrusion	Gewicht / Weight
	175 mm	32kg
Nennleistung in kN / Rated Capacity -kN		
Hübe / Cycles	300,000	1,000,000
Arbeitskraft / Working force	484 kN	424 kN

Federauswahl / SPRING KIT OPTIONS					
Hersteller / VENDOR	Suffix	Bestell-Nr. / Order No.	Anzahl / QTY	Anfangskraft (N) / INITIAL LOAD (N)	Endkraft (N) / FINAL LOAD (N)
Schraubendruckfeder / Coil Spring	C	SPG323911CAM	1	402	2442
Dadco	D	SKC170013	1	4710	5810
Dadco Ultra	U	CLNA0175-0030	1	7360	10140
Dadco Coil / Nitrogen	CD	SKC170012	1	503	6903
Kaller	K	SKC170003	1	4700	6056
Kaller Powerline	P	CLNA0175-0020	1	7400	10386
Kaller Coil / Nitrogen	CK	SKC170002	1	503	4540

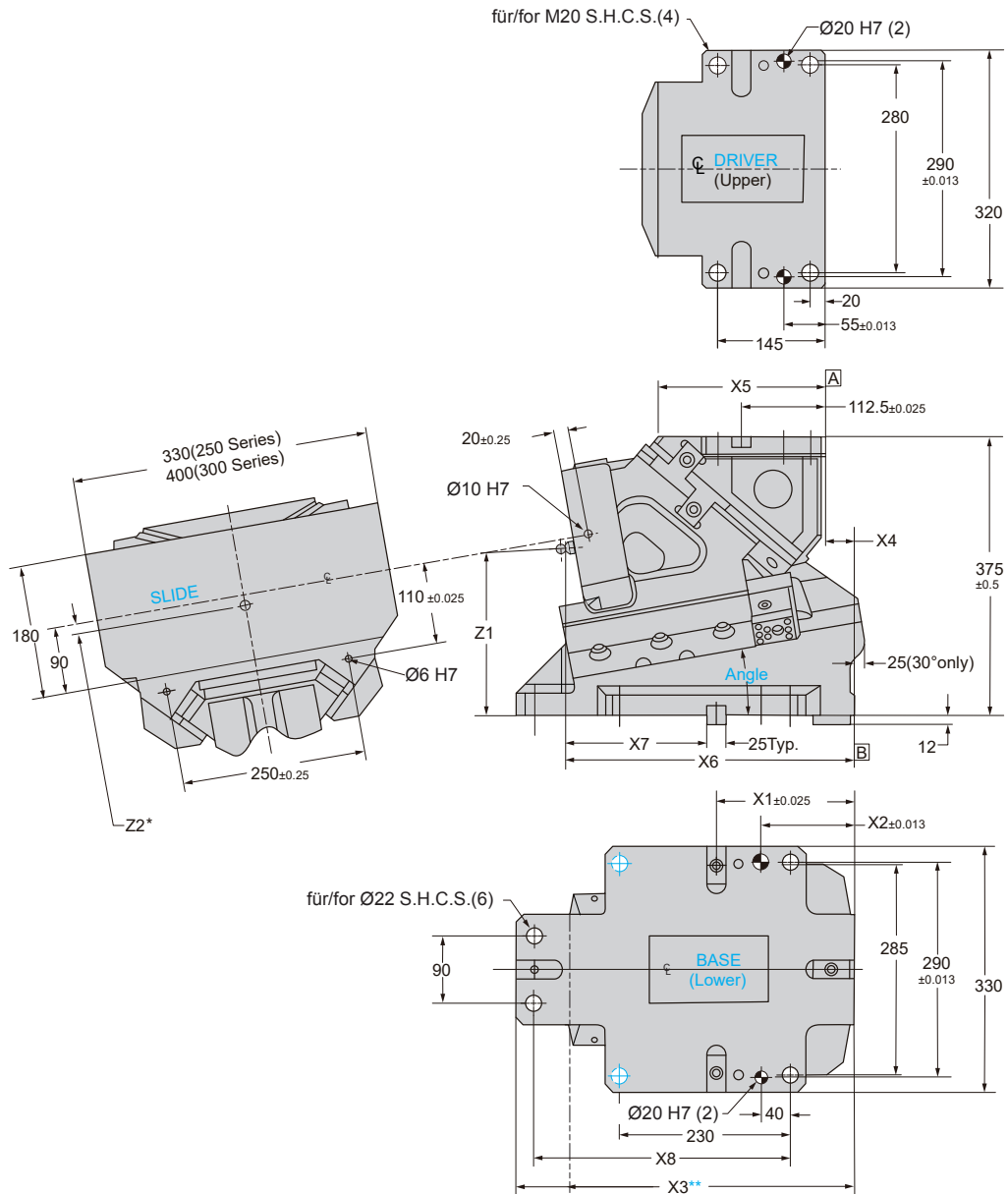




NCD25

NCD30

DIEMOUNT 250-300 SERIES



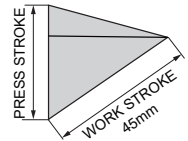


DIEMOUNT 250 - 300 SERIES

ABMESSUNGEN & GEWICHT / DIMENSIONS AND WEIGHTS

Bestell-Nr. / Order No.	Gewicht / WEIGHT		Winkel / ANGLE	X1	X2	X3	X3*	X4	X5	X6	X7	X8	X9	Z1	Z2
	KG	LBS.				Ref.			Ref.			Ref.			Ref.
NCD250006_	214	472	0°	181.50	135	455	380	-3.7	220.0	364.0	170	335	260	5	15
NCD250506_	197	433	5°	183.98	126	460	390	3.9	225.0	376.5	180	349	235	-1	9
NCD251006_	195	429	10°	184.93	125	455	385	38.7	225.0	387.4	190	345	225	-14	-4
NCD251506_	193	425	15°	191.21	125	479	395	61.9	225.0	403.7	200	370	210	-7	3
NCD252006_	194	427	20°	190.45	120	474	395	73.2	242.5	412.9	210	370	195	-18	-8
NCD252506_	193	425	25°	197.45	120	474	400	97.3	250.0	429.9	220	370	190	-15	N/A
NCD253006_	194	427	30°	154.87	60	414	349	68.7	248.0	387.3	220	370	185	-13	N/A
NCD300006_	222	488	0°	181.50	135	455	380	-3.7	220.0	364.0	170	335	260	5	15
NCD300506_	205	451	5°	183.98	126	460	390	3.9	225.0	376.5	180	349	235	-1	9
NCD301006_	203	447	10°	184.93	125	455	385	38.7	225.0	387.4	190	345	225	-14	-4
NCD301506_	201	442	15°	191.21	125	479	395	61.9	225.0	403.7	200	370	210	-7	3
NCD302006_	202	444	20°	190.45	120	474	395	73.2	242.5	412.9	210	370	195	-18	-8
NCD302506_	201	442	25°	197.45	120	474	400	97.3	250.0	429.9	220	370	190	-15	N/A
NCD303006_	202	444	30°	154.87	60	414	349	68.7	248.0	387.3	220	370	185	-13	N/A

Bestellzusatz für die Feder /
Specify spring type



Schieber-Schema /
CAM DIAGRAM

Winkel / ANGLE	Hub / PRESS STROKE	Arbeitsweg / WORK STROKE
0	71.5	60
5	65.0	60
10	60.0	60
15	56.1	60
20	53.1	60
25	50.7	60
30	48.9	60



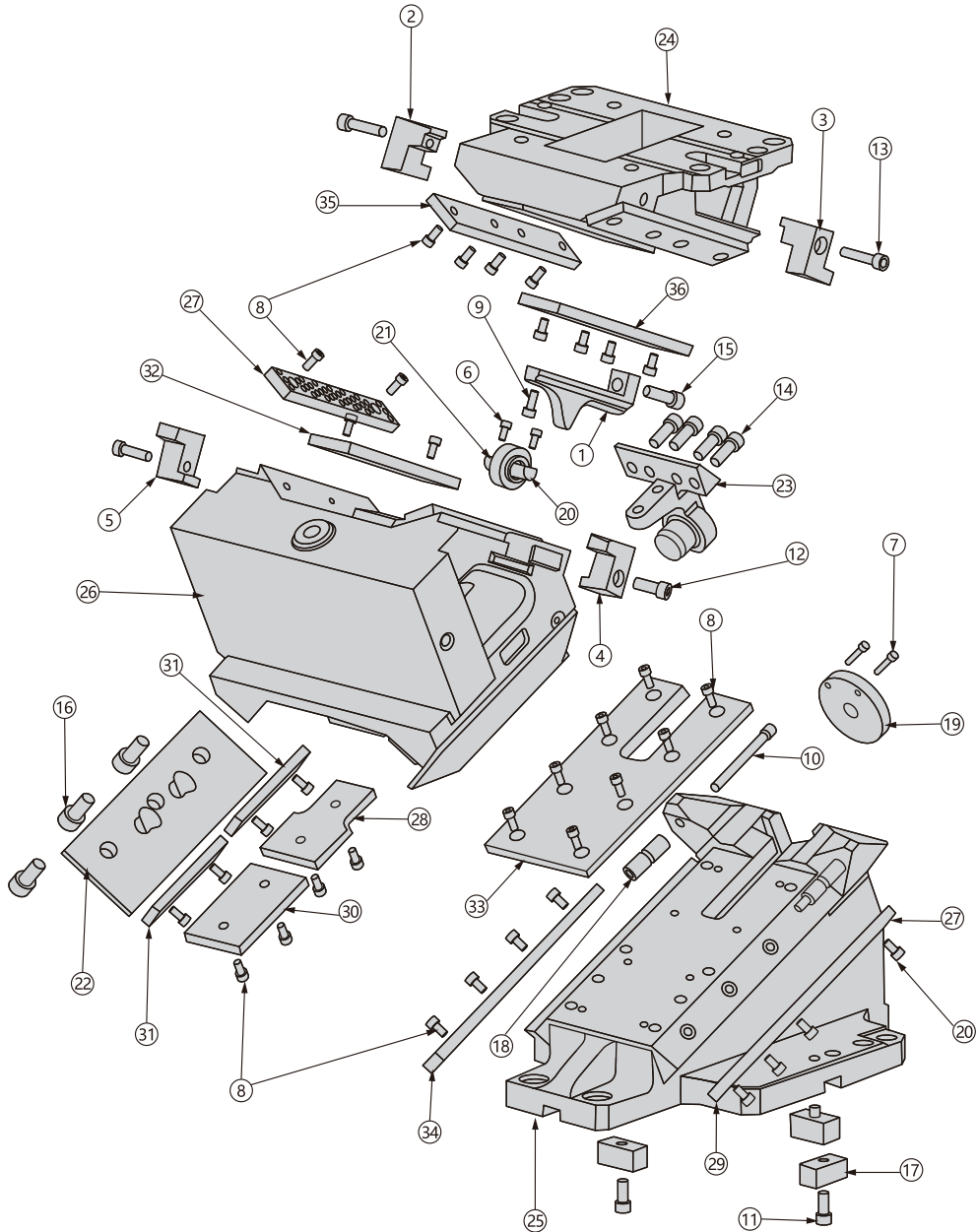


NCD25

NCD30

DIEMOUNT 250-300 SERIES

Explosionsdarstellung / COMPONENT PARTS



Optional Stoßfänger SHOCK ABSORBERS-OPTIONAL

Anzahl / Qty	Bestell-Nr. / Order No	Beschreibung / DESCRIPTION
2	MSC100028	Stoßfängerbauteile / Shock Absorber Assemblies



DIEMOUNT 250-300 SERIES

Ersatzteile / REPLACEMENT PARTS			
Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION	Nummer / NUMBER	Beschreibung / DESCRIPTION
1	Beschleuniger-Rampe (nur 25° & 30 °) / Accelerator Ramp 25° & 30 ° only	19	Scheibe / Disk Plate
2	Zwangsrückführung / RH Driver Return Bracket	20	Welle (nur 25° & 30°) / Roller Shaft 25° & 30°only
3	Zwangsrückführung / LH Driver Return Bracket	21	Rolle (nur 25° & 30°) / Roller 25° & 30° only
4	Zwangsrückführung / LH Positive Return Key Slide	22	Halteplatte / Keeper Plate
5	Zwangsrückführung / RH Positive Return Key Slide	23	Federstütze / Spring Return Bracket
6	M6 x 1.0 x 16 SHCS	24	Treiber / Driver
7	M6 x 1.0 x 30 SHCS	25	Aufnahme / Body
8	M8 x 1.25 x 16 SHCS	26	Schieber / Slide
9	M8 x 1.25 x 20 SHCS	27	12 x 40 x 200 mm BRZ S/L WP
10	M8 x 1.25 x 100 SHCS	28	12 x 80 x 125 mm BRZ S/L (Notch)
11	M10 x 1.5 x 25 SHCS	29	12 x 40 x 100 mm BRZ S/L WP
12	M10 x 1.5 x 35 SHCS	30	12 x 80 x 125 mm BRZ S/L WP
13	M10 x 1.5 x 50 SHCS	31	12 x 40 x 125 mm BRZ S/L WP
14	M12 x 1.75 x 30 SHCS	32	12 x 60 x 200 mm BRZ S/L WP
15	M12 x 1.75 x 45 SHCS	33	12 x 150 x 300 mm HRD Steel WP
16	M16 x 2.0 x 50 SHCS	34	12 x 38 x 300 mm HRD Steel WP
17	25 x 25 x 50 mm Passfeder / Key	35	12 x 50 x 250 mm HRD Steel WP
18	Distanzhülse / Lockout Spacer	36	12 x 58 x 250 mm HRD Steel WP

Eigenschaften / SPECIFICATIONS		
Werkzeugaufnahme / Tooling Allowance		
Größe & Gewicht / Size & Weight	Abstand / Protusion	Gewicht / Weight
	200 mm	65 kg
Nennleistung in kN / Rated Capacity -kN		
Hübe / Cycles	300,000	1,000,000
Arbeitskraft / Working force	651 kN	558 kN

Federauswahl / SPRING KIT OPTIONS					
Hersteller / VENDOR	Suffix	Bestell-Nr. / Order No.	Anzahl / QTY	Anfangskraft (N) / INITIAL LOAD (N)	Endkraft (N) / FINAL LOAD (N)
Schraubendruckfeder / Coil Spring	C	SPG404621CAM	1	471	4462
Dadco	D	SKC250013	1	7400	10386
Dadco Ultra	U	CLNA0300-0017	1	9240	13526
Dadco Coil / Nitrogen	CD	SKC250012	1	1108	7139
Kaller	K	SKC250003	1	7400	10386
Kaller Powerline	P	CLNA0250-0009	1	9200	12384
Kaller Coil / Nitrogen	CK	SKC250002	1	1108	7139



Montageanleitung

Die folgenden Informationen sind für den Einbau und die Testphase der Schieber sehr hilfreich. Bitte lesen Sie vor dem Einbau diese Anleitung gründlich durch und beachten Sie alle aufgeführten Vorsichtsmaßnahmen. Belassen Sie die Anleitung bei dem Schieber bis zum vollständigen Einbau und bewahren Sie diese anschließend gut auf.

Achtung: Wenn Sie den Schieber einsetzen, während sich das Werkzeug in einer Presse befindet, achten Sie auf die Verwendung der Werkzeugsicherungsblöcke!

Anleitung ohne Montagewerkzeug

1. Stellen Sie sicher, dass sich die Rückführfedern nicht im Schieber befinden und die Transportsicherung eingebaut ist. Falls die Federn eingebaut sind:
 - a. Entfernen Sie die Scheibe, die Federstütze (hinter der Scheibe) (Federvorspannung beachten!) und dann die Feder.
 - b. Platzieren Sie nun die Distanzhülse zwischen Schieber und den "Ohren" der Aufnahme und fixieren Sie diese und den Schieber mittels Schraube. Die sich ergebende Stellung entspricht der Schließhöhe.
 - c. Entfernen Sie die Zwangsrückführung vom Schieber und den Beschleuniger (wenn vorhanden) vom Treiber.
2. Platzieren Sie die Baugruppe Schieber/Aufnahme im Werkzeug nach den angegebenen Abmessungen (richten Sie ihn innerhalb der angegebenen Toleranz von $\pm 0,5$ mm in alle Richtungen ein).
 - a. Bringen Sie das Werkzeug in die geforderte Schließhöhe.
 - b. Setzen Sie die Treiber-Baugruppe auf den Schieber, bis dieser seitlich fixiert ist.
 - c. Ziehen Sie an dieser Stelle die Schrauben für den Treiber noch nicht ganz fest, sondern erst nachdem der Treiber richtig im Unterteil des Schiebers sitzt. Danach können die Löcher für die Stifte gebohrt und gerieben werden.
3. Positionieren Sie die Werkzeugkomponenten an der Aufnahmefläche des Schiebers und markieren Sie die Montagelöcher. Nutzen Sie dafür entsprechende Geräte bzw. Werkzeuge.

Nun können Bohrungen und Gewinde an der Aufnahmefläche angebracht werden. Das Entfernen des Schiebers kann die Bearbeitung vereinfachen. Um den Schieber zu entfernen:

- a. Transportsicherung entfernen.
- b. Sichern Sie den Schieber gegen Fallen, um Zerstörung oder Verletzungen zu vermeiden. Lösen Sie fünf Schrauben je Halteplatte und entfernen Sie diese. Nun kann der Schieber aus der Aufnahme genommen werden.
- c. Nach der mechanischen Bearbeitung kann der Schieber wieder auf der Aufnahme mittels Halteplatten (Schrauben festziehen) und anschließend die Werkzeugkomponenten mit Schrauben an der Aufnahmefläche des Schiebers (nur handfest) montiert werden.

4. Positionieren Sie die Werkzeugkomponenten in der richtigen Lage unter Verwendung der richtigen Teile und Einhaltung der korrekten Abstände. Ziehen Sie nun die Schrauben fest.
5. Setzen Sie Stiftbohrungen, um die Werkzeugkomponenten immer wieder positionieren zu können (s. Pkt. 4 oben). Zum Positionieren der Werkzeugkomponenten empfiehlt es sich, Spannstifte zu verwenden.
6. Bringen Sie wieder die Zwangsrückführung und den Beschleuniger an. Entscheiden Sie, ob die Oberfläche des Beschleunigers geschliffen oder ausgerichtet werden muss, um den reibungslosen Bewegungsablauf zwischen Rolle und Beschleuniger zu gewährleisten (wenn vorhanden).
7. Reinigen Sie die Schiebereinheit gründlich und schmieren Sie die Gleitplatten mit Leicht- bzw. Mittelöl. Montieren Sie die Einheit (falls zerlegt) und setzen Sie sie in das Werkzeug ein. Diese erste Schmierung ist für ein ordnungsgemäßes Einrasten der Schiebereinheit äußerst wichtig.
8. Überprüfen Sie die freie Beweglichkeit aller Gleitelemente. Ist dies zufriedenstellend, montieren Sie die Rückführfedern.
9. Ziehen Sie alle Schrauben mit dem richtigen Drehmoment fest.

Zulässiges Drehmoment					
Schrauben-größe	Drehmoment N.m / In-Lbs	Schrauben-größe	Dreh-moment N.m / In-Lbs	Schrauben-größe	Dreh-moment N.m / In-Lbs
M6	16 / 140	M12	135 / 1,200	M6	14,5 / 130
M8	39 / 350	M16	330 / 2,900	M8	35 / 310
M10	77 / 680	N/A	N/A	M10	70 / 620



Anleitung mit Montagewerkzeug

Mit unserem Montagewerkzeug montieren Sie die Aerial Cams in einem Bruchteil der sonst benötigten Zeit.

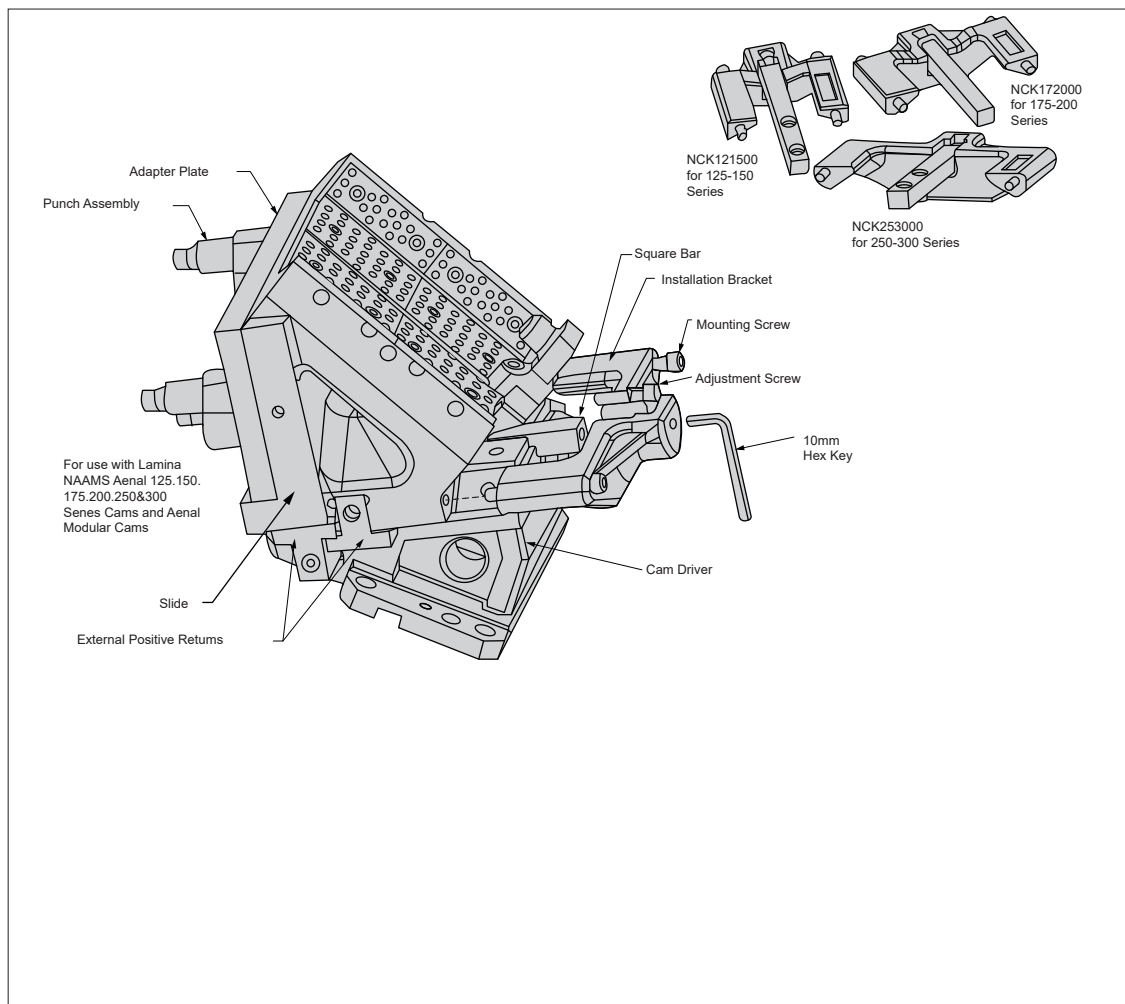
1. Nachdem die Position des Schiebers zwischen Werkzeugober- und -unterteil bestimmt ist und es sich geöffnet im Arbeitsbereich befindet, kann der Schieber vorsichtig von der Aufnahme entfernt werden (ggf. mit Hebelmitteln).
2. Entfernen Sie die Beschleunigerklammer (55°- und 60°-Schieber haben keine Beschleunigerklammer).
3. Entfernen Sie die Beschleunigeramme vom Schieber (55°- und 60°-Schieber haben keine Beschleunigeramme).
4. Verschrauben Sie den Vierkant in der Mittelnut von dem Treiber des Schiebers (das Gewinde des Vierkants sollte dabei entgegen der Arbeitsfläche des Schiebers zeigen).
5. Positionieren Sie den Schieber auf dem Treiber. Lassen Sie den Schieber in die vordere Position gleiten, bis die externe Zwangsrückführung greift (bis zum geschlossenen Zustand).

6. Verschrauben Sie die Montagehilfe an der Rückseite des Schiebers mit zwei beiliegenden Montageschrauben. Vergewissern Sie sich, dass der Schieber richtig auf der Gleitfläche des Treibers sitzt und die Montagehilfe gegen die Unterseite des Vierkants drückt. Es darf kein Spalt zwischen den Gleitplatten des Schiebers und des Treibers vorhanden sein. Ziehen Sie nun die Schrauben fest. (Es könnte notwendig sein, gleichzeitig den Schieber gegen den Treiber und die Montagehilfe gegen die Unterseite des Vierkants zu drücken.)

7. Schieben Sie die Einstellschraube durch die Montagehilfe, vorausgesetzt, diese befindet sich mit dem Loch des Vierkants in einer Flucht.

8. Mit einem 10 mm Inbusschlüssel oder Druckluftschrauber können Sie die Einstellschraube drehen und so die Bewegung des Schiebers auf dem Treiber, zur Kontrolle oder zum Ausrichten der Stempel und Beschneidewerkzeuge, simulieren.

Zulässiges Drehmoment					
Schrauben-größe	Drehmoment N.m / In-Lbs	Schrauben-größe	Dreh-moment N.m / In-Lbs	Schrauben-größe	Dreh-moment N.m / In-Lbs
M6	16 / 140	M12	135 / 1,200	M6	14,5 / 130
M8	39 / 350	M16	330 / 2,900	M8	35 / 310
M10	77 / 680	N/A	N/A	M10	70 / 620



Installation Instructions

The following information will be helpful during installation and testing of the cam unit. Before installation, please read these instructions thoroughly and note all precautions presented. Keep these instructions with the cam unit until installation is complete and then file them for future reference.

CAUTION: When installing the cam unit while the die set is mounted in the press, ensure that safety blocks are in place.

INSTRUCTIONS WITHOUT INSTALLATION TOOL

1. Verify that the Return Spring Kit is not in the cam and that the Lockout Kits are installed. If the Spring Kit is installed in the cam:

- Remove the disk plate, spring return bracket (behind disk plate) (caution: the spring return bracket has spring pre-load force pushing against it) and spring kit.
- Install the lockout kits by placing the lockout spacer between the slide and the ears of the cam base; install the cap screws provided through the ears, lockout spacer and thread into back of slide. This lock-out position of the slide relates to the specified shut height of the cam assembly.
- Remove the positive return guide from the slide and accelerator (where applicable) from the driver.

2. Secure the cam unit base/slide assembly onto punch shoe using the print dimensions for location (locate within the indicated tolerance ± 0.5 mm left/right & back/front).

- Assemble/match upper and lower die shoes to pre scribed shut height.
- Fit cam driver assembly to cam slide by allowing it to nest laterally.
- Do not tighten the driver mounting screws 100 % at this point; tighten only after the driver is seated properly with upper slide cam assembly. After this, drill and ream for dowels.

3. Position the tooling components onto the slide face and transfer their mounting screw holes. Utilize established die steels or buttons to determine this location. Drill and tap the slide face for the tooling components. Removing the slide from the cam unit base assembly may allow easier machining. To remove the slide:

- Remove lockout kit.
- Securely support the slide to prevent its falling to prevent damage or injury. Carefully remove the keeper plates by removing 5 screws from each keeper plate. The slide may be removed from the cam base.
- After machining for tooling components, assemble the slide back into the cam base by reinstalling keeper plates (torque screws properly) and mount the tooling components to the slide face, fastening with mounting screws (do not fully tighten).

4. Position the tooling components into their final location by using the corresponding die steels/buttons and assuring proper die clearances. When the location has been satisfied, tighten mounting screws to proper torque.

5. Drill and ream the slide face to dowel the tooling components to slide (refer to # 4 above). Use of pull dowels is recommended to locate tooling components.

6. Re-attach positive return guide to slide and accelerator to the driver. Determine if accelerator mounting surface must be ground or shimmed to allow smooth engagement of upper roller into lower accelerator (where applicable).

7. Thoroughly clean the cam unit; lubricate the wear plates with light to medium oil. Assemble the cam (if disassembled) and install in die set. This initial lubrication is very important to allow for proper break-in of the cam unit assembly.

8. Verify the free movement of all sliding components. When satisfied as to its function, install the return springs into the cam.

9. Torque all mounting screws to their specified torque ratings.

Seating Torque					
Screw size	Torque N.m / In-Lbs	Screw size	Torque N.m / In-Lbs	Screw size	Torque N.m / In-Lbs
M6	16 / 140	M12	135 / 1,200	M6	14,5 / 130
M8	39 / 350	M16	330 / 2,900	M8	35 / 310
M10	77 / 680	N/A	N/A	M10	70 / 620



INSTRUCTIONS USING INSTALLATION TOOL

With the use of our Installation Tool, Aerial Cams may be placed in a fraction of the time needed to install them without the tool.

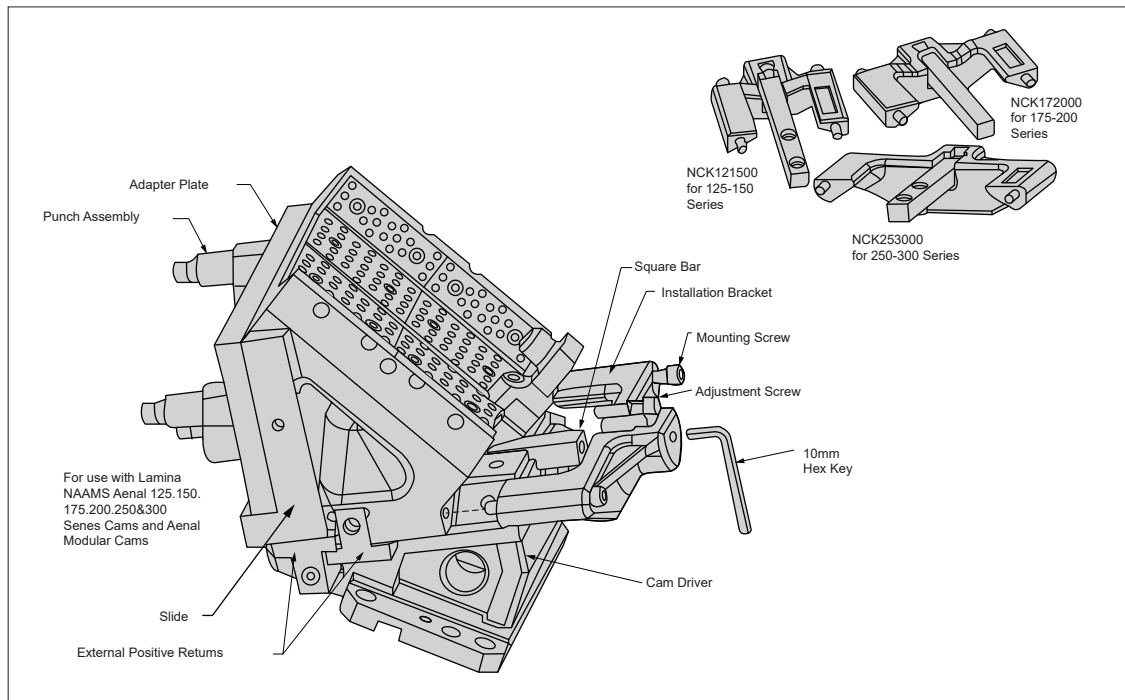
1. After location of the cam is determined between the upper and lower die and the die is open and separated in the die work area, carefully remove the slide from the cam body using handling holes (if necessary).
2. Remove accelerator bracket from slide (where applicable) (55° and 60° cams do not have accelerator brackets).
3. Remove accelerator ramp from driver (where applicable) (55° and 60° cams do not have accelerator ramps).
4. Bolt the square bar to the center slot of the cam driver (the tapped hole at the end of the square bar should face toward the back of the cam away from the cam work area).
5. Position the cam slide onto the cam driver. Let the slide nestle on the driver toward the forward position while engaging the external positive returns (close to the work area).

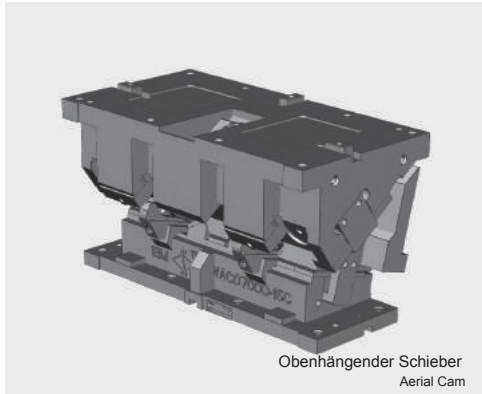
6. Attach the cam installation bracket to the back of the cam slide using the two mounting screws provided. Be sure that the slide is properly seated on wear surfaces of the driver and at the same time the bracket should be properly seated against bottom side of the square bar. No gap should be present between the 30° wear plates of the slide and driver. Tighten the two mounting screws securely to the slide. (It may be necessary to simultaneously push the slide to the driver and the bracket against the bottom of the square bar.)

7. Insert the adjustment screw in the slot provided in the bracket which will put the adjustment screw in line with the hole in the end of the square bar.

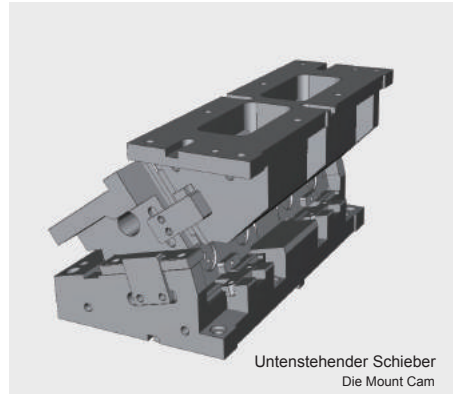
8. Use of a 10 mm Hex Key or Air Ratchet to rotate adjustment screw counter clockwise or clockwise will accurately simulate the slide movement on the driver for evaluating or precise setting of punches and trim steels.

Seating Torque					
Screw size	Torque N.m / In-Lbs	Screw size	Torque N.m / In-Lbs	Screw size	Torque N.m / In-Lbs
M6	16 / 140	M12	135 / 1,200	M6	14,5 / 130
M8	39 / 350	M16	330 / 2,900	M8	35 / 310
M10	77 / 680	N/A	N/A	M10	70 / 620





Obenhängender Schieber
Aerial Cam



Untenstehender Schieber
Die Mount Cam

Produkt-Eigenschaften

- ♦ Die Schieber sind in 5°-Schritten erhältlich; oben hängende Schieber von 0° bis 60° und unten stehende Schieber von 0° bis 20°.
- ♦ Die Kategorisierung erfolgt durch die jeweilige Breite der Schieber (siehe S. 278).
- ♦ Die doppelt plattierten Gleitplatten aus Aluminiumbronze mit Graphiteinsätzen laufen auf oberflächengehärteten Stahlplatten.
- ♦ Die Gleitplatten werden in Gleitrichtung gesichert.
- ♦ Verwendung von 12 mm dicken VDI-Gleitplatten.
- ♦ In den oben hängenden Schiebern verfügt der Treiber über eine V-Führung.
- ♦ Die Schieber können mit Schraubendruckfedern oder Gasdruckfedern bestellt werden.

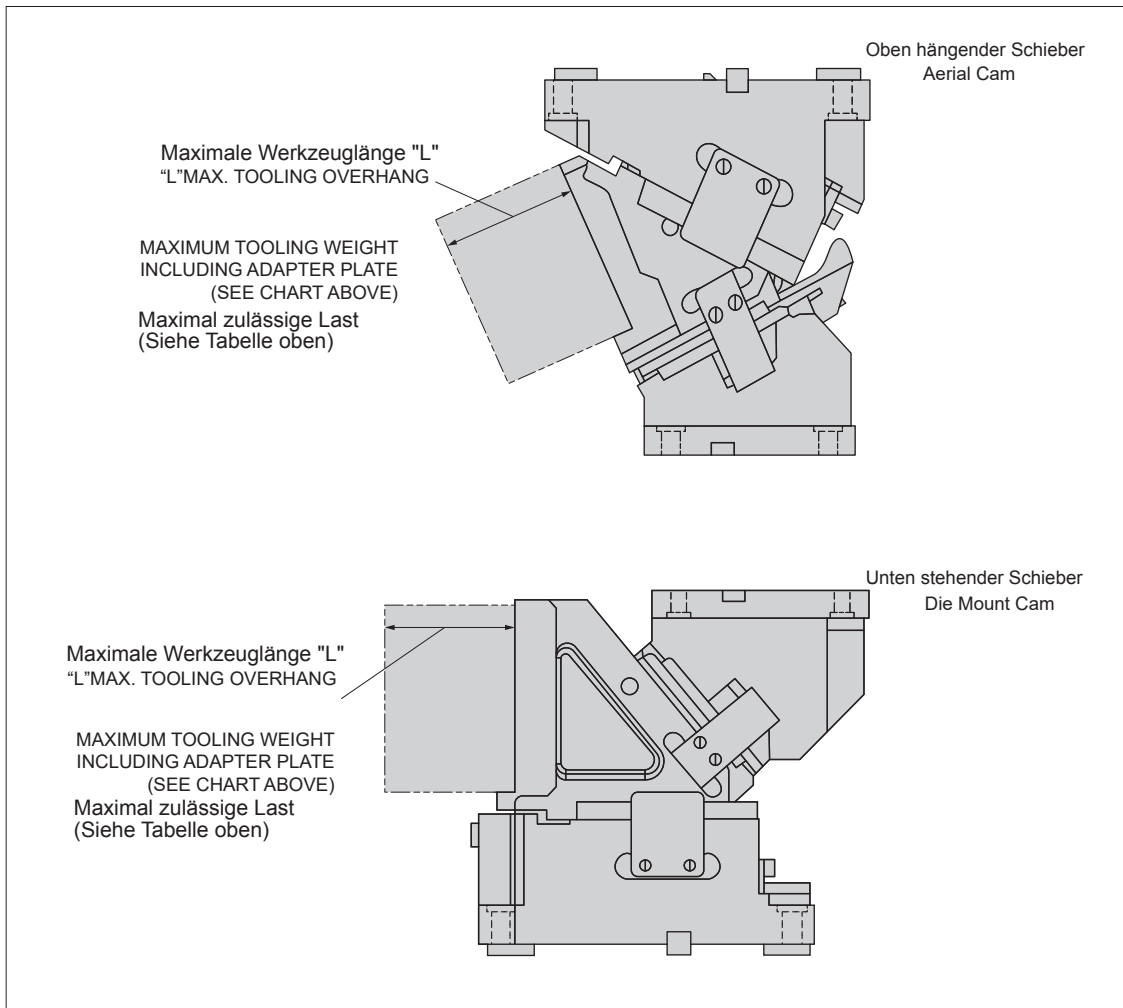
Product Features

- ♦ Cam angles are in 5° increments-Aerial Cams from 0° to 60°; Die Mount Cams from 0° to 20°.
- ♦ The cams will be categorized by width. (See page 278)
- ♦ All wear surfaces will be double plated aluminum bronze with graphite plugs running against plainhardened steel.
- ♦ Wear plates are backed up in the direction of thrust.
- ♦ Wear plates conform to VDI specifications for 12 mm thick plates.
- ♦ Aerial Cams are guided by drivers with "V" guides.
- ♦ Cams can be ordered with coil springs or nitrogen springs.



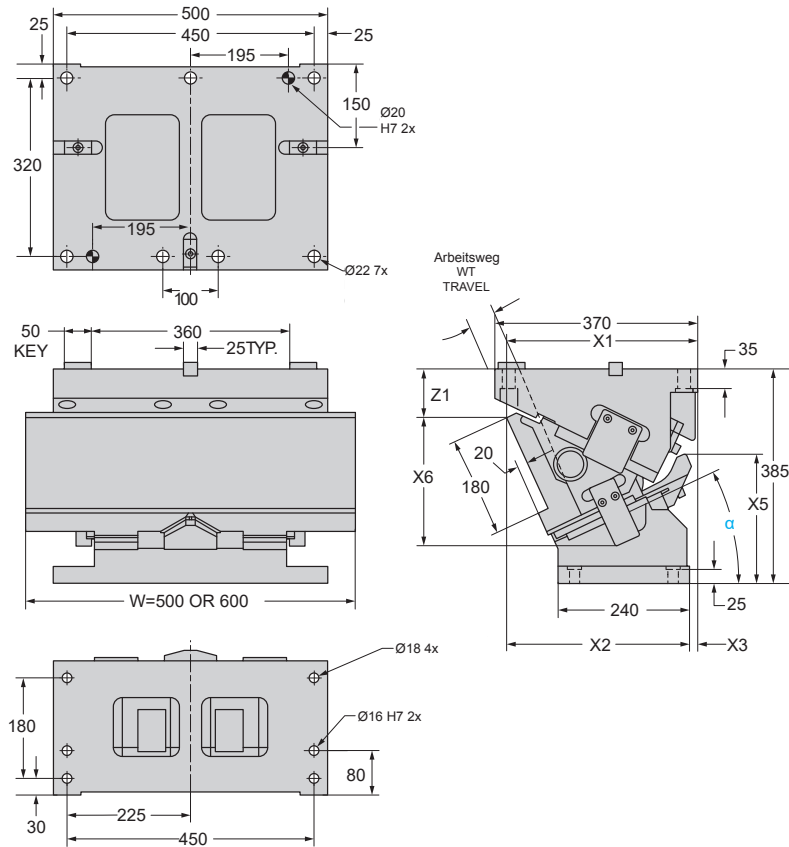


Breite / Width		Schließmaß / Shut Height	Max. zulässige Last / Maximum Tooling Wt.		Werkzeuglänge / Tooling Overhang "L" Max.	Endkraft der Rückholfedern (N) / Spring Return Force Final Load In (N)		Arbeitskraft / Working force	
			kg / max.	Lbs. / max.		Schrauben- druckfeder (CS) / Coil (CS)	Gasdruckfeder (NS) / Nitrogen (NS)	Kn	Tonf
Oben hängend Aerial	500 / 600	385	150	330	200	7884	20700	372	37.9
	700 / 800	385	200	440	200	11826	20700	496	50.6
	900 / 1000	385	250	550	200	14853	31100	620	63
	1100 / 1200	385	250	550	200	14853	51825	930	94.8
Unten stehend Die Mount	500 / 600	385	150	330	200	7884	20700	325.5	33.2
	700 / 800	385	200	440	200	11826	20700	434	44.3
	900 / 1000	385	250	550	200	14853	31000	542.5	55.3
	1100 / 1200	385	250	550	200	14853	51825	744	75.9





WAC500 / 600



Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied.

Arbeitsflächenbreite /
MOUNTING FACE WIDTH
Arbeitsflächenhöhe /
MOUNTING FACE HEIGHT

500 oder / OR 600
180

Gleitweg /
SLIDE STROKE

60.0

Befestigungsmöglichkeiten /
FASTENER SCHEDULE
Treiber / DRIVER
Aufnahme / BODY

Stifte / DOWELS
2-Ø16
2-Ø20

Schrauben / SCREWS
4-M16
7-M20

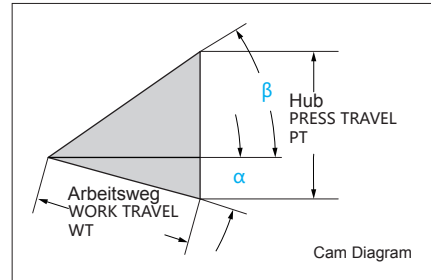




Breite oben hängende Schieber
Heavy Duty Wide Aerial Cam -500 / 600

Breite / Width 500

Bestellnr. / Order No.		kg	WT	PT	NOTE: Übrige Abmessungen wie WAC600 Rest dimensions like WAC600
WAC0500-00	0	299.6	38.6	46.0	
WAC0500-05	5	290.6	42.6	46.1	
WAC0500-10	10	281.9	46.7	46.7	
WAC0500-15	15	275.6	50.9	47.6	
WAC0500-20	20	272.4	55.3	48.9	
WAC0500-25	25	271.5	60.0	50.7	
WAC0500-30	30	277.4	65.1	53.1	
WAC0500-35	35	279.2	70.8	56.1	
WAC0500-40	40	280.6	77.1	60.0	
WAC0500-45	45	280.6	84.5	65.0	
WAC0500-50	50	286.0	93.3	71.0	
WAC0500-55	55	300.1	101.1	98.4	
WAC0500-60	60	291.9	118.2	112.8	



Endkraft der Rückholfedern (N) / SPRING RETURN FORCE FINAL LOAD (Kg / lbs)		Anzahl der Federn / SPRINGS Qty.	Zusätzliche Federkammern / OPTIONAL SPRING POCKETS	Endkraft pro Feder / FORCE PER SPRING
Typ / TYPE	Endkraft / RNAL LOAD			Endkraft (kg / lbs) / FINAL (Kg / lbs)
Schrauben- druckfeder / COIL	662 kg / 1460 lb	2	keine / NONE	331 kg / 730 lb
Gasdruckfeder / NITROGEN	2212 kg / 4878 lb	2	keine / NONE	1106 kg / 2439 lb

Breite / Width 600

Bestellnr. / Order No.		kg	WT	PT	α	β	X1	X2	X3	X5	X6	Z1	Z1+X6
WAC0600-00	0	306.0	38.6	46.0	0°	50°	323.1	219.1	104	128.5	295.0	57.0	352.0
WAC0600-05	5	297.0	42.6	46.1	5°	45°	329.7	249.7	80	151.0	286.5	59.0	345.5
WAC0600-10	10	288.3	46.7	46.7	10°	40°	336.1	271.1	65	171.7	275.8	62.2	338.0
WAC0600-15	15	282.0	50.9	47.6	15°	35°	342.7	292.7	50	192.6	262.9	67.1	330.0
WAC0600-20	20	278.8	55.3	48.9	20°	30°	347.4	312.4	35	213.9	248.1	74.7	322.8
WAC0600-25	25	277.9	60.0	50.7	25°	25°	349.2	334.2	15	231.7	231.4	87.2	318.6
WAC0600-30	30	283.8	65.1	53.1	30°	20°	351.0	351.0	0	238.1	213.0	104.3	317.3
WAC0600-35	35	285.6	70.8	56.1	35°	15°	353.7	368.7	-15	255.3	192.9	117.7	310.6
WAC0600-40	40	287.0	77.1	60.0	40°	10°	355.6	385.6	-30	269.7	171.3	130.2	301.5
WAC0600-45	45	287.0	84.5	65.0	45°	5°	355.4	393.4	-38	278.4	148.5	144.8	293.3
WAC0600-50	50	292.4	93.3	71.0	50°	0°	355.2	415.2	-60	220.7	124.5	161.8	286.3
WAC0600-55	55	306.9	101.1	98.4	55°	-5°	372.6	432.6	-60	223.4	107.8	188.2	296.0
WAC0600-60	60	298.7	118.2	112.8	60°	-10°	368.3	428.3	-60	202.7	82.5	202.1	284.6

Alle Maße ohne Toleranzangaben.
No tolerance is stated or implied.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

WAC0500-10

XX

XX

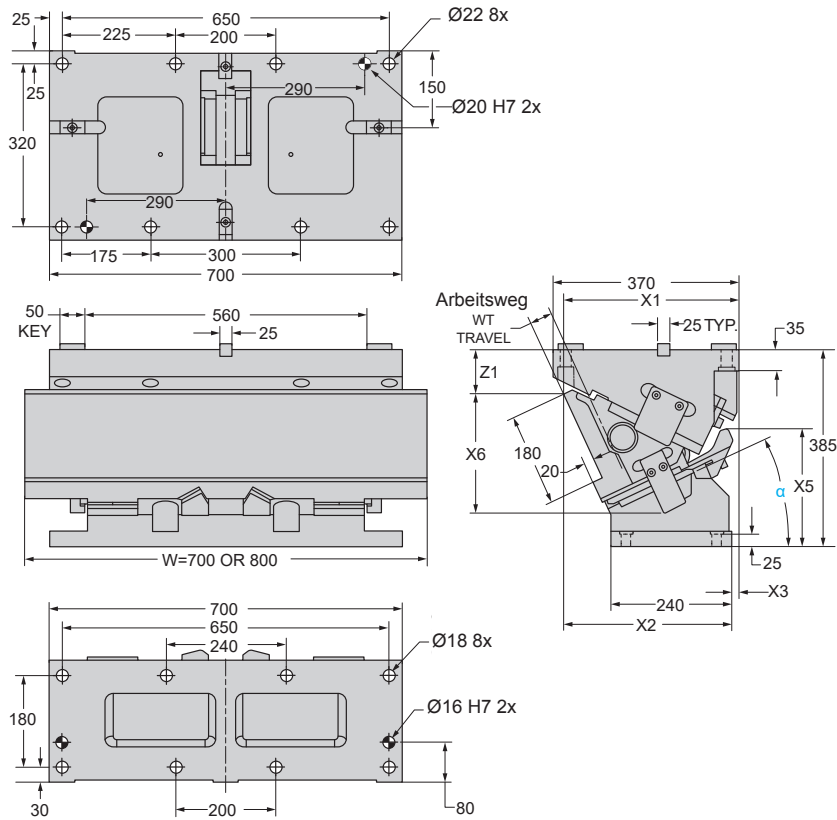
Schraubendruckfeder / COIL SPRING

Gasdruckfeder / NITROGEN SPRING





WAC700 / 800



Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied.

Arbeitsflächenbreite /
MOUNTING FACE WIDTH
Arbeitsflächenhöhe /
MOUNTING FACE HEIGHT

700 OR 800
180

Gleitweg /
SLIDE STROKE

60.0

Befestigungsmöglichkeiten /
FASTENER SCHEDULE
Treiber / DRIVER
Aufnahme / BODY

Stifte / DOWELS
2-Ø16
2-Ø20

Schrauben / SCREWS
8-M16
8-M20



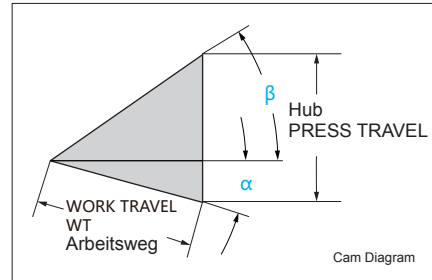


Breite oben hängende Schieber
Wide Aerial Cam

-700 / 800

Breite / WIDTH 700

Bestellnr. / Order No.		kg	WT	PT	NOTE: Übrige Abmessungen wie WAC 800 / NOTE: FOR REST OF DIMENSIONS SEE CHART BELOW
WAC0700-00	0	405.7	38.6	46.0	
WAC0700-05	5	394.4	42.6	46.1	
WAC0700-10	10	385.8	46.7	46.7	
WAC0700-15	15	421.6	50.9	47.6	
WAC0700-20	20	371.1	55.3	48.9	
WAC0700-25	25	372.3	60.0	50.7	
WAC0700-30	30	379.7	65.1	53.1	
WAC0700-35	35	382.3	70.8	56.1	
WAC0700-40	40	384.1	77.1	60.0	
WAC0700-45	45	383.6	84.5	65.0	
WAC0700-50	50	394.9	93.3	71.0	
WAC0700-55	55	415.1	101.1	98.4	
WAC0700-60	60	407.6	118.2	112.8	



Endkraft der Rückholfedern (N) / SPRING RETURN FORCE FINAL LOAD (Kg / lbs)		Anzahl der Federn / SPRINGS Qty.	Zusätzliche Federkammern / OPTIONAL SPRING POCKETS	Endkraft pro Feder / FORCE PER SPRING
Typ / TYPE	Endkraft / FINAL LOAD			Endkraft (kg / lbs) / FINAL (Kg / lbs)
Schrauben- druckfeder / COIL	1324 kg / 2920 lb	4	keine / NONE	331 kg / 730 lb
Gasdruckfeder / NITROGEN	2212 kg / 4878 lb	2	2	1106 kg / 2439 lb

Breite / WIDTH 80

Bestellnr. / Order No.		kg	WT	PT	α	β	X1	X2	X3	X5	X6	Z1	Z1+X6
WAC0800-00	0	412.2	38.6	46.0	0°	50°	323.1	219.1	104	128.5	295.0	57.0	352.0
WAC0800-05	5	400.9	42.6	46.1	5°	45°	329.7	249.7	80	151.0	286.5	59.0	345.5
WAC0800-10	10	392.3	46.7	46.7	10°	40°	336.1	271.1	65	171.7	275.8	62.2	338.0
WAC0800-15	15	428.1	50.9	47.6	15°	35°	342.7	292.7	50	192.6	262.9	67.1	330.0
WAC0800-20	20	377.6	55.3	48.9	20°	30°	347.4	312.4	35	213.9	248.1	74.7	322.8
WAC0800-25	25	378.8	60.0	50.7	25°	25°	349.2	334.2	15	231.7	231.4	87.2	318.6
WAC0800-30	30	386.2	65.1	53.1	30°	20°	351.0	351.0	0	238.1	213.0	104.3	317.3
WAC0800-35	35	388.8	70.8	56.1	35°	15°	353.7	368.7	-15	255.3	192.9	117.7	310.6
WAC0800-40	40	390.6	77.1	60.0	40°	10°	355.6	385.6	-30	269.7	171.3	130.2	301.5
WAC0800-45	45	390.1	84.5	65.0	45°	5°	355.4	393.4	-38	278.4	148.5	144.8	293.3
WAC0800-50	50	401.4	93.3	71.0	50°	0°	355.2	415.2	-60	220.7	124.5	161.8	286.3
WAC0800-55	55	421.8	101.1	98.4	55°	-5°	372.6	432.6	-60	223.4	107.8	188.2	296.0
WAC0800-60	60	414.3	118.2	112.8	60°	-10°	368.3	428.3	-60	202.7	82.5	202.1	284.6

Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

WAC0700-10

XX

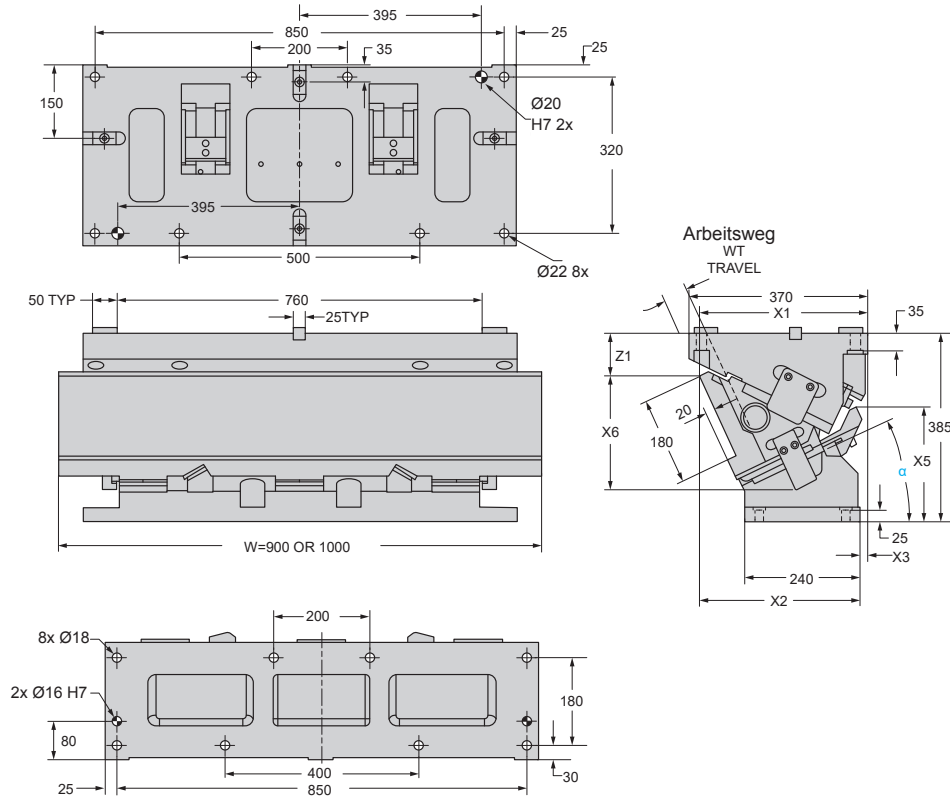
XX

— Schraubendruckfeder / COIL SPRING

— Gasdruckfeder / NITROGEN SPRING



WAC900 / 1000



Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied.

Arbeitsflächenbreite / MOUNTING FACE WIDTH	900 OR / OR 1000	Gleitweg / SLIDE STROKE	60.0
Arbeitsflächenhöhe / MOUNTING FACE HEIGHT	180		
Befestigungsmöglichkeiten / FASTENER SCHEDULE	Stifte / DOWELS	Schrauben / SCREWS	
Treiber / DRIVER	2-Ø16	8-M16	
Aufnahme / BODY	2-Ø20	8-M20	



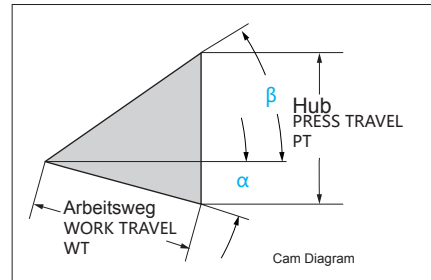


Breite oben hängende Schieber
Wide Aerial Cam

-900 / 1000

Breite / WIDTH 900

Bestellnr. Order No.		kg	WT	PT	NOTE: Übrige Abmessungen wie WAC 1000 / NOTE: FOR REST OF DIMENSIONS SEE CHART BELOW
WAC0900-00	0	518.5	38.6	46.0	
WAC0900-05	5	504.7	42.6	46.1	
WAC0900-10	10	491.8	46.7	46.7	
WAC0900-15	15	483.2	50.9	47.6	
WAC0900-20	20	478.6	55.3	48.9	
WAC0900-25	25	480.0	60.0	50.7	
WAC0900-30	30	489.3	65.1	53.1	
WAC0900-35	35	493.7	70.8	56.1	
WAC0900-40	40	495.1	77.1	60.0	
WAC0900-45	45	496.2	84.5	65.0	
WAC0900-50	50	510.2	93.3	71.0	
WAC0900-55	55	536.1	101.1	98.4	
WAC0900-60	60	523.0	118.2	112.8	



Endkraft der Rückholfedern (N) / SPRING RETURN FORCE FINAL LOAD (Kg / lbs)		Anzahl der Federn / SPRINGS Qty.	Zusätzliche Federkammern / OPTIONAL SPRING POCKETS	Endkraft pro Feder / FORCE PER SPRING
Typ / TYPE	Endkraft / FINAL LOAD			Endkraft (kg / lbs) / FINAL (Kg / lbs)
Schrauben- druckfeder / COIL	1655 kg / 3650 lb	5	keine / NONE	331 kg / 730 lb
Gasdruckfeder / NITROGEN	3318 kg / 7317 lb	3	2	1106 kg / 2439 lb

Breite / WIDTH 1000

Bestellnr. Order No.		kg	WT	PT	α	β	X1	X2	X3	X5	X6	Z1	Z1+X6
WAC1000-00	0	525.3	38.6	46.0	0°	50°	323.1	219.1	104	128.5	295.0	57.0	352.0
WAC1000-05	5	511.5	42.6	46.1	5°	45°	329.7	249.7	80	151.0	286.5	59.0	345.5
WAC1000-10	10	498.6	46.7	46.7	10°	40°	336.1	271.1	65	171.7	275.8	62.2	338.0
WAC1000-15	15	490.0	50.9	47.6	15°	35°	342.7	292.7	50	192.6	262.9	67.1	330.0
WAC1000-20	20	485.4	55.3	48.9	20°	30°	347.4	312.4	35	213.9	248.1	74.7	322.8
WAC1000-25	25	486.8	60.0	50.7	25°	25°	349.2	334.2	15	231.7	231.4	87.2	318.6
WAC1000-30	30	496.1	65.1	53.1	30°	20°	351.0	351.0	0	238.1	213.0	104.3	317.3
WAC1000-35	35	500.5	70.8	56.1	35°	15°	353.7	368.7	-15	255.3	192.9	117.7	310.6
WAC1000-40	40	501.9	77.1	60.0	40°	10°	355.6	385.6	-30	269.7	171.3	130.2	301.5
WAC10 00-45	45	503.0	84.5	65.0	45°	5°	355.4	393.4	-38	278.4	148.5	144.8	293.3
WAC1000-50	50	517.0	93.3	71.0	50°	0°	355.2	415.2	-60	220.7	124.5	161.8	286.3
WAC1000-55	55	542.8	101.1	98.4	55°	-5°	372.6	432.6	-60	223.4	107.8	188.2	296.0
WAC1000-60	60	529.7	118.2	112.8	60°	-10°	368.3	428.3	-60	202.7	82.5	202.1	284.6

Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

WAC0900-10

XX

XX

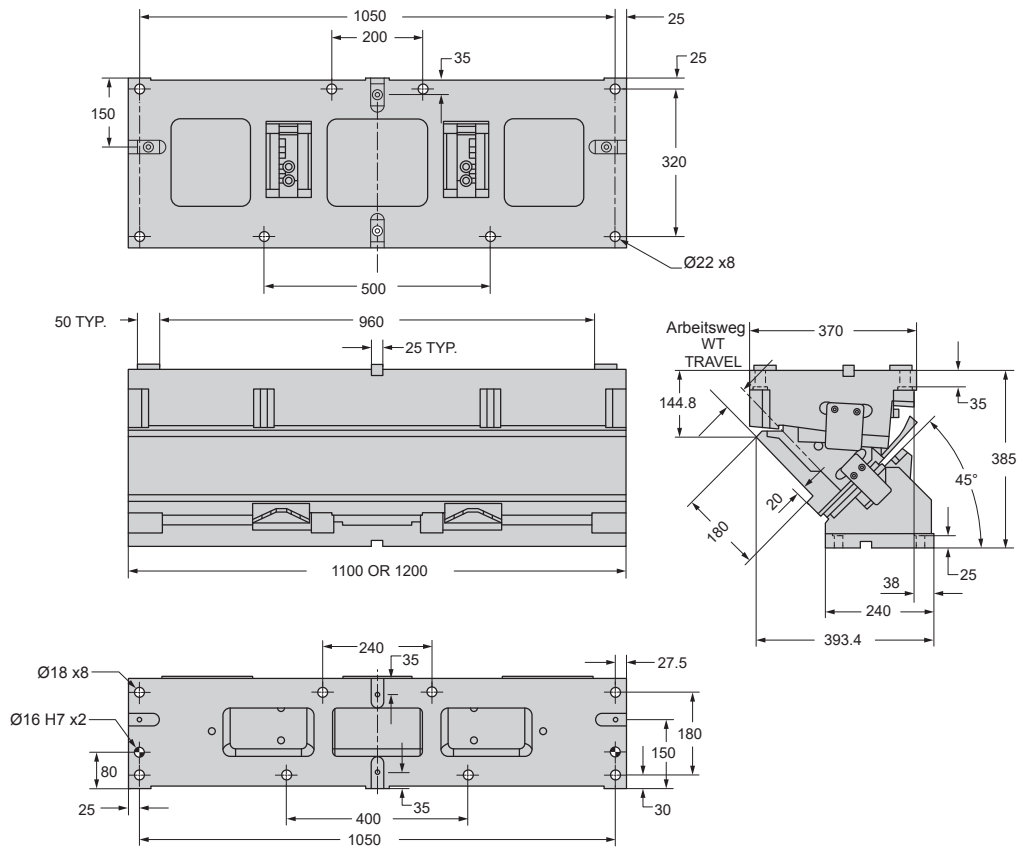
Schraubendruckfeder / COIL SPRING

Gasdruckfeder / NITROGEN SPRING





WAC1100 / 1200



Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied.

Arbeitsflächenbreite /
MOUNTING FACE WIDTH
Arbeitsflächenhöhe- /
MOUNTING FACE HEIGHT

1100 oder / OR 1200
180

Gleitweg /
SLIDE STROKE

60.0

Befestigungsmöglichkeiten /
FASTENER SCHEDULE
Treiber / DRIVER
Aufnahme / BODY

Stifte / DOWELS
2-Ø16
2-Ø20

Schrauben / SCREWS
8-M16
8-M20



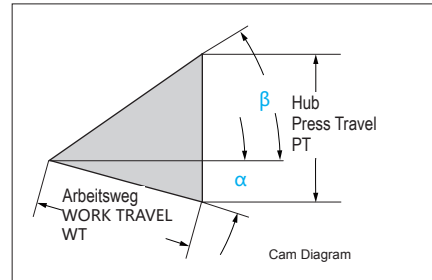


Breite oben hängende Schieber
Wide Aerial Cam

-1100 / 1200

Breite / WIDTH 1100

Bestellnr. / Order No.		kg	WT	PT	NOTE: Übrige Abmessungen wie WAC 1200 / NOTE: FOR REST OF DIMENSIONS SEE CHART BELOW
WAC1100-00	0	685.3	38.6	46.0	
WAC1100-05	5	669.8	42.6	46.1	
WAC1100-10	10	656.1	46.7	46.7	
WAC1100-15	15	644.8	50.9	47.6	
WAC1100-20	20	641.5	55.3	48.9	
WAC1100-25	25	644.9	60.0	50.7	
WAC1100-30	30	663.2	65.1	53.1	
WAC1100-35	35	662.0	70.8	56.1	
WAC1100-40	40	666.3	77.1	60.0	
WAC1100-45	45	666.7	84.5	65.0	
WAC1100-50	50	685.3	93.3	71.0	
WAC1100-55	55	718.7	101.1	98.4	
WAC1100-60	60	697.7	118.2	112.8	
WAC1100-65	65	727.0	141.4	133.4	



Endkraft der Rückholfedern (N) / SPRING RETURN FORCE FINAL LOAD (Kg / lbs)		Anzahl der Federn / SPRINGS Qty.	Zusätzliche Federkammern / OPTIONAL SPRING POCKETS	Endkraft pro Feder / FORCE PER SPRING
Typ / TYPE	Endkraft / FINAL LOAD			Endkraft (kg / lbs) / FINAL (Kg / lbs)
Schrauben- druckfeder / COIL	1655 kg / 3650 lb	5	keine / NONE	331 kg / 730 lb
Gasdruckfeder / NITROGEN	3318 kg / 7317 lb	3	2	1106 kg / 2439 lb

Breite / WIDTH 1200

Bestellnr. / Order No.		kg	WT	PT	α	β	X1	X2	X3	X5	X6	Z1	Z1+X6
WAC1200-00	0	691.5	38.6	46.0	0°	50°	323.1	219.1	104	133.2	295.0	57.0	352.0
WAC1200-05	5	676.0	42.6	46.1	5°	45°	329.7	249.7	80	154.1	286.5	59.0	345.5
WAC1200-10	10	662.3	46.7	46.7	10°	40°	336.1	271.1	65	169.3	275.8	62.2	338.0
WAC1200-15	15	651.0	50.9	47.6	15°	35°	342.7	292.7	50	190.4	260.0	67.1	327.1
WAC1200-20	20	647.7	55.3	48.9	20°	30°	347.4	312.4	35	208.7	245.3	74.7	320.0
WAC1200-25	25	651.1	60.0	50.7	25°	25°	349.2	334.2	15	222.1	228.7	87.2	315.9
WAC1200-30	30	669.4	65.1	53.1	30°	20°	351.0	351.0	0	236.7	210.4	104.3	314.7
WAC1200-35	35	668.2	70.8	56.1	35°	15°	353.7	368.7	-15	251.9	190.4	117.7	308.1
WAC1200-40	40	672.5	77.1	60.0	40°	10°	355.6	385.6	-30	270.1	169.0	130.2	299.2
WAC1200-45	45	672.9	84.5	65.0	45°	5°	355.4	393.4	-38	284.9	146.4	144.8	291.2
WAC1200-50	50	691.5	93.3	71.0	50°	0°	355.2	415.2	-60	198.6	122.6	161.8	284.4
WAC1200-55	55	725.0	101.1	98.4	55°	15°	372.6	432.6	-60	203.6	106.0	188.2	294.2
WAC1200-60	60	704.0	118.2	112.8	60°	10°	368.3	428.3	-60	185.4	81.0	202.1	283.1
WAC1200-65	65	733.3	141.4	133.4	65°	5°	361.8	451.8	-90	217.7	55.4	217.5	272.9

Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

WAC1100-10

XX

XX

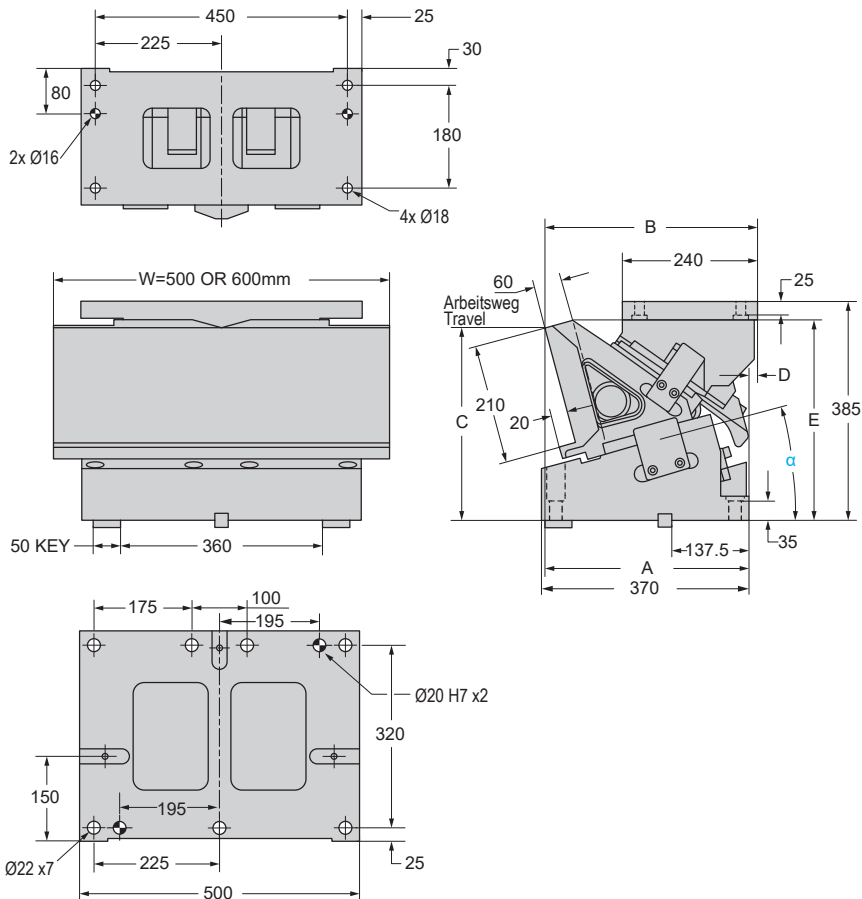
Schraubendruckfeder / COIL SPRING

Gasdruckfeder / NITROGEN SPRING





WDM500 / 600



Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied.

Arbeitsflächenbreite /
MOUNTING FACE WIDTH
Arbeitsflächenhöhe /
MOUNTING FACE HEIGHT

500 oder / OR 600
210

Gleitweg /
SLIDE STROKE

60.0

Befestigungsmöglichkeiten /
FASTENER SCHEDULE
Treiber / DRIVER
Aufnahme / BODY

Stifte / DOWELS

Schrauben / SCREWS

4-M16
7-M20

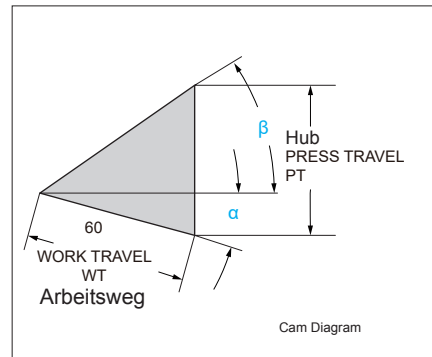




**Breite oben hängende Schieber
Wide Aerial Cam**

-500 / 600

Endkraft der Rückholfedern (N) / SPRING RETURN FORCE FINAL LOAD (Kg / lbs)		Anzahl der Federn / SPRINGS Qty.	Zusätzliche Federkammern / OPTIONAL SPRING POCKETS	Endkraft pro Feder / FORCE PER SPRING
Typ / TYPE	Endkraft / RNAL LOAD			Endkraft (kg / lbs) / FINAL (Kg / lbs)
Schrauben- druckfeder / COIL	662 kg / 1460 lb	2	keine / NONE	331 kg / 730 lb
Gasdruckfeder / NITROGEN	2212 kg / 4878 lb	2	keine / NONE	1106 kg / 2439 lb



Breite / WIDTH	Bestellnr. / Order No.	α	β	PT	kg	A	B	C	D	E
500 mm	WDM0500-00	0°	50°	71.5	333.2	330.00	390.00	375.00	60	375.00
	WDM0500-05	5°	45°	65.0	324.1	348.90	386.90	359.40	38	366.00
	WDM0500-10	10°	40°	60.0	315.5	367.80	397.80	344.50	30	357.30
	WDM0500-15	15°	35°	56.1	309.2	384.50	399.50	330.20	15	349.30
	WDM0500-20	20°	30°	53.0	306.0	400.20	400.20	313.30	0	338.50
600 mm	WDM0600-00	0°	50°	71.5	340.5	330.00	390.00	375.00	60	375.00
	WDM0600-05	5°	45°	65.0	331.4	348.90	386.90	359.40	38	365.80
	WDM0600-10	10°	40°	60.0	322.8	367.80	397.80	344.50	30	357.30
	WDM0600-15	15°	35°	56.1	316.5	384.50	399.50	330.20	15	349.30
	WDM0600-20	20°	30°	53.0	313.3	400.20	400.20	313.30	0	338.50

Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

WDM500-10

XX

XX

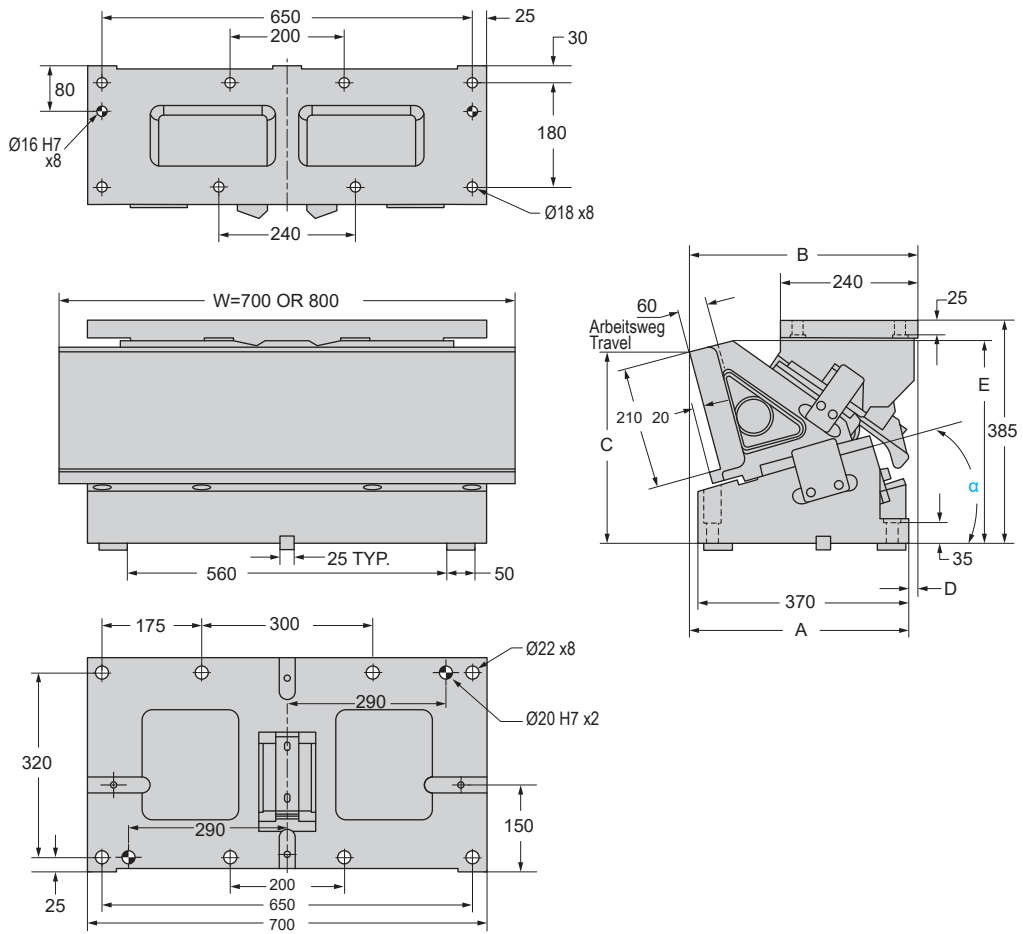
(CS) Schraubendruckfeder / COIL SPRING

(NS) Gasdruckfeder / NITROGEN SPRING





WDM700 / 800



Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied.

Arbeitsflächenbreite /
MOUNTING FACE WITH
Arbeitsflächenhöhe /
MOUNTING FACE HEIGHT

700 oder / OR 800
210

Gleitweg /
SLIDE STROKE

60.0

Befestigungsmöglichkeiten /
FASTENER SCHEDULE
Treiber / DRIVER
Aufnahme / BODY

Stifte / DOWELS
2-Ø16
2-Ø20

Schrauben / SCREWS
8-M16
8-M20



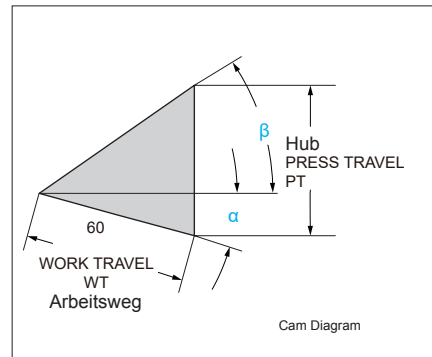


Breite oben hängende Schieber

Wide Aerial Cam

-500 / 600

Endkraft der Rückholfedern (N) / SPRING RETURN FORCE FINAL LOAD (Kg / lbs)		Anzahl der Federn / SPRINGS Qty.	Zusätzliche Federkammern / OPTIONAL SPRING POCKETS	Endkraft pro Feder / FORCE PER SPRING
Typ / TYPE	Endkraft / RNAL LOAD			Endkraft (kg / lbs) / FINAL (Kg / lbs)
Schrauben- druckfeder / COIL	1324 kg / 1460 lb	4	keine / NONE	331 kg / 730 lb
Gasdruckfeder / NITROGEN	2212 kg / 4878 lb	2	2	1106 kg / 2439 lb



Breite / CAM WIDTH	Bestellnr. / Catalog No.	α	β	PT	kg	A	B	C	D	E
700 mm	WDM0700-00	0°	50°	71.5	387.2	330.00	390.00	375.00	60	375.00
	WDM0700-05	5°	45°	65.0	378.1	348.90	386.90	359.40	38	366.00
	WDM0700-10	10°	40°	60.0	369.5	367.80	397.80	344.50	30	357.30
	WDM0700-15	15°	35°	56.1	309.2	384.50	399.50	330.20	15	349.30
	WDM0700-20	20°	30°	53.0	360.0	400.20	400.20	313.30	0	338.50
800 mm	WDM0800-00	0°	50°	71.5	444.5	330.00	390.00	375.00	60	375.00
	WDM0800-05	5°	45°	65.0	381.4	348.90	386.90	359.40	38	365.80
	WDM0800-10	10°	40°	60.0	372.8	367.80	397.80	344.50	30	357.30
	WDM0800-15	15°	35°	56.1	366.5	384.50	399.50	330.20	15	349.30
	WDM0800-20	20°	30°	53.0	363.3	400.20	400.20	313.30	0	338.50

Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

WDM700-10

- XX

- XX

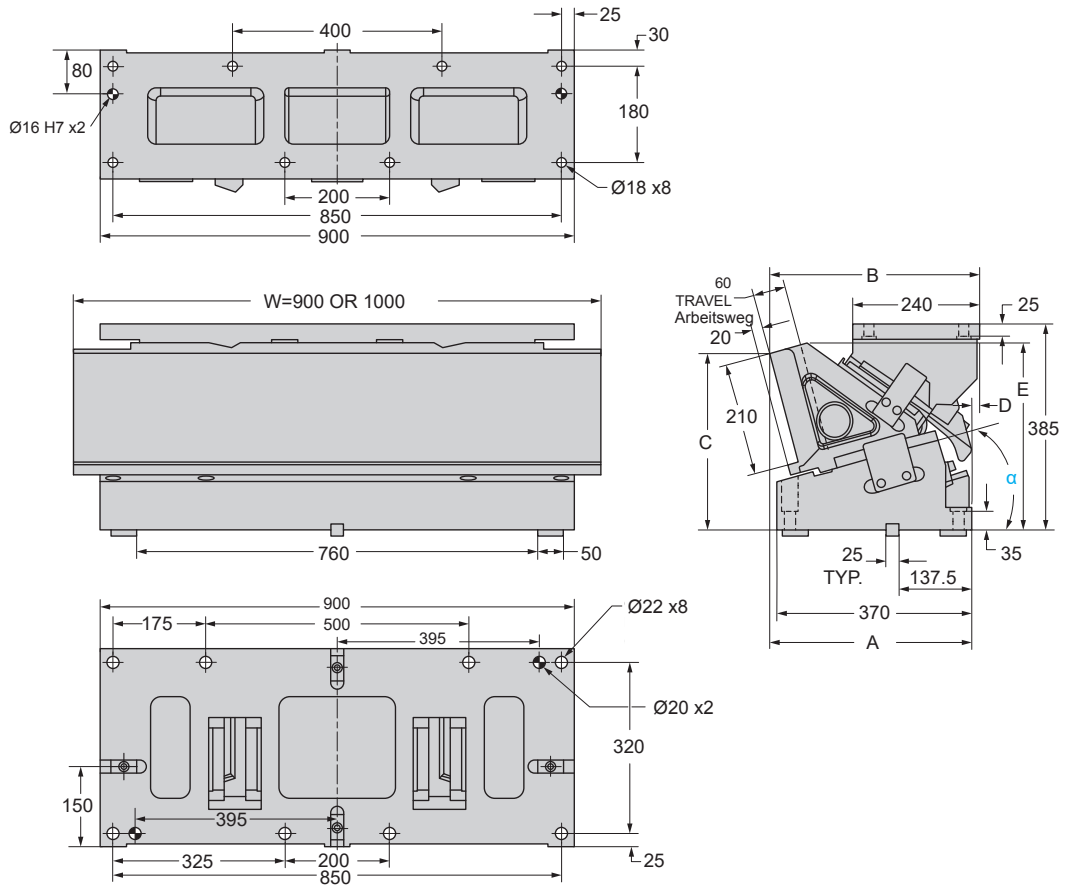
Schraubendruckfeder / COIL SPRING

Gasdruckfeder / NITROGEN SPRING





WDM900 / 1000



Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied.

Arbeitsflächenbreite /
MOUNTING FACE WIDTH
Arbeitsflächenhöhe /
MOUNTING FACE HEIGHT

900 oder / OR 1000
210

Gleitweg /
SLIDE STROKE

60.0

Befestigungsmöglichkeiten /
FASTENER SCHEDULE
Treiber / DRIVER
Aufnahme / BODY

Stifte / DOWELS
2-Ø16
2-Ø20

Schrauben / SCREWS
8-M16
8-M20



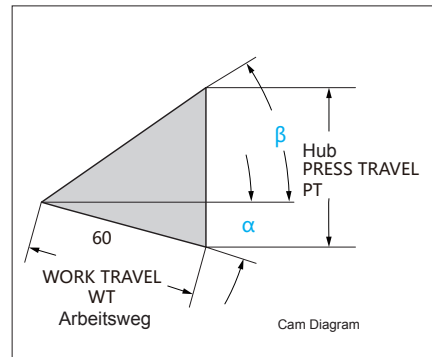


Breite unten stehende Schieber

Wide Die Mount Cam

-900 / 1000

Endkraft der Rückholfedern (N) / SPRING RETURN FORCE FINAL LOAD (Kg / lbs)		Anzahl der Federn / SPRINGS Qty.	Zusätzliche Federkammern / OPTIONAL SPRING POCKETS	Endkraft pro Feder / FORCE PER SPRING
Typ / TYPE	Endkraft / RNAL LOAD			Endkraft (kg / lbs) / FINAL (Kg / lbs)
Schrauben- druckfeder / COIL	1655 kg / 3650 lb	5	keine / NONE	331 kg / 730 lb
Gasdruckfeder / NITROGEN	3318 kg / 7317 lb	3	2	1106 kg / 2439 lb



Breite / WIDTH	Bestellnr. / Order No.	α	β	PT	kg	A	B	C	D	E
900 mm	WDM0900-00	0°	50°	71.5	573.0	330.00	390.00	375.00	60	375.00
	WDM0900-05	5°	45°	65.0	560.0	348.90	386.90	359.40	38	366.00
	WDM0900-10	10°	40°	60.0	559.0	367.80	397.80	344.50	30	357.30
	WDM0900-15	15°	35°	56.1	556.0	384.50	399.50	330.20	15	349.30
	WDM0900-20	20°	30°	53.0	552.0	400.20	400.20	313.30	0	338.50
1000 mm	WDM 1000-00	0°	50°	71.5	582.0	330.00	390.00	375.00	60	375.00
	WDM 1000-05	5°	45°	65.0	569.0	348.90	386.90	359.40	38	365.80
	WDM 1000-10	10°	40°	60.0	568.0	367.80	397.80	344.50	30	357.30
	WDM1000-15	15°	35°	56.1	565.0	384.50	399.50	330.20	15	349.30
	WDM 1000-20	20°	30°	53.0	561.0	400.20	400.20	313.30	0	338.50

Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

WDM900-10

- XX

- XX

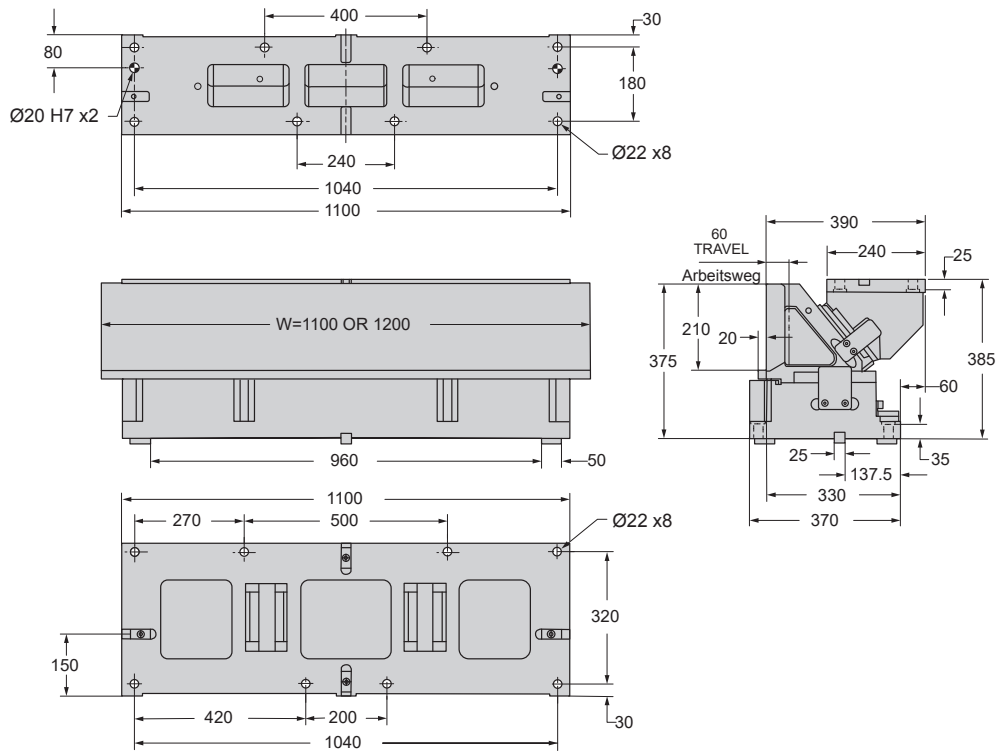
Schraubendruckfeder / COIL SPRING

Gasdruckfeder / NITROGEN SPRING





WDM1100 / 1200



Alle Maße ohne Toleranzangabe
No tolerance is stated or implied.

Arbeitsflächenbreite /
MOUNTING FACE WIDTH
Arbeitsflächenhöhe- /
MOUNTING FACE HEIGHT

1100 oder / OR 1200
210

Gleitweg /
SLIDE STROKE

60.0

Befestigungsmöglichkeiten /
FASTENER SCHEDULE
Treiber / DRIVER
Aufnahme / BODY

Stifte / DOWELS
2-Ø20H7
NONE

Schrauben / SCREWS
8-M16
8-M20



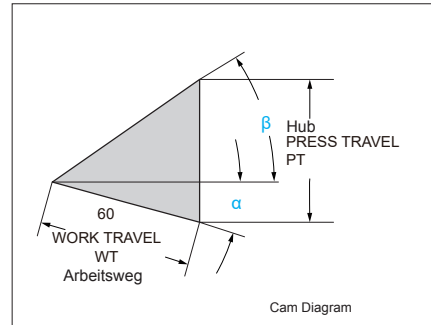


Breite unten stehende Schieber

Wide Die Mount Cam

-1100 / 1200

Endkraft der Rückholfedern (N) / SPRING RETURN FORCE FINAL LOAD (Kg / Lbs)		Anzahl der Federn / SPRINGS Qty.	Zusätzliche Federkammern / OPTIONAL SPRING POCKETS	Endkraft pro Feder / FORCE PER SPRING
Typ / TYPE	Endkraft / FINAL LOAD			Endkraft (N) FINAL (Kg / Lbs)
Schrauben- druckfeder / COIL	1655 kg / 3650 lb	5	keine / NONE	331 kg / 730 lb
Gasdruckfeder / NITROGEN	3318 kg / 7317lb	3	2	1106 kg / 2439 lb



Breite / WIDTH	Bestellnr. / Order No.	α	β	PT	kg	A	B	C	D	E
1100 mm	WDM1100-00CS	0°	50°	71.5	736	330.0	390.00	375.00	60	375.0
	WDM1100-05CS	5°	45°	65.0	717.3	348.9	386.90	359.40	38	366.0
	WDM1100-10CS	10°	40°	60.0	716.6	367.8	397.80	344.50	30	357.3
	WDM1100-15CS	15°	35°	56.1	726.5	384.5	399.50	330.20	15	349.30
	WDM1100-20CS	20°	30°	53.1	705.8	400.2	400.20	313.30	0	339.8
1200 mm	WDM1200-00CS	0°	50°	71.5	743.4	330.0	390.00	375.00	60	375.0
	WDM1200-05CS	5°	45°	65.0	724.7	348.9	386.90	359.40	38	366.2
	WDM1200-10CS	10°	40°	60.0	724	367.8	397.80	344.50	30	357.3
	WDM1200-15CS	15°	35°	56.1	733.9	384.5	399.50	330.20	15	349.3
	WDM1200-20CS	20°	30°	53.0	713.2	400.2	400.20	313.30	0	339.8

Alle Maße ohne Toleranzangabe /
No tolerance is stated or implied.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

XX

WDM1100-10

XX

Schraubendruckfeder / COIL SPRING

Gasdruckfeder / NITROGEN SPRING



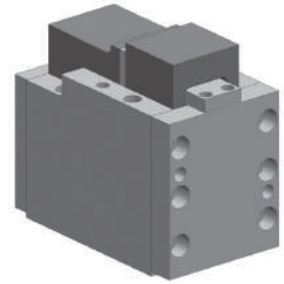
Eigenschaften KRCL-Schieber

Features of KRCL

KRCL ist ein kleiner Reverse Cam, dessen wichtigste Eigenschaft darin besteht, dass die Treiber- und die Schieberbewegung in der entgegengesetzten Richtung erfolgt.

Einsatz parallel zur Richtung der Presse in der entgegengesetzten Bewegungsrichtung.

KRCL is a small type reverse cam, its most important feature is the driver and the slide movement in the opposite direction.
 Applied parallel to the direction of press into the opposite direction of motion.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

The Slide Structure and the Positive Return Structure

S. Abbildung KRCL-Schieber

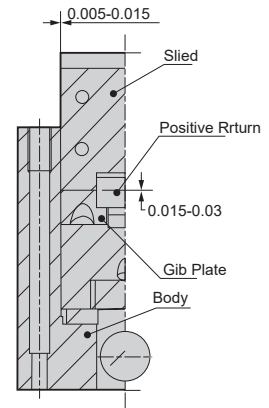
Komplett kastenorientierter Schiebermodus, Abstand zwischen Schieber und Aufnahme 0,005 ~ 0,015mm auf einer Seite.

Abstand zwischen Keilplatte und Zwangsrückführung 0,01 ~ 0,03 mm.

See KRCL slide picture

Complete box-oriented sliding mode, the slide and the body of the unilateral clearance 0.005 ~ 0.015 mm.

The gib plate and the Positive Return clearance 0.01 ~ 0.03 mm.



KRCL Aufbau und Montage / Demontage

KRCL's Structure, Disassembly and Assembly.

S. KRCL-Montagebild

Demontage

① und ② entfernen.

③ in Richtung Ausfahren von ① entfernen.

④ entfernen, der Rest kann entfernt werden.

See KRCL assembly picture

Demolition Methods

Remove the ①, remove the ②.

Remove the ③, along the direction of sliding out ①. Remove the ④, the rest can be removed.

Assembly Method

Reverse order by assembly and disassembly

Confirm whether the sliding part of the attachments, please apply grease before assembly.

Because the gap between the slide and the body requirements, we first identified the parts

number engraved after assembly.

Do not forget that after the demolition of fastening bolt assembly.

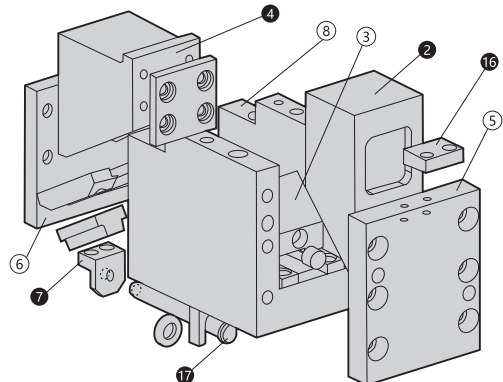
Montage

Montage in umgekehrter Reihenfolge

Zusatzgeräte-Schieber bestätigen, vor der Montage einfetten.

Wegen des Abstands zwischen Schieber und Aufnahme haben wir zuerst die nach der Montage eingravierte Teilenummer gekennzeichnet.

Nach der Demontage Befestigungsschraube montieren und fest anziehen.

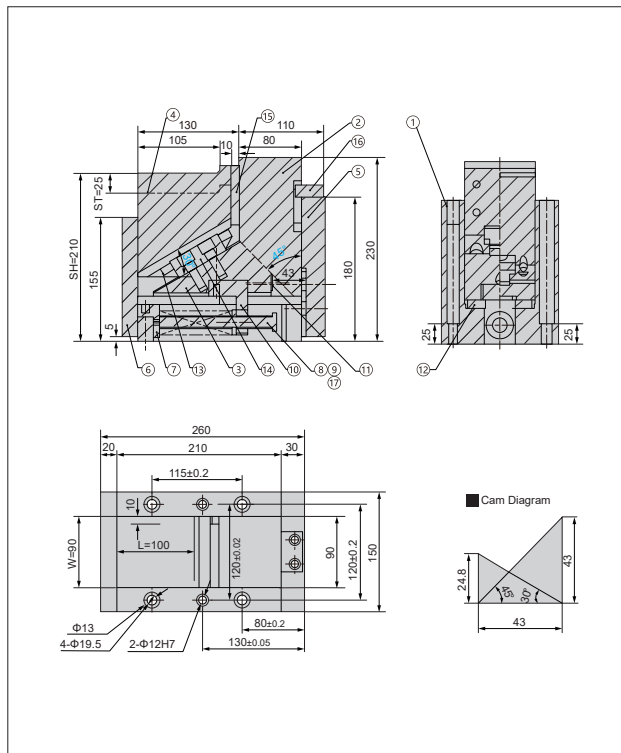




KRCL090-25

Tabelle Komponenten
Table of Components

Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Body	1	HT300
②	Treiber / Driver	1	HT300
③	Schieber A / Slider A	1	HT300
④	Schieber B / Slider B	1	HT300
●	Endplatte A / End Plate A	1	20Cr
⑥	Endplatte B / End Plate B	1	20Cr
⑦	Feste Platte / Fixed plate	1	St45
⑧	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	1	St45
⑨	Federscheibe / Spring Washer	1	St45
⑩	Federblock / Spring Block	1	St45
⑪	Rückführ-Dämpferplatte / Return Cushion stop	1	Urethan
⑫	Gleitplatte / Wear Plate	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑬	Gleitplatte / Wear Plate	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑭	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	20Cr
⑮	Gleitplatte / Wear Plate	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑯	Gleitplatte / Upper Plate	1	St45
⑰	Schraubendruckfeder / Coil Spring	1	TL35-125



Arbeitsweg / Working Stroke	Rückführfeder / Return Spring	
	Anfangskraft / Initial	Endkraft / Final
25	227	1623

Bestellnr. / Normal Catalog No.	Schließmaß / Shut Height (SH)	Arbeitsbreite (L) / Working Face Width (L)	Arbeitsbreite (W) / Working Face Width (W)	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KRCL090-25	210	100	90	56

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

KRCL090-25

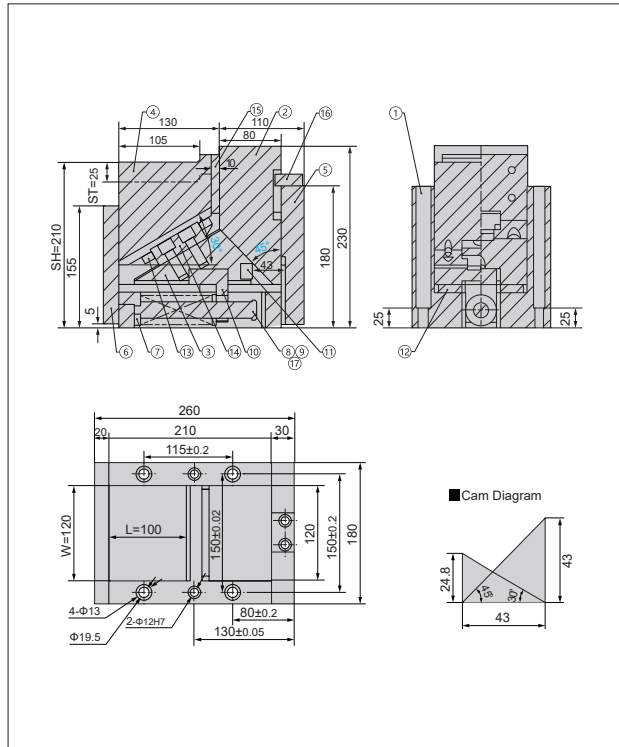




KRCL120-25

Tabelle Komponenten
Table of Components

Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Body	1	HT300
②	Treiber / Driver	1	HT300
③	Schieber A / Slider A	1	HT300
④	Schieber B / Slider B	1	HT300
⑤	Endplatte A / End Plate A	1	20Cr
⑥	Endplatte B / End Plate B	1	20Cr
⑦	Feste Platte / Fixed plate	1	St45
⑧	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	1	St45
⑨	Federscheibe / Spring Washer	1	St45
⑩	Federblock / Spring Block	1	St45
⑪	Rückführ-Dämpferplatte / Return Cushion stop	1	Urethan
⑫	Gleitplatte / Wear Plate	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑬	Gleitplatte / Wear Plate	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑭	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	20Cr
⑮	Gleitplatte / Wear Plate	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑯	Gleitplatte / Upper Plate	1	St45
⑰	Schraubendruckfeder / Coil Spring	1	TL50-125



Arbeitsweg / Working Stroke	Rückföhrfeder / Return Spring	
	Anfangskraft / Initial	Endkraft / Final
25	463	3311

Bestellnr. / Normal Catalog No.	Schließmaß / Shut Height (SH)	Arbeitsbreite (L) / Working Face Width (L)	Arbeitsbreite (W) / Working Face Width (W)	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KRCL120-25	210	100	120	63

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

KRCL120-25

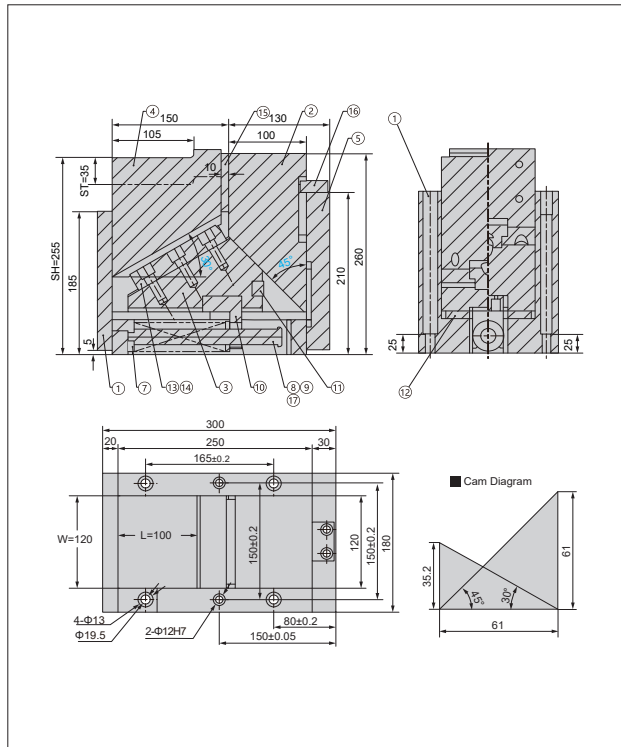




KRCL120-35

Tabelle Komponenten
Table of Components

Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Body	1	HT300
②	Treiber / Driver	1	HT300
③	Schieber A / Slider A	1	HT300
④	Schieber B / Slider B	1	HT300
⑤	Endplatte A / End Plate A	1	20Cr
⑥	Endplatte B / End Plate B	1	20Cr
⑦	Feste Platte / Fixed plate	1	St45
⑧	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	1	St45
⑨	Federscheibe / Spring Washer	1	St45
⑩	Federblock / Spring Block	1	St45
⑪	Rückführ-Dämpferplatte / Return Cushion stop	1	Urethan
⑫	Gleitplatte / Wear Plate	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑬	Gleitplatte / Wear Plate	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑭	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	20Cr
⑮	Gleitplatte / Wear Plate	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑯	Gleitplatte / Upper Plate	1	St45
⑰	Schraubendruckfeder / Coil Spring	1	TL50-175



Arbeitsweg / Working Stroke	Rückführfeder / Return Spring	
	Anfangskraft / Initial	Endkraft / Final
35	425	3311

Bestellnr. / Normal Catalog No.	Schließmaß / Shut Height (SH)	Arbeitsbreite (L) / Working Face Width (L)	Arbeitsbreite (W) / Working Face Width (W)	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KRCL120-35	255	100	120	75

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

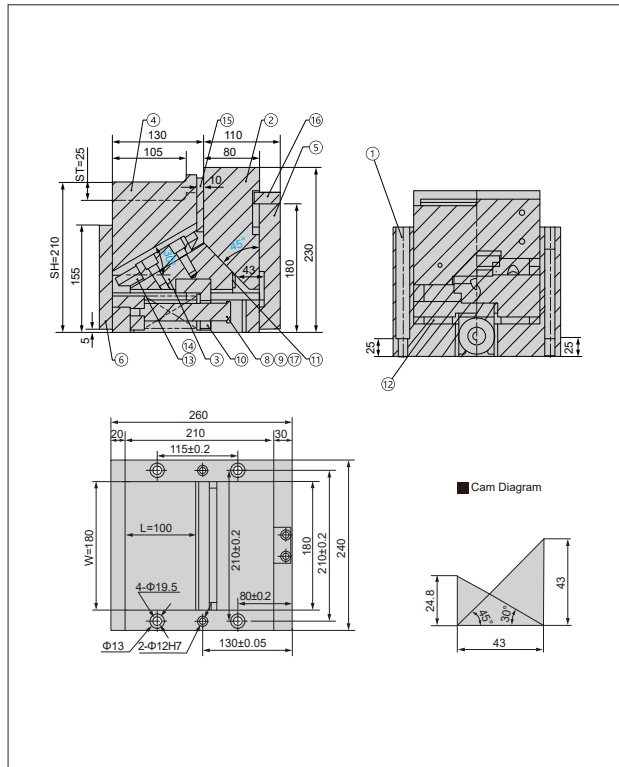
KRCL120-35



KRCL180-25

Tabelle Komponenten

Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Body	1	HT300
②	Treiber / Driver	1	HT300
③	Schieber A / Slider A	1	HT300
④	Schieber B / Slider B	1	HT300
⑤	Endplatte A / End Plate A	1	20Cr
⑥	Endplatte B / End Plate B	1	20Cr
⑦	Feste Platte / Fixed plate	1	45
⑧	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	1	45
⑨	Federscheibe / Spring Washer	1	45
⑩	Federblock / Spring Block	1	45
⑪	Rückführ- Dämpferplatte / Return Cushion stop	1	Urethan
⑫	Gleitplatte / Wear Plate	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑬	Gleitplatte / Wear Plate	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑭	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	20Cr
⑮	Gleitplatte / Wear Plate	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑯	Gleitplatte / Upper Plate	1	45
⑰	Schraubendruckfeder / Coil Spring	1	TL50-125



Arbeitsweg / Working Stroke	Rückführfeder / Return Spring	
	Anfangskraft / Initial	Endkraft / Final
25	463	3311

Bestellnr. / Normal Catalog No.	Schließmaß / Shut Height (SH)	Arbeitsbreite (L) / Working Face Width (L)	Arbeitsbreite (W) / Working Face Width (W)	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KRCL180-25	210	100	180	90

Bestellnummer / Order Number

Bestellnr. / Catalog No.

KRCL180-25



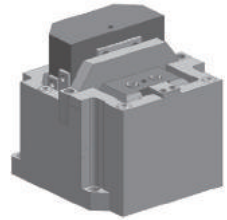
Eigenschaften KRCO

KRCO Features

KRCO ist ein leistungsfähiger Reverse Cam, dessen wichtigste Eigenschaft darin besteht, dass die Treiber- und die Schieberbewegung in der entgegengesetzten Richtung erfolgt.

Einsatz parallel zur Richtung der Presse in der entgegengesetzten Bewegungsrichtung.

KRCO is a heavy duty type reverse cam, its most important feature is the driver and the slide movement in the opposite direction. Applied parallel to the direction of press into the opposite direction of motion.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

The Slide Structure and the Positive Return Structure.

S. Abbildung KRCO-Schieber

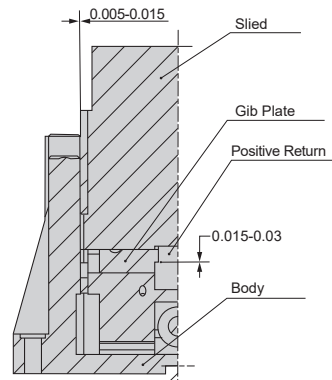
Komplett kastenorientierter Schiebermodus, Abstand zwischen Schieber und Aufnahme 0,005 ~ 0,015mm auf einer Seite.

Abstand zwischen Keilplatte und Zwangsrückführung 0,01 ~ 0,03mm.

See KRCO slide picture

Complete box-oriented sliding mode, the slide and the body of the unilateral clearance 0.005 ~ 0.015mm.

The gib plate and the Positive Return clearance 0.01 ~ 0.03mm.



KRCO Aufbau und Montage / Demontage

KRCO's Structure, Disassembly and Assembly.

S. Abbildung Montage KRCO-Schieber

Demontage

① entfernen, ② entfernen.

③ in Richtung Ausfahren von ④ entfernen.

⑤ entfernen, der Rest kann entfernt werden.

Montage

Montage in umgekehrter Reihenfolge

Zusatzgeräte-Schieber bestätigen, vor der Montage einfetten.

Wegen des Abstands zwischen Schieber und Aufnahme haben wir zuerst die nach der Montage eingravierte Teilenummer gekennzeichnet.

Nach der Demontage Befestigungsschraube montieren und fest anziehen.

See KRCO assembly picture

Demolition Methods

Remove the ①, remove the ②.

Remove the ③, along the direction of sliding out ④.

Remove the ⑤, the rest can be removed.

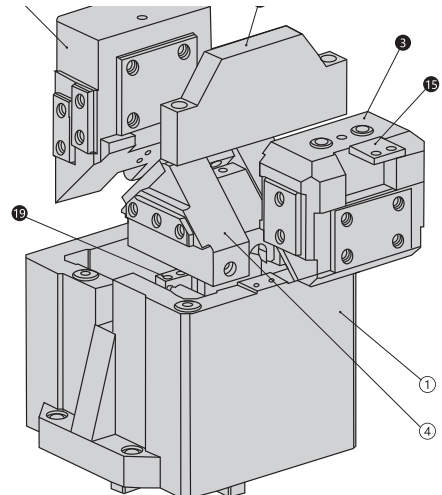
Assembly Method

Reverse order by assembly and disassembly

Confirm whether the sliding part of the attachments, please apply grease before assembly.

Because the gap between the slide and the body requirements, we first identified the parts number engraved after assembly.

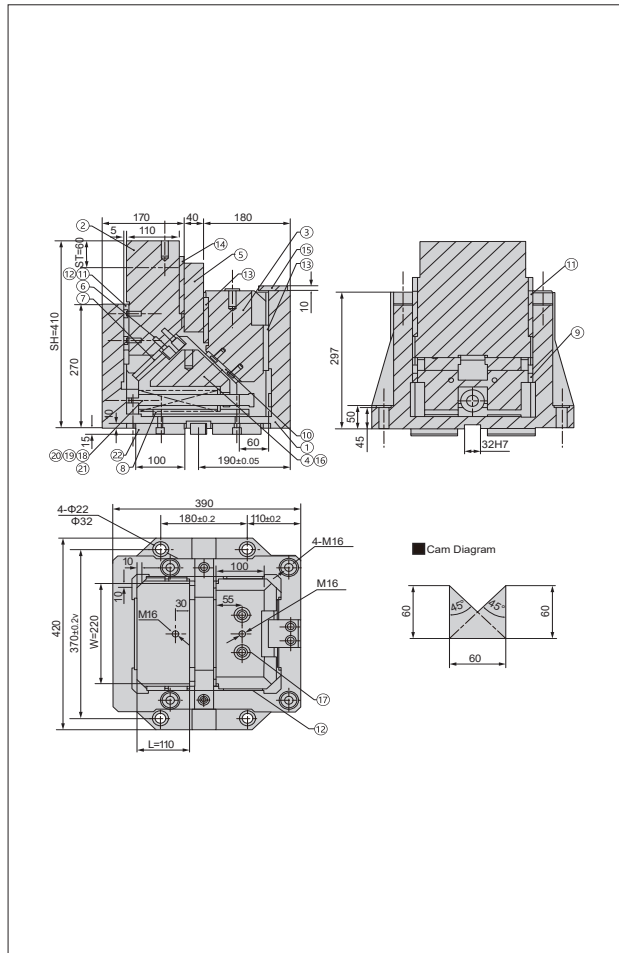
Do not forget that after the demolition of fastening bolt assembly.



KRCO220-60

Tabelle Komponenten
Table of Components

Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Body	1	QT450
②	Treiber / Driver	1	HT300
③	Schieber A / Slider A	1	HT300
④	Schieber B / Slider B	1	HT300
⑤	Gleitplatte / Wear Plate	1	HT300
⑥	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	St45
⑦	Gleitplatte / Wear Plate	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Wear Plate	1/1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Gleitplatte / Wear Plate	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Gleitplatte / Wear Plate	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Gleitplatte / Wear Plate	6	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑫	Gleitplatte / Wear Plate	3	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑬	Gleitplatte / Wear Plate	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑭	Gleitplatte / Wear Plate	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑮	Stopblock / Stopper	1	St45
⑯	Rückführ-Dämpferplatte / Return Cushion stop	2	Urethan
⑰	Rückführ-Dämpferplatte / Return Cushion stop	2	Urethan
⑱	Schraubendruckfeder / Coil Spring	1	TJL50-229
⑲	Feste Platte / Fixed plate	1	St45
⑳	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	1	St45
㉑	Federscheibe / Spring Washer	1	St45
㉒	Passfeder / Key	4	St45



Arbeitsweg / Working Stroke	Rückführfeder / Return Spring	
	Anfangskraft / Initial	Endkraft / Final
60	874	3496

Bestellnr. / Normal Catalog No.	Schließmaß / Shut Height (SH)	Arbeitsbreite (L) / Working Face Width (L)	Arbeitsbreite (W) / Working Face Width (W)	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KRCO220-60	410	110	220	265

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

KRCO220-60

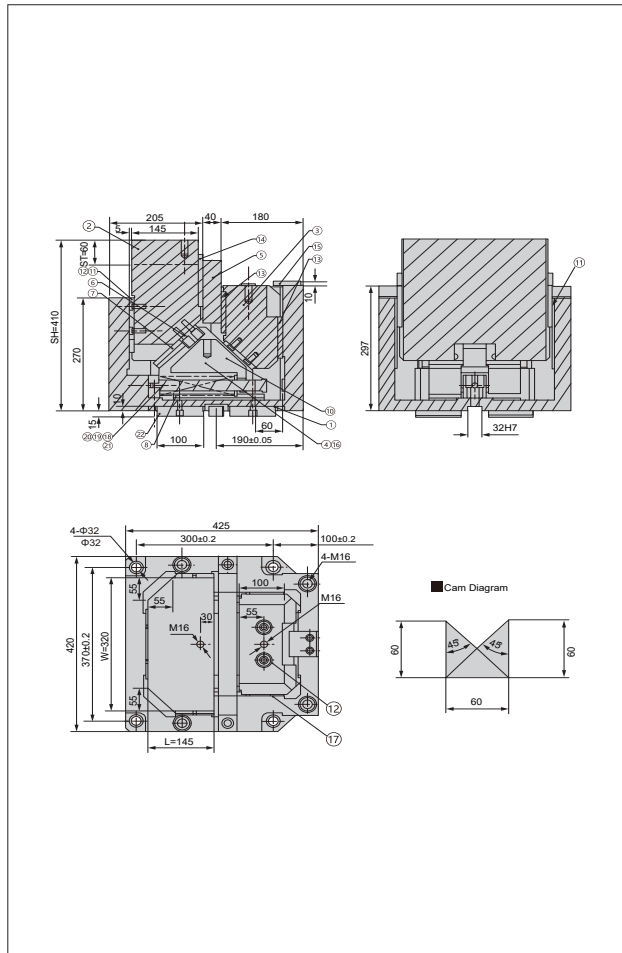




KRCO320-60

Tabelle Komponenten
Table of Components

Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Body	1	QT450
②	Treiber / Driver	1	HT300
③	Schieber A / Slider A	1	HT300
④	Schieber B / Slider B	1	HT300
⑤	Gleitplatte / Wear Plate	1	HT300
⑥	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	St45
⑦	Gleitplatte / Wear Plate	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Wear Plate	1/1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Gleitplatte / Wear Plate	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑩	Gleitplatte / Wear Plate	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Gleitplatte / Wear Plate	6	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑫	Gleitplatte / Wear Plate	3	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑬	Gleitplatte / Wear Plate	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑭	Gleitplatte / Wear Plate	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑮	Stopblock / Stopper	1	St45
⑯	Rückführ-Dämpferplatte / Return Cushion stop	2	Urethan
⑰	Rückführ-Dämpferplatte / Return Cushion stop	2	Urethan
⑱	Schraubendruckfeder / Coil Spring	1	TJL50-254
⑲	Feste Platte / Fixed plate	1	St45
⑳	Federführungsbolzen / Spring Guide Pin	1	St45
㉑	Federscheibe / Spring Washer	1	St45
㉒	Passfeder / Key	4	St45



Arbeitsweg / Working Stroke	Rückführfeder / Return Spring	
	Anfangskraft / Initial	Endkraft / Final
60	1312	4462

Bestellnr. / Normal Catalog No.	Schließmaß / Shut Height (SH)	Arbeitsbreite (L) / Working Face Width (L)	Arbeitsbreite (W) / Working Face Width (W)	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KRCO320-60	410	145	320	310

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

KRCO320-60



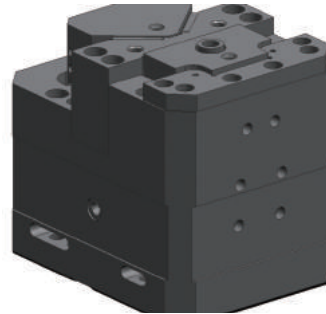


Eigenschaften KRCCS und KRCVS Schieber

Features for KRCCS and KRCVS

Schieber KRCCS und KRCVS sind optimale Schieber für die obere Biegung der Platte I. Verfügbar sind insgesamt 8 Modelle normalen und sehr steifen Typs und 4 unterschiedlich breite Größen.

The thrust cam unit KRCCS and KRCVS series is the optimum cam unit for upper bending of pane I. 8 models in total, regular type and highly rigid type and 4 sizes in width, are available.

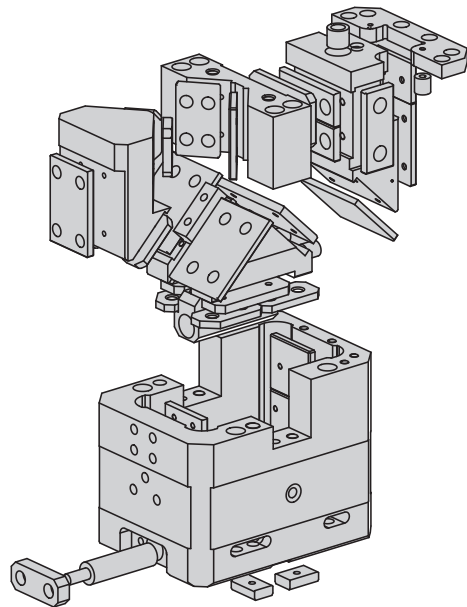


Aufbau und Eigenschaften Reverse Cam Schieber

Structure And Features of Reverse cam unit

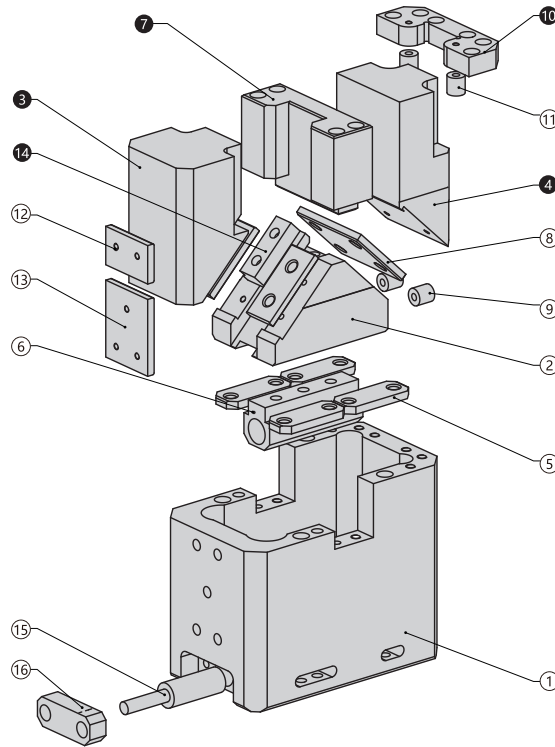
- Ins Gehäuse integrierte steife Konstruktion.
Die sehr steife Konstruktion verstärkt die Stützwand von Schieber B. Mechanische Werkzeugbearbeitung zum Stützen nicht erforderlich.
- Schieber B in V-Prisma-Bauart. Die Konstruktion ist widerstandsfähig gegen seitliche Reaktionskraft. (Breite 145 mm oder mehr)
- An der Halteplatte sind Urethan-Dämpfer vorgesehen, um direkte Krafteinwirkung auf die Schrauben zu vermeiden. Im Schieber B wird ein Anschlagblock als Dämpfer verwendet.
- Er wird eingesetzt, um zu vermeiden, dass der Hub den vorgegebenen Weg überschreitet. Druckschrauben-Gewindelöcher zur Verriegelung des unteren Totpunktes sind gebohrt.

- Rigid structure integrated into the casting is used.
The highly rigid type is reinforcing the backup wall of cam slider B. It is not necessary to machine the die for backup.
- Cam slider B has a V guide design. The design is resistant to reaction force at the side. (145 or more in width)
- Urethane stopper for shock absorption are provided on the stopper plate to prevent direct force on the screws.
- In cam slider B, the thrust block is used as the stopper.
- It is designed to prevent lift exceeding the specified travel
- Push bolt tapped holes for locking the bottom dead center are drilled.



KRCCS, KRCVS Aufbau und Montage / Demontage

KRCCS, KRCVS Structure and Assembly / Disassembly



- Demontage KRCCS und KRCVS Schieber
 1. Sechskantschraube lösen und Halteplatte ❷ entfernen.
 2. Treiber ❸ ziehen und aufwärts entfernen.
 3. Sechskantschraube lösen und Anschlagblock ❹ entfernen.
 4. Schieber B ❺ mit Zwangsrückführung schräg aufwärts schieben und entfernen ❺.
- Montage KRCCS und KRCVS Schieber
 1. Montage in umgekehrter Reihenfolge.
- Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KRCCS and KRCVS
 1. Loosen hexagon socket head bolt and remove stopper plate ❷.
 2. Pull and remove cam driver ❸ upward.
 3. Remove hexagon socket head bolt and remove thrust block ❹.
 4. Slide cam slider B ❺ with positive return obliquely upward and remove it ❺.
- Assembly method of KRCCS, KRCVS
 1. Assemble components in the reverse order of disassembly.
- Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
- When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.



KRCCS120-45

normale Konstruktion / Regular Type

KRCCH120-45

sehr steife Konstruktion / Highly Rigid Type

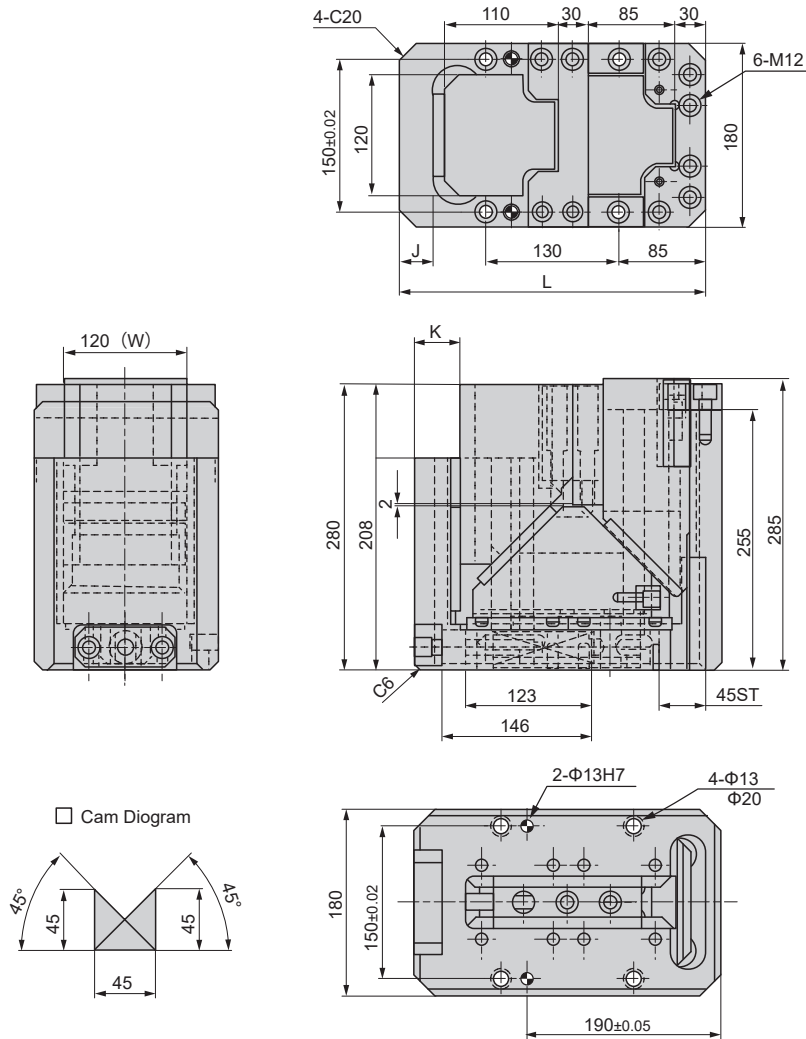


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	J	K	L	Arbeitsweg / Working Stroke	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KRCCS120-45	120	25	35	290	45	88.0
KRCCH120-45	120	35	45	300		

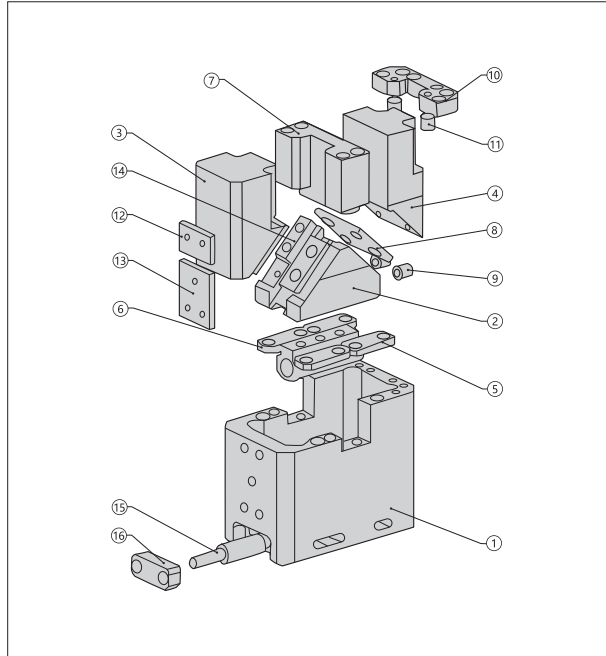




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN/tonF) / (KN/tonf) Work Force
	Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
GK	1407 / 143.5	2072 / 211.3	29.4 / 3.0

Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT550
②	Schieber A / Cam Slider A	1	HT300
③	Schieber B / Cam Slider B	1	HT300
④	Schieber / Cam Slider	1	HT300
⑤	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
⑥	Federführungsbolzen / Spring guide block	1	45
⑦	Stopblock / Stopping Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑨	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan / Urethane
⑩	Federplatte / Spring Stop	1	45
⑪	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan/ Urethane
⑫	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑬	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑭	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	42CrMo
⑮	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	X350-80-7.0
⑯	Federplatte / Spring Stop	1	45



Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope	Modell / Model
GK	Gasdruckfeder KALLER / Fibro / Gas Spring by KALLER	X 350-80-7.0

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.				-	(W)	-	WT	-	Typ / Type
	KACL				-	120	-	45	-	GK
	KACL				-	120	-	45	-	GK





KRCVS145-45

normale Konstruktion / Regular Type

KRCVH145-45

sehr steife Konstruktion / Highly Rigid Type

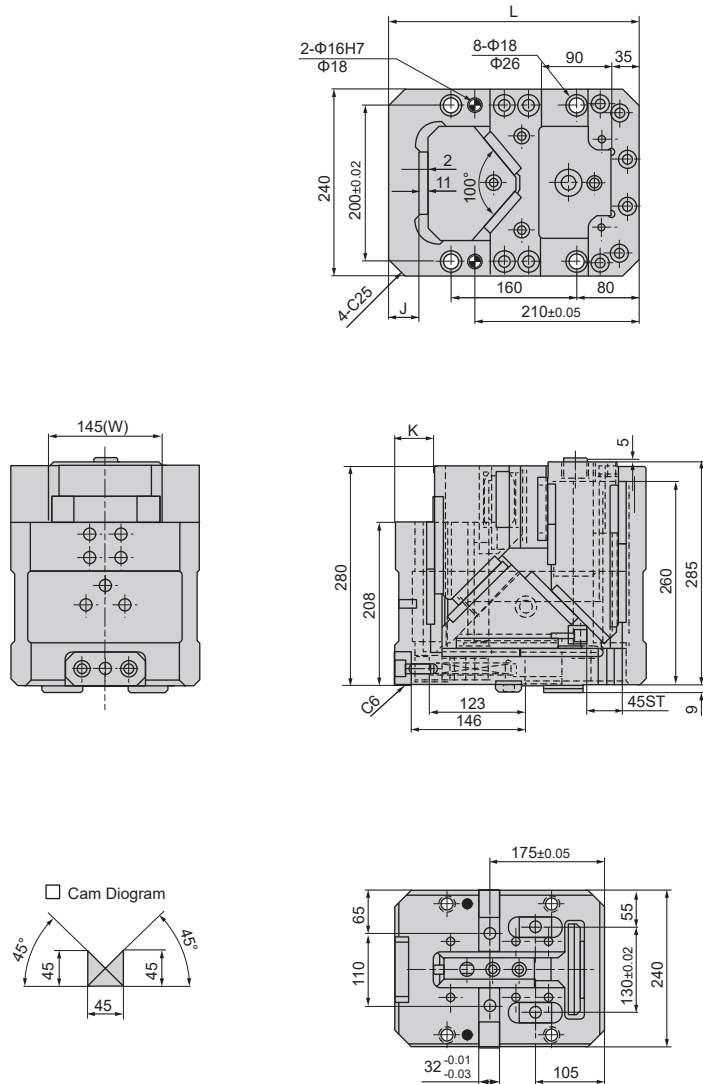


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	J	K	L	Arbeitsweg / Working Stroke	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KRCVS145-45	145	25	35	305	45	124.0
KRCVH145-45	145	40	50	320		

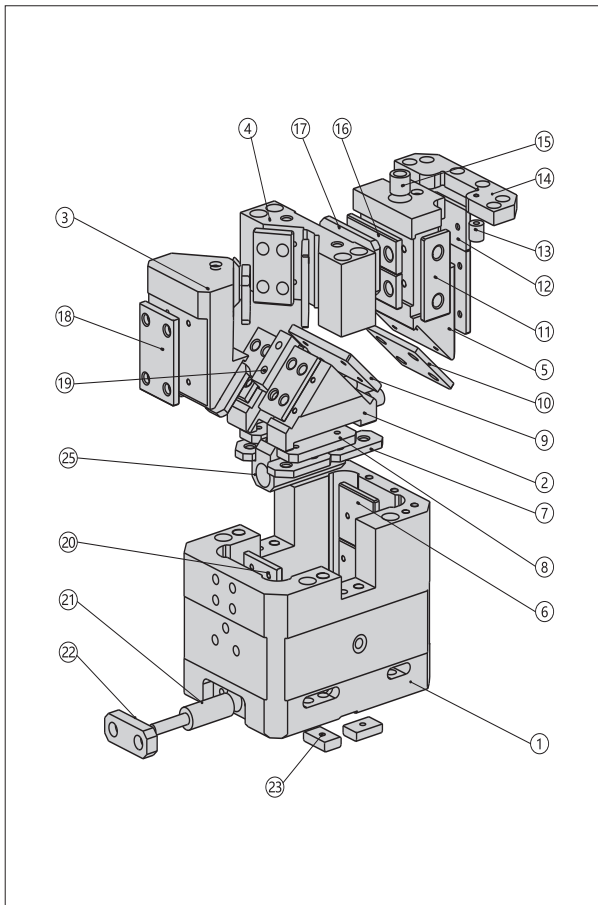


Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft

Table of Cam Force

Typ / Type	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N/kgf)		Arbeitskraft (kN/tonF) / (KN/tonf) Work Force
	Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
GK	1407 / 143.5	2072 / 211.3	73.5 / 7.5

Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
②	Schieber A / Cam Slider A	1	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Schieber B / Cam Slider B	1	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
④	Stopblock / Stopping Block	1	45
⑤	Schieber / Cam Slider	1	45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑦	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑨	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑩	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑫	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑬	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan/Urethane
⑭	Federplatte / Spring Stop	1	45
⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	1	Urethan / Urethane
⑯	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑰	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑱	Gleitplatte / Guide Block	1	42CrMo
⑲	Zwangsrückführung / Positive Return Follower		42CrMo
⑳	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
㉑	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	X 350-80-7.0
㉒	Federplatte / Spring Stop	1	45
㉓	Passfeder / Key	4	45
㉔	Federführungsbolzen / Spring guide block	1	45



Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope	Modell / Model
GK	Gasdruckfeder KALLER / Fibro / Gas Spring by KALLER	X 350-80-7.0

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.				-	(W)	-	WT	-	Typ / Type
	KACL				-	145	-	45	-	GK
	KACL				-	145	-	45	-	GK

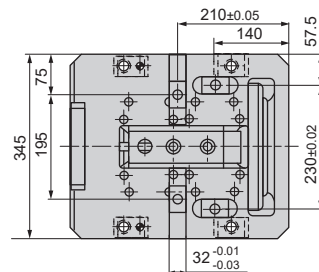
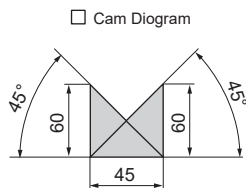
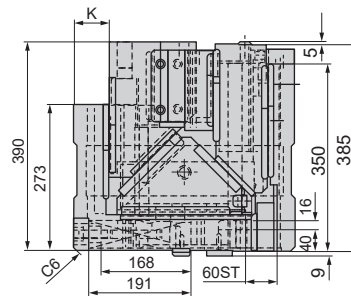
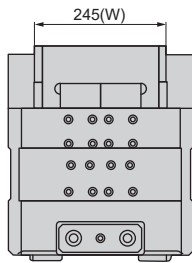
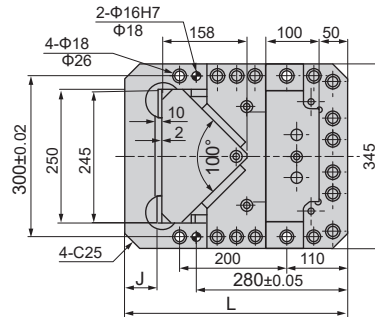


KRCVS245-60

normale Konstruktion / Regular Type

KRCVH245-60

sehr steife Konstruktion / Highly Rigid Type


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	J	K	L	Arbeitsweg / Working Stroke	Gewicht (kg)/ Weight (kg)
KRCVS245-60	245	35	45	390	60	295.0
KRCVH245-60	245	55	65	410		

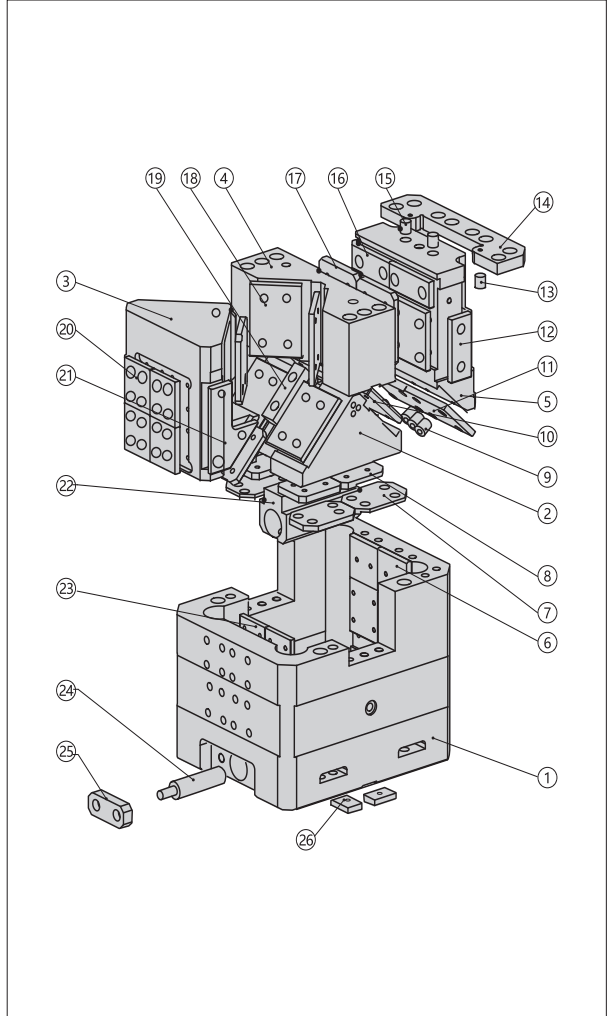




Übersicht Schiebekraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N/kgf)		Arbeitskraft (kN/tonF) / (kN/tonf) Work Force
	Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
GK	3436 / 350.4	4691 / 478.3	117.6 / 12.0

Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
②	Schieber A / Cam Slider A	1	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Schieber B / Cam Slider B	1	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
④	Stopblock / Stopping Block	1	45
⑤	Schieber / Cam Slider	1	45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑦	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑨	Gleitplatte / Guide Block	6	UrethanUrethane
⑩	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑫	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑬	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	UrethanUrethane
⑭	Federplatte / Spring Stop	1	45
⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan / Urethane
⑯	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑰	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑱	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑲	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	42CrMo
⑳	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
㉑	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
㉒	Federführungsbolzen / Spring guide block	1	45
㉓	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
㉔	Gasdruckfeder / Gas Spring	1	K750-80
㉕	Federplatte / Spring Stop	1	45
㉖	Passfeder / Key	4	45



Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope	Modell / Model
GK	Gasdruckfeder KALLER / Fibro / Gas Spring by KALLER	K750-80

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	-	(W)	-	WT	-	Typ / Type
	KACL	-	245	-	60	-	GK
	KACL	-	245	-	60	-	GK

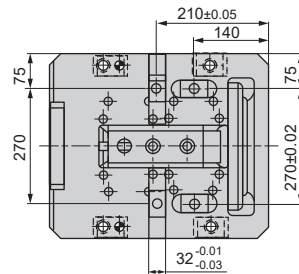
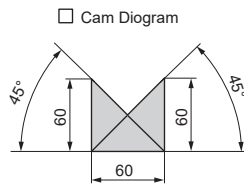
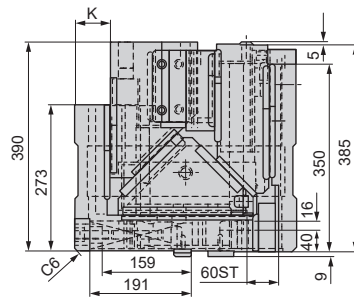
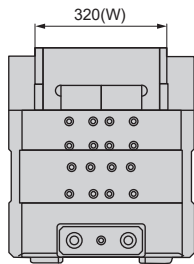
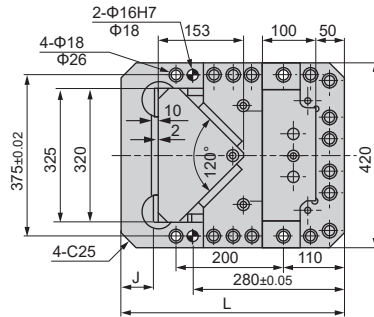


KRCVS320-60

normale Konstruktion / Regular Type

KRCVH320-60

sehr steife Konstruktion / Highly Rigid Type


Tabelle Schieber
Table of Cam Structure

Bestellnr. / Catalog No.	W	J	K	L	Arbeitsweg / Working Stroke	Gewicht (kg) / Weight (kg)
KRCVS320-60	320	35	45	390	60	362.0
KRCVH320-60	320	55	65	410		

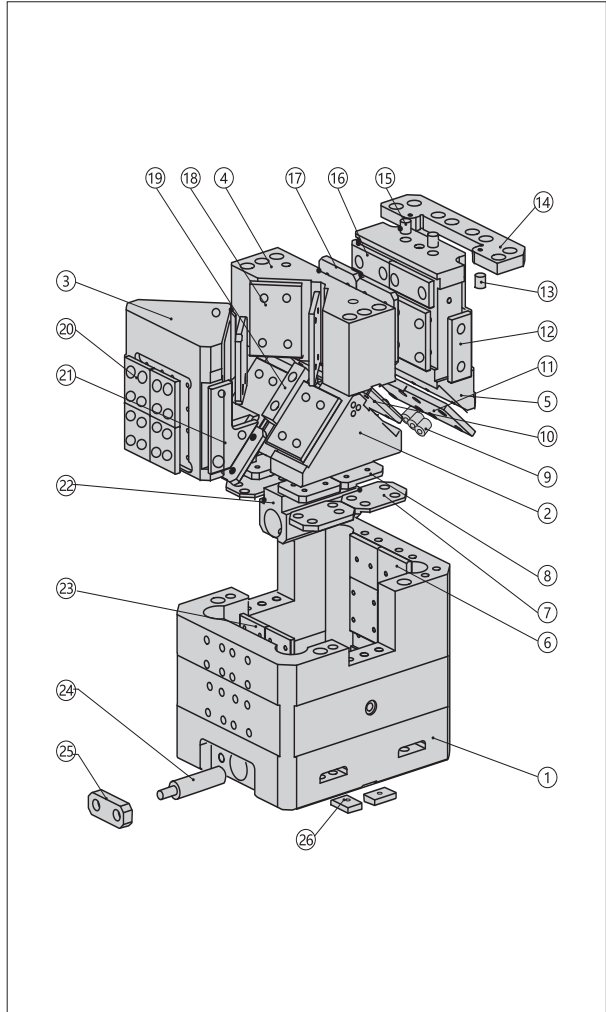




Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft Table of Cam Force

Typ / Type	Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N / kgf)		Arbeitskraft (kN / tonF) / (kN / tonf) Work Force
	Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load	
GK	6872 / 700.7	9382 / 956.7	156.8 / 16.0

Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
②	Schieber A / Cam Slider A	1	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
③	Schieber B / Cam Slider B	1	42CrMo+Festschmierstoff / graphite plugs
④	Stopblock / Stopping Block	1	45
⑤	Schieber / Cam Slider	1	45
⑥	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑦	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑧	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑨	Gleitplatte / Guide Block	6	Urethan/Urethane
⑩	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑪	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑫	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑬	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan/Urethane
⑭	Federplatte / Spring Stop	1	45
⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan / Urethane
⑯	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑰	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑱	Gleitplatte / Guide Block	2	42CrMo
⑲	Zwangsrückführung / Positive Return Follower	1	42CrMo
⑳	Gleitplatte / Guide Block	4	42CrMo
㉑	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
㉒	Federführungsbolzen / Spring guide block	1	45
㉓	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
㉔	Gasdruckfeder / Gas Spring	2	K750-100-7.0
㉕	Federplatte / Spring Stop	1	45
㉖	Passfeder / Key	4	45



Options-Code / Option Code	Beschreibung / Envelope	Modell / Model
GK	Gasdruckfeder KALLER / Fibro / Gas Spring by KALLER	K750-100-7.0

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	-	(W)	-	WT	-	Typ / Type
	KACL	-	320	-	60	-	GK
	KACL	-	320	-	60	-	GK



Eigenschaften KBRCG 220 Schieber

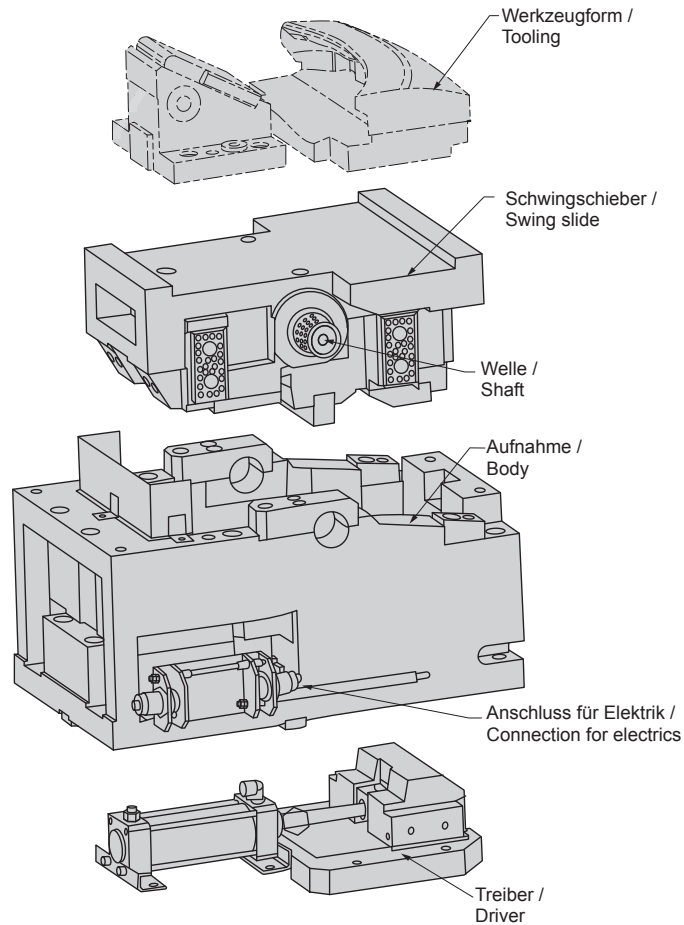
Features of KBRCG 220

Pivot Cam KBRCG ist ein Rotationssystem zum Bördeln negativer Winkel. Kann verwendet werden, wenn sich die Preßteile nicht vertikal aus dem Werkzeug entnehmen lassen. Die Schieber sind verfügbar für Bördeln, Umformteile von Außenplatten, Fender usw.

Pivot cam KBRCG is a rotation system used to flanging anegative-angle. We can use the pivot cam KBRCG when we can't vertical take out the stamping parts from the die. The cams are available for flanging, forming parts of out-side panel, fender and so on.

Eigenschaften Pivot Cams

Features of Pivot Cams



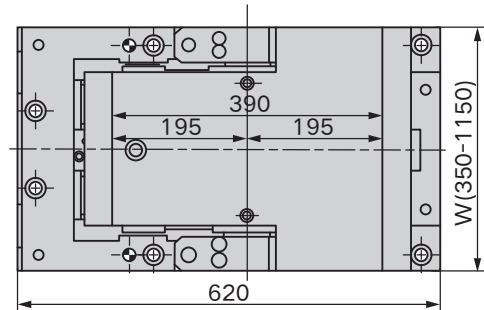
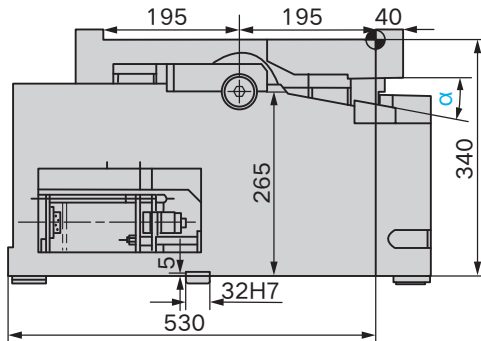
- Radius der Aufnahme fläche: R220 mm
- Rotationsradius 5° - 10° (in 1° Schritten)
- Verfügbare Arbeitsfläche: 350 mm - 1150 mm (in 100 mm Schritten);
- Installationskonfiguration Elektrik-Einrichtung
- The radius of the locating surface is R220 mm.
- The radius of the rotation is 5° to 10° (at increment 1°);
- Available mounting face is from 350 mm to 1150 mm (at increment of 100 mm);
- Configuration Install the device of electric





1. Verfügbarer Drehwinkel 5° - 10° (in 1° Schritten) /
1. Available angle of rotation is 5° to 10° (at increment 1°);

2. Verfügbare Arbeitsfläche: 350 mm - 1150 mm (in 100 mm Schritten) /
2. Available mounting face is from 350 mm to 1150 mm (at increment of 100 mm)



1) Referenz-Arbeitsbasispunkte:

X = 530; Y = 340

2) Effektivität:

Der Pivot Cam fährt um 10 Grad zurück, Arbeitsfläche 100 mm hoch.

Ausweichraum: 28,87 mm

3) Beispiel:

Hier sind für die Anwendung in der Fender-Formstanz die Adopted KBRCG220-035-10 und KBRCG220-055-07 angenommen

1) Reference working basis points:

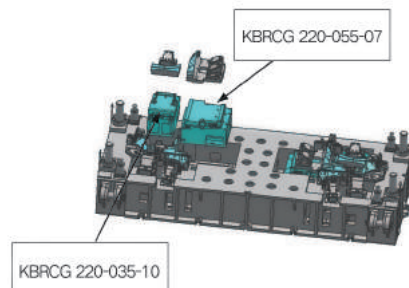
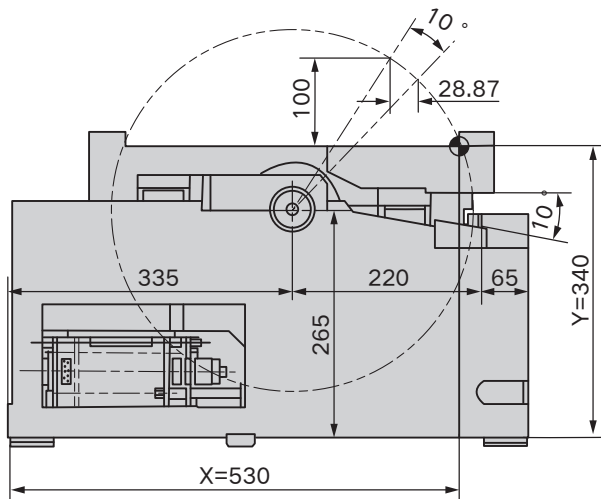
X = 530; Y = 340

2) Effectiveness:

The pivot cam return back 10 degrees, the working surface is 100 high. The avoid space will be 28.87 mm.

3) Example:

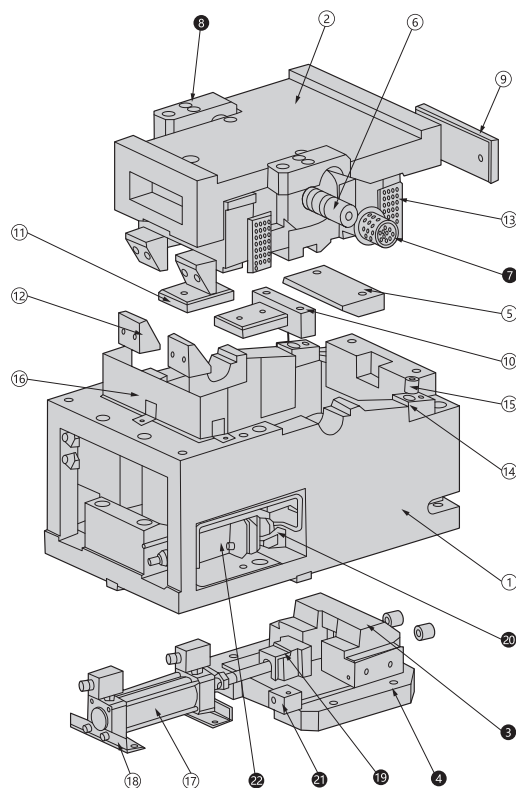
Here is for application in the fender mold flanging die Adopted KBRCG220-035-10 and KBRCG220-055-07





Schema der Schieberkonstruktion und Demontage von Pivot Cams (350 - 550)

Diagram of Cam Structure and Disassembly Method of Pivot Cams (350 - 550)

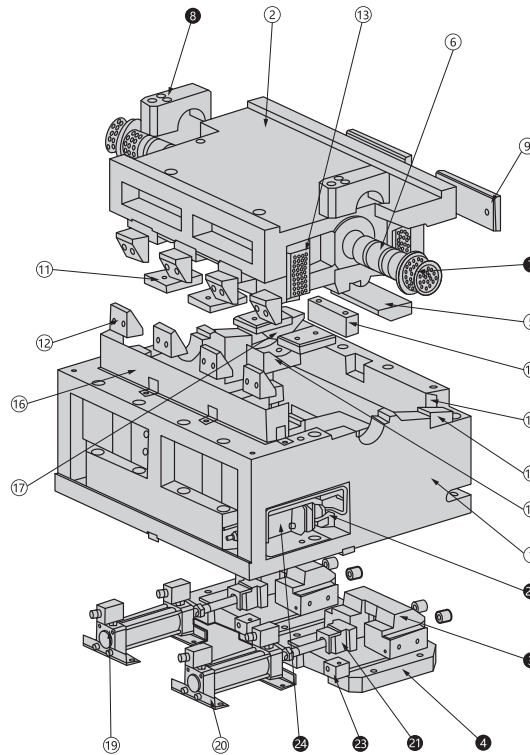


- Demontage KBRCG220-035, 045, 055 Schieber
 1. Sechskantschraube lösen und ❶ entfernen, ❷ entfernen.
 2. Teil ❸ entfernen, ❹, ❺, ❻, ❼ in Schieberichtung herausdrücken, danach ❽ entfernen.
- Montage KBRCG220-035, 045, 055 Schieber
 - Montage in umgekehrter Reihenfolge.
 - Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
 - Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt.
 - Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
 - Elektrik-Einrichtung s. Schema.
- Disassembly method of KBRCG220-035, 045, 055
 1. Loosen hexagon socket head bolt and remove ❶, remove ❷.
 2. Remove part ❸. Pull out ❹, ❺, ❻, ❼ along the sliding direction, then remove ❽ others will be done.
- Assembly method of KBRCG220-035, 045, 055
 - Assemble components in the reverse order of disassembly.
 - Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble components.
 - The clearance between the cam slide and the cam holder is controlled.
 - When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.
 - The device of electric see the diagram.



Schema der Schieberkonstruktion und Demontage von Pivot Cams (650 - 1150)

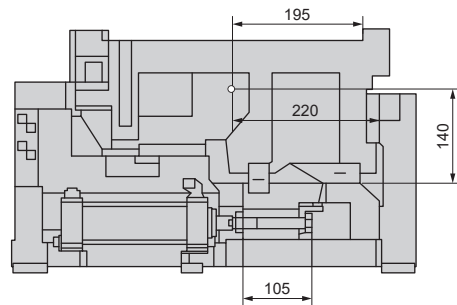
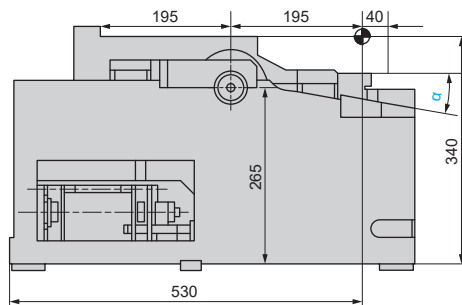
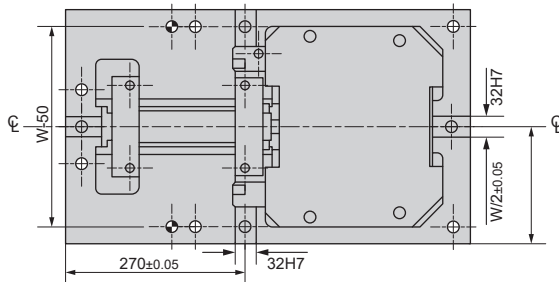
Diagram of Cam Structure and Disassembly Method of Pivot Cams (650 - 1150)



- Demontage KBRCG220-065 ~ 1150 Schieber
 1. Sechskantschraube lösen und ❶ entfernen, ❷ entfernen.
 2. ❸ entfernen, ❹, ❺, ❻, ❼ in Schieberichtung herausdrücken, danach ❶ entfernen.
- Montage KBRCG220-065 ~ 1150 Schieber
 - Montage in umgekehrter Reihenfolge.
 - Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
 - Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt.
 - Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
 - Elektrik-Einrichtung s. Schema.
- Disassembly method of KBRCG220-065 ~ 1150
 1. Loosen hexagon socket head bolt and remove ❶, remove ❷.
 2. Remove ❸, Pull out ❹, ❺, ❻, ❼ along the sliding direction, then remove ❶ others will be done.
- Assembly method of KBRCG220-065 ~ 1150
 - Assemble components in the recerse order of disassembly.
 - Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble componnts.
 - The clearance between the cam slide and the cam holder is conteolled.
 - When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bolts provided.
 - The device of electric see the diagram.



KBRCG 220 - 035 / KBRCG 220 - 045 / KBRCG 220 - 055



SECTION N-N

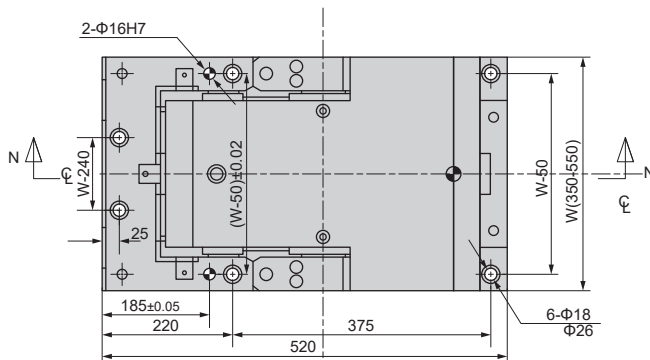
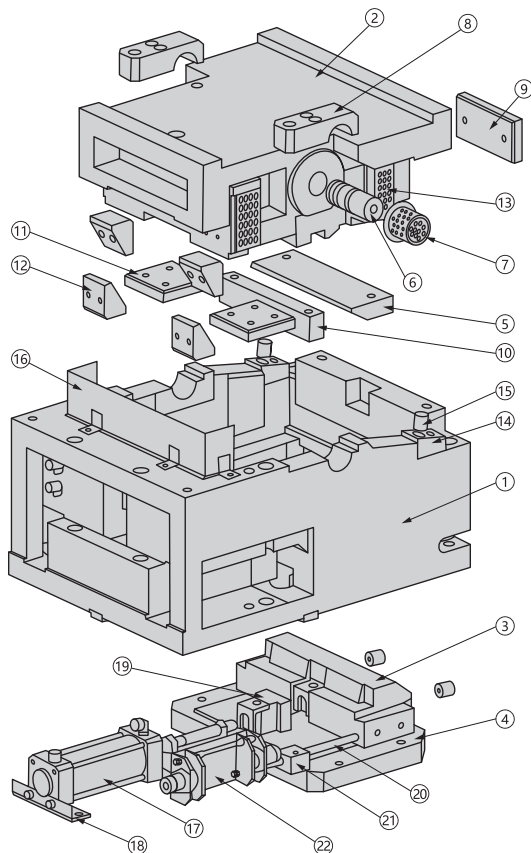

$$350 \leq W \leq 550$$

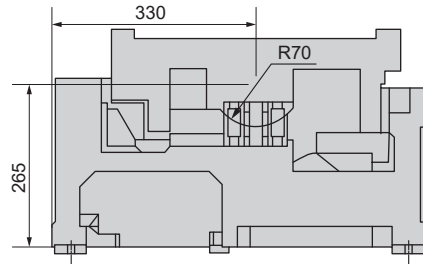
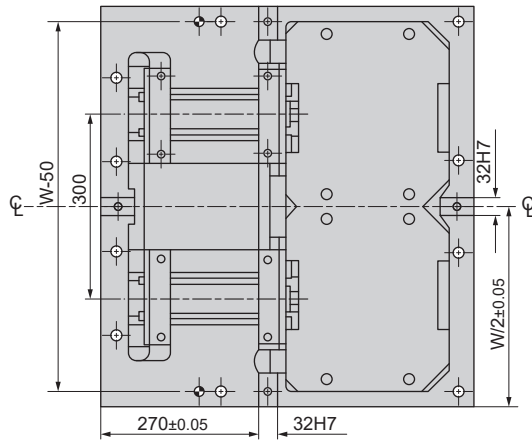

Tabelle Schieberkonstruktion (W = 350 - 550)
Table of Cam Structure (W = 350 - 550)



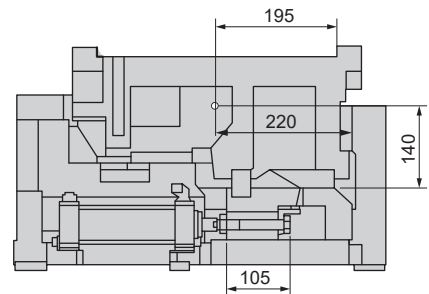
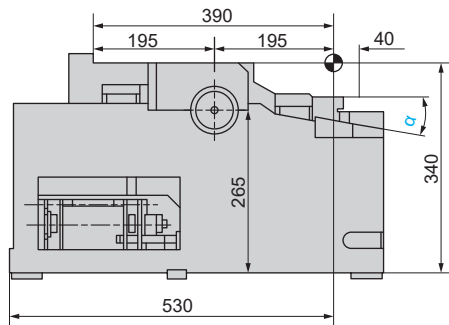
Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark	Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300	⑫	Stopblock / Stopper	4	45
②	Schieber / Cam Slide	1	HT300	⑬	Gleitplatte / Guide Block	4	
③	Treiber / Cam Driver	1	45	⑭	Begrenzungsblöcke / Limit Blocks	2	45
④	Abdeckplatte / Cover Plate	1	45	⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	4	Urethan
⑤	Gleitplatte / Guide Block	1	45	⑯	Schutzplatte / Protective Plate	1	A3
⑥	Welle / Shaft	2	42CrMo	⑰	Luftzylinder / Air Cylinder	1	
⑦	Führungsleiste / Guide Rod	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs	⑱	Zylinderhalterplatte / Cylinder Holder Plate	2	
⑧	Führungsleistenplatte / Guide Rod Plate	2	45	⑲	Verbindungssatz / Connector Set	1	45
⑨	Gleitplatte / Guide Block	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs	⑳	Verbindungsstange / Connecting Rod	1	45
⑩	Zwangsrückführung / Position Return Follower	1	45	㉑	Gleitplatte / Guide Block	1	45
⑪	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs	㉒	Elektrik-Einrichtung / Install the Device of Electric	1	



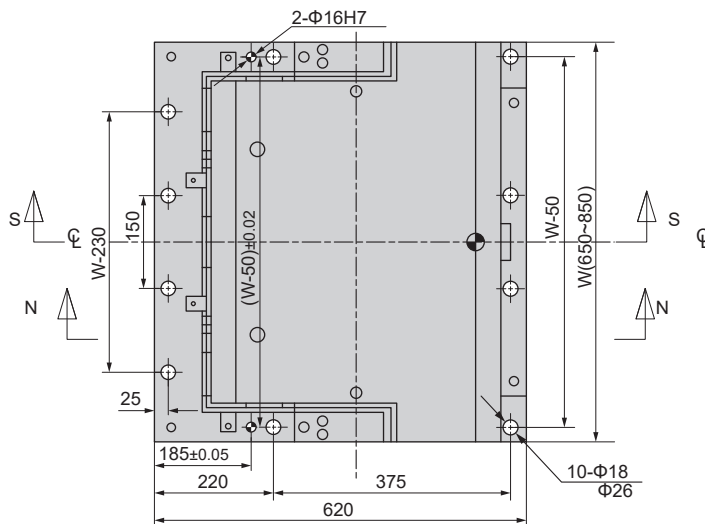
KBRCG 220 - 065 / KBRCG 220 - 075 / KBRCG 220 - 085



SECTION S-S



SECTION N-N


$$650 \leq W \leq 850$$

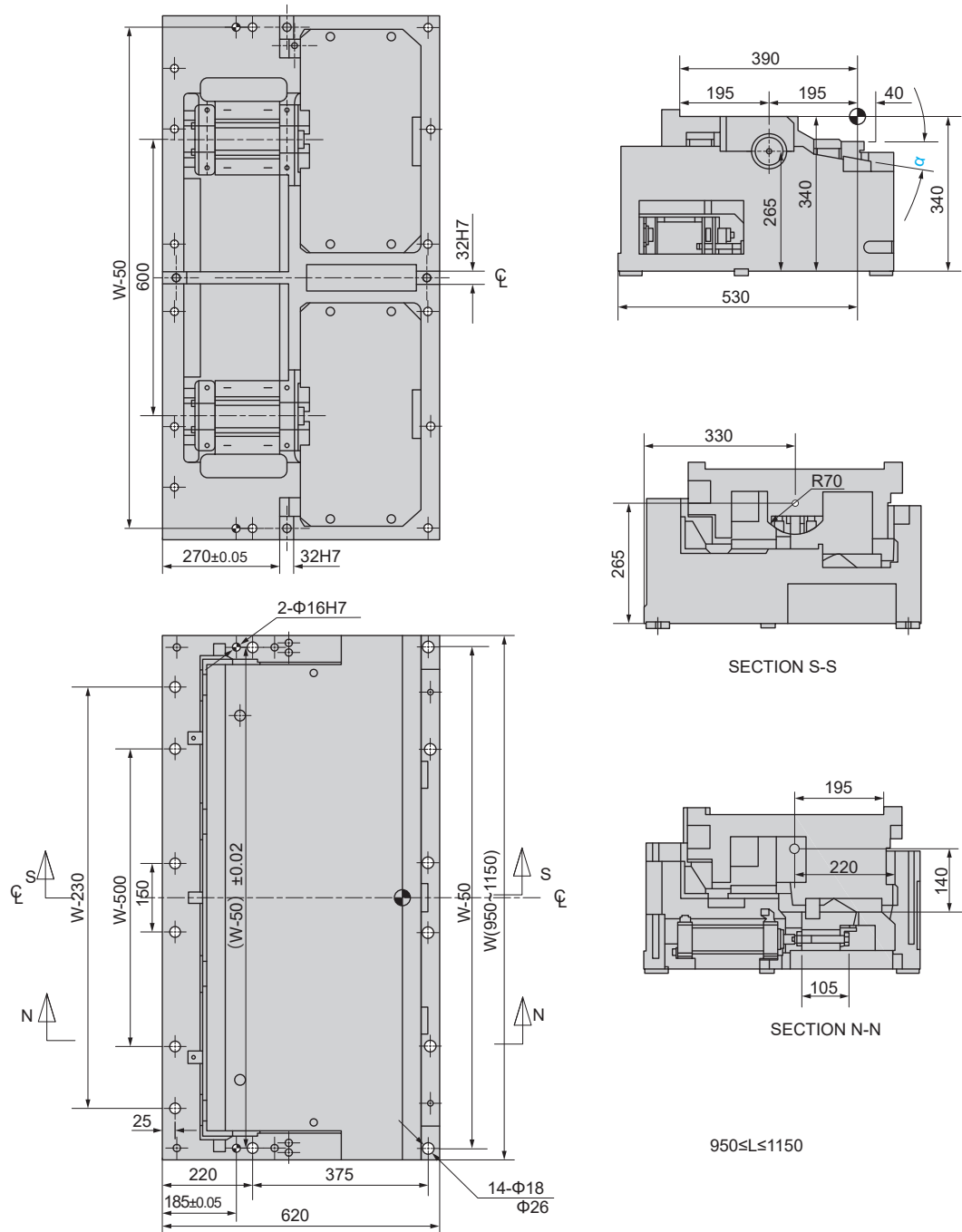
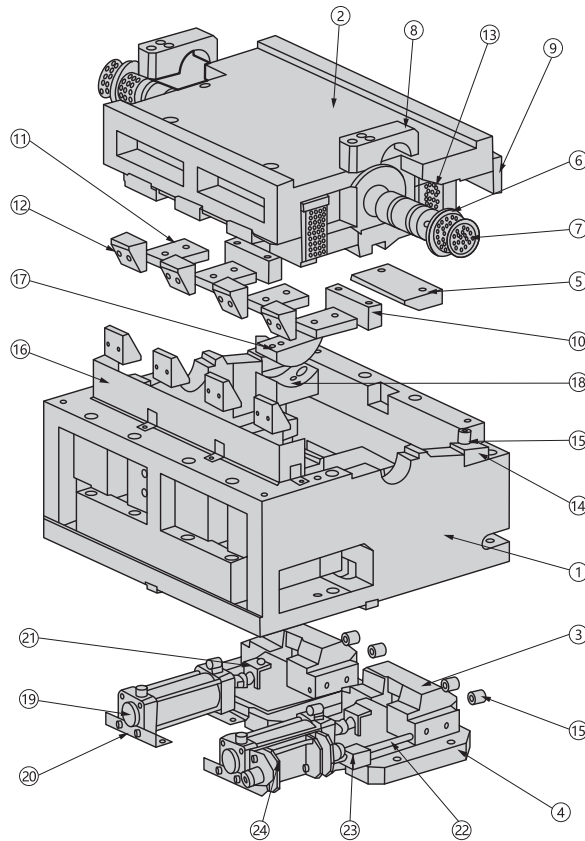

KBRCG 220 - 095 / KBRCG 220 - 105 / KBRCG 220 - 115




Tabelle Schieberkonstruktion (W = 650 - 1150)
Table of Cam Structure (W = 650 - 1150)



Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark	Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and Remark
①	Aufnahme / Cam Holder	1	HT300	⑬	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
②	Schieber / Cam Slide	1	HT300	⑭	Begrenzungsblöcke / Limit Blocks	2	45
③	Treiber / Cam Driver	1	45	⑮	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	6	Urethan
④	Abdeckplatte / Cover Plate	2	45	⑯	Schutzplatte / Protective Plate	1	A3
⑤	Gleitplatte / Guide Block	2	45	⑰	Lagerhälfte / Half Bearing	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
⑥	Welle / Shaft	2	42CrMo	⑱	Lagerhälfte / Half Bearing	1	45
⑦	Führungsleiste / Guide Rod	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs	⑲	Luftzylinder / Air Cylinder	2	
⑧	Führungsleistenplatte / Guide Rod Plate	2	45	⑳	Zylinderhalteplatte / Cylinder Holder Plate	4	
⑨	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs	㉑	Verbindungssatz / Connector Set	1	45
⑩	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	45	㉒	Verbindungsstange / Connecting Rod	1	45
⑪	Gleitplatte / Guide Block	4	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs	㉓	Gleitplatte / Guide Block	1	45
⑫	Stoppblock / Stopper	8	45	㉔	Elektrik-Einrichtung / Install the Device of Electric	1	





**Tabelle Schieberbelastung
Table of cam load**

Bestellnr. / Catalog No.	Luftzylinder / Air Cylinder		Anzahl / Qty	(kp)	Zulässige Kraft (kp.mm) / Allowable Load (kg f.mm)
	SMC	FESTO			
KBRCG220-035-α	MB50-125	DSBG-50-125	1	49	4400
KBRCG220-045-α	MB63-125	DSBG-63-125	1	78	9400
KBRCG220-055-α	MB63-125	DSBG-63-125	1	78	7450
KBRCG220-065-α	MB50-125	DSBG-50-125	2	98	12150
KBRCG220-075-α	MB50-125	DSBG-50-125	2	98	11750
KBRCG220-085-α	MB63-125	DSBG-63-125	2	156	22950
KBRCG220-095-α	MB63-125	DSBG-63-125	2	156	22550
KBRCG220-105-α	MB63-125	DSBG-63-125	2	156	20150
KBRCG220-115-α	MB63-125	DSBG-63-125	2	156	19750

Berechnung der Zylinderkraft bei 0,5 MPa Luftdruck, Wirkungsgrad 50%. /
Cylinder force calculation is at the air pressure 0.5 MPa, efficiency 50%.

Bestellnr. / Catalog No.	Typ / Type	Breite / Width (W)	Drehwinkel / Angle of Rotation (α)	Elektroinstallationstyp / Type of Electric Installation (T)	Zylinderstandard / Standard of Cylinder (C)
KBRCG	220	350 - 1150	5° - 10°	M18 / M30	CS / CF

Erläuterung /
explain

Pos. / Item	Parameter / Parameter	Erläuterung / Explain
Elektroinstallationstyp / Type of electrical installation (T)	M18	Für Elektroinstallation mit M18 Außendurchmesser (keine Elektroenergie) / Used to install outside diameter M18 electrical inspection (no electricity)
	M30	Für Elektroinstallation mit M30 Außendurchmesser (keine Elektroenergie) / Used to install outside diameter M30 electrical inspection (no electricity)
Zylinderstandard / Standard of cylinder (C)	CS	SMC-Zylinder / Cylinder of SMC
	CF	Zylinder FESTO (ISO-Standard) / Cylinder of FESTO (ISO standard)

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	(T)	(C)
	KBRCG220	065	10	M30	CS



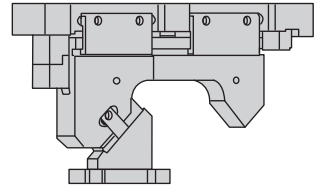


Anchor Lamina



Eigenschaften KLCH-Schieber Features of KLCH

- Arbeitsbreite 50 mm.
- Arbeitswinkel von 45° - 70° (in 5° Schritten), 6 Typen verfügbar
- Die Feder kann aus dem Schieber ragen, wenn der Schieber im Werkzeug installiert ist.
- The mount width of 50 mm.
- Available angle is 45° to 70 °at increments of 5°, 6 types.
- The spring can tail out from Cam when the Cam Installed in the die.



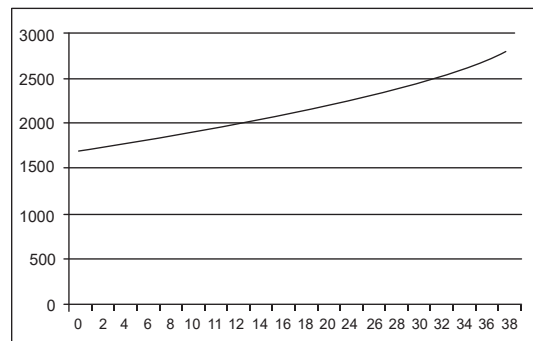
Aufbau Schieber und Zwangsrückführung Slide Structure and Positive Return Structure

- Abstand zwischen Aufnahme und Schieber zwischen 0,01 und 0,03 mm.
- Abstand zwischen Aufnahme und Rückzugsblock zwischen 0,01 und 0,03 mm.
- Abstand zwischen Aufnahme und Schieberseite bis max. 0,03 mm.
- Clearance between the Cam Holder and Cam Slider is 0.01 to 0.03.
- Clearance between the Cam Driver and Return Block is 0.01 to 0.03.
- Clearance between the Cam Holder and side of Cam Slider within 0.03.

Diagramm Federkraft Spring Force Chart

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft /
Table Of Cam Force

Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N/kgf)	
Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load
1700 / 173.4	2465 / 251.5
Arbeitskraft (kN / tonf) / Work Force (KN / tonf)	
300.000 Hube / strokes	
Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force	
22.0 / 2.2	

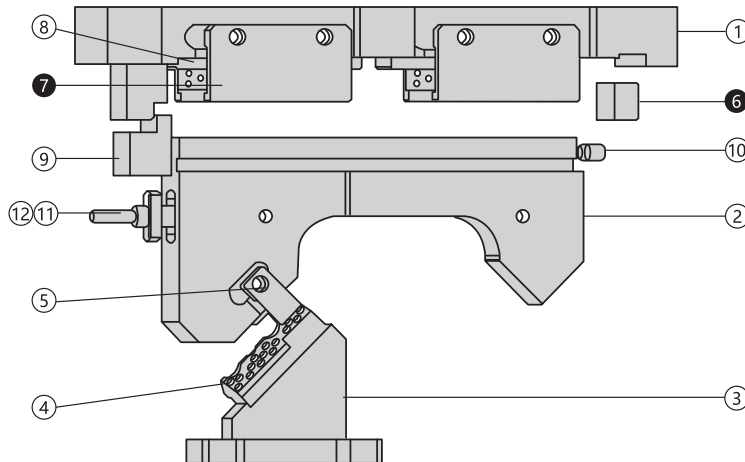




KLCH50 Aufbau und Montage / Demontage

KLCH50 Structure and Assembly Disassembly

- Demontage KLCH50 Schieber
 1. Sechskantschraube lösen und Stoppblock entfernen.
 2. Schieber von der Aufnahme drücken und entfernen.
- Montage KLCH50 Schieber
 1. Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleitflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
 2. Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt.
 3. Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KLCH50
 1. Loosen hexagon socket head bolt and remove stopper plate.
 2. Pull and remove Cam Slide from Cam Holder.
- Assembly method of KLCH50
 1. Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble componrnts.
 2. The clearance between the cam slide and the cam holder is controlled.
 3. When cam is disassembled and then reassembled, please do not forget to assemble all bilts provided.



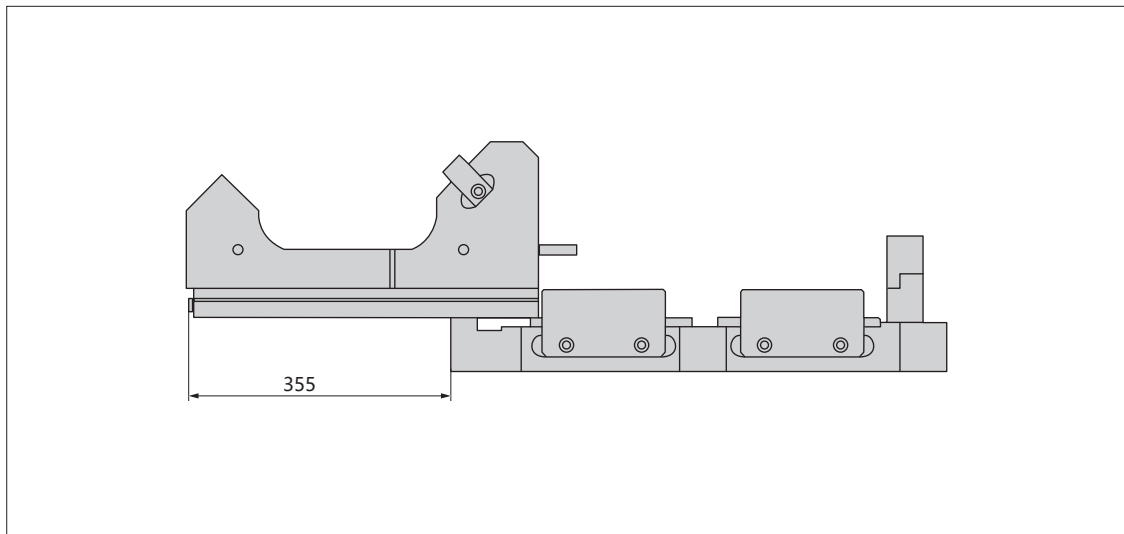


- **Schieber ins Werkzeug einführen**
 1. Abstand von Aufnahme zum Werkzeug größer 355 mm, nach Entfernung von ❶ kann dann der Schieber herausgenommen werden.
 2. Abstand von Schieberseite zum Werkzeug größer 200 mm, nach Entfernung von ❶ kann dann der Schieber herausgenommen werden.
 3. Hat der Schieber nicht genug Platz, ist er als Ganzes herauszunehmen.
- **Slide Loading Method on the Die**
 1. From the cam body back to the die is longer than 355 mm, removing ❶ then the slide can be taken out.
 2. From the cam side to the die is longer than 200 mm, removing ❶ then the slide can be taken out.
 3. If the cam hasn't enough space, the cam need take out as a whole.

Tabelle Komponenten
Table of Components

Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and remark
❶	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
❷	Schieber / Cam Slide	1	QT450
❸	Treiber / Cam Driver	1	QT450
❹	V-Prisma / V Cam Slider Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
❺	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	45
❻	Stopblock / Stopping Block	1	45
❼	Führungsleiste / Side Plate	4	Stahl 45+Festschmierstoff / graphite plugs
❽	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
❾	Distanzstück / Nitrogen Cylinder Top Block	1	45
❿	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⓫	Feder / Spring	1	X170-038 / KALLER
⓬	Federblock / Spring Block	1	FCR-90 / KALLER

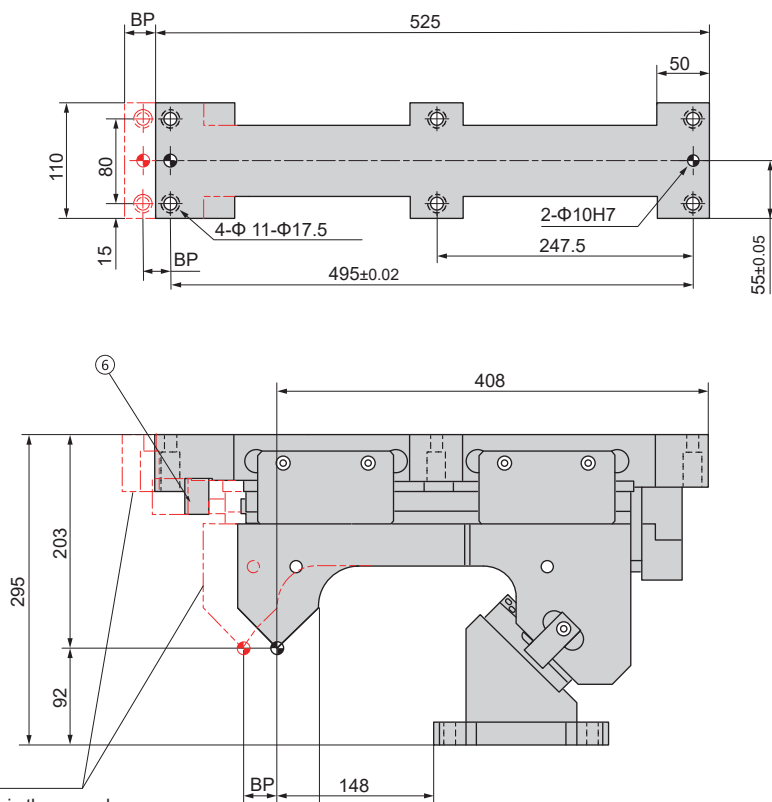
Herausziehen von hinten
pull-out from the back





Vergrößerung von KLCH50 zur Erweiterung des Raums bei Preßteilen To Expand the Size of KLCH50 to Increase the space with the Stamping Parts

- Schieberbezugspunkt in horizontale Richtung ändern, Raum zwischen Schieber und Preßteil vergrößern.
 - Hinweis zum BP-Wert:
 1. BP-Werte sind der Bereich der Schieberbezugspunkte in horizontaler Bewegungsrichtung. BP max. 30 mm, in 10 mm Schritten.
 2. Durch Vergrößerung der BP-Werte kann der Raum zwischen Schieber und Preßteil vergrößert werden.
 - Schema Änderung des Schieberbezugspunkts
-
- Change the slide datum point by horizontally position, increase the space between the cam and stamping part.
 - BP value notice:
 1. BP values is the range of the slide datum point along the horizontal direction moving. BP max 30 mm, in increments of 10 mm.
 2. Increase BP values can increase the space between the cam and stamping part.
 - Diagram of the cam slide datum point change



Red double dot-dash line is the cam change as the slide datum point being moved BP values.

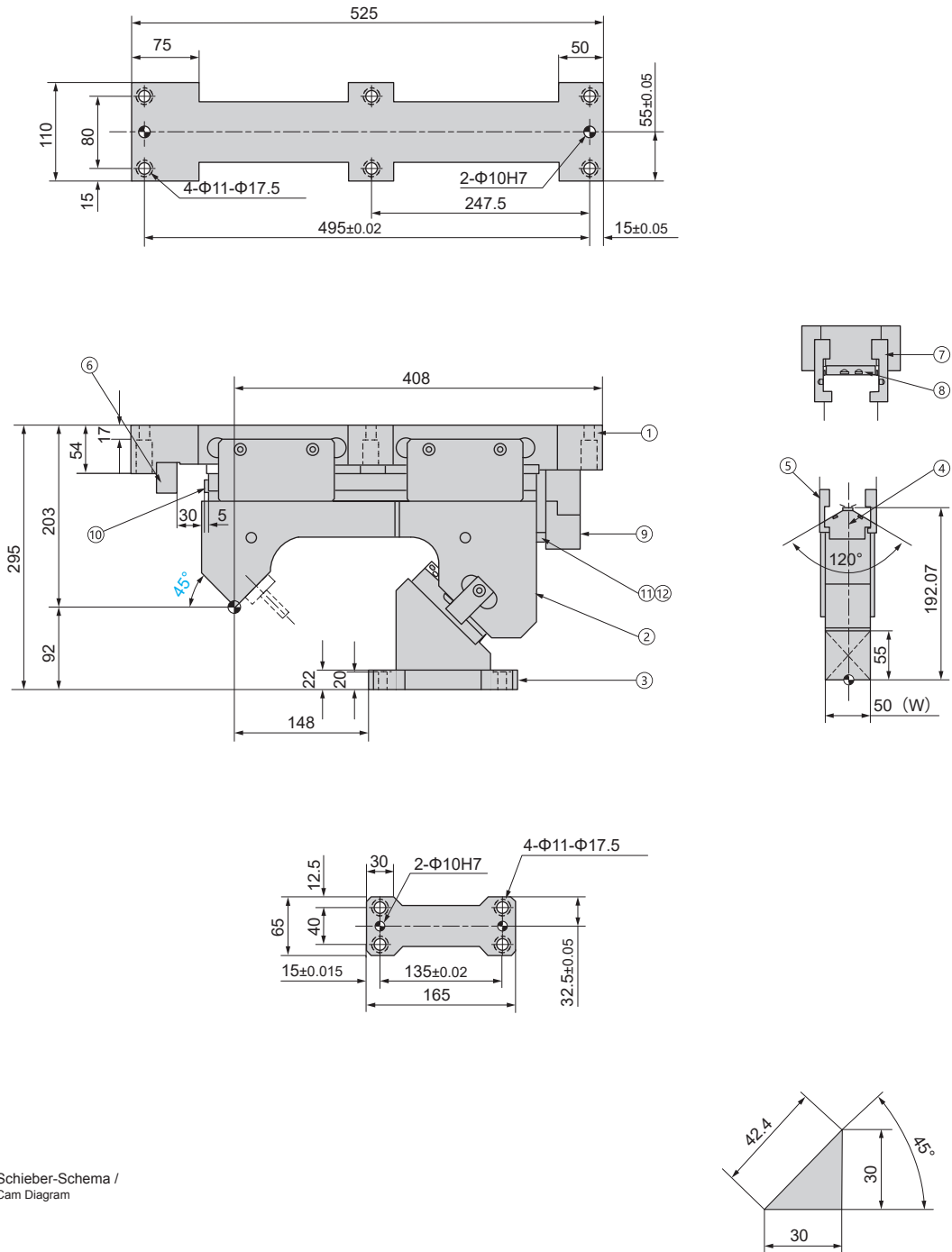
Rote Strich-Punkt-Linie zeigt Änderung des Schiebers in Verbindung mit der Bestell-Option BP





KLCH50-45

Schema der Schieberkonstruktion /
Diagram of Cam Structure



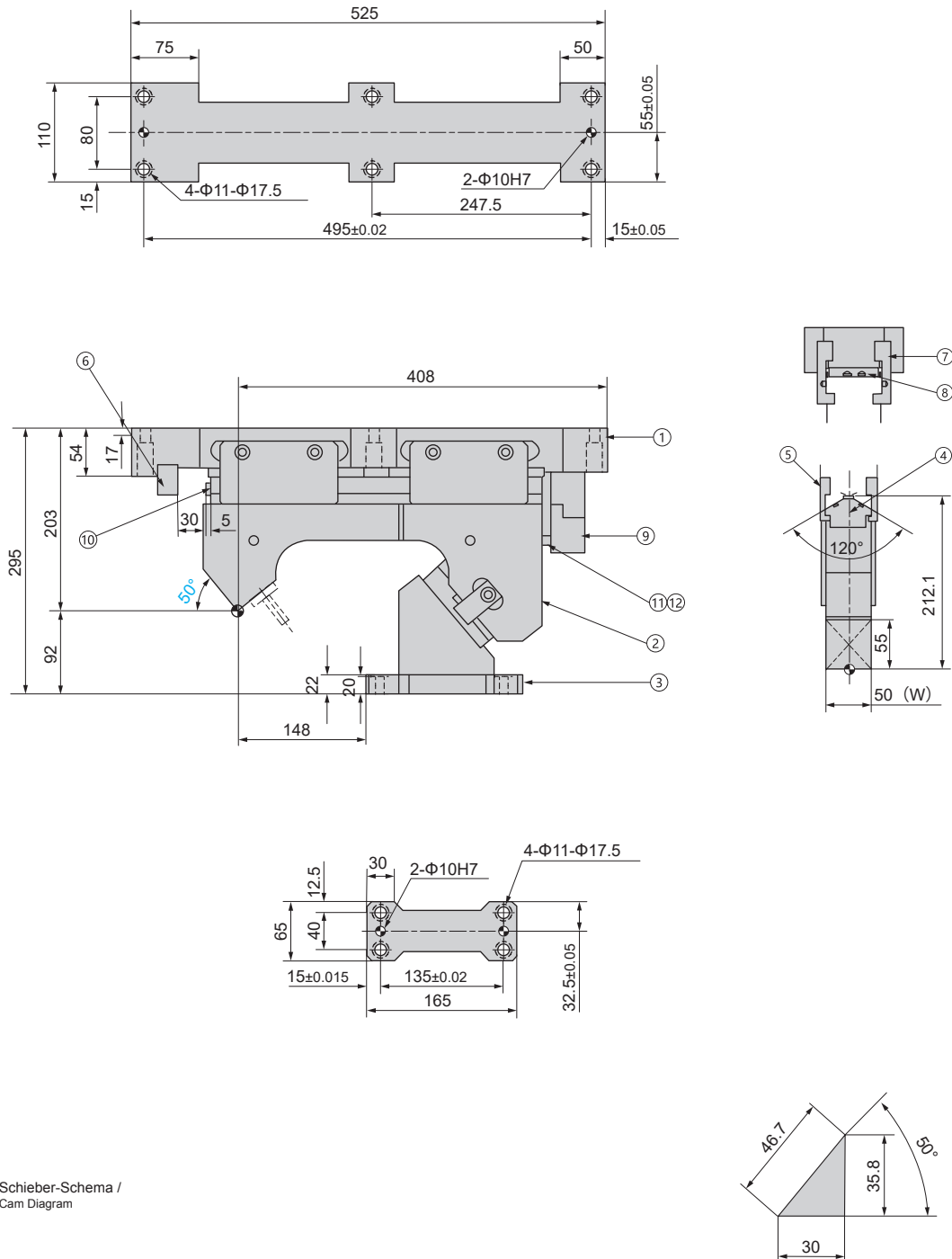
Schieber-Schema /
Cam Diagram





KLCH50-50

Schema der Schieberkonstruktion /
Diagram of Cam Structure



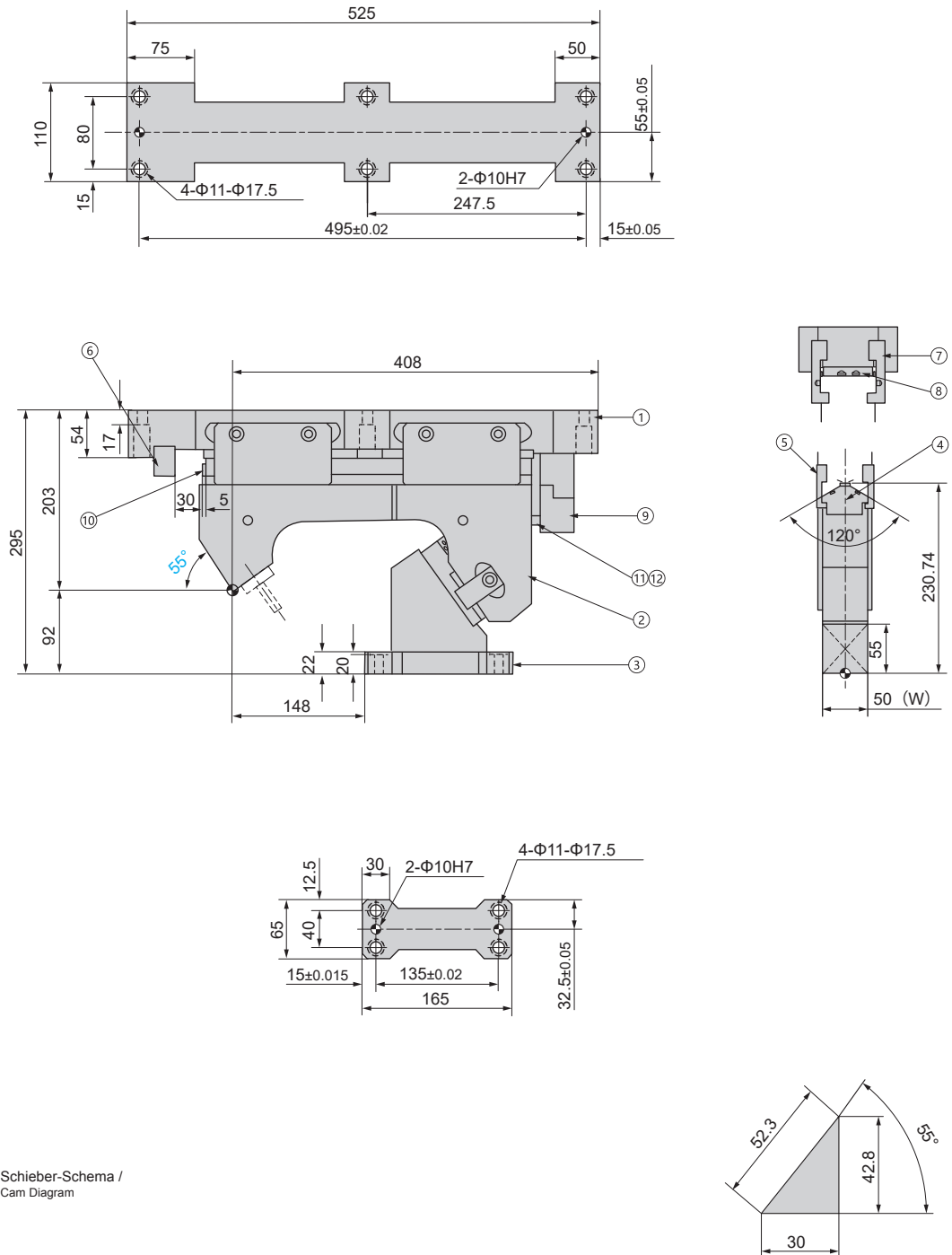
Schieber-Schema /
Cam Diagram





KLCH50-55

Schema der Schieberkonstruktion /
Diagram of Cam Structure

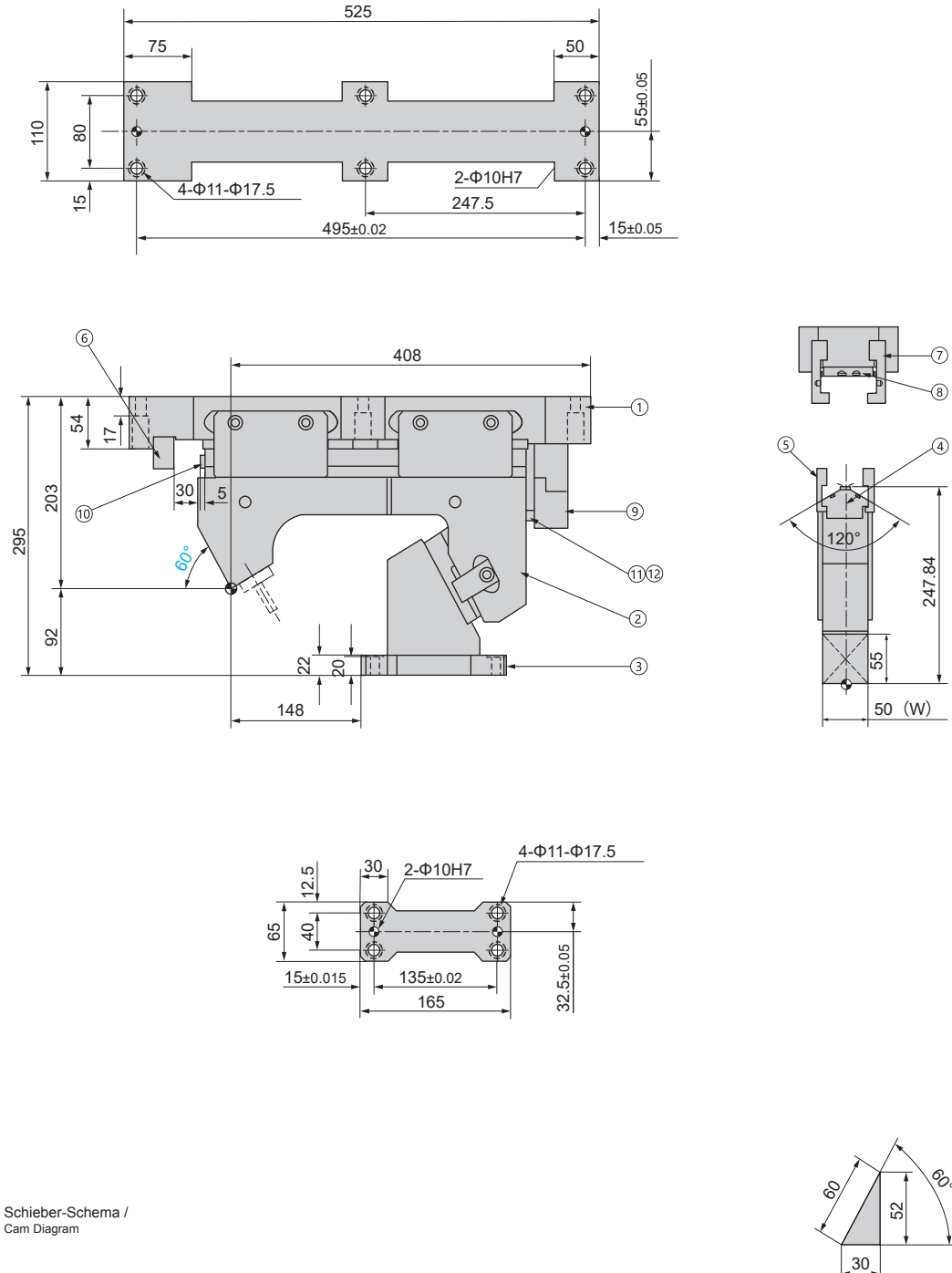


Schieber-Schema /
Cam Diagram



KLCH50-60

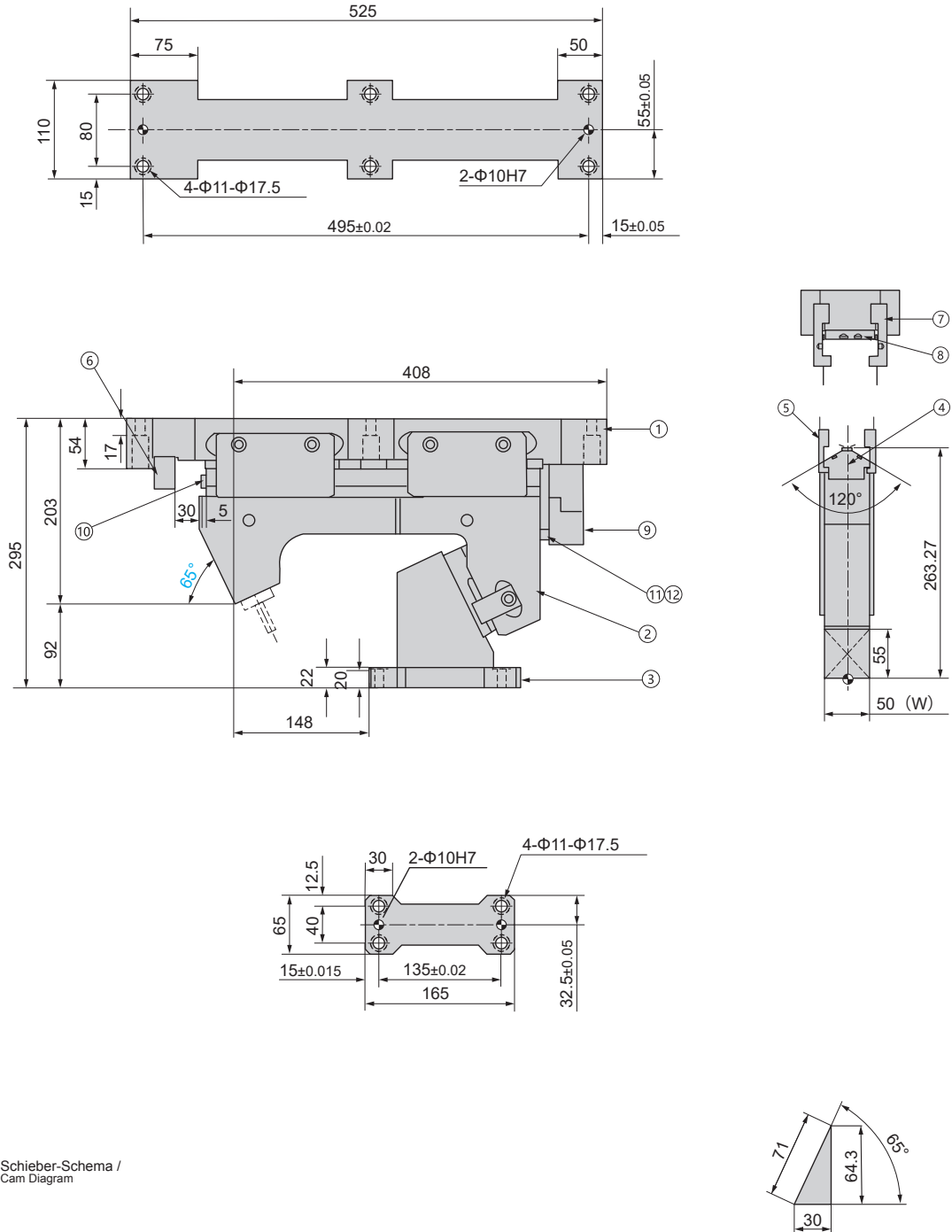
Schema der Schieberkonstruktion /
Diagram of Cam Structure





KLCH50-65

Schema der Schieberkonstruktion /
Diagram of Cam Structure



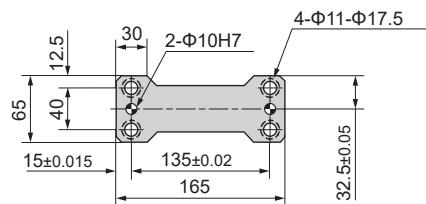
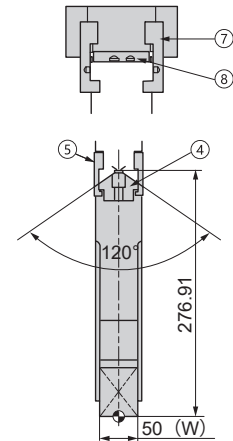
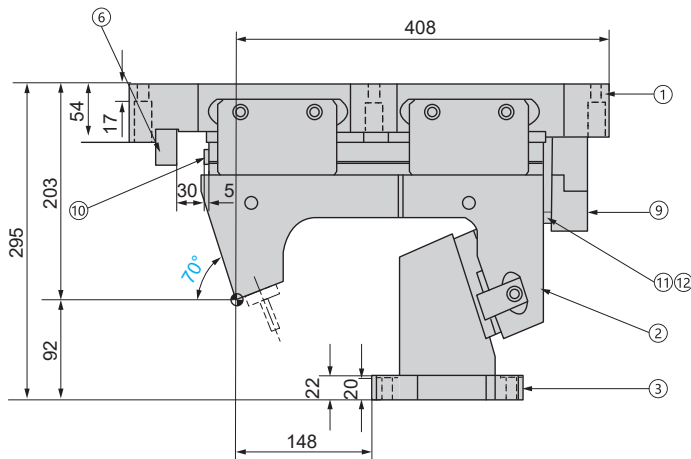
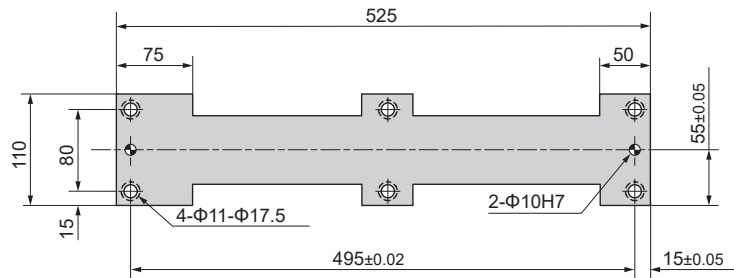
Schieber-Schema /
Cam Diagram



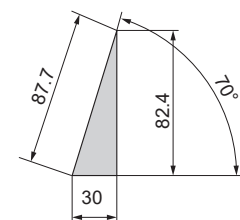


KLCH50-70

Schema der Schieberkonstruktion /
Diagram of Cam Structure



Schieber-Schema /
Cam Diagram

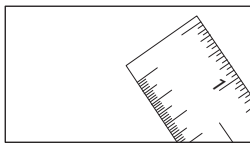




Schieberauswahlmatrix / Cam Selection Matrix

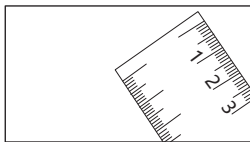
	NAAMS Standards								
	Gib Cam TM / Gib Cam TM	MNI Cam TM / MNI Cam TM	Long Travel Box / Long Travel Box	Standard Box / Standard Box	Max Power TM Box (MP) / Max Power TM Box (MP)	Mitfab / Mitfab	Unten stehende NDM-Schieber / NDM Die Mounts	Oben hängende NAC-Schieber / NAC Aerial	Unten stehende weit reichende Schieber / Long Reaching Die Mount
Zoll / Inch		X	X	X		X			
Metrisch / Metric	X	X	X	X	X	XXX			X
Niedriges Profil / Low profile	X					X			
Schmale Breite / Narrow width		X	X			X			
Kurze Länge / Short length		X		X	X	X			
Max. Schieberweg / Maximum slide travel			X						X
Max. Niederhaltekraft / Maximum stripping force					X	X			
Endkraft der Gasdruckfeder / Nitrogen Return					X	XXX			X
Zwangersrückführung / Positive return	X					XXX			X
Max. Lochkraft / Maximum piercing force					X	XXX			X
Konstruktion nach NAAMS-Standards / Designed to NAAMS Standards							X	X	
Spezielle Schieberkonstruktionen verfügbar / Special Cam Designs Available	X	X	X	X	X	XXX			X

Positionen im blau schattierten Bereich sind in diesen Katalog aufgenommen. /
Items in the blue shaded area are included in this catalog.



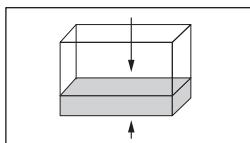
Zoll-Konstruktion - Schieber nach dem englischen oder Zollmaßstandard ausgelegt. Schrauben- und Stiftlöcher sind Standard-Zollkomponenten.

Inch Design - Cam is designed around the English or Inch measurement standard. Bolt and dowel holes are standard inch components.



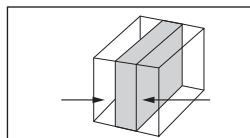
Metrische Konstruktion - Schieber nach dem metrischen Maßstandard ausgelegt. Schrauben- und Stiftlöcher sind metrische Standardkomponenten. (Bei Auftragsvergabe kann ein Verweis auf die Metrik erforderlich sein.)

Metric Design - Cam is designed around the Metric measurement standard. Bolt and dowel holes are standard metric components. (May require a metric callout when placing an order)



Niedriges Profil - Die Gesamthöhe ist in der Werkzeugkonstruktion minimiert. Niedrigprofilschieber sind eine ausgezeichnete Entscheidung bei kurzen Pressenhüben und begrenztem Werkzeugraum.

Low Profile - The overall height is minimized in a die design. The low profile cams are an excellent choice for short press stroke operations, where the space is limited.



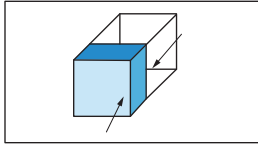
Schmale Breite - Reduziert den in der Schieberkonstruktion genutzten Vorwärtsbewegungsraum und ermöglicht es, mehrere Standardschieber im Werkzeug nebeneinander auszurichten.

Narrow Width - Reduces progression space used in a die design while allowing multiple standard cams to align side-by-side in a die.



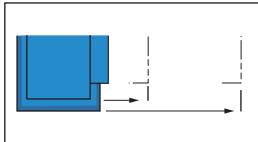


Schieberauswahlmatrix / Cam Selection Matrix



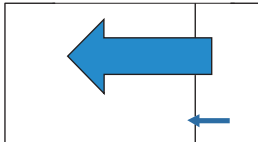
Kurze Länge - Ideal zum Arbeiten an der Werkzeugkante oder für die Bearbeitung der Innenseite eines Großteils. Die Schieberlänge wird durch die interne Federrückführung minimiert.

Short Length - The short length design is ideal for working at the edge of a die or on the inside of a large part working out. The length of the cam is minimized by an internal spring return.



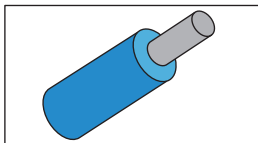
Max. Schieberweg / weit reichend - Der Schieberweg verlängert sich um mind. 30% gegenüber Standardschiebern. Die Schieber eignen sich gut für Anwendungen, wo man über Großteillansche reichen muss oder die Anordnung des Stangenmaterials die Nähe des Schiebers einschränkt.

Maximum Slide Travel / Long Reaching - The slide travel increases by 30% or more over standard design cams. Cams are good in applications where there is a need to reach over large part flanges or stock material placement limits the proximity of the cam.



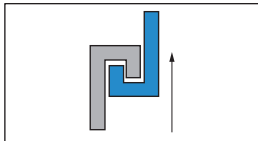
Max- Niederhaltekraft - Die Rückführfederkraft beträgt 10% der Arbeitskraft. Es kann die Endkraftoption der Gasdruckfeder erforderlich werden.

Maximum Stripping Force - Return spring force is 10% of working force. May require Nitrogen Return option.



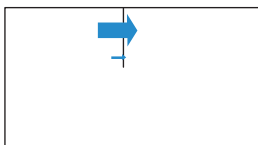
Endkraft der Gasdruckfeder - Gasdruckfedern sind in den Schieber eingearbeitet, um höhere Niederhaltekräfte und selbst Schieberrückführung zu ermöglichen. Schieber mit Gasdruckfedern kommen entweder standardmäßig mit einer Gasdruckfeder oder als Option zum Austausch oder Einsatz mit Kombination mit mechanischen Standardfedern.

Nitrogen Return - Gas springs are designed into the cam to provide higher stripping forces and even slide return. Cams with nitrogen gas springs will either come standard with a gas spring or may be an option to replace or use in combination with standard mechanical springs.



Zwangsrückführung - In den Schieber wurde eine mechanische Zwangsrückführung zum Herausziehen des Schiebers und des Werkzeugs aus dem Teil eingearbeitet. Ideal für Großlochoperationen oder in klebenden Werkstoffen, wo eine Werkzeugbeschädigung wegen eines festklebenden Stempels möglich ist.

Positive Return - A mechanical return designed into the cam to pull the slide and tooling out of the part. Ideal for applications piercing large holes or in sticky materials where there is a chance of die damage due to a stuck punch.



Max. Lochkraft - Große selbstschmierende Flächenbereiche an beweglichen Teilen liefern maximale Lochkräfte über ausgedehnte Zeiträume des Schieberbetriebs hinweg.

Maximum Piercing Force - Large self lubricated surface areas on moving parts provides maximum piercing forces over long extended periods of cam operation.



Konstruktion nach NAAMS-Standards - Schieber erfüllen oder übertreffen alle allgemeinen NAAMS-Standards für oben hängende und unten stehende Schieber.

Designed to NAAMS Standards - Cams meet or exceed all of the NAAMS Global Standards for Aerial and Die Mount Cam design.



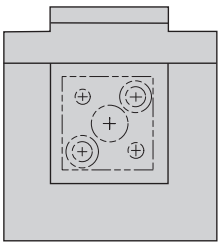
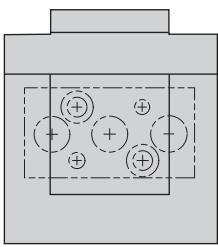
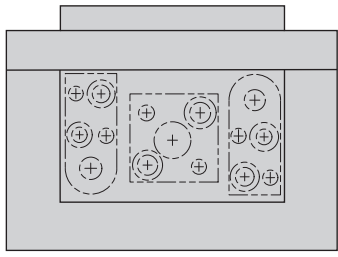
Spezielle Schieberkonstruktionen - Funktioniert bei Ihnen eine Standard-Schieberkonstruktion nicht, stellen Sie uns Ihre Anwendungsspezifikation zur Verfügung, und wir entwickeln einen Spezialschieber für Sie.

Special Cam Designs - If a standard cam design doesn't work for you, then give us your application specifications and we will design a special cam for you.

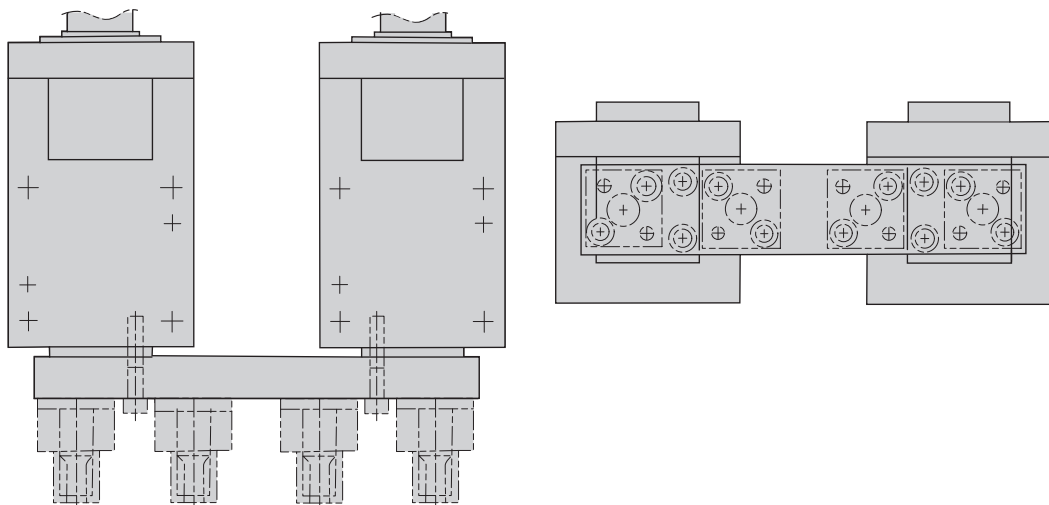




Montagemöglichkeiten Niederhalter / Retainer Mounting Methods

STANDARD-NIEDERHALTER / STANDARD RETAINER	STANDARD-NIEDERHALTER / STANDARD RETAINER	STANDARD-NIEDERHALTER / STANDARD RETAINER
		
Die weiche Arbeitsfläche des Schiebers erlaubt die Montage eines leichten oder schweren Standard-Stempelniederhalters. The soft mounting face of the cam slide allows for the mounting of a standard light or heavy duty punch retainer.	Überdimensionierte Niederhalter funktionieren gut, wenn mehrere Stempel in einer gleichmäßigen Belastungsstruktur in Bezug auf den Schiebermittelpunkt aufgestellt werden. Außermittige Belastungen reduzieren die Nennarbeitskraft des Schiebers. Oversized retainers work well if multiple punches are set in an even load pattern in relation to the center of the slide. Off-center loads will reduce the working tonnage rating of the cam.	Mehrere Niederhalter passen leicht in unsere "Double Wide" #4 L und #14 L Schieber. Anwendungen, die eine außermittige Schieberbelastung erfordern, reduzieren die Nennarbeitskraft des Schiebers. Multiple retainers easily fit our "double wide" #4 L and #14 L cams. Applications requiring off-center loading of the slide reduces the working tonnage rating of the cam.

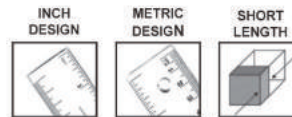
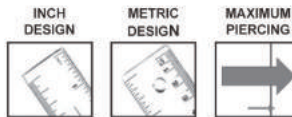
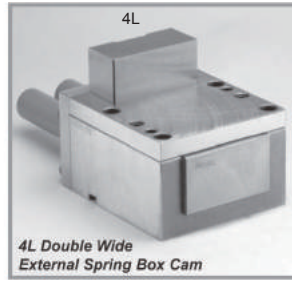
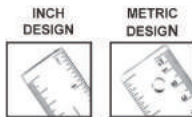
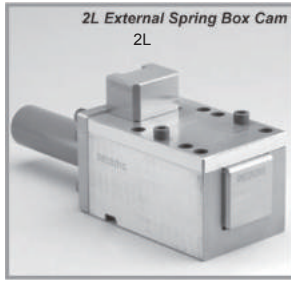
GRUPPENMONTAGE NIEDERHALTER AUF (2) SCHIEBERN GANG MOUNTING RETAINERS ON (2) CAMS



Mit einem auf der Gleitfläche von zwei gleichen Schiebern befestigten Brückenblock können mehrere Niederhalter montiert werden. Die genaue Zeiteinstellung der beiden Schieber sorgt für Lastverteilung zwischen den Schiebern.

Using a bridge block fastened on the slide face of two of the same cams allows for mounting of multiple retainers. Precise timing of both cam slides ensures load sharing between the cams.





AUSSENFEDER / EXTERNAL SPRING

Standard-Schiebermodelle / Standard Cam Models	Stirnflächengröße / Face Size X Zoll / mm / in / mm	Weg Zoll / mm / Travel in / mm	Arbeitskraft tons / kN / Working Load / tons / kN	Federkraft lbs / kN / Spring Force lbs / KN	Maximales Werkzeuggewicht lbs / kg / Maximum Tooling Weight lbs / kg	Schiebergewicht ca. lbs / kg / Approx. Cam Weight lbs / kg	Feder Bestellnummer / Spring Catalog Number	Anzahl Federn / Number of Springs
2L 2LHM	1.875 Sq 48 Sq	0.75 19	2.5 22.2	216 960	5 2.27	17 8	9-1614-21	1
3L 3LHM	2.5 Sq 63 Sq	1.625 42	4 35.6	444 1975	8 3.64	42 20	9-2020-21	1
4L 4LHM	2.75x4.75 70x121	1.625 45	8 71.2	888 3950	12 5.45	78 36	9-2020-21	2
5L 5LHM	3.25 Sq 82 Sq	2.5 64	7 62.3	652 2900	10 4.55	93 43	9-2428-21	1

INNENFEDER / INTERNAL SPRING

* Kombinationsfeder / Combination Spring

Standard-Schiebermodelle / Standard Cam Models	Stirnflächengröße / Face Size X Zoll / mm / in / mm	Weg Zoll / mm / Travel in / mm	Arbeitskraft tons / kN / Working Load / tons / kN	Federkraft lbs / kN / Spring Force lbs / KN	Maximales Werkzeuggewicht lbs / kg / Maximum Tooling Weight lbs / kg	Schiebergewicht ca. lbs / kg / Approx. Cam Weight lbs / kg	Feder Bestellnummer / Spring Catalog Number	Anzahl Federn / Number of Springs
22L 22LMM	1.875 Sq 48 Sq	75 19	2.5 22.2	258 1148	5 2.27	15 33.1	9-1612-21	1
23L 23LMM	2.50 Sq 63 Sq	1.625 42	4 35.6	415 1846	8 3.64	41 90.4	9-2020-21	1
24MP	3.0 x 4.75 76x120	1.625 41.3	12 106.8	2,141 9,516	12 5.45	125 56.7	C.909.025* 9-2428-26	2 2
24MP-XW	3.0 x 8.0 76x203	1.625 41.3	20 178	3,213 14,280	20 9.09	183 83	C.090.025* 9-2428-26	3 3

Hub, Kraft und Verschleißkurven nur als Richtlinie für Konstruktion und Instandhaltung ausgelegt und angegeben. Aufgrund der Anwendung kann im Zusammenhang mit der zur Verfügung gestellten Information weder ausdrücklich noch implizit eine Garantie gewährt werden.

HINWEIS: *Der Schieber hat .0005"-0.001" (0,0127 - 0,0254 mm) Abstand zwischen jeder Seite von Schieber und Aufnahme zur Schmierung und Wärmeabführung. Engere Toleranzen auf Anfrage verfügbar. *-0.001 (0.0127 - 0.0254 mm),

Calculated stroke, tonnage and wear curves are presented as a guideline for design and maintenance only. No warranty exists, either expressed or implied, as a result of the application, as it may relate to the information provided.

NOTE: *The cam slide has .0005"-0.001" (0.0127 - 0.0254 mm) clearance between each side of the slide and body to allow for lubrication and heat dissipation. Tighter tolerances are available upon request.

Bestellnummer / Order Number

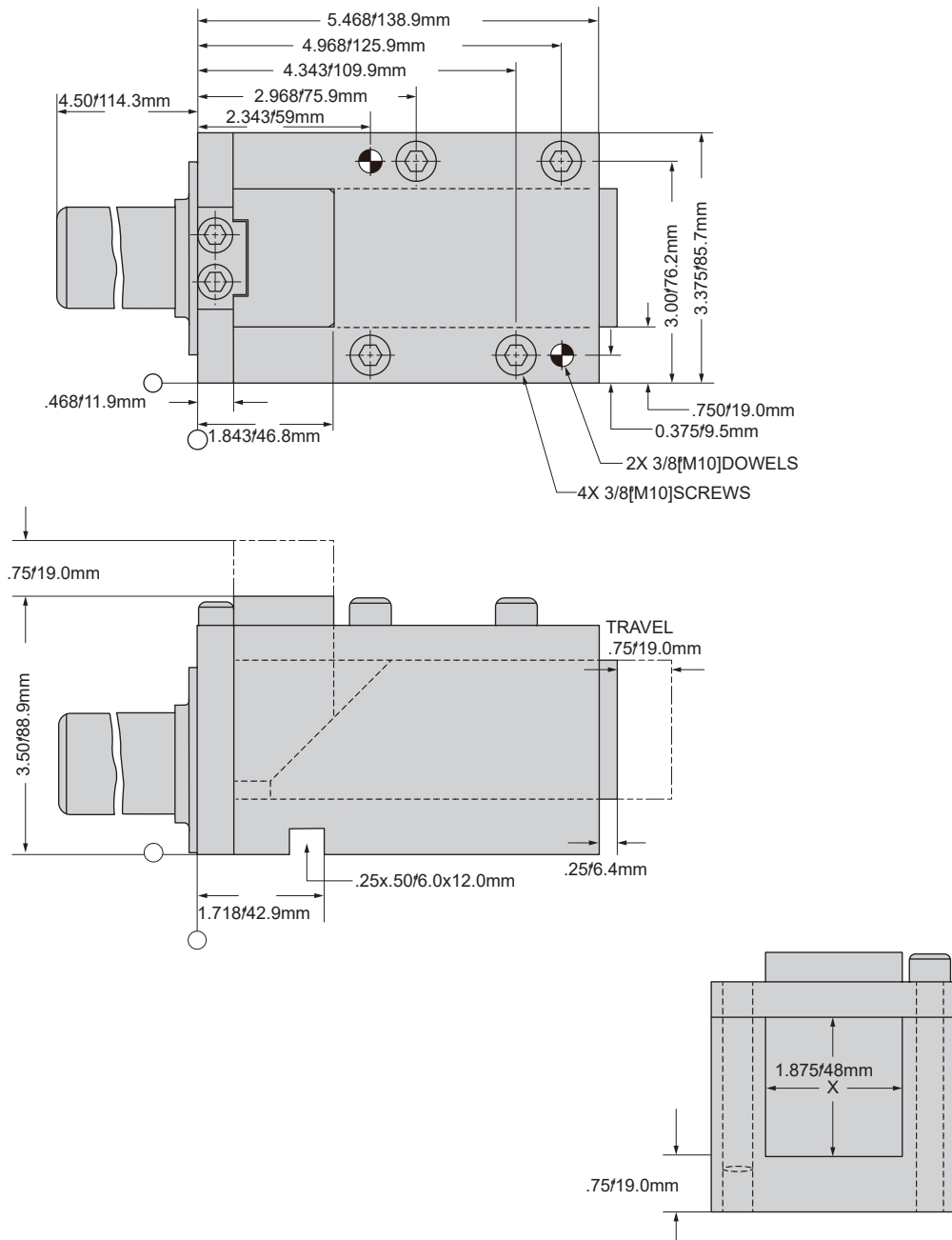


Standard-Schiebermodelle / Standard Cam Models

2L (Inch / Inch)
2LHM (metrisch / Metric)



2L / 2LHM



Schiebermodelle sowohl in Zoll als auch in Metrik ausgelegt.

Die aufgezählten Maße lassen sich möglicherweise nicht direkt in den anderen Standard umwandeln.

Alle Maße sind nur Referenzwerte und
ohne Toleranzangabe

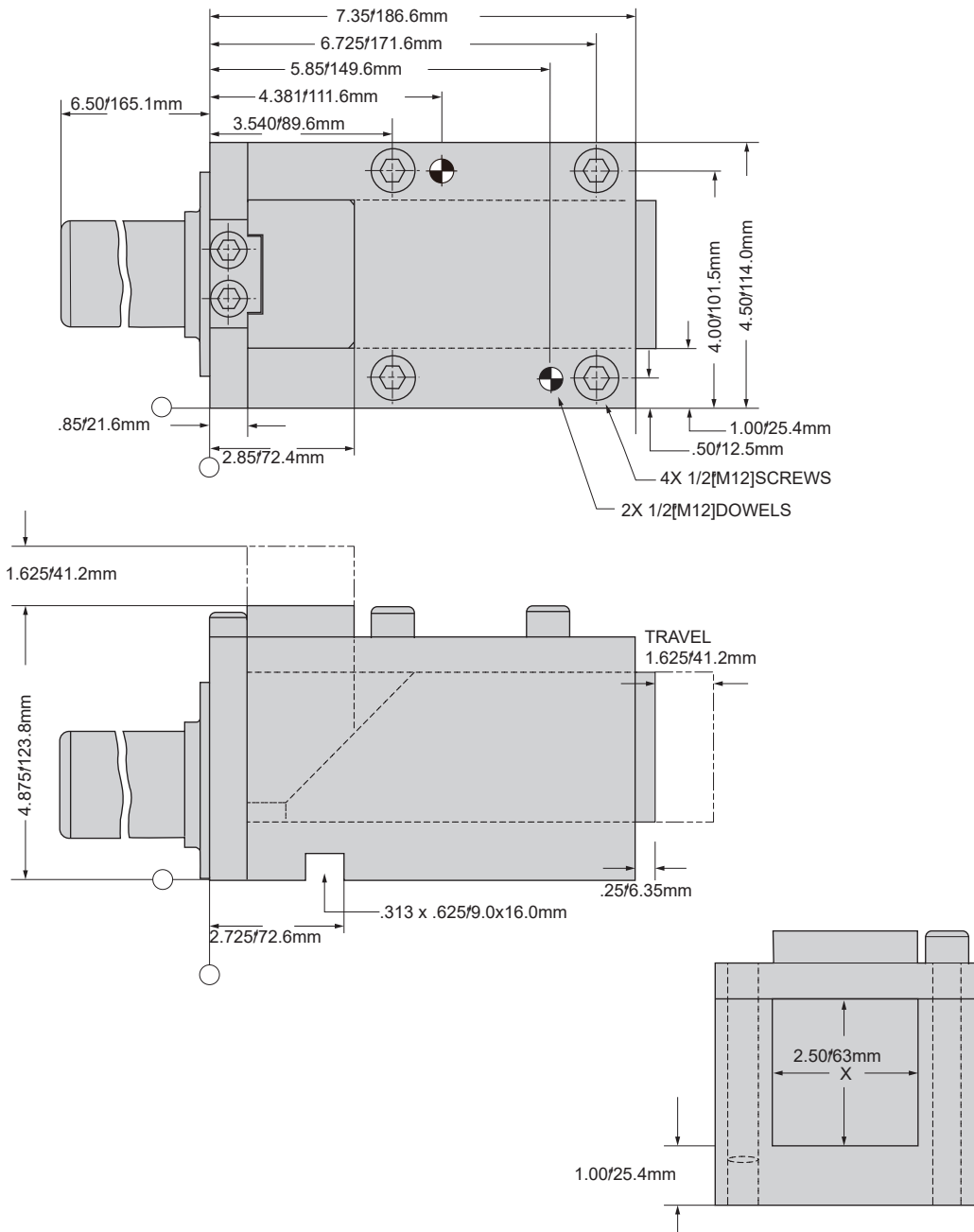
Cam models are designed in both inch and metric.
Listed dimensions may not convert directly into the
other standard.

All dimensions are for reference only and no tolerance is stated or implied.

Ask Customer Service for design templates on our website or CD.



3L / 3LHM



Schiebermodelle sowohl in Zoll als auch in Metrik ausgelegt.

Die aufgezählten Maße lassen sich möglicherweise nicht direkt in den anderen Standard umwandeln.

Alle Maße sind nur Referenzwerte und ohne Toleranzangabe

Cam models are designed in both inch and metric. Listed dimensions may not convert directly into the other standard.

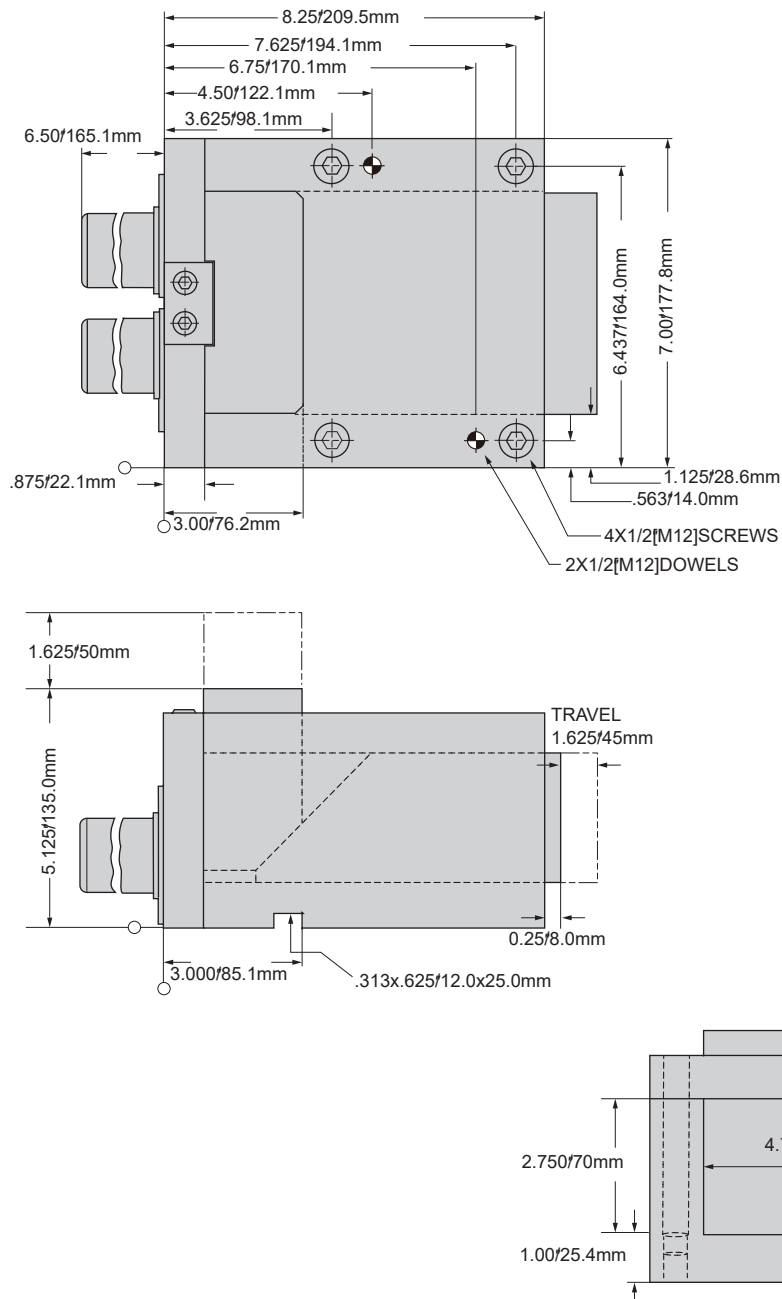
All dimensions are for reference only and no tolerance is stated or implied.

Ask Customer Service for design templates on our website or CD.





4L / 4LHM



Schiebermodelle sowohl in Zoll als auch in Metrik ausgelegt.

Die aufgezählten Maße lassen sich möglicherweise nicht direkt in den anderen Standard umwandeln.

Alle Maße sind nur Referenzwerte und ohne Toleranzangabe

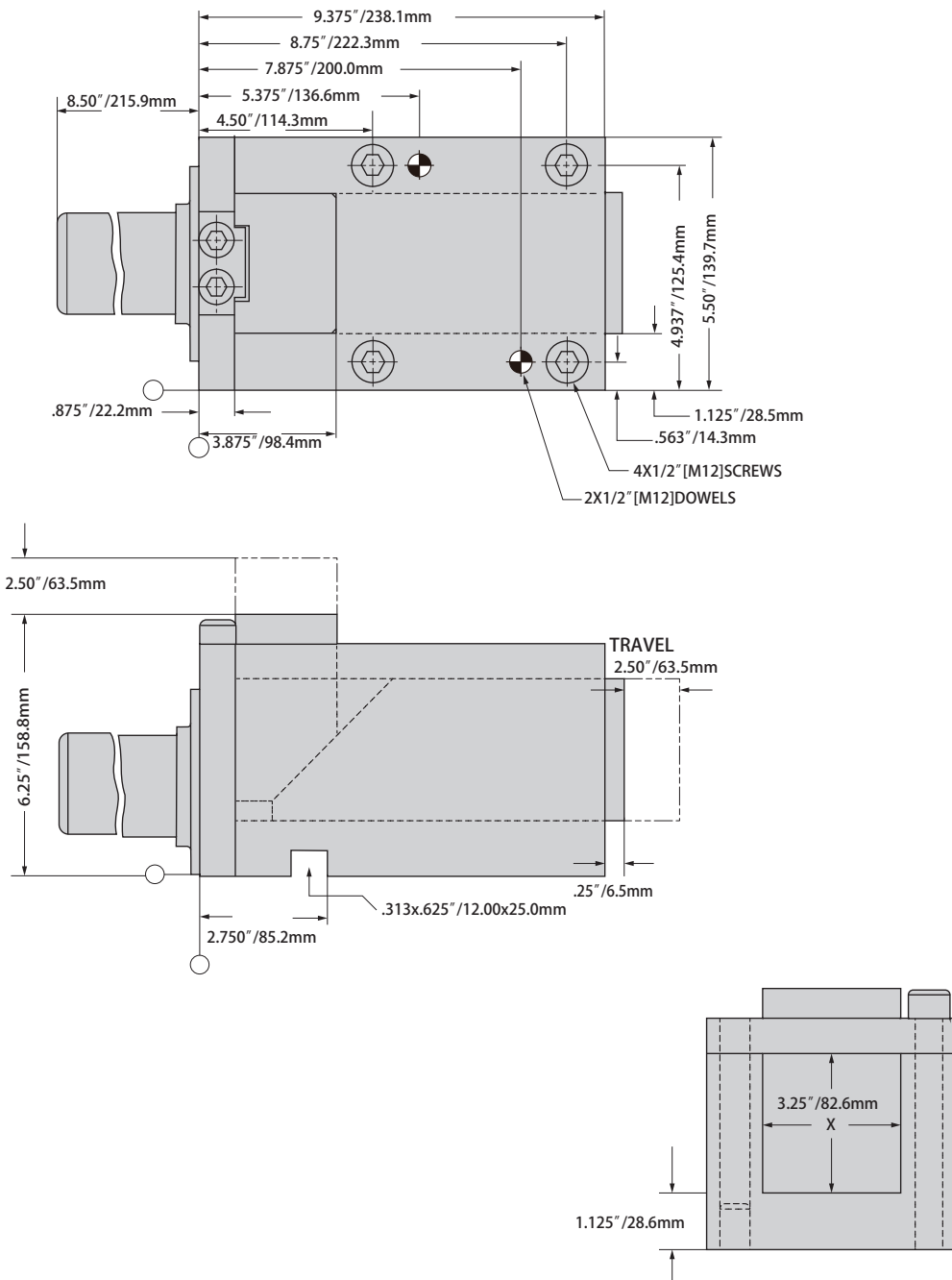
Cam models are designed in both inch and metric. Listed dimensions may not convert directly into the other standard.

All dimensions are for reference only and no tolerance is stated or implied.

Ask Customer Service for design templates on our website or CD.



5L / 5LHM



Schiebermodelle sowohl in Zoll als auch in Metrik ausgelegt.

Die aufgezählten Maße lassen sich möglicherweise nicht direkt in den anderen Standard umwandeln.

Alle Maße sind nur Referenzwerte und
ohne Toleranzangabe

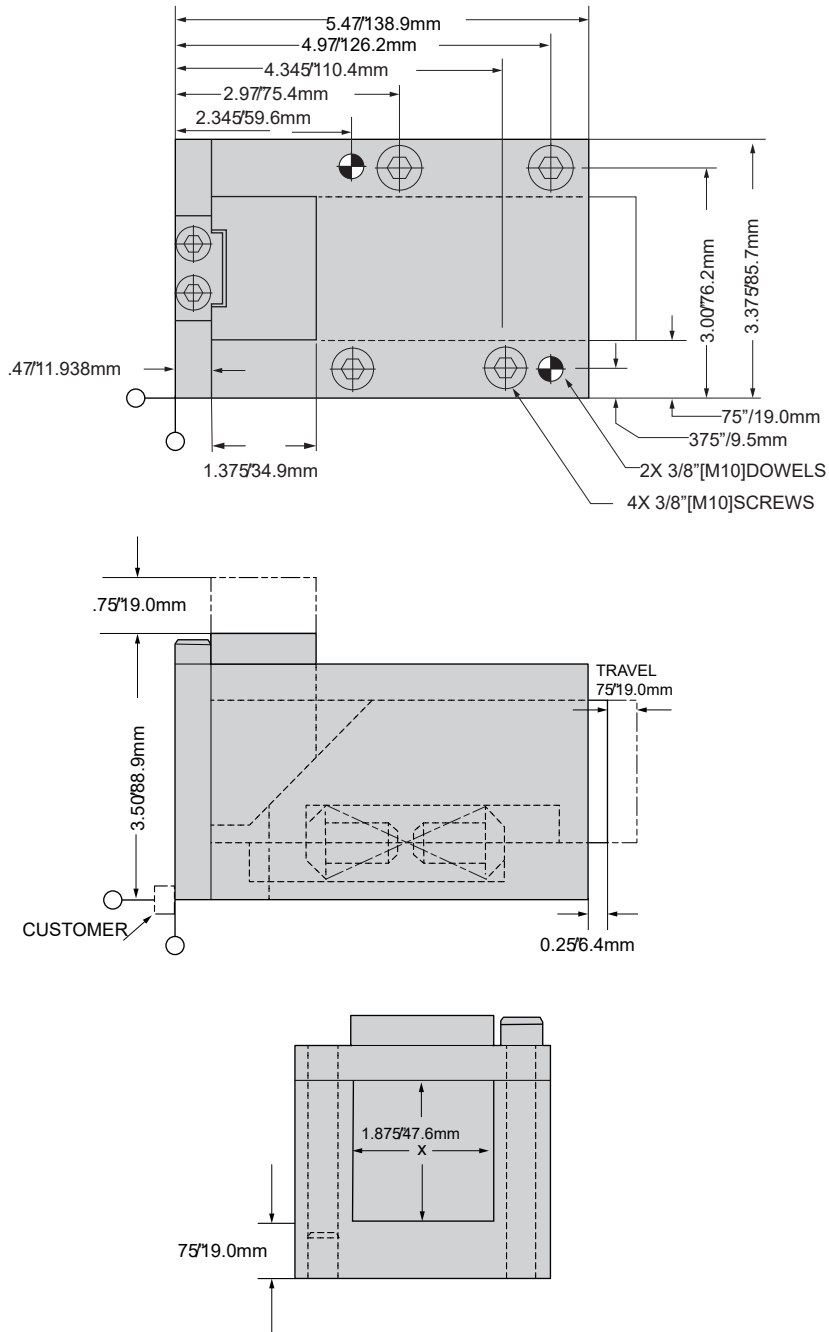
Cam models are designed in both inch and metric.
Listed dimensions may not convert directly into the
other standard.

All dimensions are for reference only and no tolerance is stated or implied.

Ask Customer Service for design templates on our website or CD.



22L / 22LMM



Schiebermodelle sowohl in Zoll als auch in Metrik ausgelegt.

Die aufgezählten Maße lassen sich möglicherweise nicht direkt in den anderen Standard umwandeln.

Alle Maße sind nur Referenzwerte und ohne Toleranzangabe

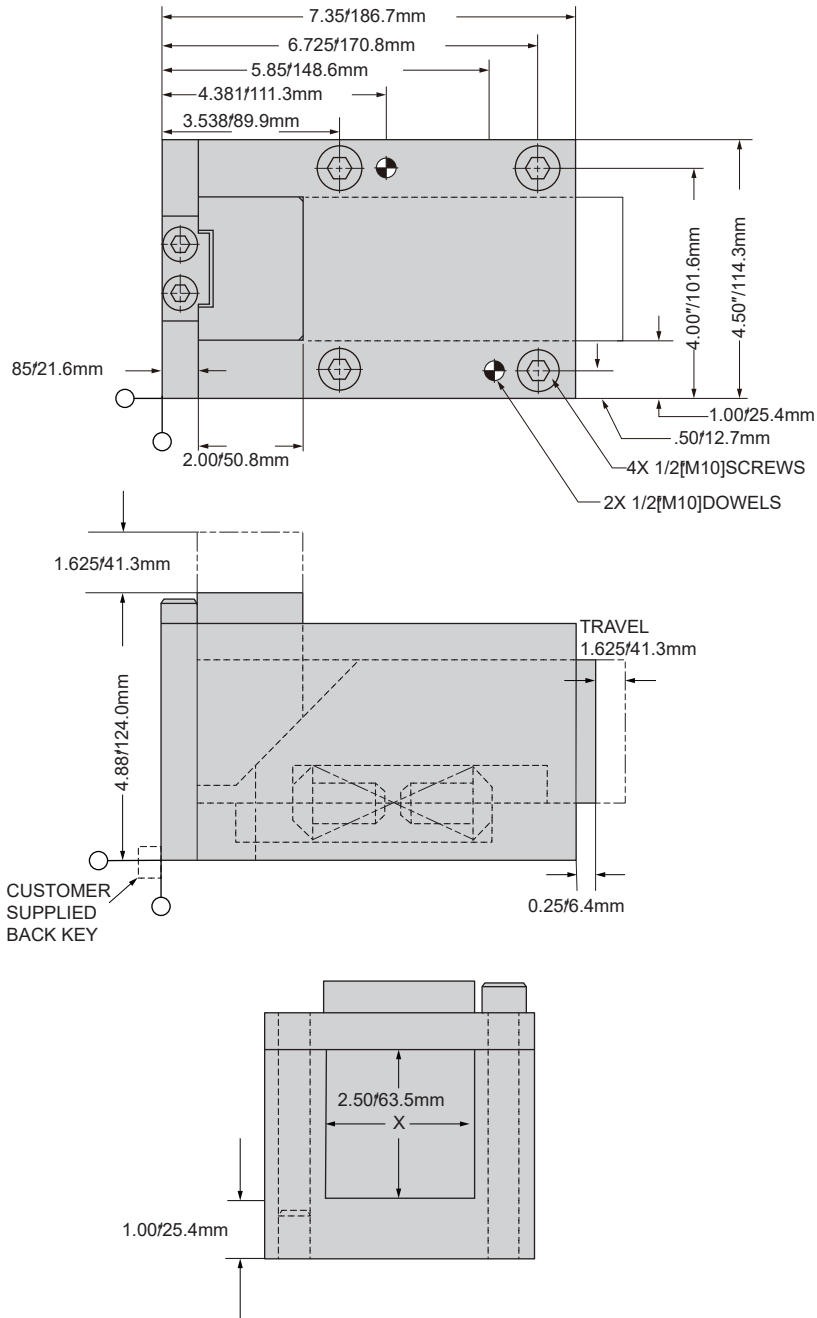
Cam models are designed in both inch and metric. Listed dimensions may not convert directly into the other standard.

All dimensions are for reference only and no tolerance is stated or implied.





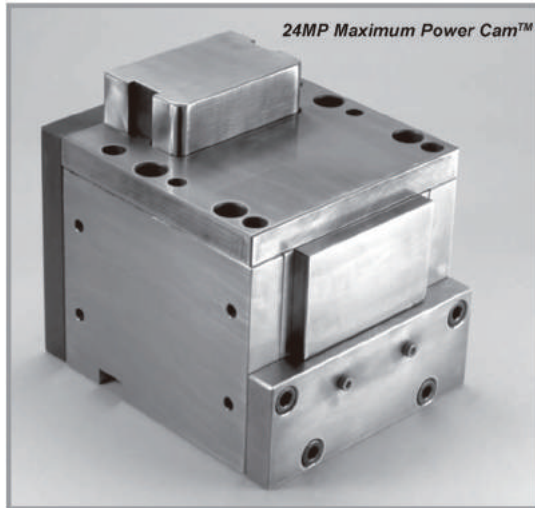
23L / 23LMM



Schiebermodelle sowohl in Zoll als auch in Metrik ausgelegt.
Die aufgezählten Maße lassen sich möglicherweise nicht direkt in den anderen Standard umwandeln.
Alle Maße sind nur Referenzwerte und ohne Toleranzangabe

Cam models are designed in both inch and metric. Listed dimensions may not convert directly into the other standard.
All dimensions are for reference only and no tolerance is stated or implied.



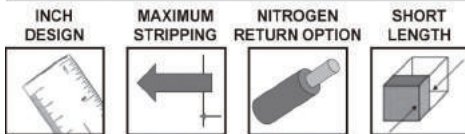


Der Maximum Power Cam™ ist für enge Räume mit begrenzter Länge und Höhe ausgelegt.

Er ist ein kompakter Hochleistungsschieber mit maximaler Arbeitskraft für Anwendungen, die Stanzlöcher in dickem Stahl wie Kfz-Fahrgestellrahmen-Schienen erfordern. Bronzeleitplatten mit Graphiteinsätzen bieten eine erstklassige Gleitfläche für die Schieberbewegung. Maximale Niederhaltekraft wird durch Kombination von mechanischer und Gasdruckfeder für die Zwangsrückführung erzeugt. Der Maximum Power Cam™ ist ein Schieber mit allem, was ein großer Kfz-Schieber hat, bis auf die Größe.

Produkt-Eigenschaften / Product Features

The Maximum Power Cam™ is designed for tight spaces where length and height is limited. Its a compact high power cam with a maximum working load for applications requiring pierced holes through thicker steel like automotive chassis frame rails. You will find the bronze wear plates with graphite inserts provide a premium wear surface for the slide to move along. The maximum stripping power is derived from a combination mechanical and nitrogen spring slide return design. The Maximum Power Cam™ is a cam with everything a large automotive type cam has except the large size.



Standard-Schiebermodelle / Standard Cam Models	Stirnflächengröße / Face Size X in / mm	Weg / Travel in / mm	Arbeitskraft tons / kN / Working Load tons / kN	Federkraft / Spring Force lbs / N	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight lbs / kg	Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Weight lbs / kg	Feder Bestellnummer/ Spring Catalog Number	Anzahl Federn / Number of Springs
24MP	3.0 x 4.75 76 x 120	1.625 41.3	12 106.8	2,141 9,516	12 5.45	125 56.7	C.909.025* 9-2428-26*	2
24MP-XW	3.0 x 8.0 76 x 203	1.625 41.3	20 178	3,213 14,280	20 9.09	183 83	C.090.025* 9-2428-26*	2

* Kombinationsfeder /
* Combination Spring

HINWEISE:

- Kombination Gasdruckfeder-mechanische Feder
- Schieber in Zoll ausgelegt. Metrische Maße sind nur Referenzwerte.
- Der Schieber hat 0.005" - 0.01" (0.0127 - 0.0254 mm) Abstand zwischen jeder Seite von Schieber und Aufnahme zur Schmierung und Wärmeabführung. Engere Toleranzen auf Anfrage verfügbar.

NOTES:

- Nitrogen and mechanical spring combination.
- Cam is designed in hard inch. Metric dimensions are for reference only.
- The cam slide has 0.005" - 0.01" (0.0127 - 0.0254 mm) clearance between each side of the slide and body to allow for lubrication and heat dissipation. Tighter tolerances are available upon request.

Hub, Kraft und Verschleißkurven nur als Richtlinie für Konstruktion und Instandhaltung ausgelegt und angegeben. Aufgrund der Anwendung kann im Zusammenhang mit der zur Verfügung gestellten Information weder ausdrücklich noch implizit eine Garantie gewährt werden.

Calculated stroke, tonnage and wear curves are presented as a guideline for design and maintenance only. No warranty exists, either expressed or implied, as a result of the application, as it may relate to the information provided.

Ask Customer Service for design templates on our website or CD.

Bestellnummer / Order Number



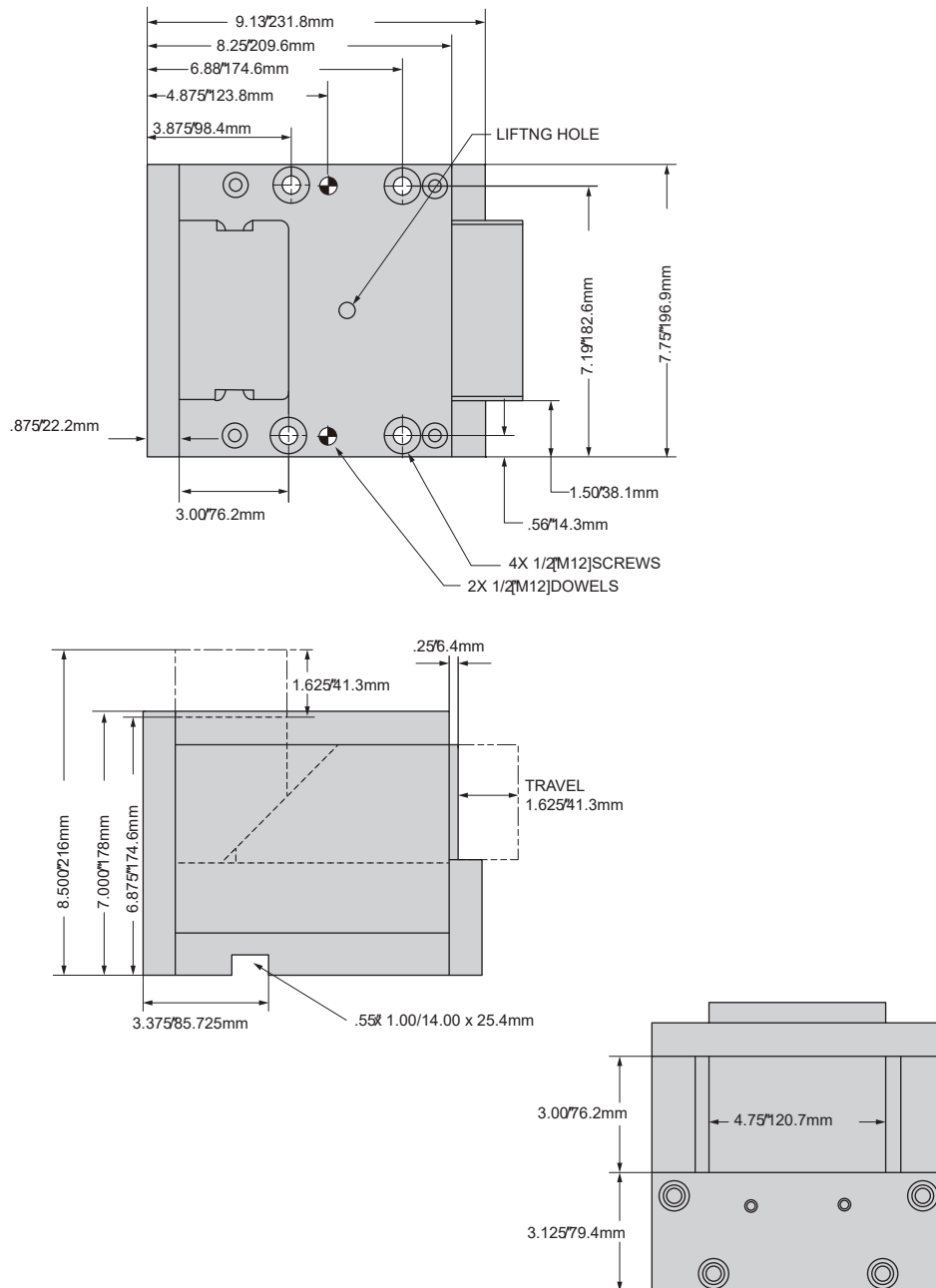
Standard-Schiebermodelle / Standard Cam Models

24MP
24MP-XW





24MP



Alle Maße sind nur Referenzwerte und
ohne Toleranzangabe

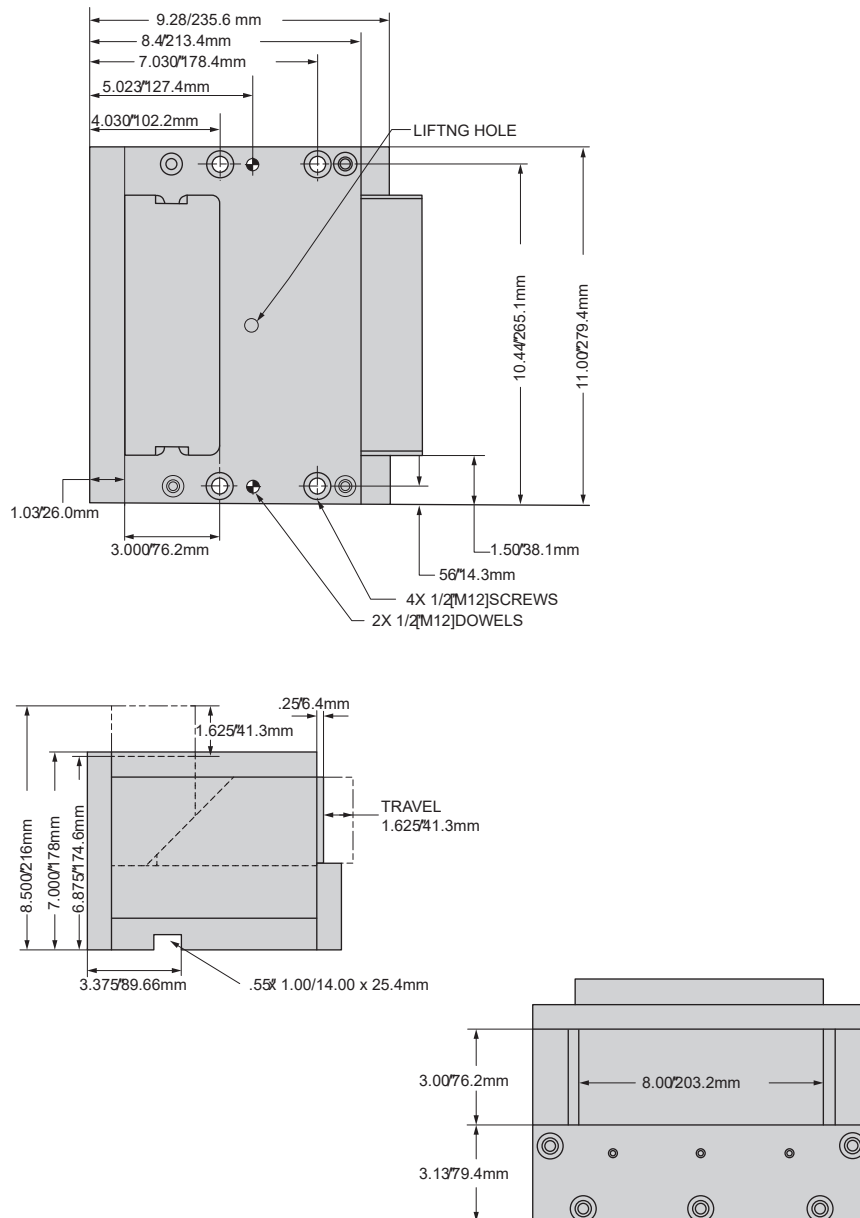
All dimensions are for reference only and no
tolerance is stated or implied.

Ask Customer Service for design templates on our website or CD.





24MP-XW

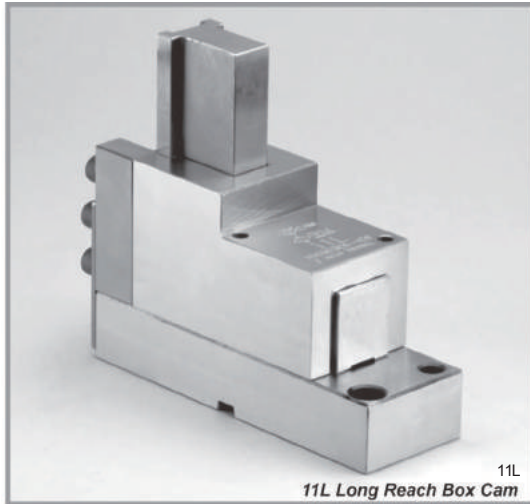


Alle Maße sind nur Referenzwerte und
ohne Toleranzangabe

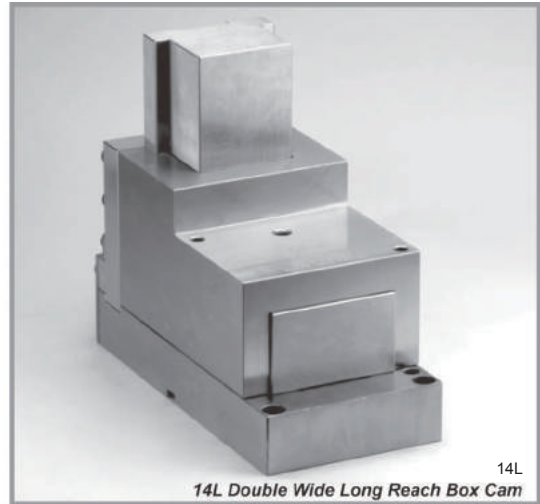
All dimensions are for reference only and no
tolerance is stated or implied.

Ask Customer Service for design templates on our website or CD.





11L
11L Long Reach Box Cam



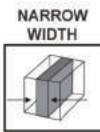
14L
14L Double Wide Long Reach Box Cam



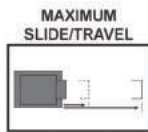
INCH
DESIGN



METRIC
DESIGN



NARROW
WIDTH



MAXIMUM
SLIDE/TRAVEL



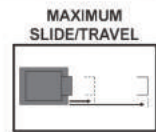
INCH
DESIGN



METRIC
DESIGN



MAXIMUM
PIERCING



MAXIMUM
SLIDE/TRAVEL

Standard-Schiebermodelle / Standard Cam Models	Stirnflächengröße / Face Size X in / mm	Weg / Travel in / mm	Arbeitskraft tons / kN / Working Load tons / kN	Federkraft / Spring Force lbs / N	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight lbs / kg	Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Weight lbs / kg	Feder Bestellnummer/ Spring Catalog Number	Anzahl Federn / Number of Springs
11 L 11 LMM	1.875 Sq 47.6 Sq	2 51	5 44.5	199 885	4 1.82	29 13.16	9-1632-21*	1
12 L 12 LMM	2.125 Sq 54 Sq	2.50 64	7 62.3	314 1397	5 2.27	50 22.68	9-2040-21*	1
13 L 13 LMM	2.50 Sq 63.5 Sq	3.25 83	11 97.9	476 2117	8 3.64	100 45.37	9-2448-21*	2
14 L 14 LMM	2.875 x 4.75 73 x 120.7	3.25 83	16 142.3	952 4234	12 5.45	153 69.42	9-2448-21*	2
15 L 15 LMM	3.25 Sq 82.6 Sq	3.25 83	12 106.8	738 3283	10 4.55	140 63.52	9-3248-21*	1

HINWEIS:

- Der Schieber hat .0005" - 0.001" (0,0127 - 0,0254 mm) Abstand zwischen jeder Seite von Schieber und Aufnahme zur Schmierung und Wärmeabführung. Engere Toleranzen auf Anfrage verfügbar.

NOTE:

- The cam slide has 0.005" - 0.001" (0.0127 - 0.0254 mm) clearance between each side of the slide and body to allow for lubrication and heat dissipation. Tighter tolerances are available upon request.

Hub, Kraft und Verschleißkurven nur als Richtlinie für Konstruktion und Instandhaltung ausgelegt und angegeben. Aufgrund der Anwendung kann im Zusammenhang mit der zur Verfügung gestellten Information weder ausdrücklich noch implizit eine Garantie gewährt werden.

Calculated stroke, tonnage and wear curves are presented as a guideline for design and maintenance only. No warranty exists, either expressed or implied, as a result of the application, as it may relate to the information provided.

Ask Customer Service for design templates on our website or CD.

Bestellnummer / Order Number



Standard-Schiebermodelle / Standard Cam Models

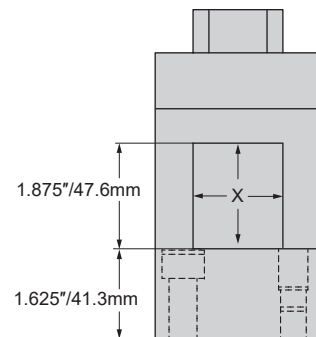
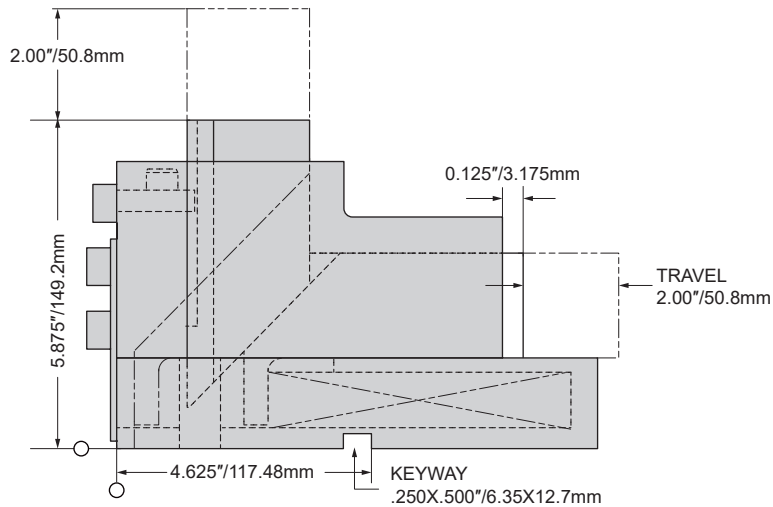
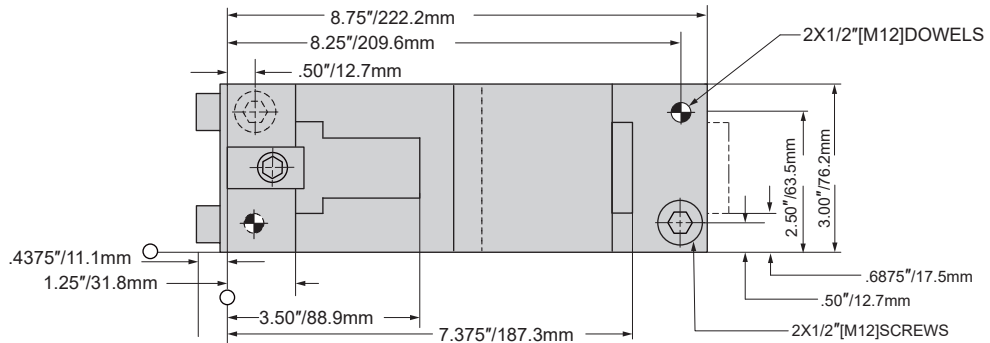
11 L (Zoll / Inch)

11 LMM (Metrisch / Metric)





11L / 11LMM



Schiebermodelle sowohl in Zoll als auch in Metrik ausgelegt.

Die aufgezählten Maße lassen sich möglicherweise nicht direkt in den anderen Standard umwandeln.

Alle Maße sind nur Referenzwerte und ohne Toleranzangabe

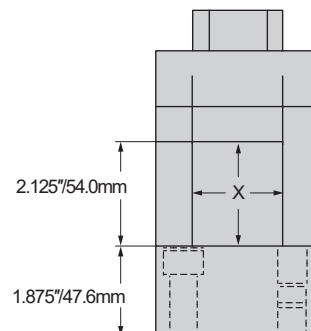
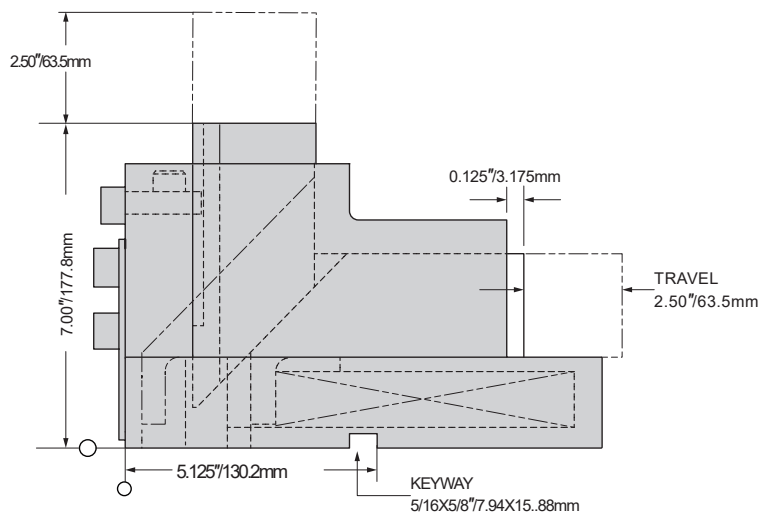
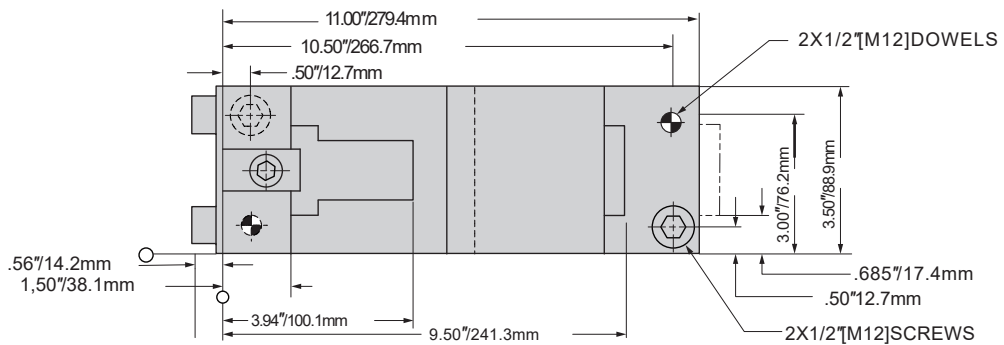
Cam models are designed in both inch and metric. Listed dimensions may not convert directly into the other standard.

All dimensions are for reference only and no tolerance is stated or implied.

Ask Customer Service for design templates on our website or CD.



12L / 12LMM



Schiebermodelle sowohl in Zoll als auch in Metrik ausgelegt.

Die aufgezählten Maße lassen sich möglicherweise nicht direkt in den anderen Standard umwandeln.

Alle Maße sind nur Referenzwerte und
ohne Toleranzangabe

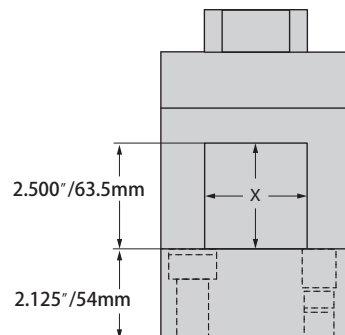
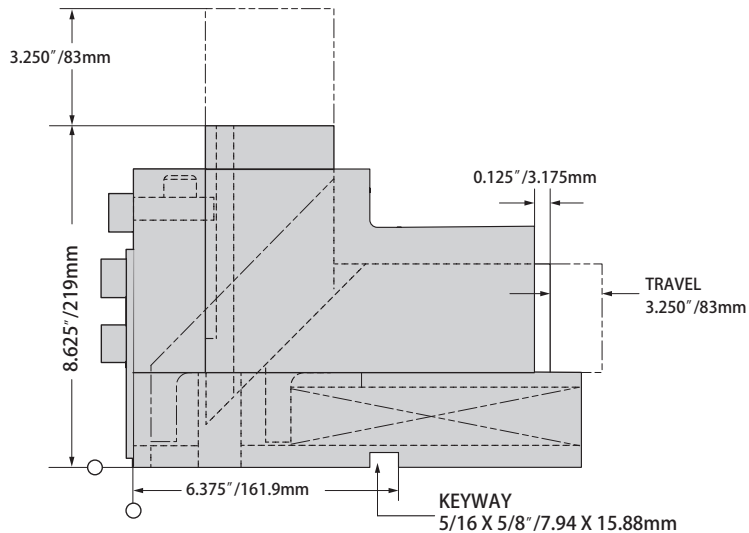
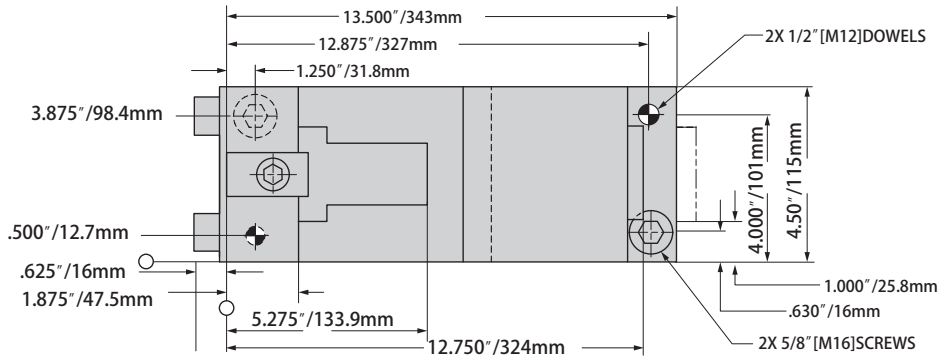
Cam models are designed in both inch and metric.
Listed dimensions may not convert directly into the
other standard.

All dimensions are for reference only and no tolerance is stated or implied.





13L / 13LMM

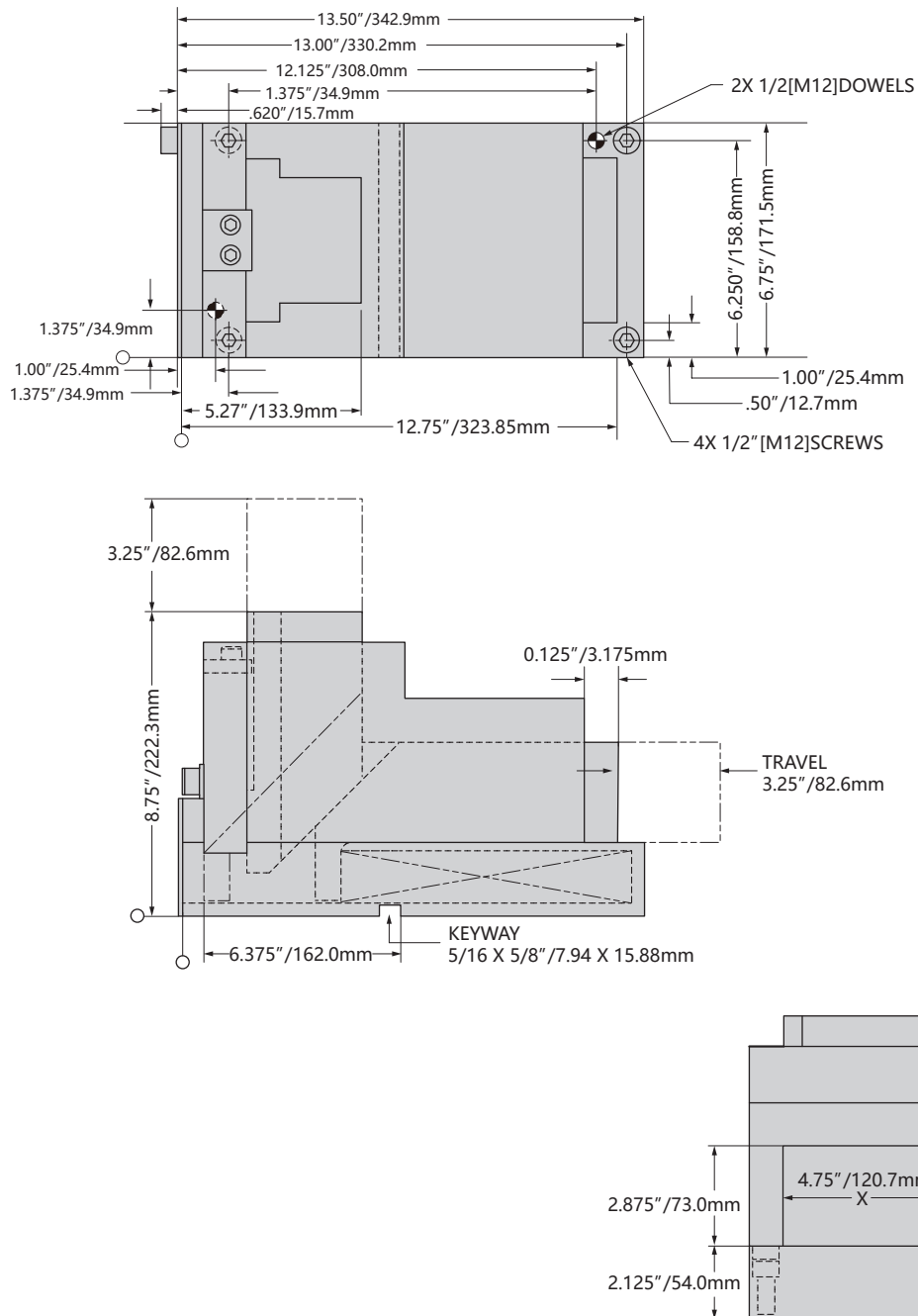


Schiebermodelle sowohl in Zoll als auch in Metrik ausgelegt.
Die aufgezählten Maße lassen sich möglicherweise nicht direkt in den anderen Standard umwandeln.
Alle Maße sind nur Referenzwerte und ohne Toleranzangabe

Cam models are designed in both inch and metric.
Listed dimensions may not convert directly into the other standard.
All dimensions are for reference only and no tolerance is stated or implied.



14L / 14LMM



Schiebermodelle sowohl in Zoll als auch in Metrik ausgelegt.

Die aufgezählten Maße lassen sich möglicherweise nicht direkt in den anderen Standard umwandeln.

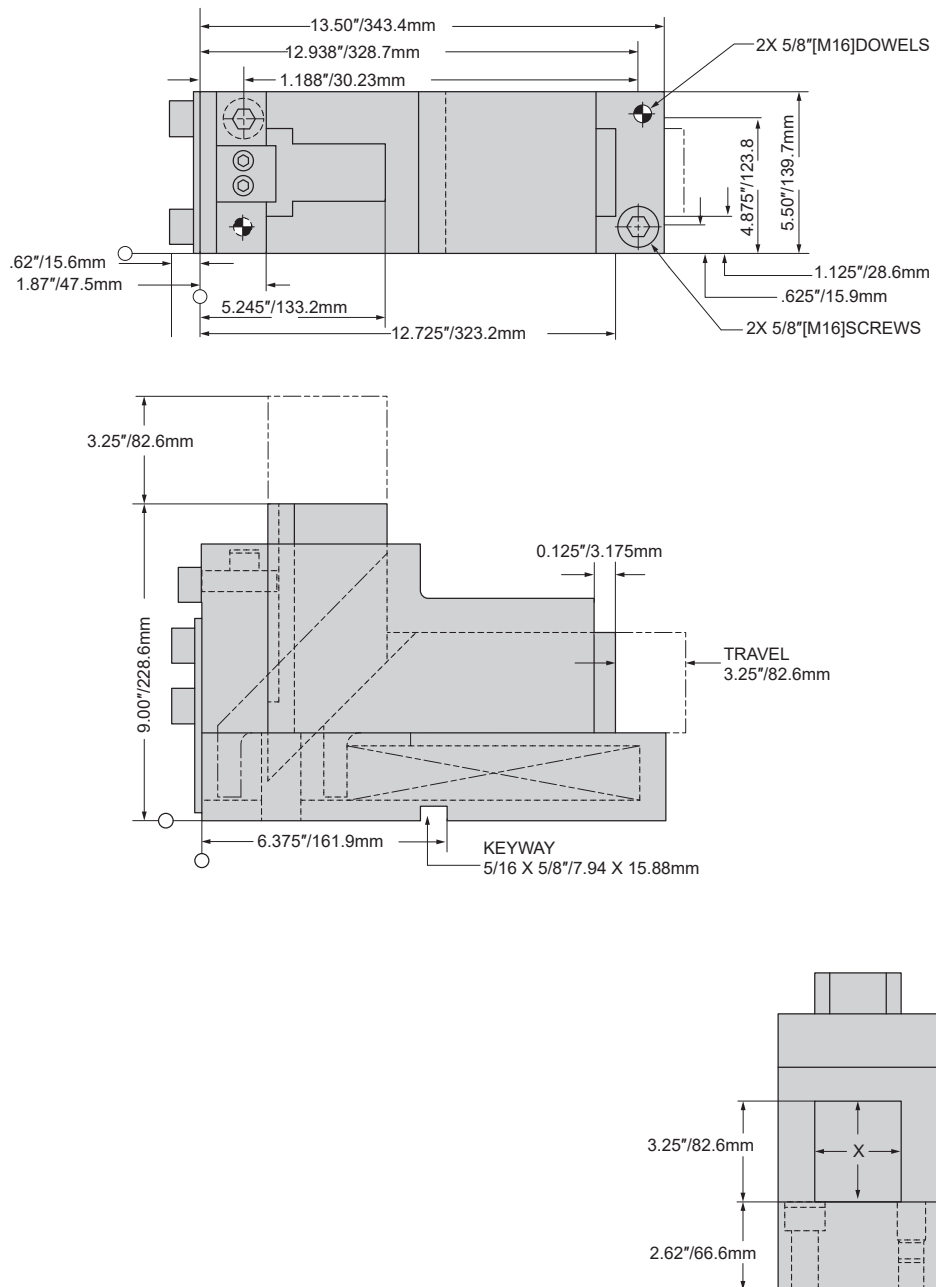
Alle Maße sind nur Referenzwerte und
ohne Toleranzangabe

Cam models are designed in both inch and metric.
Listed dimensions may not convert directly into the
other standard.

All dimensions are for reference only and no tolerance is stated or implied.



15L / 15LMM



Schiebermodelle sowohl in Zoll als auch in Metrik ausgelegt.

Die aufgezählten Maße lassen sich möglicherweise nicht direkt in den anderen Standard umwandeln.

Alle Maße sind nur Referenzwerte und
ohne Toleranzangabe

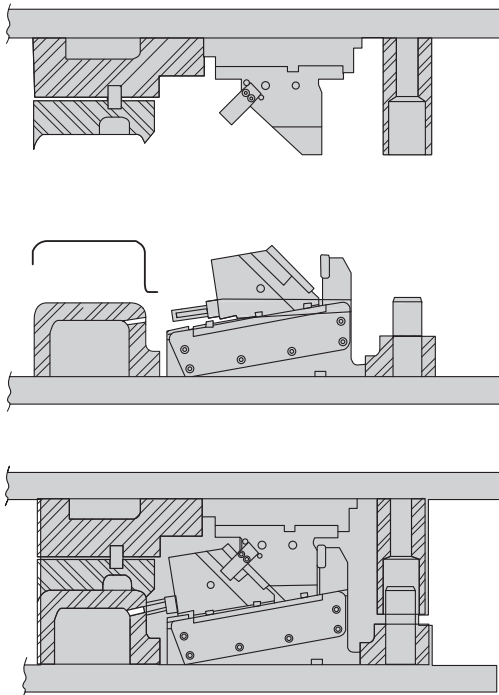
Cam models are designed in both inch and metric. Listed dimensions may not convert directly into the other standard.

All dimensions are for reference only and no tolerance is stated or implied.

When to use a LRD Cam

The Long Reaching Die Mount Cam line is designed to provide maximum clearance for material movement while optimizing the preferred kinematics associated with standard Die Mount Cams. The Long Reaching Die Mount Cam provides a sound alternative to the use of low angle aerial cams in transfer press operations and is part of our next generation of automotive and large die cams.

Designers will find the height and length of the 110 mm travel Long Reaching Cam to be a perfect package providing 30% more slide travel than competitive cams. Take a look at the performance features and you will find it's easy to see why the Long Reaching Cam line will make everyone's job easier.



Picture not representative of all angles

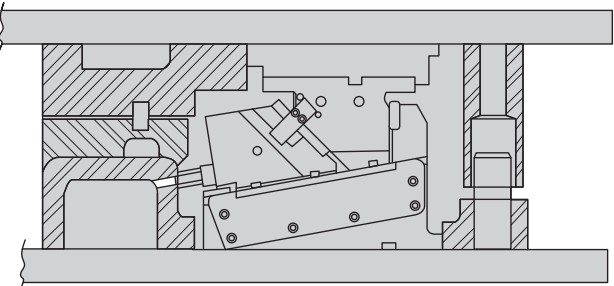
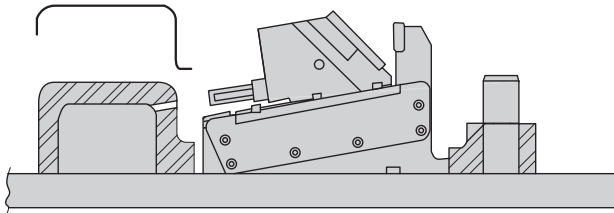
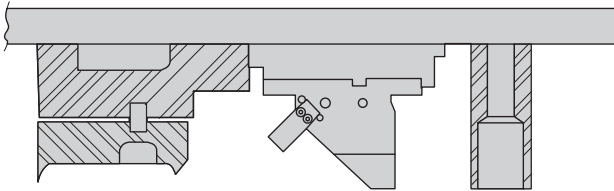
- 110 mm slide travel allows unencumbered travel over part flanges
- Quick slide removal with top access keeper plate
- Side wear strip on slide for extra lubrication and ease of maintenance
- Reduce noise and wear with the optional accelerator (150 & 200 wide cams)
- Long lasting Aluminum Bronze Wear Plates against hardened steel surfaces
- Maintenance-free, self-lubricating components
- Optional, longer slide adds 35 mm to reach
- Urethane bumper to cushion return
- ISO nitrogen cylinder with no pre-load
- Double protection with positive returns
- Ease of setup with slide lockout capability
- Rear spring access for ease of maintenance



Verwendung LRD-Schieber

Die unten stehenden weit reichenden Schieber bieten maximalen Abstand für die Materialbewegung, wobei die mit unten stehenden Standard-Schiebern zusammenhängende Vorzugskinetik optimiert wird. Schieber bietet eine sinnvolle Alternative zum Einsatz oben hängender Schieber mit kleinen Winkeln in Stufenpressen-Arbeitsgängen und gehört zu unserer nächsten Generation von Kfz- und großen Werkzeugschiebern.

Entwickler werden die Höhe und Länge der weit reichenden Schieber mit 110 mm Weg als einen ausgezeichneten Baustein schätzen lernen, der 30% mehr Schieberweg als konkurrierende Schieber bietet. Die Leistungseigenschaften der weit reichenden Schieber überzeugen davon, warum sie jedermanns Arbeit erleichtern.

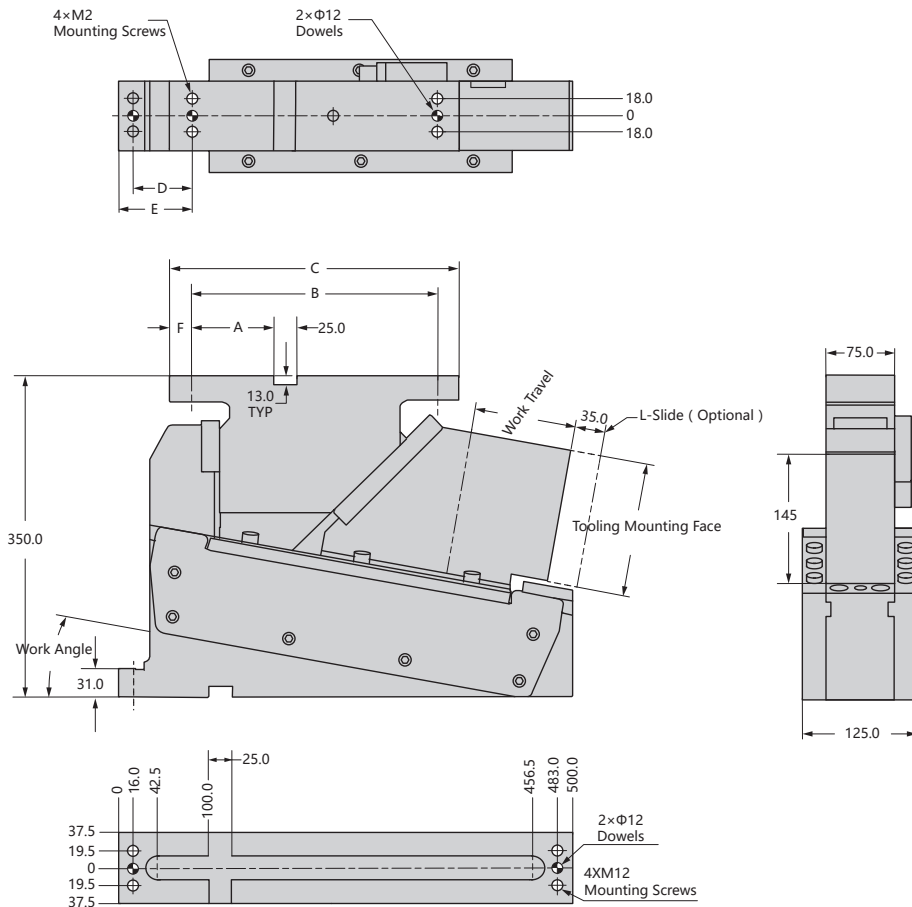


- Ungehindert über die Teileflansche durch 110 mm Schieberweg
- Schnelle Entfernung des Schiebers mit Halteplatte mit Zugang von oben
- Seitlicher Verschleißstreifen am Schieber für Zusatzschmierung und leichtere Instandhaltung
- Geräusch- und Verschleißminderung mit optionalem Beschleuniger (150 und 200 Wide Cams)
- Langlebige Gleitplatten aus Aluminiumbronze laufen auf gehärteten Stahlplatten
- Wartungsfreie, selbstschmierende Komponenten
- Vergrößerung der Reichweite um 35 mm durch optionalen längeren Schieber
- Urethan-Dämpfer zur Dämpfung der Rückführung
- ISO-Gasdruckfeder ohne Vorspannung
- Doppelter Schutz bei Zwangsrückführung
- Einfache Einstellung mit Schiebersperrmöglichkeit
- Einfache Wartung durch Zugang zur Feder von hinten

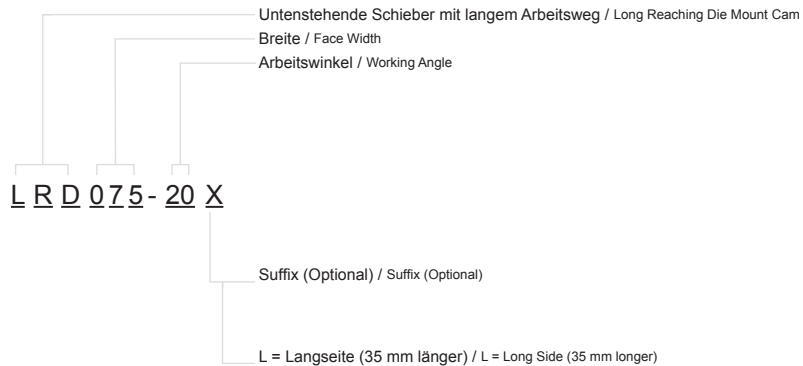




LRD075



Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:





LRD075

Bestellnr. / Catalog No.	Arbeits-Winkel / Work Angle	Arbeits-Weg / Work Travel (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
LRD075-00	0	110	90	270	320	65	81	25
LRD075-05	5	110	90	270	320	65	81	25
LRD075-10	10	110	90	270	320	65	81	25
LRD075-15	15	110	30	210	260	125	141	30
LRD075-20	20	110	30	210	260	125	141	30

Stiftlöcher sind Pressstiftlöcher.
Alle Maße sind nur Referenzwerte.
Alle Maße ohne Toleranzangabe.

Dowel holes are press fit.
All dimensions are for reference only.
No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeits-kraft / Max Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ² / Maximum Tooling Envelope ²		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(KN / Tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
134 / 15	110	N/A	340 / 748	N/A	8 / 18	140	25	98 / 215

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen
Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und
verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of
their stroke.

² Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life
of the cam.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

X

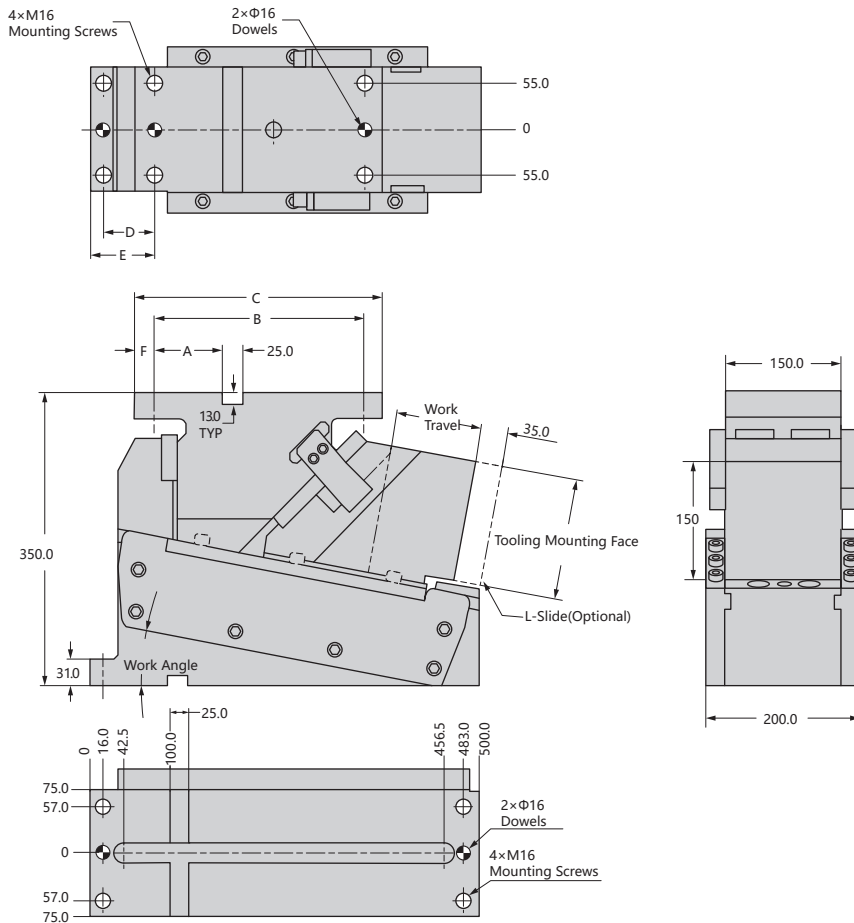
LRD075-20

LRD075-20

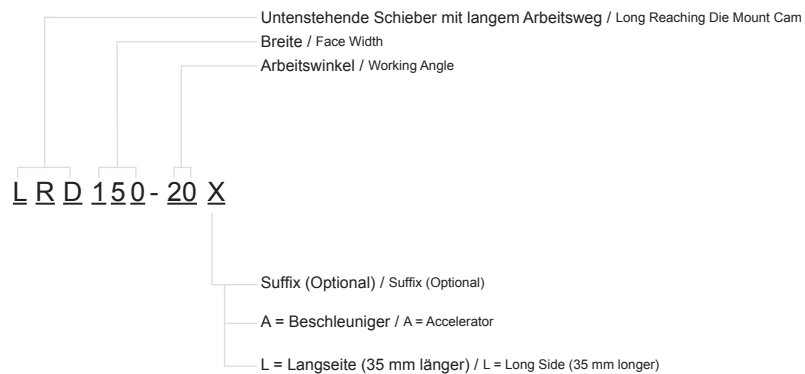
X



LRD150



Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:





LRD150

Bestellnr. / Catalog No.	Arbeitswinkel / Work Angle	Arbeitsweg / Work Travel (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
LRD150-00	0	110	90	270	320	65	81	25
LRD150-05	5	110	90	270	320	65	81	25
LRD150-10	10	110	90	270	320	65	81	25
LRD150-15	15	110	30	210	260	125	141	30
LRD150-20	20	110	30	210	260	125	141	30

Stiftlöcher sind Pressstiftlöcher.
Alle Maße sind nur Referenzwerte.
Alle Maße ohne Toleranzangabe.

Dowel holes are press fit.
All dimensions are for reference only.
No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ² / Maximum Tooling Envelope ²		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(KN / Tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
223 / 25	110	N/A	680 / 1498	N/A	12 / 26	150	45	179 / 395

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen
Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und
verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of
their stroke.

² Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life
of the cam.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

X

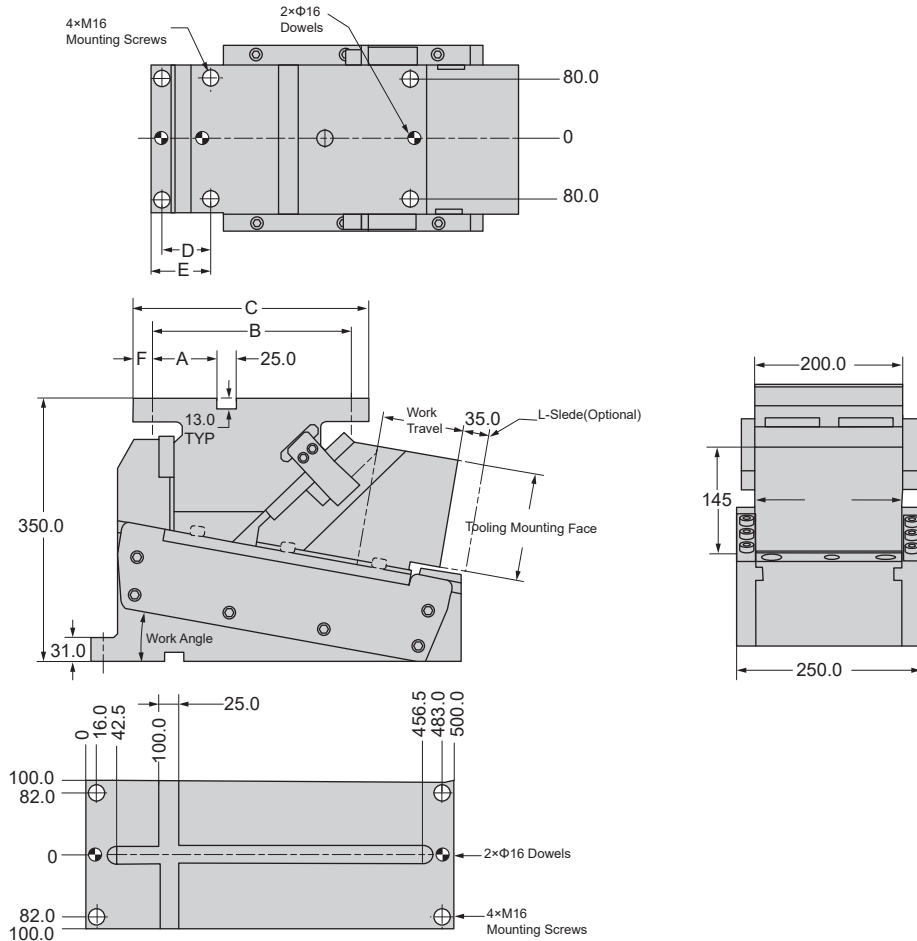
LRD150-20

LRD150-20

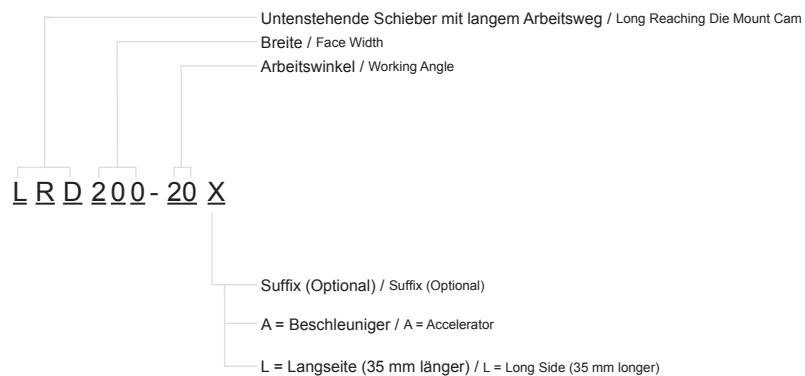
X



LRD200



Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:





LRD200

Bestellnr. / Catalog No.	Arbeitswinkel / Work Angle	Arbeitsweg / Work Travel (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
LRD200-00	0	110	90	270	320	65	81	25
LRD200-05	5	110	90	270	320	65	81	25
LRD200-10	10	110	90	270	320	65	81	25
LRD200-15	15	110	30	210	260	125	141	30
LRD200-20	20	110	30	210	260	125	141	30

Stiftlöcher sind Pressstiftlöcher.
Alle Maße sind nur Referenzwerte.
Alle Maße ohne Toleranzangabe.

Dowel holes are press fit.
All dimensions are for reference only.
No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeits- kraft / Max. Work Force	Schieber- weg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Anzahl zusätzli- cher Gasdruckfe- der-Kammern ² / # Optional Nitrogen Cylinder Pockets ²	Endkraft je Gasdruckfeder / Return Force per Nitrogen Spring	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ³ / Maximum Tooling Envelope ³		Schieber- gewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(KN / Tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [drei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Three Spring]	Endkraft (kg / Lbs) [zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Two Spring]		Endkraft (kg/Lbs) Final (Kg/Lbs)	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfe- der / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand Protrusion (mm)	Werkzeuglän- ge je Schieber- seite / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
312 / 35	110	N/A	680 / 1498	1	340 / 749	N/A	20 / 44	175	45	231 / 510

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² Drei Federkammern in Schieber eingebaut, zwei Gasdruckfedern mit Gasdruckfederanordnung geliefert. Federrückführung auf Basis der Standardfederanzahl berechnet. Zur Erhöhung der Endkraft kann der Kunde eine weitere Feder hinzufügen.

³ Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Three spring pockets built into the cam, two nitrogen springs supplied with nitrogen spring configuration. Spring return calculated based on the standard spring quantity. Customer can add an additional spring for more return force.

³ Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

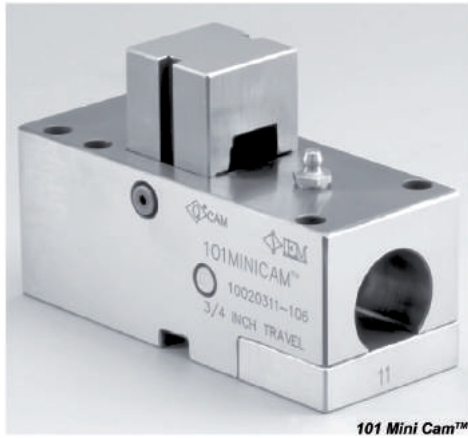
X

LRD200-20

LRD200-20

X





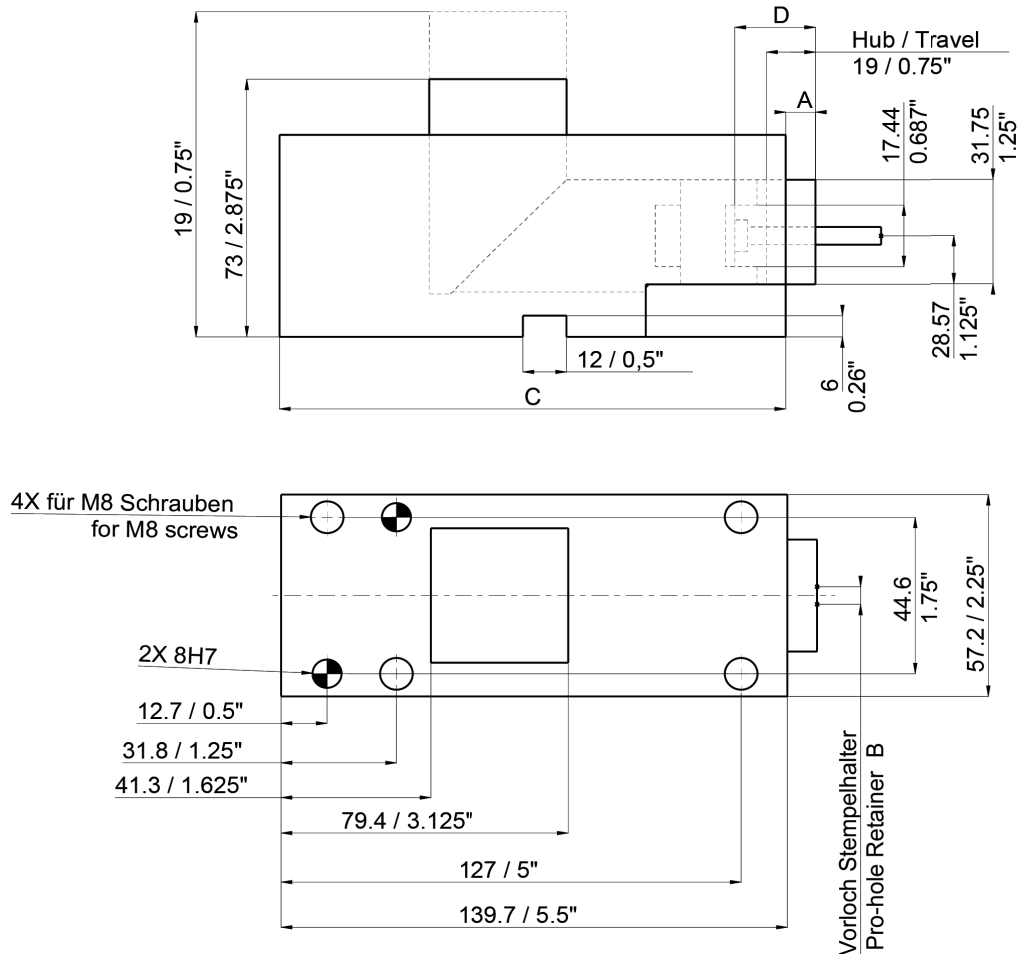
101 Mini Cam™

Bestellbeispiel / Order example	
Schnellwechselstempel / Ball lock punches	Schieber Nr. / Cam No Aufnahme Ø Stempel / Body Diam. Punch 101 - B - 375 = Schnellwechselstempel / Ball Lock Retainer
Stempel m. Kopf / Headed punches	Schieber Nr. / Cam No Länge Halterung / Length of retainer 102 - H - 1250 = Halter f. Stempel m. Kopf / Headed punch retainer

Bestellnr. / Order No			Technische Daten / Technical Informations							
Standard Schieber / Cam	mit Stempelhalterung / with punch retainer		Durchm. / Diam. Inch / mm	Arbeitsweg / Work travel Inch / mm	Arbeitskraft / Working load ton / kN	Federkraft / Spring force lbs / N	Werkzeug- gewicht / Tooling weight max.	Schieberge- wicht / Cam weight lbs / kg	Bestellnr. Feder / Spring order no	
	Stempel m. Kopf / Headed punch	Schnellwechsel Stempel / Ball lock punch								
101 (Inch)	101H0875	101B250	1,25	0,75	2	140	2	8	9-1012-26	
	101H1125	101B375								
	101H1375	-								
101MM (metrisch)	101H0875MM	101B250MM	31,75	19,05	17,8	24,5	0,91	3,63		9-1012-26
	101H1125MM	101B375MM								
	101H1375MM	-								
102 (Inch)	102H1000	102B250	1,5	1	3	308	2	12	9-1214-26	
	102H1250	102B375								
	102H1500	102B500								
102MM (metrisch)	-	102B625	38,1	25,4	26,7	53,9	0,91	5,44		9-1214-26
	102H1000MM	102B250MM								
	102H1250MM	102B375MM								
	102H1500MM	102B500MM								
	-	102B625MM								



101 / 101 MM Type

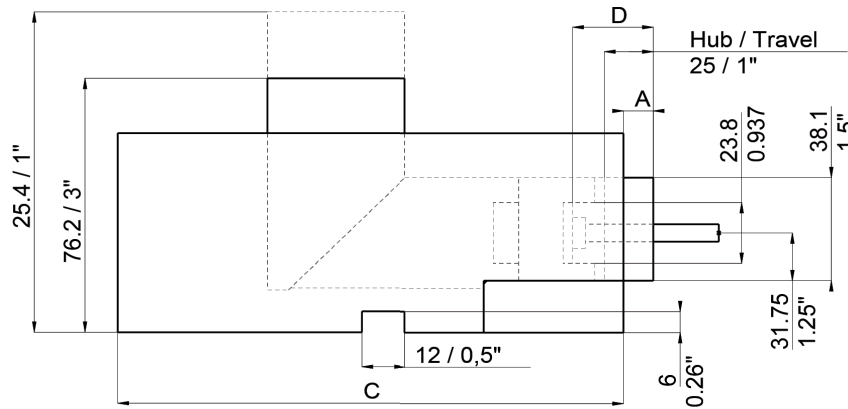


Bestellnr. m. Stempelhalter / Order No with retainer	A Inch / mm	B Inch / mm	C Inch / mm	D Inch / mm	Stempel m. Kopf / Headed punch Inch / mm	Schnellwechsel- stempel / Ball lock punch Inch / mm
101H0875	3/8	0,1884	5-7/8	0,875	3/16 - 3/8	
101H0875MM	9,5	4,79	149,2	22,2	5 - 10	
101H1125	5/8	0,1884	6-1/8	1,125	3/16 - 3/8	
101H1125MM	15,9	4,79	155,6	28,6	5 - 10	
101H1375	7/8	0,1884	6-3/8	1,375	3/16 - 3/8	
101H1375MM	22,2	4,79	161,9	34,9	5 - 10	
101B250	11/16	0,2503	6-3/16	1		1/4
101B250MM	17,5	6,36	157,2	25,4		6
101B375	11/16	0,375	6-3/16	1		3/8
101B375MM	17,5	9,53	157,2	25,4		10





102 / 102 MM Type



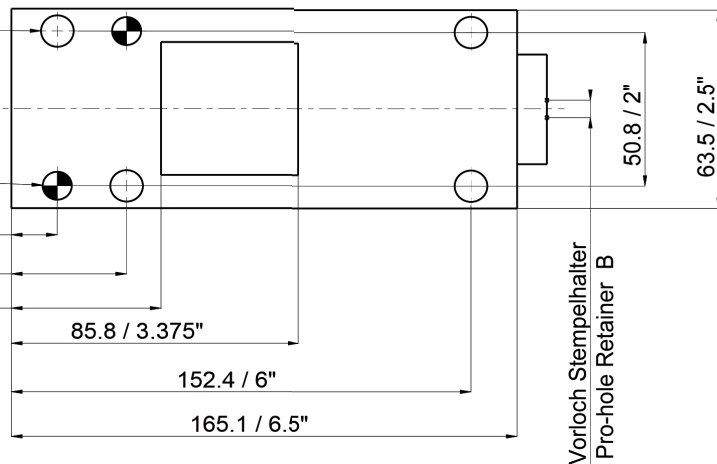
4X für M8 Schrauben
for M8 screws

2X 8H7

12.7 / 0.5"

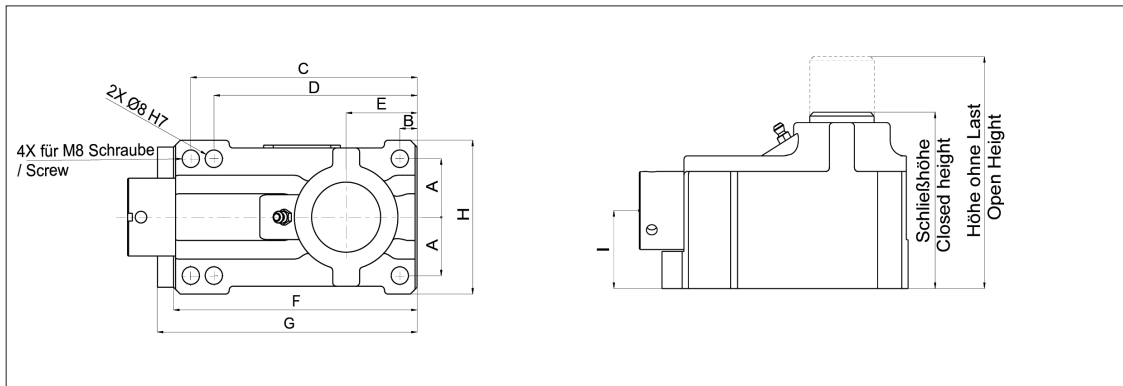
31.8 / 1.25"

41.2 / 1.623"



Bestellnr. m. Stempelhalter / Order No with retainer	A Inch / mm	B Inch / mm	C Inch / mm	D Inch / mm	Stempel m. Kopf / Headed punch Inch / mm	Schnellwechsel- stempel / Ball lock punch Inch / mm
102H1000	1/4	0,25	6-3/4	1	1/4 - 5/8	
102H1000MM	6,35	6,37	171,5	25,4	6 - 16	
102H1250	1/2	0,25	7	1,25	1/4 - 5/8	
102H1250MM	12,7	6,37	177,8	31,8	6 - 16	
102H1500	3/4	0,25	7-1/4	1,5	1/4 - 5/8	
102H1500MM	19	6,37	184,2	38,1	6 - 16	
102B250	1/2	0,25	7	1		1/4
102B250MM	12,7	6,37	177,8	25,4		6
102B375	1/2	0,375	7	1		3/8
102B375MM	12,7	9,53	177,8	25,4		10
102B500	1/2	0,5	7	1		1/2
102B500MM	12,7	12,7	177,8	25,4		12
102B625	1/2	0,625	7	1		5/8
102B625MM	12,7	15,88	177,8	25,4		16





Bestellnr. / Order No	A Inch / mm	B Inch / mm	C Inch / mm	D Inch / mm	E Inch / mm	Hub / Work travel Inch / mm	Höhe ohne Last / Open height Inch / mm	Schließ-höhe / Closed height Inch / mm	F Inch / mm	G Inch / mm	H Inch / mm	I Inch / mm
LCM3020	0,89	0,43	3,07	2,6	32	0,79	3,74	2,8	3,94	4,31	2,6	1,18
	22,5	11	78	66	32	20	95	71	100	109,5	66	30
LCM4025	1,18	0,35	4,65	4,17	1,46	0,98	4,69	3,5	5	5,37	3,11	1,57
	30	9	118	106	37	25	119	89	127	136,5	79	40

Bestellnr. / Order No	Arbeitskraft / Working force tons / kN	Vorspannung Feder / Pre-load spring lbs. / N	Abstreiferkraft / Stripper force lbs. / N	Bestellnr. Feder / Order No spring
LCM3020	0,89	0,43	3,07	2,6
	22,5	11	78	66
LCM4025	1,18	0,35	4,65	4,17
	30	9	118	106

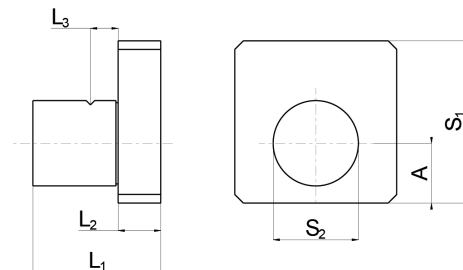


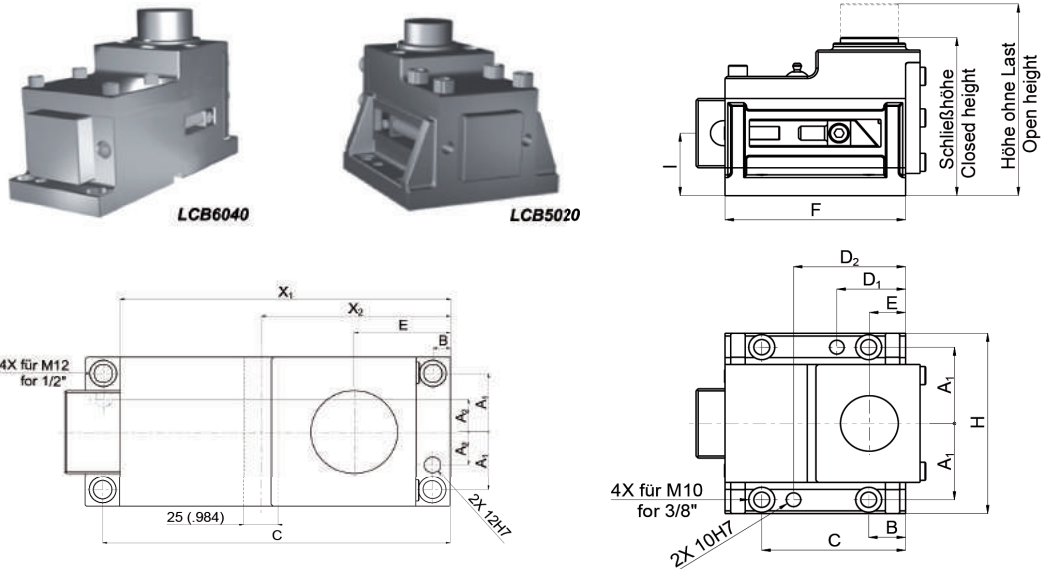
LCM 4025

Für eine optimale Lebensdauer wurde die maximale dynamische Belastung mit einem Sicherheitsfaktor 2:1 berechnet. /
For long life, the maximum dynamic load ratings have a 2:1 safety factor.

Quadratische Adapter / Square adapters

Bestellnr. / Order No	s1 Inch / mm	s2 Inch / mm	L1 Inch / mm	L2 Inch / mm	L3 Inch / mm	A Inch / mm
LCM3002	1,5	0,79	1,18	0,39	0,26	0,55
	38	20	30	10	6,5	14
LCM4002	1,97	1,18	1,18	0,39	0,26	0,79
	50	30	30	10	6,5	20





Bestellnr. / Order No	A1 Inch / mm	B1 Inch / mm	B Inch / mm	C Inch / mm	D1 Inch / mm	D2 Inch / mm	E Inch / mm	F Inch / mm	X1 Inch / mm	X2 Inch / mm	H Inch / mm	I Inch / mm	Hub / Work travel Inch / mm	Höhe ohne Last / Open height Inch / mm	Schließhöhe / Closed height Inch / mm
LCB6040	1,75	0,98	0,49	9,9	N/A	N/A	2,76	10,43	9,45	5,41	4,49	2,22	1,57	7,68	5,83
	44,5	25	12,5	251,5			70	265	240	137,5	114	56,5	40	195	148
LCB5020	2,17	N/A	1	3,92	1,87	3,05	0,98	4,92	N/A	N/A	2,12	1,77	0,79	5,43	4,49
	55		25,4	99,5	47,5	77,5	25	125			130	45	20	138	114

Kräfte / Forces

Bestellnr. / Order No	Arbeitskraft / Working force tons / kN	Standard Rückholfeder / Standard return spring			Optional Booster Kit						
		Vorspannung Feder / Preload spring lbs. / N	Abstreiferkraft / Stripper force lbs. / N	Bestellnr. / Order No	Durchm. / Diam. Inch / mm	Länge / Length Inch / mm	Bestellnr. / Order No	Feder / Spring			
								Vorspannung / Pre-load lbs. / N	Abstreiferkraft / Stripper force lbs. / N	Bestellnr. / Order No	
LCB6040	1,75	48	182	9-1012-21	1,61	6	B6040BSK	49	428	9-2422-21	
	44,5	213	811		41	153		218	1907		
LCB5020	2,5	21,5	164	9-1212-11	1,36	3,5	B5020BSK	22	53,5	9-2012-11	
					34,5	89		98	238		
	22,2	96	730		0,75	3,62	B5020GSK	202	258	R19-025Y	
					19	92		898	1150		

Für eine optimale Lebensdauer wurde die maximale dynamische Belastung mit einem Sicherheitsfaktor 2:1 berechnet. /
For long life, the maximum dynamic load ratings have a 2:1 safety factor.

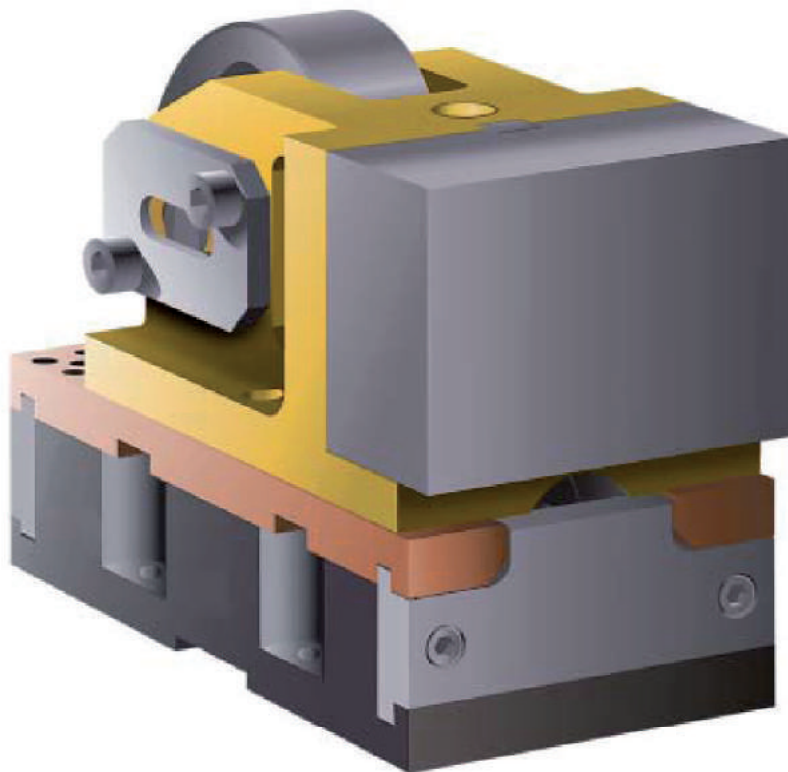
Bump Cams Optionen / Options

Bestellnummer / Order No Option	Beschreibung / Description
LCB5020D	Schieber LCB5020 mit Sonder Montagefläche und zusätzlichen Booster Kit B5020BSK / Cam LCB5020 with special slide and additional booster kit B5020BSK
LCB5020DNS	Schieber LCB5020 mit Sonder Montagefläche und zusätzlichen Booster Kit B5020GSK / Cam LCB5020 with special slide and additional booster kit B5020GSK
LCB5020NS	Schieber mit Gasdruckfeder R19-025Y / Cam with nitrogen gas spring R19-025Y



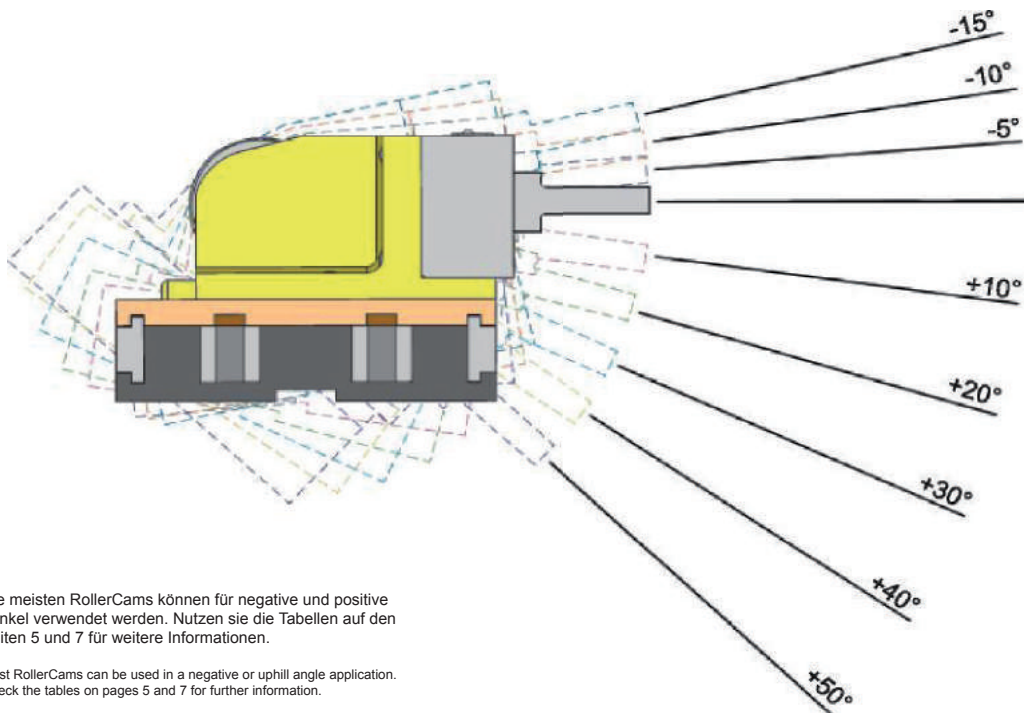


Anchor Lamina



- Ausgelegt für mehr als eine Million Hube
 - Wartungsarme Gleitflächen mit einer Aluminium-Bronze-Legierung
 - Maximale Montageoberfläche der Gleitfläche
 - Erhöhte Gleitflächen
 - Verriegelungssicherheitssystem
 - Einfacher Zugriff zur Rückholfeder
 - An jeden Winkel anpassbar
 - Die Werkzeugträgerplatte ist von hinten leicht zugänglich, ohne den Schieber zu zerlegen
-
- Designed to function at one milion hits plus
 - Maintenance-free Aluminum-Bronze alloy wear surface
 - Maximum mounting surface on slide face
 - Increased slide surfaces
 - Interlocking safety systems
 - Easy access to Return Spring
 - Tooling mount plate is readily accessible from the back, without disassembling the slide





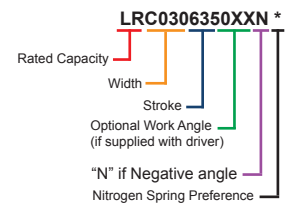
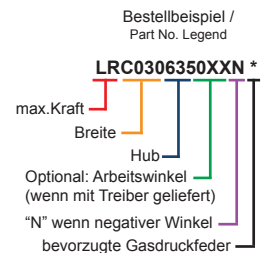
Eigenschaften / Specification				
Bestellnr. / Order No	Arbeitshub / Work Stroke (mm)	max. Kraft / Maximum Force**	Rückholkraft / Return Force	Montage- Schraube / Mounting Screw
		(kN)	(kN)	
LRC0306350*	50	30	0,62	M8 x 25
LRC0306375*	75	30	0,59	M8 x 25
LRC0510050*	50	50	2,70	M8 x 25
LRC0510075*	75	50	2,90	M8 x 30
LRC0510095*	95	50	3,00	M8 x 30
LRC1015050*	50	100	2,70	M10 x 30
LRC1015075*	75	100	2,90	M10 x 30
LRC1015095*	95	100	3,00	M10 x 30
LRC1520050*	50	150	2,70	M12 x 30
LRC1520075*	75	150	2,90	M12 x 30
LRC1520095*	95	150	3,00	M12 x 30

* Wählen sie ihre bevorzugte Gasdruckfeder: Dadco = D, Kaller = K

Select preference for nitrogen gas spring: Dadco = D, Kaller = K

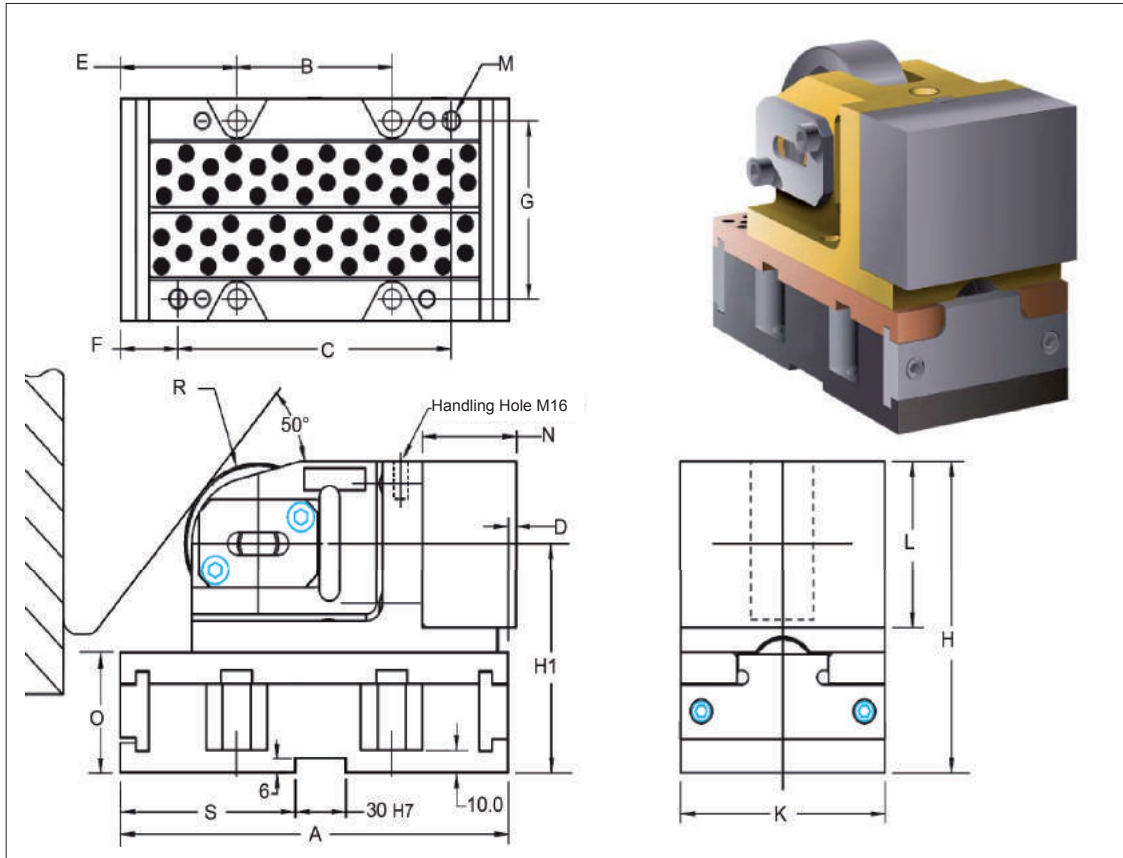
** Die maximale Kraft gilt nur bei zentraler Belastung. Außermittige Belastungen können die Leistungsfähigkeit reduzieren.

Maximum force is achieved for centered loading only. Off-center loads can reduce overall capacity





LRC

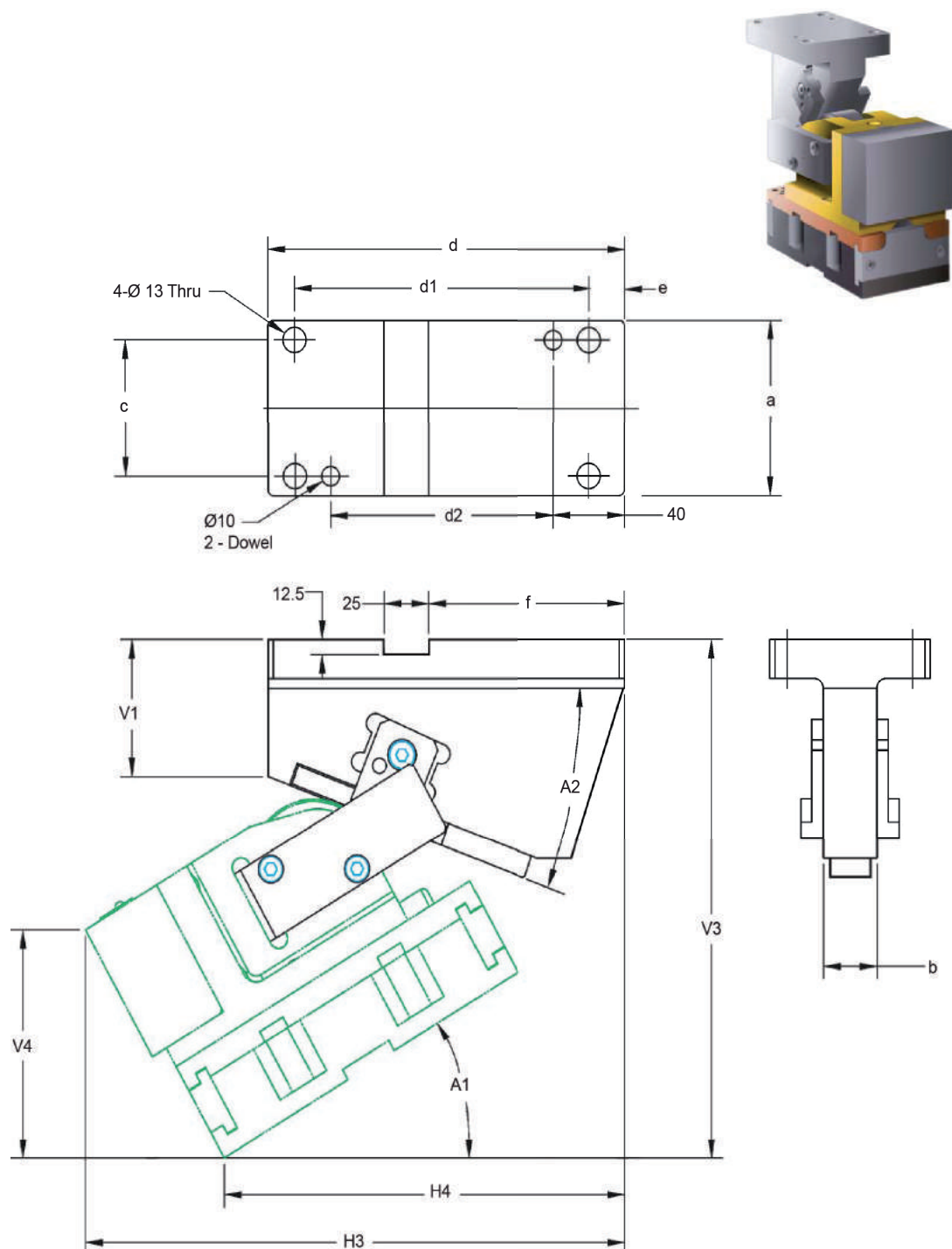


Abmessungen / Dimensions (mm)																
Bestellnr./ Order No	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	J	K	L	M	N	O	S
LRC0306350*	190	178	110	4,5	6	40	50	117	85	28	63	63	7,8	28	48	75
LRC0306375*	224	210	130	-7	8	47	50	117	85	28	63	63	7,8	28	48	75
LRC0510050*	190	76	134	9	57	28	80	140	103	28	100	75	7,8	46	54	80
LRC0510075*	224	76	168	0	74	28	80	140	103	28	100	75	7,8	46	54	95
LRC0510095*	244	76	188	-5	84	28	80	140	103	28	100	75	7,8	46	54	110
LRC1015050*	214	76	154	3	69	30	126	163	124	57	150	90	9,8	46	64	90
LRC1015075*	240	76	180	2	82	30	126	163	124	57	150	90	9,8	46	64	105
LRC1015095*	260	76	200	2	92	30	126	163	124	57	150	90	9,8	46	64	115
LRC1520050*	214	76	154	5	69	30	176	185	140	62	200	110	9,8	46	67	90
LRC1520075*	240	76	180	4	82	30	176	185	140	62	200	110	9,8	46	67	105
LRC1520095*	260	76	200	4	92	30	176	185	140	62	200	110	9,8	46	67	115

* Wählen sie ihre bevorzugte Gasdruckfeder: Dadco = D, Kaller = K
Select preference for nitrogen gas spring: Dadco = D, Kaller = K
(Example: LRC0306350K for Kaller preference)



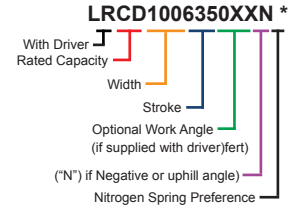
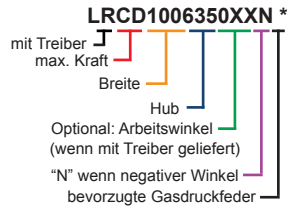
LRCD





LRCD

Bestellbeispiel /
Part No. Legend

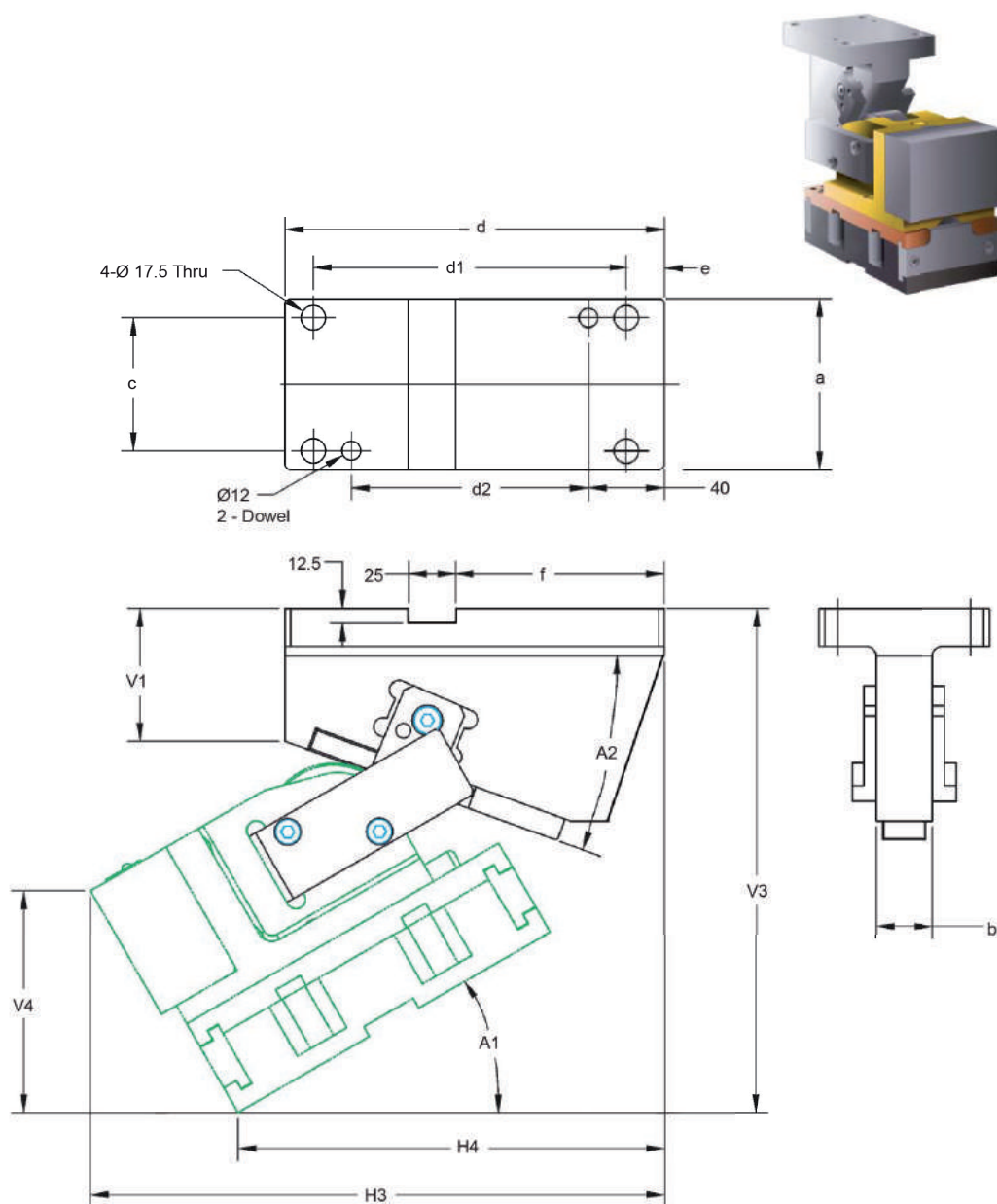


Abmessungen / Dimensions (mm)																
	Order No / Bestellnr.	A1	A2	V3	V4	H3	H4	V1	a	b	c	d	d1	d2	e	f
3t	LRCD030635015N*	-15°	65	132,2	114,2	284,6	310,5	42,1	90	30	70	180	145	105	20	110
	LRCD030635010N*	-10°	60	146,3	116,0	285,2	301,1	43,1								
	LRCD030635005N*	-5°	55	160,8	117,0	283,6	289,3	44,4								
	LRCD030635000*	0°	50	170,8	117,0	274,5	270,0	40,0								
	LRCD030635010*	10°	40	203,5	114,5	271,9	247,1	60,0								
	LRCD030635020*	20°	30	214,5	108,4	262,8	218,5	60,0								
	LRCD030635030*	30°	20	237,6	99,0	256,9	194,5	80,0								
	LRCD030635040*	40°	10	248,0	86,8	244,2	165,5	90,0								
	LRCD030635050*	50°	0	268,0	71,7	214,6	122,1	115,0	90	30	70	180	150	100	15	90
	LRCD030637500*	0°	50	177,9	117,0	277,0	284,0	50,0	90	30	70	180	145	105	20	110
	LRCD030637510*	10°	40	199,5	116,5	279,0	265,6	60,0								
	LRCD030637520*	20°	30	214,9	112,4	268,9	235,5	60,0								
	LRCD030637530*	30°	20	233,5	104,8	256,4	204,0	70,0								
	LRCD030637540*	40°	10	255,8	94,1	241,4	171,6	90,0	90	30	70	200	170	120	15	110
	LRCD030637550*	50°	0	276,9	80,6	239,1	154,0	115,0								
5t	LRCD051005015N*	-15°	65	147,7	137,5	319,0	346,5	42,1	90	30	70	180	145	105	20	110
	LRCD051005010N*	-10°	60	165,8	139,5	319,7	335,1	43,1								
	LRCD051005005N*	-5°	55	186,2	140,2	316,0	319,3	44,4								
	LRCD051005000*	0°	50	206,0	140,0	329,0	320,0	50,0								
	LRCD051005010*	10°	40	236,2	136,3	310,3	277,1	50,0	90	30	70	200	165	125	20	130
	LRCD051005020*	20°	30	259,7	128,5	294,9	238,5	60,0								
	LRCD051005030*	30°	20	272,9	116,7	282,3	204,5	70,0								
	LRCD051005040*	40°	10	287,7	101,4	282,4	185,5	90,0								
	LRCD051005050*	50°	0	307,2	83,1	245,2	132,1	115,0	90	30	70	200	170	120	15	110
	LRCD051007500*	0°	50	194,1	140,0	339,0	339,0	46,1	90	30	70	200	165	125	20	130
	LRCD051007510*	10°	40	221,3	137,9	329,9	305,6	50,0								
	LRCD051007520*	20°	30	249,2	131,5	318,4	270,5	60,0								
	LRCD051007530*	30°	20	275,0	121,2	389,0	219,0	70,0								
	LRCD051007540*	40°	10	281,9	107,2	291,6	201,6	80,0	90	30	70	200	170	120	15	110
	LRCD051007550*	50°	0	314,1	90,0	261,2	154,0	115,0								
	LRCD051009500*	0°	50	195,1	140,0	334,0	339,0	45,0	90	30	70	200	165	125	20	130
	LRCD051009510*	10°	40	231,6	138,8	324,7	305,3	55,0								
	LRCD051009520*	20°	30	248,6	133,3	322,5	279,3	60,0								
	LRCD051009530*	30°	20	270,9	123,7	307,0	241,3	70,0								
	LRCD051009540*	40°	10	294,9	110,5	293,1	206,9	90,0								
	LRCD051009550*	50°	0	317,9	93,8	270,9	166,8	115,0	90	30	70	200	170	120	15	110

* Wählen sie ihre bevorzugte Gasdruckfeder: Dadco = D, Kaller = K
Select preference for nitrogen gas spring: Dadco = D, Kaller = K
(Example: LRC0306350K for Kaller preference)



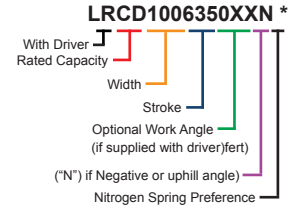
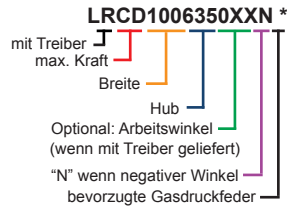
LRCD





LRCD

Bestellbeispiel /
Part No. Legend

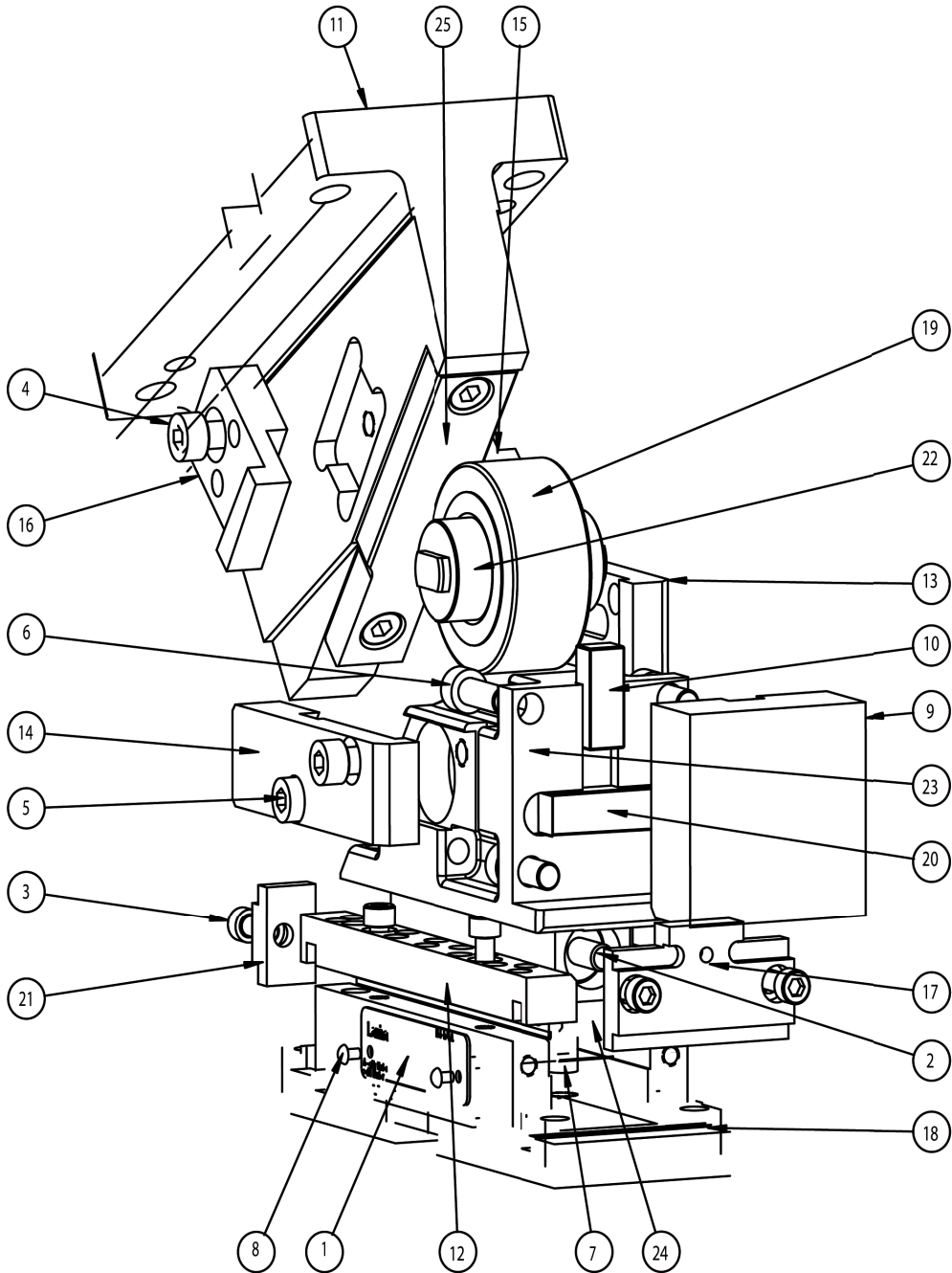


Abmessungen / Dimensions (mm)																
	Order No / Bestellnr.	A1	A2	V3	V4	H3	H4	V1	a	b	c	d	d1	d2	e	f
10t	LRCD101505015N*	-15°	65	158,4	158,2	357,4	396,7	25,5	140	64	110	200	165	125	20	130
	LRCD101505010N*	-10°	60	185,1	161,0	355,4	380,8	31,5								
	LRCD101505005N*	-5°	55	207,7	162,7	352,0	363,2	44,4								
	LRCD101505000*	0°	50	217,0	163,0	347,0	344,0	40,0								
	LRCD101505010*	10°	40	249,6	160,0	342,0	310,7	50,0								
	LRCD101505020*	20°	30	277,7	152,1	329,7	271,1	60,0								
	LRCD101505030*	30°	20	305,6	139,6	319,4	235,3	80,0								
	LRCD101505040*	40°	10	318,6	122,9	301,0	193,9	90,0								
	LRCD101505050*	50°	0	339,1	102,5	274,4	147,6	115,0	140	64	110	200	170	120	15	110
	LRCD101507500*	0°	50	221,1	163,0	352,0	350,0	50,0	140	64	110	200	165	105	20	130
	LRCD101507510*	10°	40	245,9	160,2	346,6	316,4	50,0								
	LRCD101507520*	20°	30	276,0	152,5	333,2	275,5	60,0								
	LRCD101507530*	30°	20	305,5	140,1	321,1	237,8	80,0								
	LRCD101507540*	40°	10	329,4	123,6	300,2	193,9	100,0								
	LRCD101507550*	50°	0	339,9	103,3	290,4	164,3	115,0	140	64	110	200	170	120	15	110
15t	LRCD152005015N*	-15°	65	182,6	180,0	363,7	406,7	25,5	140	64	110	200	165	105	20	130
	LRCD152005010N*	-10°	60	206,4	183,1	363,6	390,8	31,5								
	LRCD152005005N*	-5°	55	227,0	184,7	362,0	373,2	44,4								
	LRCD152005000*	0°	50	235,1	185,0	359,0	354,0	40,0								
	LRCD152005010*	10°	40	266,4	181,3	357,8	320,7	50,0								
	LRCD152005020*	20°	30	294,2	172,1	349,1	281,1	60,0								
	LRCD152005030*	30°	20	326,1	157,7	332,2	235,3	80,0								
	LRCD152005040*	40°	10	338,2	138,5	316,7	193,9	90,0								
	LRCD152005050*	50°	0	358,4	115,1	282,5	137,6	115,0	140	64	110	200	170	120	15	110
	LRCD152007500*	0°	50	239,2	185,0	364,0	360,0	50,0	140	64	110	200	165	125	20	130
	LRCD152007510*	10°	40	262,7	181,5	362,4	326,4	50,0								
	LRCD152007520*	20°	30	298,3	172,5	342,6	275,5	60,0								
	LRCD152007530*	30°	20	326,0	158,2	333,8	237,8	80,0								
	LRCD152007540*	40°	10	349,0	139,2	315,8	193,9	100,0								
	LRCD152007550*	50°	0	359,2	115,9	298,6	154,3	115,0	140	64	110	200	170	120	15	110
	LRCD152009500*	0°	50	239,2	185,0	364,0	360,0	50,0	140	64	110	200	165	125	20	130
	LRCD152009510*	10°	40	271,3	183,3	352,1	316,1	50,0								
	LRCD152009520*	20°	30	293,2	172,4	351,4	284,3	60,0								
	LRCD152009530*	30°	20	323,4	158,2	341,1	245,2	80,0								
	LRCD152009540*	40°	10	338,1	139,2	321,2	199,2	90,0								
	LRCD152009550*	50°	0	359,2	115,9	311,4	167,1	115,0	140	64	110	200	170	120	15	110

* Wählen sie ihre bevorzugte Gasdruckfeder: Dadco = D, Kaller = K
Select preference for nitrogen gas spring: Dadco = D, Kaller = K
(Example: LRC0306350K for Kaller preference)



**63 mm Serie Stückliste
63 mm Series Component Parts**



**63 mm Serie Stückliste**
63 mm Series Component Parts

Pos.	Artikelnr. / Part No		Anz. / QTY.	Beschreibung / Description
1	27IDTAG50	*	1	ID TAG 50 mm
2	C-090-063		1	DADCO GAS SPRING / C.090.063
3	F10.609	*	8	M6 x 1.0 x 16 SHCS
4	F10.808	*	2	SHCS M8 x 1.25 x 12
5	F10.809	*	6	SHCS M8 x 1.25 x 16
6	F10.811	*	4	SHCS M8 x 1.25 x 25
7	F21.009	*	2	LHCS M10 x 1.5 x 16
8	F1TS187	*	2	DRIVE SCREW #4 x 3 / 16 SS
9	FACEBLOCK63		1	ROLLER CAM TOOL MOUNT FACE
10	KEY101230		1	KEY 10 x 12.7 x 30 mm
11	LRC063050D30		1	ROLLER CAM DRIVER
12	LRC06350WP		2	WEAR PLATE ROLLER CAM
13	LRC063POA		1	POS. RETURN BKT A
14	LRC063POB		1	POS. RETURN BKT B
15	LRC08100PKA		1	POS. RETURN KEY A
16	LRC08100PKB		1	POS. RETURN KEY B
17	LRCFTPL63D		1	ROLLER CAM FRONT PLATE
18	MB063050A		1	ROLLER CAM BODY
19	MCYR30SX	*	1	McGILL Metric Camrol Bearing
20	NCM050003		1	KEY 10 x 12.7 x 40 mm
21	RC063EDPL		2	END PLATE, ROLLER CAM
22	RCPIN63		1	ROLLER PIN 100 ROLLER CAM
23	SLM063050A		1	63 SERIES SLIDE, MACHINED
24	WCC1034140		1	10 mm B / L WP
25	WCS120017		1	STEEL WEAR PLATE

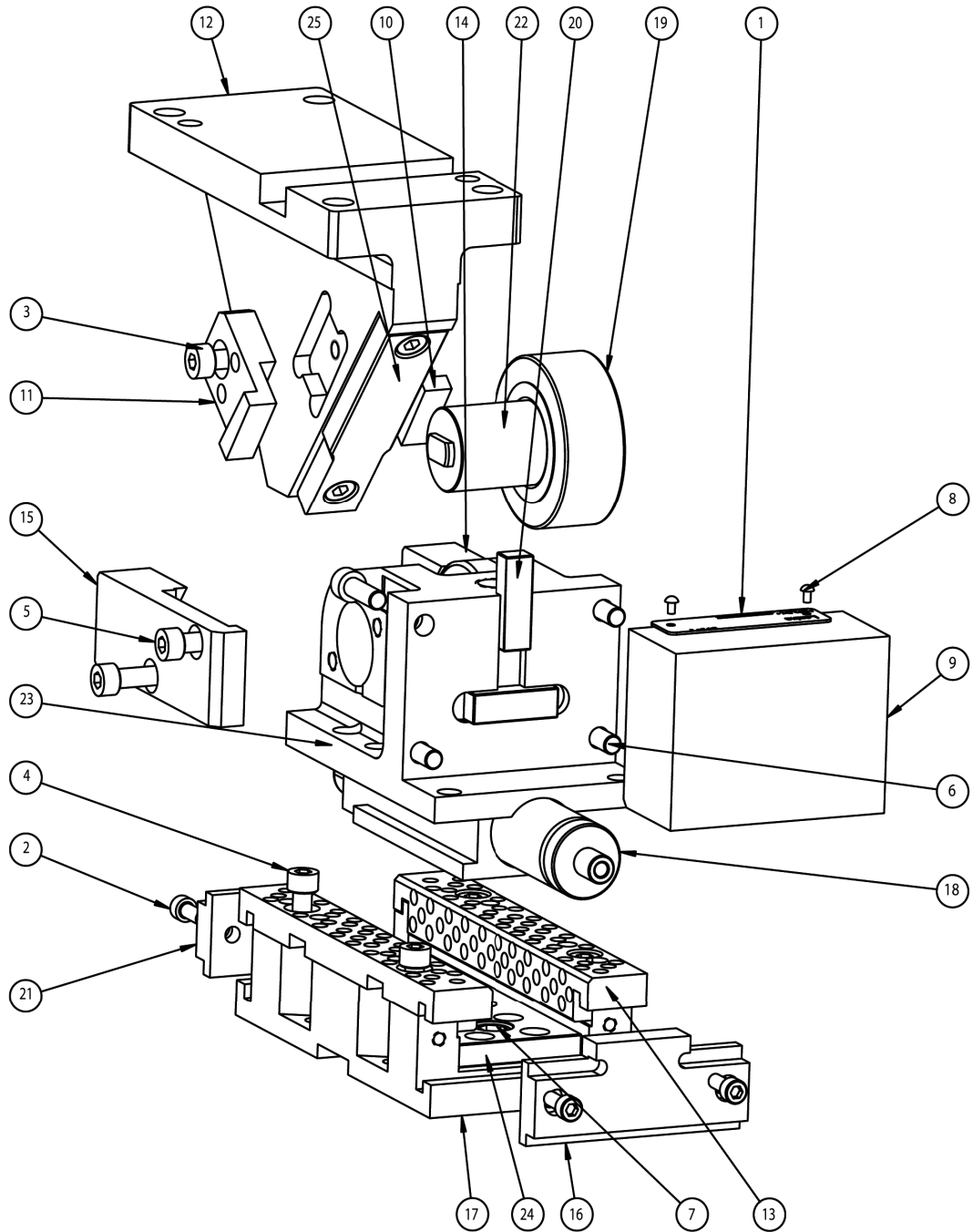
* Das ist ein Kundenspezifischer Schieber, die Komponenten sind nicht austauschbar.
This is a custom fit Cam, components are not interchangeable.

NOTE: Nutze Loctite #242 oder etwas Vergleichbares für alle Befestigungen von Wechsel-Gleitplatten /
Apply Loctite #242 or equivalent on all fasteners used to retain wear plates.





100 mm Serie Stückliste
100 mm Series Component Parts





100 mm Serie Stückliste 100 mm Series Component Parts

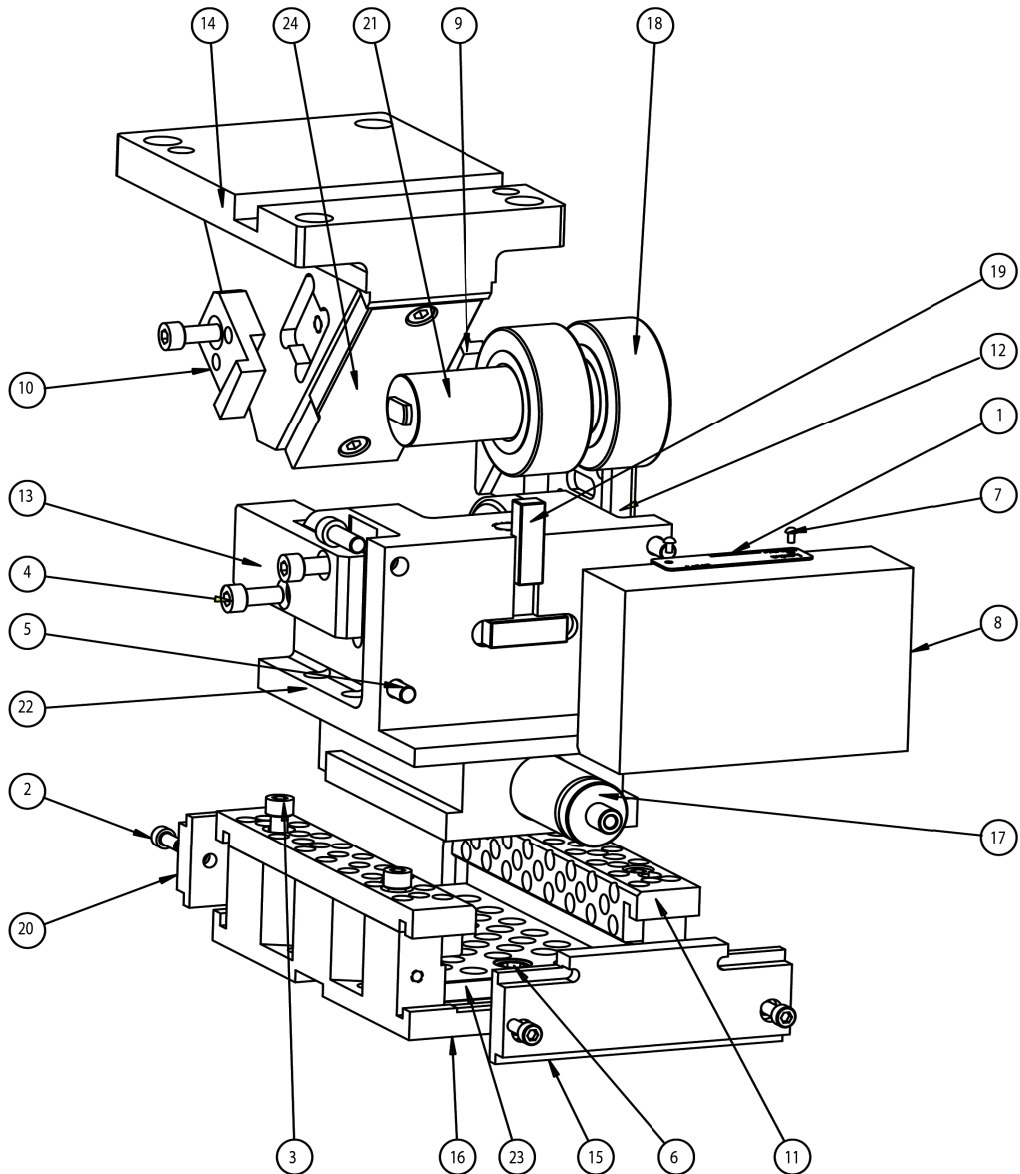
Pos.	Part No / Artikelnr.		QTY. / Anz.	Description / Beschreibung
1	27IDTAG50	*	1	ID TAG 50 mm
2	10609	*	4	M6 X 1.0 X 16 SHCS
3	F10.808	*	2	SHCS M8 x 1.25 x 12
4	F10.809	*	6	SHCS M8 x 1.25 x 16
5	F10.810	*	4	SHCS M8 x 1.25 x2 0
6	F10.811	*	4	SHCS M8 x 1.25 x 25
7	F21.009	*	2	LHCS M10 x 1.5 x 16
8	F1TS187	*	2	DRIVE SCREW #4 x 3 / 16 SS
9	FACEBLOCK100		1	ROLLER CAM TOOL MOUNT FACE
10	LRC08100PKA		1	POS. RETURN KEY A
11	LRC08100PKB		1	POS. RETURN KEY B
12	LRC100050D00		1	ROLLER CAM DRIVER
13	LRC10050WP		2	WEAR PLATE ROLLER CAM
14	LRC100POA		1	POS. RETURN BKT A
15	LRC100POB		1	POS. RETURN BKT B
16	LRCFTPL100		1	ROLLER CAM FRONT PLATE
17	MB100050A		1	ROLLER CAM BODY
18	MC3-063Y	*	1	KALLER GAS SPRING
19	MCYR35SX	*	1	McGILL Metric Camrol Bearing
20	NCM050003		2	KEY 10 X 12.7 X 40 mm
21	RC100EDPL		2	END PLATE, ROLLER CAM
22	RCPIN100		1	ROLLER PIN 100 ROLLER CAM
23	SLM100050A		1	MACHINED SLIDE
24	WCC1060150		1	10 mm B / L WP
25	WCS120017		1	STEEL WEAR PLATE

* Das ist ein Kundenspezifischer Schieber, die Komponenten sind nicht austauschbar.
This is a custom fit Cam, components are not interchangeable.

NOTE: Nutze Loctite #242 oder etwas Vergleichbares für alle Befestigungen von Wechsel-Gleitplatten
Apply Loctite #242 or equivalent on all fasteners used to retain wear plates.



**150 mm Serie Stückliste
150 mm Series Component Parts**





150 mm Serie Stückliste

150 mm Series Component Parts

Pos.	Part No / Artikelnr.		QTY. / Anz.	Description / Beschreibung
1	27IDTAG50	*	1	ID TAG 50 mm
2	10609	*	4	M6 X 1.0 X 16 SHCS
3	F10.809	*	6	SHCS M8 x 1.25 x 16
4	F10.810	*	6	SHCS M8 x 1.25 x 20
5	F10.811	*	4	SHCS M8 x 1.25 x25
6	F21.009	*	2	LHCS M10 x 1.5 x 16
7	F1TS187	*	2	DRIVE SCREW #4 x 3 / 16 SS
8	FACEBLOCK150		1	ROLLER CAM TOOL MOUNT FACE
9	LRC08100PKA		1	POS. RETURN KEY A
10	LRC08100PKB		1	POS. RETURN KEY B
11	LRC15050WP		2	WEAR PLATE ROLLER CAM
12	LRC150POA		1	POS. RETURN BKT A
13	LRC150POB		1	POS. RETURN BKT B
14	LRC200050D00		1	ROLLER CAM DRIVER
15	LRCFTPL150		1	ROLLER CAM FRONT PLATE
16	MB150050A		1	ROLLER CAM BODY
17	MC3-063Y	*	1	KALLER GAS SPRING
18	MCYR35SX	*	2	McGILL Metric Camrol Bearing
19	NCM050003		2	KEY 10 X 12.7 X 40 mm
20	RC150EDPL		2	END PLATE, ROLLER CAM
21	RCPIN150		1	ROLLER PIN 100 ROLLER CAM
22	SLM150050A		1	MACHINED SLIDE
23	WCC10100180		1	10 mm B / L WP
24	WCS120021		1	STEEL WEAR PLATE

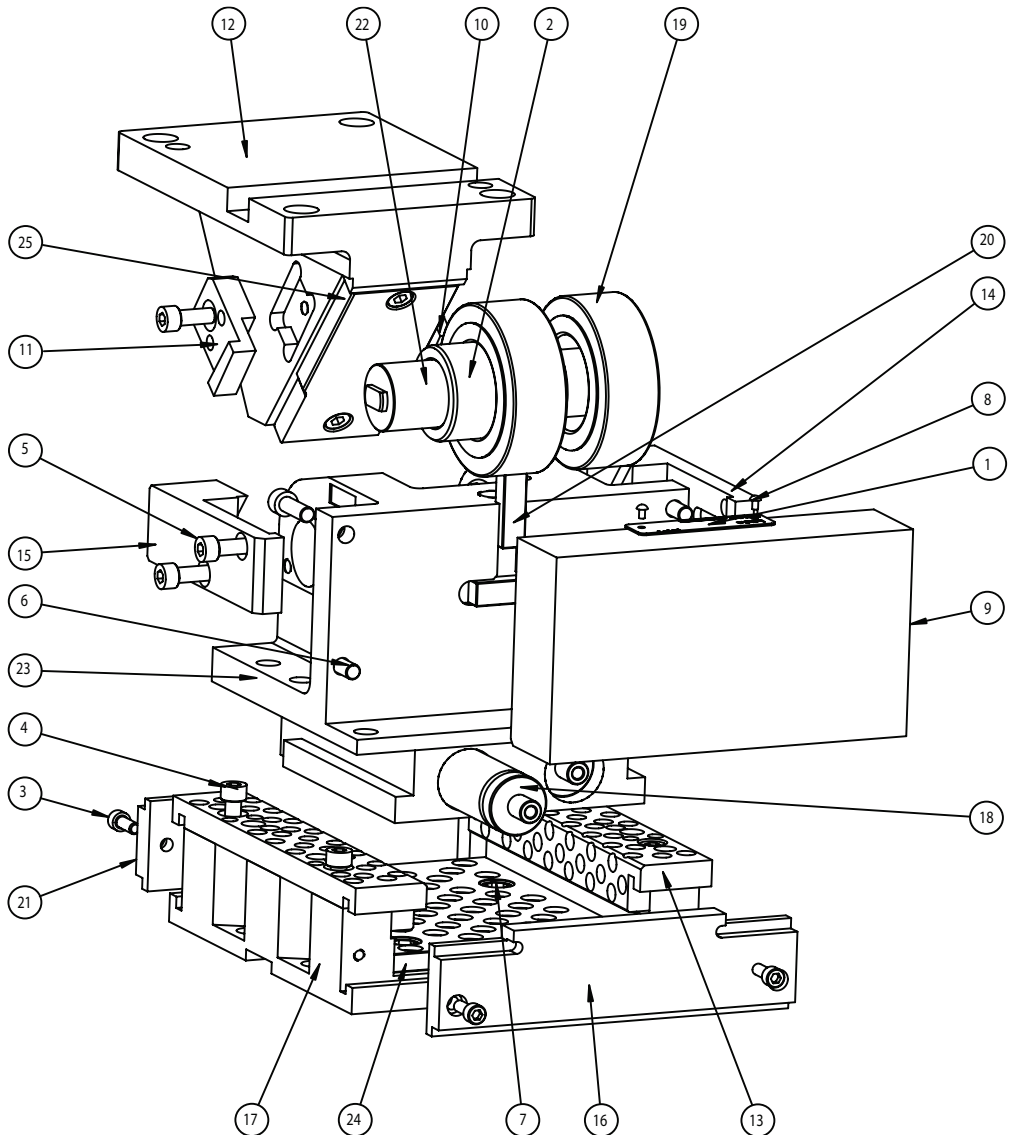
* Das ist ein Kundenspezifischer Schieber, die Komponenten sind nicht austauschbar.
This is a custom fit Cam, components are not interchangeable.

NOTE: Nutze Loctite #242 oder etwas Vergleichbares für alle Befestigungen von Wechsel-Gleitplatten
Apply Loctite #242 or equivalent on all fasteners used to retain wear plates.





**200 mm Serie Stückliste
200 mm Series Component Parts**



200 mm Serie Stückliste

200 mm Series Component Parts

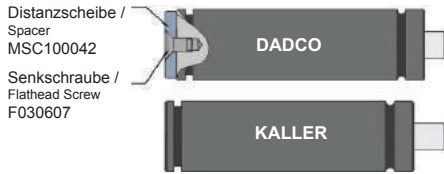
Pos.	Part No / Artikelnr.		QTY. / Anz.	Description / Beschreibung
1	27IDTAG50	*	1	ID TAG 50 mm
2	BUSHING200		1	BUSHING, ROLLER CAM
3	F10.609	*	4	M6 x 1.0 x 16 SHCS
4	F10.809	*	6	SHCS M8 x 1.25 x 16
5	F10.810	*	6	SHCS M8 x 1.25 x 20
6	F10.811	*	4	SHCS M8 x 1.25 x 25
7	F21.009	*	4	LHCS M10 x 1.5 x 16
8	F1TS187	*	2	DRIVE SCREW #4 x 3 / 16 SS
9	FACEBLOCK200		1	ROLLER CAM TOOL MOUNT FACE
10	LRC08100PKA		1	POS. RETURN KEY A
11	LRC08100PKB		1	POS. RETURN KEY B
12	LRC200050D00		1	ROLLER CAM DRIVER
13	LRC200050WP		2	WEAR PLATE ROLLER CAM
14	LRC200POA		1	POS. RETURN BKT A
15	LRC200POB		1	POS. RETURN BKT B
16	LRCFTPL200		1	ROLLER CAM FRONT PLATE
17	MB200050A		1	ROLLER CAM BODY
18	MC3-063Y	*	2	KALLER GAS SPRING
19	MCYR50SX	*	2	McGILL Metric Camrol Bearing
20	NCM050003		2	KEY 10 x 12.7 x 40 mm
21	RC200EDPL		2	END PLATE, ROLLER CAM
22	RCPIN200		1	ROLLER PIN 100 ROLLER CAM
23	SLM200050A1		1	MACHINED SLIDE
24	WCC101401801		1	10 mm B/L WP
25	WCS120021		1	STEEL WEAR PLATE

* Das ist ein Kundenspezifischer Schieber, die Komponenten sind nicht austauschbar. /
This is a custom fit Cam, components are not interchangeable.

NOTE: Nutze Loctite #242 oder etwas Vergleichbares für alle Befestigungen von Wechsel-Gleitplatten /
Apply Loctite #242 or equivalent on all fasteners used to retain wear plates.



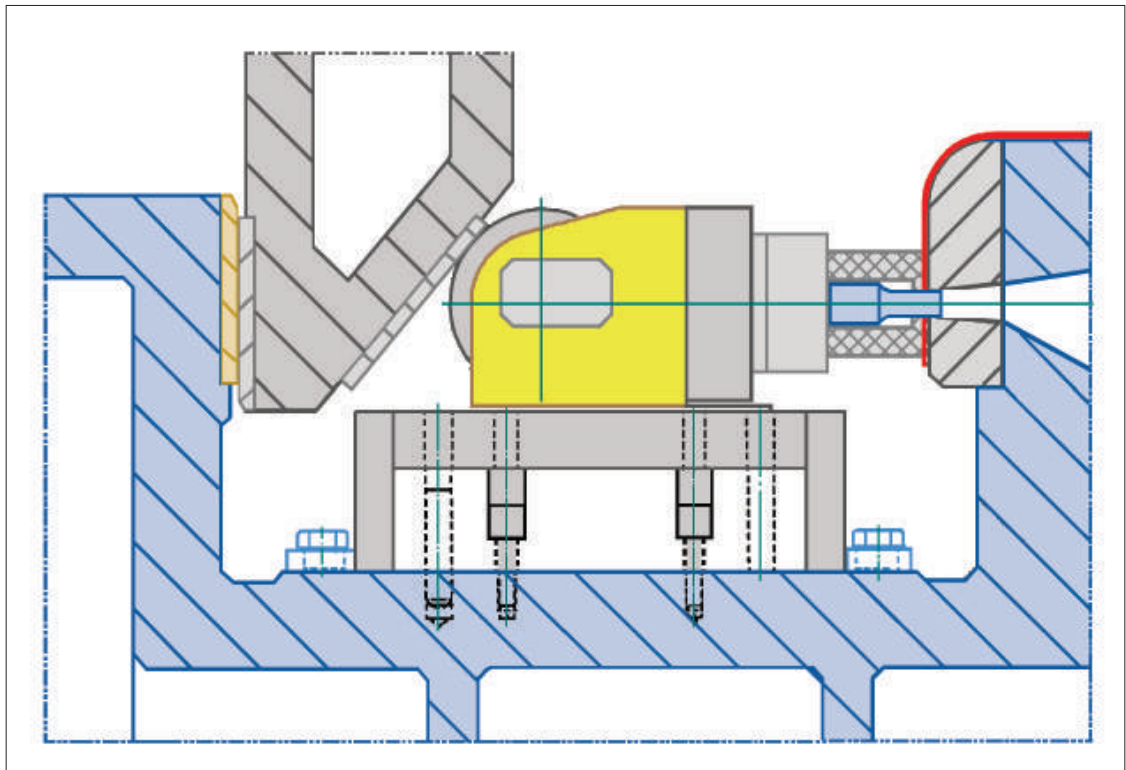
Eigenschaften der angewendeten Gasdruckfedern Nitrogen Gas Spring application specifications



RollerCam Serie / Series	Gasdruckfeder / Nitrogen Gas Spring	S = 50 mm	S = 75 mm	S = 95 mm
63 mm	KALLER	R-19-063B	R-19-080B	N/A
	DADCO	C.090.063.B	C.090.080.B	N/A
100 mm	KALLER	MC3-063Y	MC3-080Y	MC3-100Y
150 mm	DADCO	C.250.063YW	C.250.080YW	C.250.100YW
200 mm				

Dadco- und KallerFedern können im Rollschieber unereinander nicht getauscht werden. Die Federlänge ist zu Berücksichtigen, wenn Ersatz benötigt wird. Wir empfehlen dabei Original Federn zu verwenden. Andere Marken von Gasdruck-Federn können angefragt werden, gilt aber als Sonderausführung.

Dadco and Kaller springs are not interchangeable within the RollerCam. Spring length is an important consideration when replacement is needed; we recommend replacement with the original spring brand. Other brands of nitrogen springs may be requested but will be treated as a special.



**Lamina RollerCam während einer typischen Lochoperation /
Lamina RollerCam in a typical piercing application**

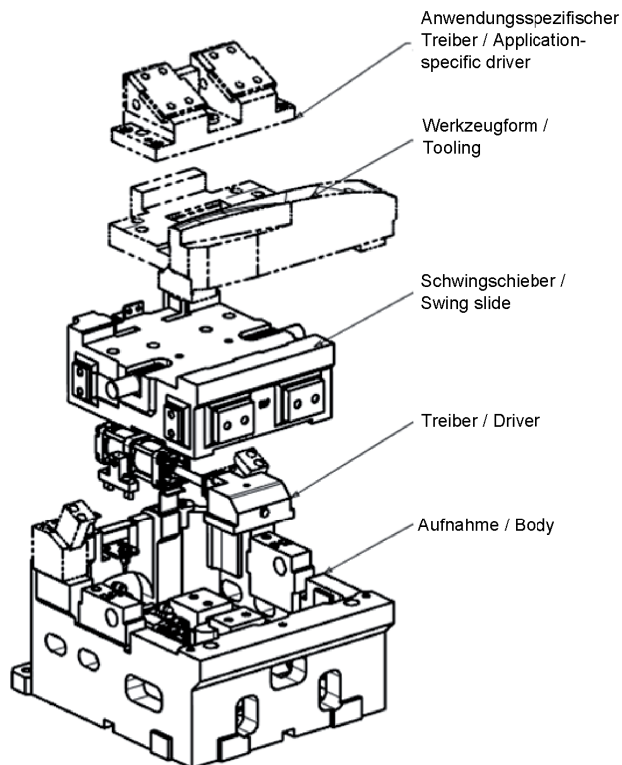


Allgemeine Informationen

Die KBRUS-Serie ist ein Achs-Rotations-System. Die Rotation erlaubt es die Umform-Einsätze im Werkzeug zu schwenken und ermöglicht die vertikale Entnahme von Werkstücken, bei denen es aufgrund ihrer Form sonst nicht möglich ist.

Product features

The KBRUS series is a rotation axising system. The rotation allows to swing the tool inserts and thus also vertical take out the stamping part from the die, which is otherwise not possible due to their shape.



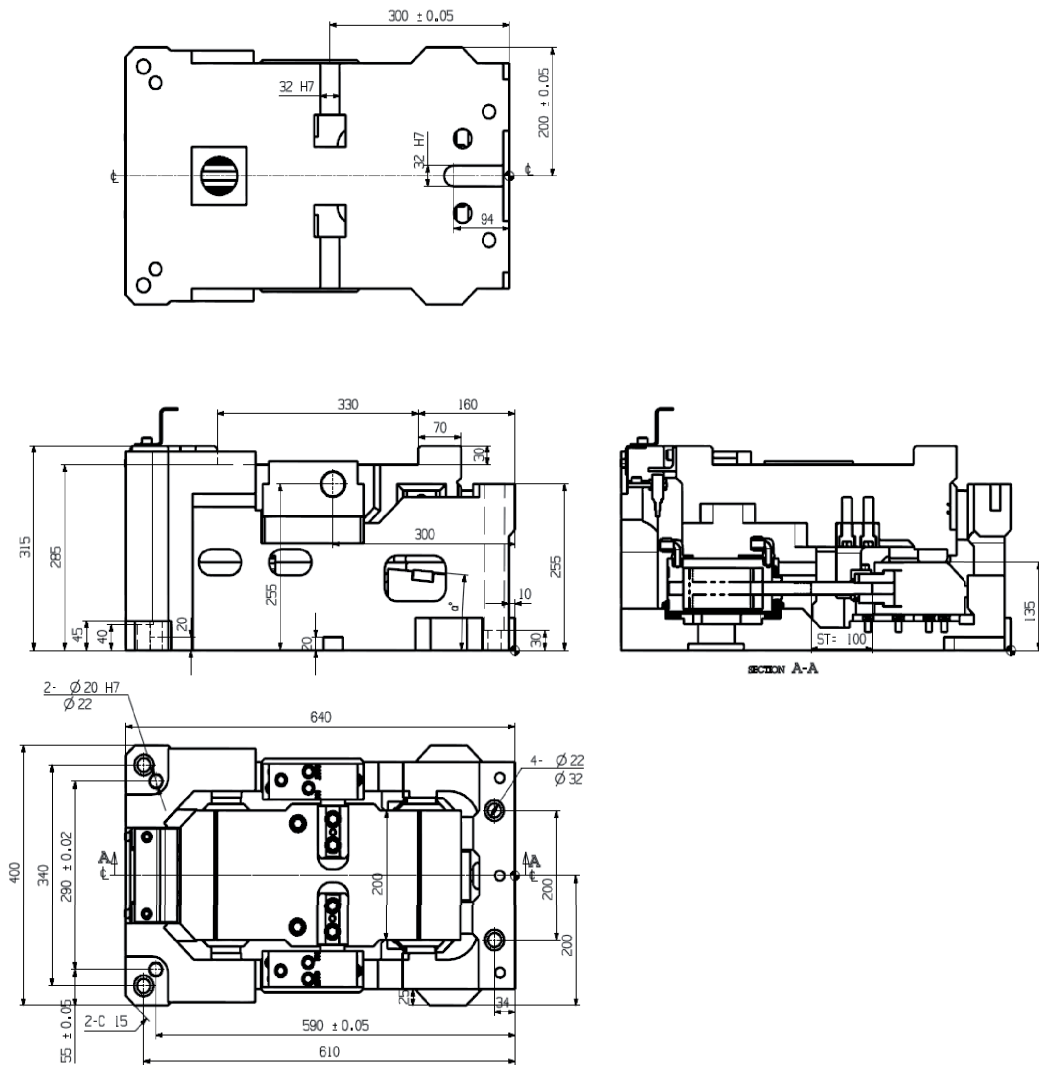
- Der Schwenkradius liegt bei 220mm
- Verfügbare Rotationswinkel sind 5°, 9° und 12°
- In den Breiten von 400mm bis 1400mm (in 200mm - Schritten) erhältlich

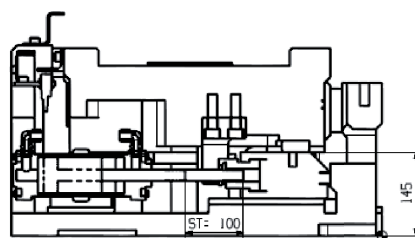
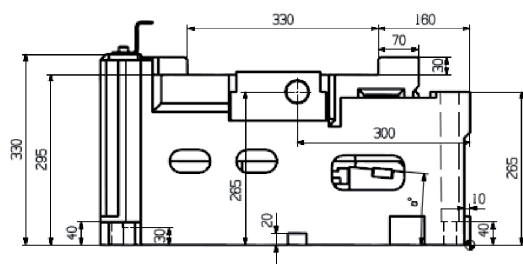
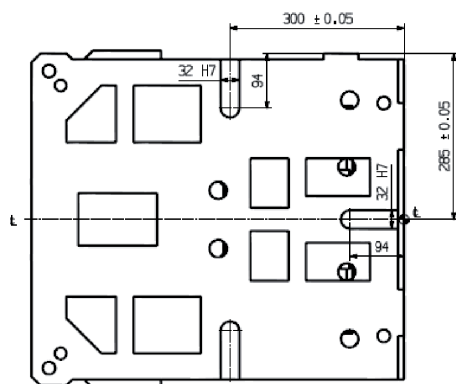
- The radius of the locating surface is 220mm
- Available angle of rotation axis is 5°, 9° and 12°
- Available width from 400mm to 1200mm (in increment of 200mm)



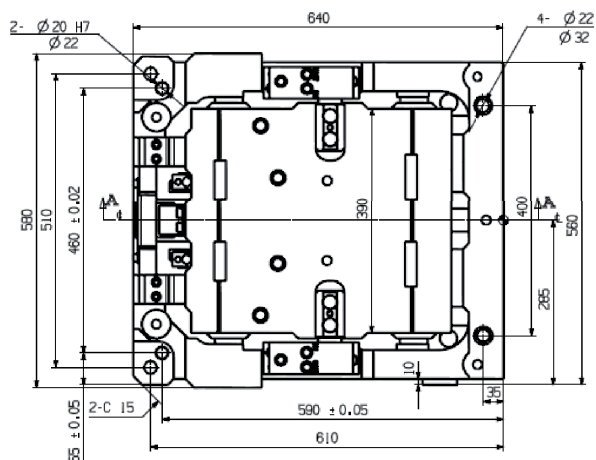


KBRSU400

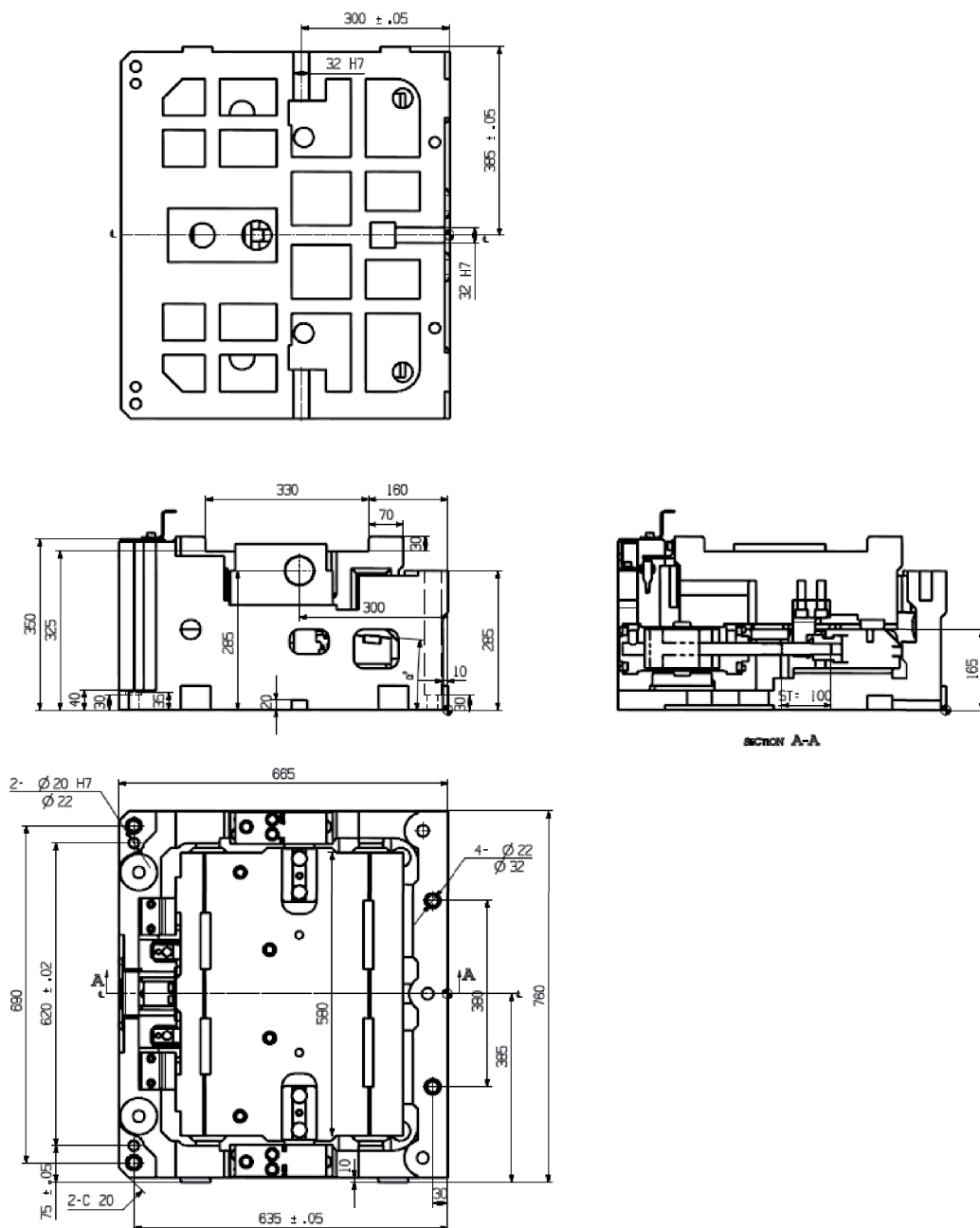


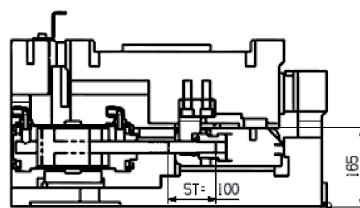
KBRSU600


SECTION A-A

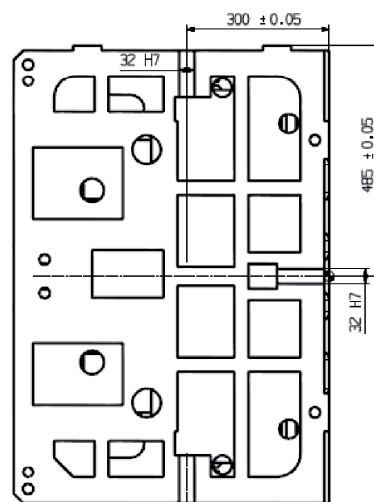
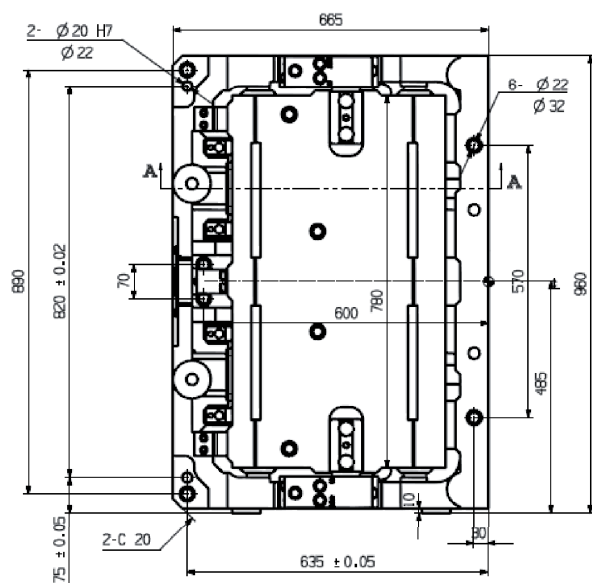


KBRSU800





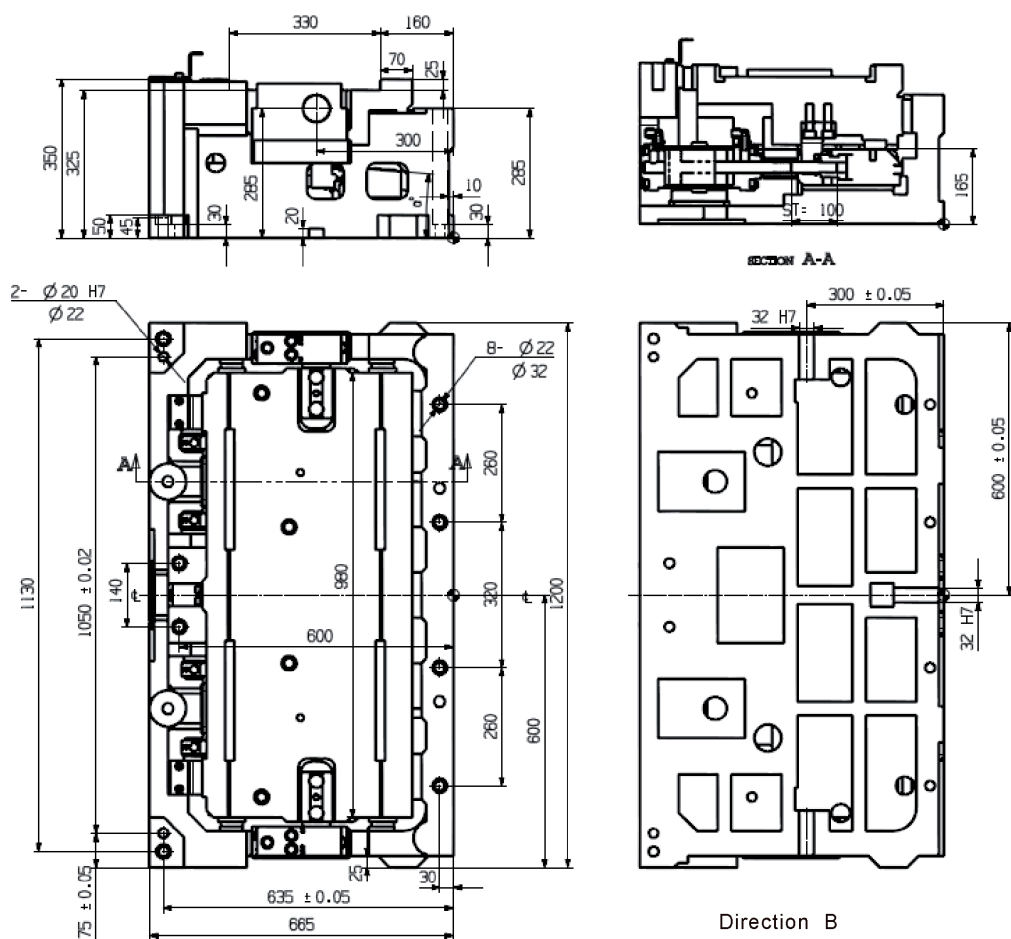
SECTION A-A



Direction B

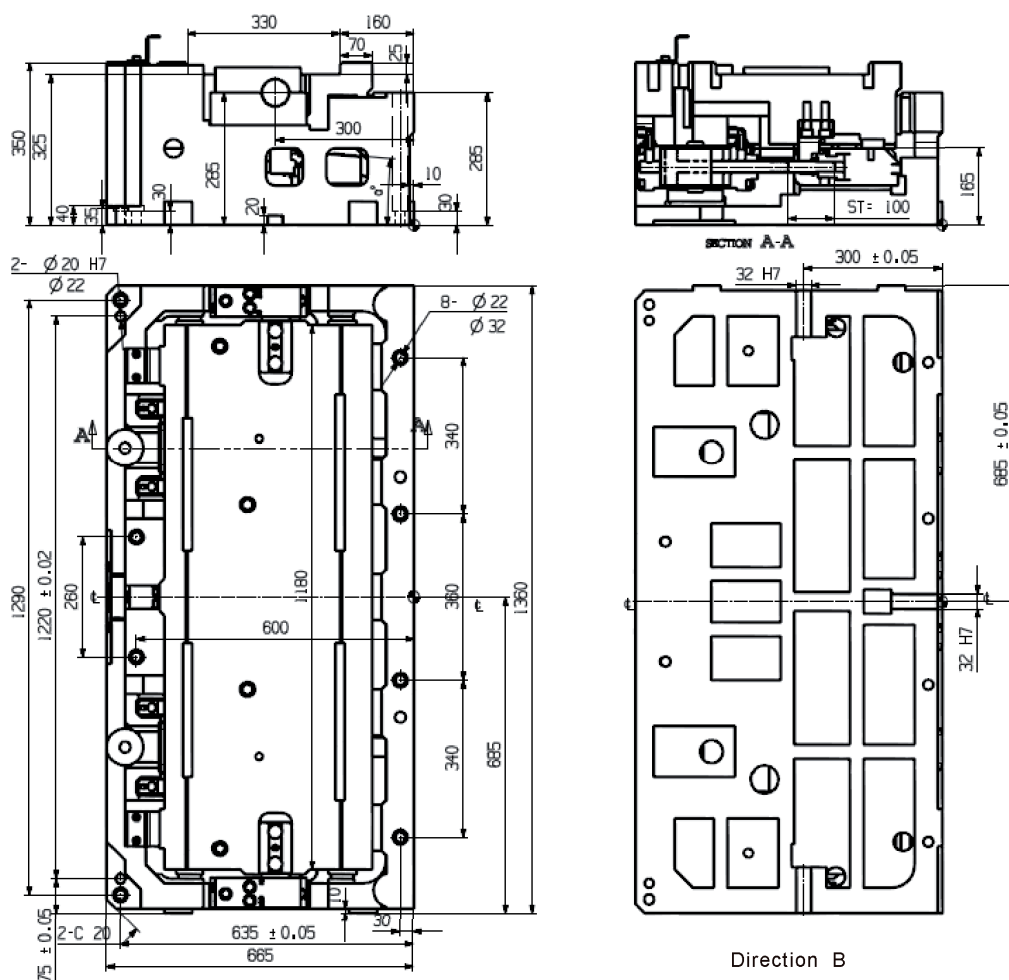


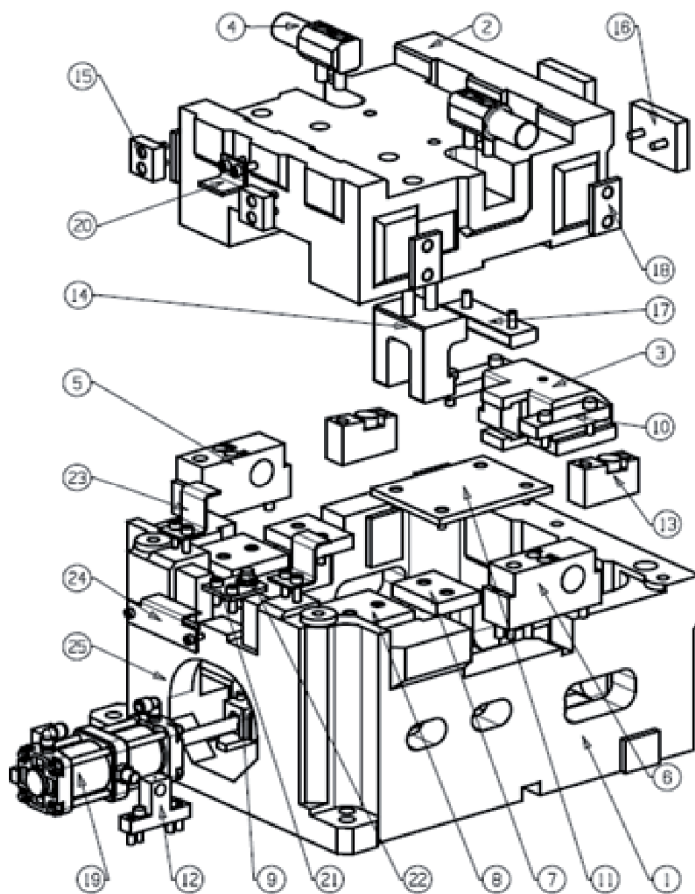
KBRSU1200





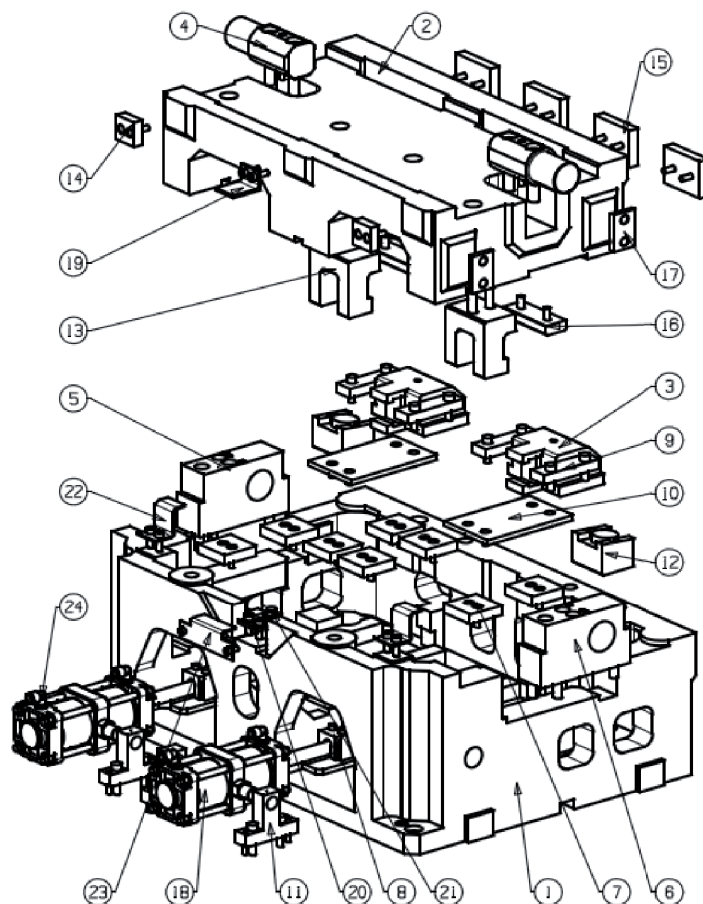
KBRSU1400



KBRSU400
KBRSU600
KBRSU800


Ersatzteilliste / Replacement parts							
No.	Beschreibung / Description	Qty	Material	No.	Beschreibung / Description	Qty	Material
①	Halterung / Holder	1	HT 300	⑩	Gummipuffer / Urethane stopper	2	Urethane
②	Schieber / Slider	1	HT 300	⑪	Schwenkblock / Swing block set	1	--
③	Treiber Satz / Driver set	1	45	⑫	Platte / Plate	2	45
④	Drehachse / Pivot shaft	2	45	⑬	Platte / Plate	2	45
⑤	Lager Block / Bearing set	1	45+SIGR	⑭	Gleitplatte / Wear plate	1	Sintereisen / Sintered
⑥	Lager Block / Bearing set	1	45+SIGR	⑮	Gleitplatte / Wear plate	4	Bronze+Graphite
⑦	Platte / Plate	2	45	⑯	Druckluftzylinder / Air cylinder	1	SMC
⑧	Platte / Plate	2	45	⑰	Signalgeberplatte / Induction plate	1	45
⑨	Verbindungsstück / Joint set	1	45	⑱	Einrichthilfe / Install plate	1	45
⑩	Leiste / Gib plate	2	45	⑲	Elektric	1	--
⑪	Gleitplatte / Wear plate	1	Bronze+Graphite				
⑫	Halterung Druckluftzylinder / Cylinder holder	2	45				



KBRSU1000
KBRSU1200
KBRSU1400


Ersatzteilliste / Replacement parts

No.	Beschreibung / Description	Qty	Material	No.	Beschreibung / Description	Qty	Material
①	Halterung / Holder	1	HT 300	⑮	Schwenkblock / Swing block set	2	--
②	Schieber / Slider	1	HT 300	⑯	Platte / Plate	2	45
③	Treiber Satz / Driver set	2	45	⑰	Platte / Plate	4	45
④	Drehachse / Pivot shaft	2	45	⑱	Gleitplatte / Wear plate	2	Sintereisen / Sintered
⑤	Lager Block / Bearing set	1	45+SIGR	⑲	Gleitplatte / Wear plate	4	Bronze+Graphite
⑥	Lager Block / Bearing set	1	45+SIGR	⑳	Druckluftzylinder / Aircylinder	2	SMC
⑦	Platte / Plate	8	45	㉑	Signalgeberplatte / Induction plate	1	45
⑧	Verbindungsstück / Joint set	2	45	㉒	Einrichthilfe / Install plate	1	45
⑨	Leiste / Gib plate	4	45	㉓	Elektric	1	--
⑩	Gleitplatte / Wear plate	2	Bronze+Graphite				
⑪	Halterung Druckluftzylinder / Cylinder holder	4	45				
⑫	Gummipuffer / Urethane stopper	2	Urethane				

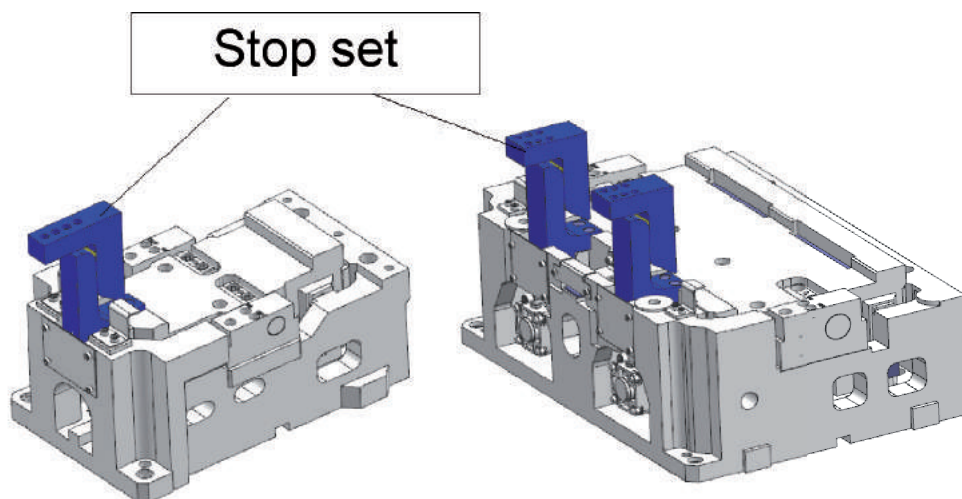




Katalog-Nr. / Catalog No.	Zylinder / Cylinder	Qty	Zylinderkraft / Air cylinder force		Zulässiges Drehmoment / Allowable torque	
			kgf	N	kgf mm	Nm
KBR SU 400	CQ2L63-125	1	78	764	11000	Nm
KBR SU 600	CA2T63-125	1	78	764	11000	108
KBR SU 800	CA2T80-125	1	126	1235	17800	108
KBR SU 1000	CA2T80-125	2	252	2470	35600	174
KBR SU 1200	CA2T80-125	2	252	2470	35600	349
KBR SU 1400	CA2T80-125	2	252	2470	35600	349

Bestelloptionen / Order options				
Katalog-Nr. / Catalog No.	Breite / Width (200 mm - Schritte) / (Increments of 200 mm)	Rotationswinkel / Angle of rotation	Standard cylinder	Stop set
KBR SU	400-1400	5 / 9 / 12	CS / CF	T

Beschreibung / Description	Bestellparameter	Bedeutung / Explain
Druckluftzylinder / Cylinder	CS	SMC - Zylinder
	CF	FESTO - Zylinder (ISO standard)
Stop set	T	Optional Bestellzusatz (siehe Abbildung) / Order option (see figure)
Winkel / Angle max.	5	Maximaler Winkel 5° / Maximum angle 5°
	9	Maximaler Winkel 9° / Maximum angle 9°
	12	Maximaler Winkel 12° / Maximum angle 12°


Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	(W)	(α)	C	T
	KBR SU	600	12	CS	

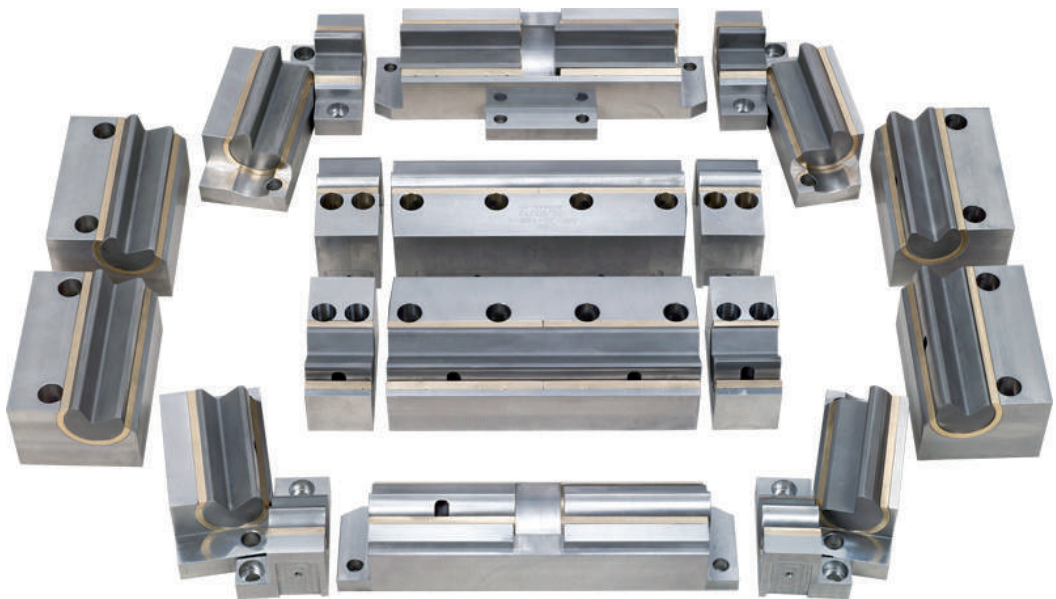


Kennen Sie bereits unser umfangreiches Angebot an Rotationsbiegern?

Schauen Sie auf unsere Internetseite oder senden Sie Ihre Anfrage an
komponenten@anchorlamina.de

Do you know our extensive range of rotary benders?

Take a look at our website or send your request to
komponenten@anchorlamina.de



Anchor Lamina

www.anchorlamina.de



Normalien für den Stanzwerkzeug- und Formenbau von Anchor Lamina

Anchor Lamina GmbH

Hauptsitz und Fertigungswerk 1

An der Wiesenmühle 19
D-09224 Chemnitz, OT Gröna

Fertigungswerk 2

Tuchschererstraße 8
D-09116 Chemnitz

Telefon +49 371 8424-50

Telefax +49 371 8424-550

komponenten@anchorlamina.de